

冷間成形角形鋼管
BCR、BCP における製品表示について

2022 年 2 月

一般社団法人 日本鉄鋼連盟
ボックスコラム委員会

「BCR」及び「BCP」は、（一社）日本鉄鋼連盟の登録商標です。

冷間成形角形鋼管 BCR、BCP における製品表示

近年、建築構造用鋼材は、合理的な鉄骨構造を目指す市場ニーズに対応して、その品種が多様化して来ています。その結果、使用部位に適正な鋼材を選定することとともに、選定された鋼材が間違いなく適用されていること、更に、適用鋼材が間違いの無い規格品であることなど、適正な鋼材が適正に適用されることが、極めて重要な事柄となっています。鋼材が、その該当する規格を満足する特性を保有するものであることの確認は、鋼材メーカーが発行する検査証明書（ミルシート）により行われることとなりますが、その際には、実際の鋼材とミルシートに記載されている鋼材とが確実に対応していることが必須事項であり、その照合は、鋼材を使用される際の重要な確認事項であります。鋼材そのものには、当該鋼材の主要事項を明示するマーキングあるいはラベルによる表示がなされています。その表示には、製造番号などその製品を特定できる記号や番号が記入されており、その記号や番号とミルシートに記載される記号や製造番号との対応をもって、ミルシートに記載されている諸特性が、その製品の諸特性として確認されることとなります。

従いまして、製品表示は、その製品の品質を証明する極めて重要な事項であります。当ボックスコラム委員会では、当委員会にて制定した規格（BCR、BCP）製品の品質信頼性の維持・向上を図ることを目的に、委員会規定として「BCR・BCP品質管理規定」を設定し、委員会会員相互の工場調査を通して品質監査を実施しています。

ご使用いただくBCR、BCP製品をご確認いただく際、上記のように、製品のマーキングやラベル表示を用いて判断していただくこととなります。以下に（一社）日本鉄鋼連盟ボックスコラム委員会メンバーである各コラムメーカーの製品に表示されているマーキングやラベルの外観と共に、それぞれの表示内容を紹介致します。

ボックスコラム委員会として、品質を証明する重要事項の一つとして製品表示への信頼性を一層高める努力を重ねるつもりでおりますが、一方、鋼材を扱われる皆様方におかれましても、上記のシステムを理解していただき厳密な現品管理をお願いする次第です。

以 上

2020年5月

（一社）日本鉄鋼連盟
ボックスコラム委員会

BCRの製品表示

■冷間成形角形鋼管の製品表示について

表示例中の記号は以下の事項を示しています。

- ① 社章
- ② 製造所略号 (or事業所略号)
- ③ 製造者記号
- ④ 商品名の略号
- ⑤ コラム種類の記号 (含:JISマーク)
- ⑥ コラムの辺長・板厚
- ⑦ コラムの長さ
- ⑧ 製造年月
- ⑨ 製造番号 (or管理番号)
- ⑩ 販売者略号

会社名

J F E 溶接鋼管株式会社

事業所名

姉ヶ崎製造所

● 製品表示

JFE-WP WPコラムBCR BCR295 19. 11 200X200X6.0X13500 9114170 JFE-WP □

③ ④ ⑤ ⑧ ⑥ ⑦ ⑨

● ミルマーク (1本ごとに、全長に連続的にマーキング)

JFE-WP □ JFE-WP □ JFE-WP □ JFE-WP □ JFE-WP □ JFE-WP □

● 認定番号: MSTL-0198

● 製品荷札例および製品ラベル例

製品荷札例

品名	BCR295 (R)		
寸法	200 X 200 X 6.0 X 13,500		
塗油	P3	マーク	1 管理番号 5230
ロット番号	9114170	検査	01 検査号 002
数量	6 本 2,886 kg		
規格	WPコラムBCR BCR295		
規格番号	MSTL-0198		
 JFE 溶接鋼管 株式会社 姉ヶ崎製造所 千葉県市川市姉ヶ崎第7番地1 電話0438(02)811111			

製品ラベル例

WPコラムBCR	
BCR295	
認定番号	MSTL-0198
寸法	200 X 200 X 6.0
長さ	13,500
ロット番号	9114170-01
製造年月	2019. 11
 JFE 溶接鋼管 株式会社 姉ヶ崎製造所	



会社名	JFEスチール株式会社	事業所名	東日本製鉄所
● 製品表示（1本ごとに端部より約2,900mmの位置にマーキング）	JFEコラムBCR BCR295 □400x19.0 * * * * * ④ ⑤ ⑥		
● ミルマーク（1本ごとに、製品表示と同面上段に約150mmピッチで連続的にマーキング）	JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE 150 150 150		
● 認定番号:MSTL-0142			
● 製品ラベル例	① JFEコラムBCR ② BCR295 認定番号 ③ 国土交通省 MSTL-0142 寸法 ④ 250 x 250 x 9.0 長さ ⑤ 14000 製造番号 ⑥ 製造年月 ⑦ 2008.07 ⑧ JFE スチール 東日本(京浜) 国産品 国産品 ① 商品名略号 ② 種類の記号 ③ 大臣認定番号 ④ 断面寸法 ⑤ 長さ ⑥ 製造番号 ⑦ 製造年月 ⑧ 製造所 ⑨ 製鋼番号 ⑩ 重量 ⑪ 票 番 ⑫ 本 数 JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE □ JFE JFE 354 BCR BCR295 □ 400x19.0 2-046-10-003		

会社名	JFEスチール株式会社	事業所名	知多製造所
-----	-------------	------	-------

- 製品表示（1本ごとに端部より約400mmの位置にマーキング）

JFE	JFE STEEL	JFEコラムBCR	BCR295	450x450x22.0x12000	06-10	43523
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦

- ミルマーク（1本ごとに連続的にマーキング）

JFE□	JFE□	JFE□	JFE□	JFE□	JFE□	JFE□
			150	150	150	

- 認定番号:MSTL-0495

- 製品ラベル例

① JFEコラムBCR	
② BCR295	
認定番号	③ 国土交通省 MSTL-0495
製品寸法	④ 辺の長さ 250 x 250 x 9.0 厚さ
製品長さ	⑤ 14000 質量 ⑩ 0.9T
製造番号	⑥ 票番 ⑪ 0001
製造年月	⑦ 2017-04 数量 ⑫ 1本
製鋼番号	⑧
③ JFEスチール株式会社 知多製造所	

- ① 商品名略号
- ② 種類の記号
- ③ 大臣認定番号
- ④ 断面寸法
- ⑤ 長さ
- ⑥ 製造番号
- ⑦ 製造年月
- ⑧ 製造所
- ⑨ 製鋼番号
- ⑩ 重量
- ⑪ 票番
- ⑫ 本数

会社名	ナカジマ鋼管株式会社	事業所名	天龍川製造所																
●製品表示（1本ごとに、800mmピッチで連続的にマーキング）																			
<table><tr><td>Nカラム</td><td>Nカラム</td><td>Nカラム</td><td>Nカラム</td><td>Nカラム</td></tr><tr><td>BCR295</td><td>BCR295</td><td>BCR295</td><td>BCR295</td><td>BCR295</td></tr></table>				Nカラム	Nカラム	Nカラム	Nカラム	Nカラム	BCR295	BCR295	BCR295	BCR295	BCR295						
Nカラム	Nカラム	Nカラム	Nカラム	Nカラム															
BCR295	BCR295	BCR295	BCR295	BCR295															
<table><tr><td>800</td><td>800</td></tr></table>				800	800														
800	800																		
●認定番号：MSTL-9017																			
●製品ラベル例																			
<table><tr><td colspan="2">NカラムBCR</td><td colspan="2">ナカジマ鋼管株式会社 天龍川製造所</td></tr><tr><td colspan="2">BCR295</td><td colspan="2">300×300×12×13,000</td></tr><tr><td>製造番号</td><td>TCF06Y1591020</td><td>成約番号</td><td></td></tr><tr><td>納入先</td><td colspan="3"></td></tr></table>				NカラムBCR		ナカジマ鋼管株式会社 天龍川製造所		BCR295		300×300×12×13,000		製造番号	TCF06Y1591020	成約番号		納入先			
NカラムBCR		ナカジマ鋼管株式会社 天龍川製造所																	
BCR295		300×300×12×13,000																	
製造番号	TCF06Y1591020	成約番号																	
納入先																			
																			

会社名	日鉄建材株式会社	事業所名	仙台製造所
-----	----------	------	-------

● 製品表示（1本ごとに端部より約800mmの位置にマーキング）

<u>NSMP</u>	<u>Uコラム</u>	<u>BCR295</u>	<u>9.0×300×300×13,000</u>	<u>20-04-S</u>		
③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	②

● ミルマーク（1本ごとに全長に連続的にマーキング）

NSMP	BCR□	NSMP	BCR□	NSMP	BCR□	NSMP	BCR	...
------	------	------	------	------	------	------	-----	-----

● 認定番号：MSTL-0377

● 製品ラベル例

UコラムBCR	
種別 BCR295	
板厚 9.0	
寸法 300X300	
長さ 13.000M 本数 1	
製造番号	管理番号
024-002	1-05-007-0
検閲番号	検査済
G70352	
建築基準法第37条第二号 認定番号MSTL-0377	
日鉄建材株式会社	
仙台製造所	
〒983-0001 仙台市宮城野区港一丁目3番1号	
TEL 022-259-0811	
FAX 022-259-0815	
	



会社名	日鉄建材株式会社	事業所名	広畑製造所
-----	----------	------	-------

● 製品表示（1本ごとに端部より約800mmの位置にマーキング）

NSMP	Uコラム	BCR295	22.0×400×400×10.000	20-04-H-01
③	④	⑤	⑥	⑦ ⑧ ②

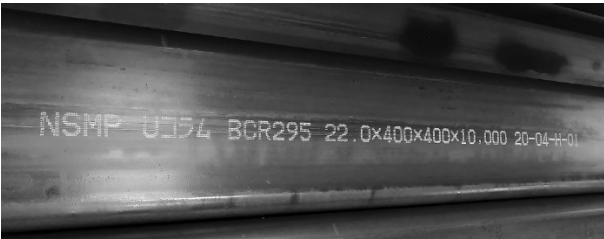
● ミルマーク（1本ごとに、全長に連続的にマーキング）

NSMP BCR□ NSMP BCR□ NSMP BCR□ NSMP BCR ...
--

● 認定番号：MSTL-0450

● 製品ラベル例






会社名	日鉄建材株式会社	事業所名	株式会社ニッケン鋼業滋賀事業所
-----	----------	------	-----------------

● 品表示（1本ごとに端部より約800mmの位置にマーキング）

NSMP	Uコラム	BCR295	12.0×300×300×13.000	20-03-SG-11
③	④	⑤	⑥	⑦ ⑧ ②

● ミルマーク（1本ごとに、全長に連続的にマーキング）

NSMP-SG BCR□ NSMP-SG BCR□ NSMP-SG BCR ...

● 認定番号：MSTL-0390

● 製品ラベル例





会社名

丸一鋼管株式会社

事業所名

堺工場／東京工場

- 製品表示（1本ごとに端部より約500mmの位置にマーキング） 注：② S：堺工場、T：東京工場

	マルイチコラム	BCR295	350×350×16.0×12M	'20	S	K12345
①	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨

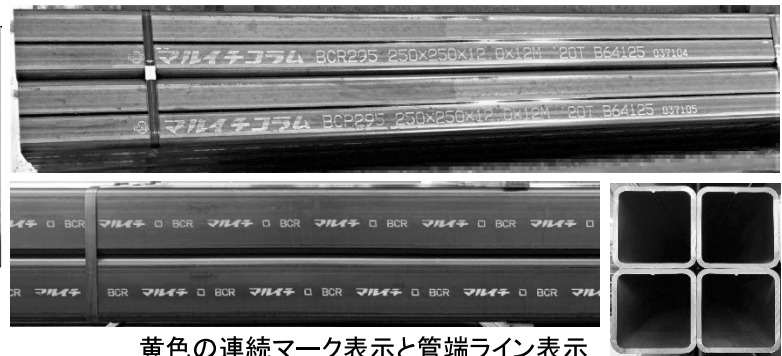
- ミルマーク（1本ごとに、全長に連続的にマーキング）

マルイチ □ BCR マルイチ □ BCR マルイチ □ BCR マルイチ □ BCR マルイチ □

- 認定番号：MSTL-9018，MSTL-0203，MSTL-0204，MSTL-0467

- 製品ラベル例

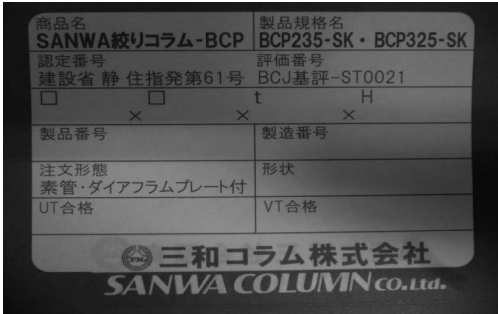
A	管理番号	内径	
	B64126		
	BCR295	マルイチコラムBCR	
	国土交通大臣 認定番号		MSTL-9018
	サイズ	長さ	
	250X250X12.0	X13000.0	
表面処理	塗装	加工	本数
加	アブラ		1
製造日	2020年 1月23日	チャージ番号	86191
	丸一鋼管株式会社 東京工場		製造番号 Y011226



黄色の連続マーク表示と管端ライン表示

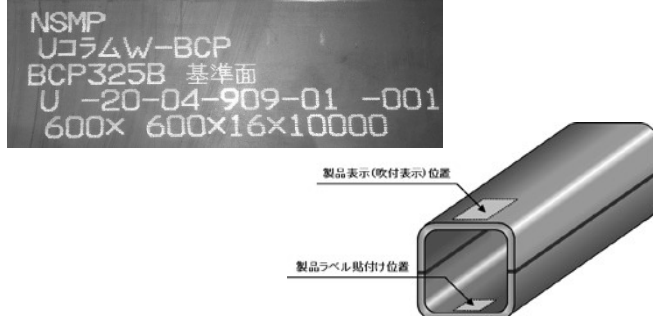
BCPの製品表示

会 社 名		大臣認定番号	建設省兵住指発第 117 号、MSTL-0045、MSTL-0103
佐々木製罐工業株式会社			
製品貼付ラベル		現品マーキング	
表記内容	商品名の略号	SK コラム	SK テーパーコラム
	コラム種類の記号	BCP235、BCP325、BCP325T	
	大臣認定番号	表記せず	表記せず
	コラムの辺長・板厚・長さ	〔辺長〕×〔辺長〕×〔板厚〕×〔長さ〕	納入先、板厚、開先状況 長さ、辺長、記号
	向先	物件名の上に表記	
	物件名	製品番号の上に表記	表記せず
	製品番号	受注番号－部材番号－枝番号	表記せず
	製造年月日	表記せず	表記せず
	社章・製造者名	佐々木製罐工業株式会社	表記せず
	製造工場	表記せず	表記せず
	その他（ラベル色等）	素管ラベル：BCP235 黄緑、BCP325 黄色 切断開先製品ラベル：BCP235 BCP325 共通 白色	BCP235：緑色のスチールマーカで表記 BCP325：黄色のスチールマーカで表記
表記要領	表記単位	コラム素管及び切断開先製品単位	切断開先製品単位
	表記内容	上欄“表記内容”参照	同 左
	表記方法	ラベルプリンターで印字	手書き
	表記位置	コラム素管及び切断開先製品内側	切断開先製品：外側コーナー部
	表示方法	作業者	作業者
〔製品貼付ラベル 例〕		〔現品マーキング 例〕	
SK コラム BCP235B 650×650×36-6660 C00362-0- 1- 1 佐々木製罐工業株式会社			
SK テーパーコラム BCP325B 650×650/600×600×25-850 TC2090-0- 1- 1 佐々木製罐工業株式会社			

会 社 名		大臣認定番号	建設省静住指発第 61 号
		製品貼付ラベル	
		現品マーキング	
		テーバー管	
表記内容	商品名の略号	SANWA 絞りコラムー BCP	表示せず
	コラム種類の記号	BCP235-SK, BCP325-SK	表示せず
	大臣認定番号	建設省静住指発第 61 号	表示せず
	コラムの辺長・板厚	(小径側辺長) × (大径側辺長) × (厚さ) × (高さ)	表示せず
	形状	シール参照	表示せず
	コラムの長さ	シール参照	表示せず
	製品番号	桁数、ハイフオンなど	桁数、ハイフオンなど
	柱マーク	シール参照	表示せず
	社章・製造者名	シール参照	表示せず
表記要領	製造工場	シール参照	表示せず
	その他(ラベル色等)	ラベル枠内色 青	表示せず
	表記単位	桁数、ハイフオンなど	桁数、ハイフオンなど
	表記内容	上欄(表記内容)参照	上欄(表記内容)参照
	表記方法	プリンター	手書き
	表記位置	製品の径小側内面	製品の径大側内面
	表示方法	貼付者：出荷検査作業者	
〔製品貼付ラベル 例〕		〔現品マーキング 例〕	
			

会 社 名		大臣認定番号	佐野製造所：建設省静住指発第 41 号、建設省静住指発第 43 号、MSTL-0098 堺製造所：MSTL-0278、MSTL-0277、MSTL-0309
		製品貼付ラベル	
		現品マーキング	
		ワンシーム及びツウシーム	絞りコラム
表記内容	商品名の略号	P コラムー B C P	P コラムー絞りコラム
	コラム種類の記号	BCP235、BCP325、BCP325T	BCP235、BCP325、BCP325T
	大臣認定番号	上欄“大臣認定番号”参照	上欄“大臣認定番号”参照
	コラムの辺長・板厚	(コラムの辺長) × (コラムの辺長) × (コラムの板厚)	(大径側辺長) × (小径側辺長) × (コラムの板厚)
	コラムの長さ	〔コラムの長さ〕	〔長さ〕
	製品番号	製造月ー連番	客先指定記号
	社章・製造者名	株式会社セイケイ	株式会社セイケイ
表記要領	表記単位	コラム製品単位	全線
	表記内容	上欄“表記内容”参照	上欄“表記内容”参照
	表記方法	ラベルプリンターで印字	連続マーキング
	表記位置	製品端部内面	外面ビード横
	表示方法	自動または作業者が貼付	ワンシーム：自動吹付け ツウシーム：自動吹付け
〔製品貼付ラベル 例〕		〔現品マーキング 例〕	
			

会 社 名	ナカジマ鋼管株式会社		大臣認定番号	九頭龍川製造所：MSTL-0050 御前崎製造所：MSTL-0398、MSTL-0399																	
		製品貼付ラベル		現品マーキング																	
		直管	テーパー管	直管	テーパー管																
表記内容	商品名の略号	NカラムBCP		Nカラムテーパー管BCP																	
	コラム種類の記号	BCP235、BCP325																			
	大臣認定番号	表記せず																			
	コラムの辺長・板厚	[コラム辺長さ] × [コラム辺長さ] × [コラム厚さ]																			
	形状	表記せず																			
	コラムの長さ	[コラム長さ]																			
	製品番号	13桁																			
	柱マーク	表記せず																			
	社章・製造者名	ナカジマ鋼管株式会社																			
表記要領	製造工場	九頭龍川製造所、御前崎製造所																			
	その他(ラベル色等)	成約番号、納入先																			
	表記単位	コラム製品単位																			
	表記内容	上欄表示内容参照																			
	表記方法	ラベルプリンターで印字																			
表記位置	製品端部内面																				
表示方法	作業者が貼付																				
製品貼付ラベル 例)																					
<table border="1" style="margin: 10px auto; width: 80%;"> <tr> <td colspan="2">NカラムBCP</td> <td colspan="2">ナカジマ鋼管株式会社 御前崎製造所</td> </tr> <tr> <td colspan="2">BCP325</td> <td colspan="2">□ 800 × 800 × 19 × 12, 200</td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td>OCD14304031W0</td> <td>成約番号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>納入先</td> <td></td> <td>認定番号</td> <td>MSTL-0398</td> </tr> </table>						NカラムBCP		ナカジマ鋼管株式会社 御前崎製造所		BCP325		□ 800 × 800 × 19 × 12, 200		製造番号	OCD14304031W0	成約番号		納入先		認定番号	MSTL-0398
NカラムBCP		ナカジマ鋼管株式会社 御前崎製造所																			
BCP325		□ 800 × 800 × 19 × 12, 200																			
製造番号	OCD14304031W0	成約番号																			
納入先		認定番号	MSTL-0398																		

会 社 名	日鉄建材株式会社		大臣認定番号	〔君津プレスコラム工場〕MSTL-0107、MSTL-0109、MSTL-0326 〔九州工場〕建設省神住指第131号、MSTL-0101、MSTL-0043 〔人見工場〕MSTL-0102、MSTL-0042、MSTL-0388																													
		製品貼付ラベル 【】内は切断開先加工製品		現品マーキング 【】内は切断開先加工製品																													
		直管	テーパー管	直管	テーパー管																												
表記内容	商品名の略号	UコラムW-BCP		UコラムW-BCP 【表記せず】																													
	コラム種類の記号	BCP235、BCP325、BCP325T		同 左 【表記せず】																													
	大臣認定番号	上記“大臣認定番号”を表記		表記せず																													
	コラムの辺長・板厚	[コラム辺長] × [コラム辺長] × [コラム厚さ]		[コラム辺長] × [コラム辺長] × [コラム厚さ] 【表記せず】																													
	形状	表記せず	絞りの面数	表記せず																													
	コラムの長さ	[コラム長さ]		同 左																													
	製品番号	工号-部材マーク-孫番		同 左																													
	柱マーク	表記せず 【客先指定により表記】		表記せず																													
	社章・製造者名	日鐵住金建材株式会社		NSMP 【表記せず】																													
表記要領	製造工場	君津プレスコラム工場	九州工場	人見工場	表記せず																												
	その他(ラベル色等)	ラベル枠線色：黒【青】	ラベル枠線色：赤【青】		検査の“基準面”表示 【表記せず】																												
	表記単位	コラム製品単位		コラム製品単位																													
	表記内容	上欄“表記内容”参照		上欄“表記内容”参照																													
	表記方法	ラベルプリンターで印字	手書き	マーキング装置で吹付 【手書き】																													
表記位置	製品端部内面		製品端部外面 【製品中央部外面】																														
表示方法	ラベラー装置で自動貼付 【作業者が貼付】	作業者が貼付	マーキング装置で自動吹付 【作業者】																														
〔製品貼付ラベル（君津プレスコラム工場/UコラムW-BCP 素管）例〕																																	
<table border="1" style="margin: 10px auto; width: 30%;"> <tr><td>商品名略号</td><td>UコラムW-BCP</td></tr> <tr><td>種類記号</td><td>BCP325B</td></tr> <tr><td>認定番号</td><td>MSTL-0326</td></tr> <tr><td>サイズ</td><td>600* 600*16</td></tr> <tr><td>長さ</td><td>10000</td></tr> <tr><td>製品番号</td><td>U -20-04-909 -01 -001</td></tr> <tr><td>柱マーク</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2">日鉄建材株式会社 君津プレスコラム工場</td></tr> <tr><td colspan="2">備 考</td></tr> </table>			商品名略号	UコラムW-BCP	種類記号	BCP325B	認定番号	MSTL-0326	サイズ	600* 600*16	長さ	10000	製品番号	U -20-04-909 -01 -001	柱マーク		日鉄建材株式会社 君津プレスコラム工場		備 考		<table border="1" style="margin: 10px auto; width: 30%;"> <tr><td colspan="2">NSMP</td></tr> <tr><td colspan="2">UコラムW-BCP</td></tr> <tr><td colspan="2">BCP325B 基準面</td></tr> <tr><td colspan="2">U -20-04-909-01 -001</td></tr> <tr><td colspan="2">600× 600×16×10000</td></tr> </table>			NSMP		UコラムW-BCP		BCP325B 基準面		U -20-04-909-01 -001		600× 600×16×10000	
商品名略号	UコラムW-BCP																																
種類記号	BCP325B																																
認定番号	MSTL-0326																																
サイズ	600* 600*16																																
長さ	10000																																
製品番号	U -20-04-909 -01 -001																																
柱マーク																																	
日鉄建材株式会社 君津プレスコラム工場																																	
備 考																																	
NSMP																																	
UコラムW-BCP																																	
BCP325B 基準面																																	
U -20-04-909-01 -001																																	
600× 600×16×10000																																	
																																	

発行所　：　一般社団法人　日本鉄鋼連盟　業務部　市場開発グループ
東京都中央区日本橋茅場町３－２－１０　鉄鋼会館　〒103-0025
電話番号　０３－３６６９－４８１５　　FAX番号　０３－３６６７－０２４５

