

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
1	鋼材	A5523	溶接用熱間圧延鋼矢板
2	鋼材	A5525	鋼管ぐい
3	鋼材	A5526	H形鋼ぐい
4	鋼材	A5528	熱間圧延鋼矢板
5	鋼材	A5530	鋼管矢板
6	鋼材	G0201	鉄鋼用語(熱処理)
7	鋼材	G0202	鉄鋼用語(試験)
8	鋼材	G0203	鉄鋼用語(製品及び品質)
9	鋼材	G0320	鋼材の溶鋼分析方法
10	鋼材	G0321	鋼材の製品分析方法及びその許容変動値
11	鋼材	G0404	鋼材の一般受渡し条件
12	鋼材	G0415	鋼及び鋼製品—検査文書
13	鋼材	G0416	鋼及び鋼製品—機械試験用供試材及び試験片の採取位置並びに調製
14	鋼材	G0417	鉄及び鋼—化学成分定量用試料の採取及び調製
15	鋼材	G0431	鉄鋼製品の雇用主による非破壊試験技術者の資格付与
16	鋼材	G0551	鋼—結晶粒度の顕微鏡試験方法
17	鋼材	G0553	鋼のマクロ組織試験方法
18	鋼材	G0555	鋼の非金属介在物の顕微鏡試験方法
19	鋼材	G0556	鋼の地きずの肉眼試験方法
20	鋼材	G0557	鋼の浸炭硬化層深さ測定方法
21	鋼材	G0558	鋼の脱炭層深さ測定方法
22	鋼材	G0559	鋼の炎焼入及び高周波焼入硬化層深さ測定方法
23	鋼材	G0560	鋼のサルファブリント試験方法
24	鋼材	G0561	鋼の焼入性試験方法(一端焼入方法)
25	鋼材	G0566	鋼の火花試験方法
26	鋼材	G0567	鉄鋼材料及び耐熱合金の高温引張試験方法
27	鋼材	G0582	鋼管の自動超音波探傷検査方法
28	鋼材	G0583	鋼管の自動渦電流探傷検査方法
29	鋼材	G0584	アーク溶接鋼管の超音波探傷検査方法
30	鋼材	G0586	鋼管の自動漏えい(洩)磁束探傷検査方法
31	鋼材	G0589	鋼管の全周自動超音波厚さ検査方法
32	鋼材	G0594	表面処理鋼板のサイクル腐食促進試験方法
33	鋼材	G0702	連続鋼材加熱炉の熱勘定方式
34	鋼材	G0703	アーク炉の熱勘定方式
35	鋼材	G0801	圧力容器用鋼板の超音波探傷検査方法
36	鋼材	G0803	溶接鋼管溶接部のフィルム式放射線透過検査方法
37	鋼材	G0804	溶接鋼管溶接部のデジタル式放射線透過検査方法
38	鋼材	G0901	建築用鋼板及び平鋼の超音波探傷試験による等級分類及び判定基準
39	鋼材	G1201	鉄及び鋼—分析方法通則
40	鋼材	G1211-1	鉄及び鋼—炭素定量方法—第1部:燃焼—二酸化炭素重量法
41	鋼材	G1211-2	鉄及び鋼—炭素定量方法—第2部:燃焼—ガス容量法
42	鋼材	G1211-3	鉄及び鋼—炭素定量方法—第3部:燃焼—赤外線吸収法
43	鋼材	G1211-4	鉄及び鋼—炭素定量方法—第4部:表面付着・吸着炭素除去—燃焼—赤外線吸収法
44	鋼材	G1211-5	鉄及び鋼—炭素定量方法—第5部:遊離炭素定量方法
45	鋼材	G1212	鉄及び鋼—けい素定量方法
46	鋼材	G1213	鉄及び鋼—マンガン定量方法
47	鋼材	G1214	鉄及び鋼—りん定量方法
48	鋼材	G1215-1	鉄及び鋼—硫黄定量方法—第1部:鉄分離硫酸バリウム重量法
49	鋼材	G1215-2	鉄及び鋼—硫黄定量方法—第2部:クロマトグラフ分離硫酸バリウム重量法

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
50	鋼材	G1215-3	鉄及び鋼－硫黄定量方法－第3部:硫化水素気化分離メチレンブルー吸光光度法
51	鋼材	G1215-4	鉄及び鋼－硫黄定量方法－第4部:高周波誘導加熱燃焼－赤外線吸収法
52	鋼材	G1216	鉄及び鋼－ニッケル定量方法
53	鋼材	G1217	鉄及び鋼－クロム定量方法
54	鋼材	G1218	鉄及び鋼－モリブデン定量方法
55	鋼材	G1219	鉄及び鋼－銅定量方法
56	鋼材	G1220	鉄及び鋼－タングステン定量方法
57	鋼材	G1221	鉄及び鋼－バナジウム定量方法
58	鋼材	G1222	鉄及び鋼－コバルト定量方法
59	鋼材	G1223	鉄及び鋼－チタン定量方法
60	鋼材	G1224	鉄及び鋼－アルミニウム定量方法
61	鋼材	G1225	鉄及び鋼－ひ素定量方法
62	鋼材	G1226	鉄及び鋼－すず定量方法
63	鋼材	G1227	鉄及び鋼－ほう素定量方法
64	鋼材	G1228	鉄及び鋼－窒素定量方法
65	鋼材	G1229	鋼－鉛定量方法
66	鋼材	G1232-1	鉄及び鋼－ジルコニウム定量方法－第1部:キシレノールオレンジ吸光光度法
67	鋼材	G1232-2	鉄及び鋼－ジルコニウム定量方法－第2部:ふっ化物共沈分離キシレノールオレンジ吸光光度法
68	鋼材	G1233	鋼－セレン定量方法
69	鋼材	G1234	鉄及び鋼－テルル定量方法－塩化すず(Ⅱ)還元吸光光度法
70	鋼材	G1235-1	鉄及び鋼－アンチモン定量方法－第1部:塩化物抽出分離ローダミンB吸光光度法
71	鋼材	G1235-2	鉄及び鋼－アンチモン定量方法－第2部:ブリリアントグリーン抽出吸光光度法
72	鋼材	G1236	鋼中のタンタル定量方法
73	鋼材	G1237	鉄及び鋼－ニオブ定量方法
74	鋼材	G1239	鉄及び鋼－酸素定量方法－不活性ガス融解－赤外線吸収法
75	鋼材	G1253	鉄及び鋼－スパーク放電発光分光分析方法
76	鋼材	G1256	鉄及び鋼－蛍光X線分析方法
77	鋼材	G1257-0	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第0部:一般事項
78	鋼材	G1257-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第1部:マンガン定量方法－酸分解フレイム法
79	鋼材	G1257-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第2部:りん定量方法－モリブドリン酸抽出間接フレイム法
80	鋼材	G1257-3	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第3部:ニッケル定量方法－酸分解フレイム法
81	鋼材	G1257-4	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第4部:クロム定量方法－酸分解フレイム法
82	鋼材	G1257-5	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第5部:モリブデン定量方法－酸分解フレイム法
83	鋼材	G1257-6	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第6部:銅定量方法－酸分解フレイム法
84	鋼材	G1257-7	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第7部:バナジウム定量方法－酸分解フレイム法
85	鋼材	G1257-8	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第8部:コバルト定量方法－酸分解フレイム法
86	鋼材	G1257-9	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第9部:チタン定量方法－酸分解フレイム法
87	鋼材	G1257-10-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第10部:アルミニウム定量方法－第1節:酸分解フレイム法
88	鋼材	G1257-10-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第10部:アルミニウム定量方法－第2節:酸可溶性アルミニウム定量方法
89	鋼材	G1257-10-3	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第10部:アルミニウム定量方法－第3節:鉄分離フレイム法
90	鋼材	G1257-10-4	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第10部:アルミニウム定量方法－第4節:電気加熱法
91	鋼材	G1257-11-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第11部:すず定量方法－第1節:よう化物抽出フレイム法
92	鋼材	G1257-11-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第11部:すず定量方法－第2節:電気加熱法
93	鋼材	G1257-12-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第12部:鉛定量方法－第1節:酸分解フレイム法
94	鋼材	G1257-12-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第12部:鉛定量方法－第2節:よう化物抽出フレイム法
95	鋼材	G1257-12-3	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第12部:鉛定量方法－第3節:電気加熱法
96	鋼材	G1257-13	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第13部:マグネシウム定量方法－酸分解フレイム法

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
97	鋼材	G1257-14	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第14部：カルシウム定量方法－酸分解フレイム法
98	鋼材	G1257-15-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第15部：亜鉛定量方法－第1節：酸分解フレイム法
99	鋼材	G1257-15-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第15部：亜鉛定量方法－第2節：よう化テトラヘキシルアンモニウム・トリオクチルアミン抽出フレイム法
100	鋼材	G1257-16-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第16部：ビスマス定量方法－第1節：よう化物抽出フレイム法
101	鋼材	G1257-16-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第16部：ビスマス定量方法－第2節：電気加熱法
102	鋼材	G1257-17-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第17部：アンチモン定量方法－第1節：よう化物抽出フレイム法
103	鋼材	G1257-17-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第17部：アンチモン定量方法－第2節：電気加熱法
104	鋼材	G1257-18-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第18部：テルル定量方法－第1節：よう化物抽出フレイム法
105	鋼材	G1257-18-2	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第18部：テルル定量方法－第2節：電気加熱法
106	鋼材	G1257-19-1	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第19部：ひ素定量方法－第1節：電気加熱法
107	鋼材	G1257-20	鉄及び鋼－原子吸光分析方法－第20部：セレン定量方法－電気加熱法
108	鋼材	G1258-0	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第0部：一般事項
109	鋼材	G1258-1	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第1部：多元素定量方法－酸分解・二硫酸カリウム融解法
110	鋼材	G1258-2	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第2部：多元素定量方法－硫酸りん酸分解法
111	鋼材	G1258-3	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第3部：多元素定量方法－酸分解・炭酸ナトリウム融解法
112	鋼材	G1258-4	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第4部：ニオブ定量方法－硫酸りん酸分解法又は酸分解・二硫酸カリウム融解法
113	鋼材	G1258-5	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第5部：ほう素定量方法－硫酸りん酸分解法
114	鋼材	G1258-6	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第6部：ほう素定量方法－酸分解・炭酸ナトリウム融解法
115	鋼材	G1258-7	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第7部：ほう素定量方法－ほう酸トリメチル蒸留分離法
116	鋼材	G1258-8	鉄及び鋼－ICP発光分光分析方法－第8部：タングステン定量方法－硫酸りん酸分解法
117	鋼材	G1281	ニッケルクロム鉄合金分析方法
118	鋼材	G3101	一般構造用圧延鋼材
119	鋼材	G3103	ボイラ及び圧力容器用炭素鋼及びモリブデン鋼鋼板
120	鋼材	G3105	チェーン用丸鋼
121	鋼材	G3106	溶接構造用圧延鋼材
122	鋼材	G3108	みがき棒鋼用一般鋼材
123	鋼材	G3112	鉄筋コンクリート用棒鋼
124	鋼材	G3113	自動車構造用熱間圧延鋼板及び鋼帯
125	鋼材	G3114	溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材
126	鋼材	G3115	圧力容器用鋼板
127	鋼材	G3116	高圧ガス容器用鋼板及び鋼帯
128	鋼材	G3117	鉄筋コンクリート用再生棒鋼
129	鋼材	G3118	中・常温圧力容器用炭素鋼鋼板
130	鋼材	G3119	ボイラ及び圧力容器用マンガンモリブデン鋼及びマンガンモリブデンニッケル鋼鋼板
131	鋼材	G3120	圧力容器用調質型マンガンモリブデン鋼及びマンガンモリブデンニッケル鋼鋼板
132	鋼材	G3124	中・常温圧力容器用高強度鋼鋼板
133	鋼材	G3125	高耐候性圧延鋼材
134	鋼材	G3126	低温圧力容器用炭素鋼鋼板
135	鋼材	G3127	低温圧力容器用ニッケル鋼鋼板
136	鋼材	G3128	溶接構造用高降伏点鋼板
137	鋼材	G3129	鉄塔用高張力鋼鋼材
138	鋼材	G3131	熱間圧延軟鋼板及び鋼帯
139	鋼材	G3132	鋼管用熱間圧延炭素鋼鋼帯
140	鋼材	G3133	ほうろう用脱炭鋼板及び鋼帯
141	鋼材	G3134	自動車用加工性熱間圧延高張力鋼板及び鋼帯
142	鋼材	G3135	自動車用加工性冷間圧延高張力鋼板及び鋼帯
143	鋼材	G3136	建築構造用圧延鋼材
144	鋼材	G3138	建築構造用圧延棒鋼

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
145	鋼材	G3140	橋梁用高降伏点鋼板
146	鋼材	G3141	冷間圧延鋼板及び鋼帯
147	鋼材	G3191	熱間圧延棒鋼及びバーインコイルの形状、寸法、質量及びその許容差
148	鋼材	G3192	熱間圧延形鋼の形状、寸法、質量及びその許容差
149	鋼材	G3193	熱間圧延鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差
150	鋼材	G3194	熱間圧延平鋼の形状、寸法、質量及びその許容差
151	鋼材	G3199	鋼板、平鋼及び形鋼の厚さ方向特性
152	鋼材	G3302	溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯
153	鋼材	G3303	ぶりき及びぶりき原板
154	鋼材	G3311	みがき特殊帯鋼
155	鋼材	G3312	塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯
156	鋼材	G3313	電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯
157	鋼材	G3314	溶融アルミニウムめっき鋼板及び鋼帯
158	鋼材	G3315	ティンフリースチール
159	鋼材	G3316	鋼板製波板の形状及び寸法
160	鋼材	G3317	溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯
161	鋼材	G3318	塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯
162	鋼材	G3321	溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯
163	鋼材	G3322	塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯
164	鋼材	G3323	溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯
165	鋼材	G3350	一般構造用軽量形鋼
166	鋼材	G3429	高圧ガス容器用継目無鋼管
167	鋼材	G3441	機械構造用合金鋼鋼管
168	鋼材	G3442	水配管用亜鉛めっき鋼管
169	鋼材	G3444	一般構造用炭素鋼鋼管
170	鋼材	G3445	機械構造用炭素鋼鋼管
171	鋼材	G3446	機械構造用ステンレス鋼鋼管
172	鋼材	G3447	ステンレス鋼サニタリー管
173	鋼材	G3448	一般配管用ステンレス鋼鋼管
174	鋼材	G3452	配管用炭素鋼鋼管
175	鋼材	G3454	圧力配管用炭素鋼鋼管
176	鋼材	G3455	高圧配管用炭素鋼鋼管
177	鋼材	G3456	高温配管用炭素鋼鋼管
178	鋼材	G3457	配管用アーク溶接炭素鋼鋼管
179	鋼材	G3458	配管用合金鋼鋼管
180	鋼材	G3459	配管用ステンレス鋼鋼管
181	鋼材	G3460	低温配管用鋼管
182	鋼材	G3461	ボイラ・熱交換器用炭素鋼鋼管
183	鋼材	G3462	ボイラ・熱交換器用合金鋼鋼管
184	鋼材	G3463	ボイラ・熱交換器用ステンレス鋼鋼管
185	鋼材	G3464	低温熱交換器用鋼管
186	鋼材	G3465	試すい用継目無鋼管
187	鋼材	G3466	一般構造用角形鋼管
188	鋼材	G3467	加熱炉用鋼管
189	鋼材	G3468	配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管
190	鋼材	G3469	ポリエチレン被覆鋼管
191	鋼材	G3472	自動車構造用電気抵抗溶接炭素鋼鋼管
192	鋼材	G3473	シリンダチューブ用炭素鋼鋼管
193	鋼材	G3474	鉄塔用高張力鋼管
194	鋼材	G3475	建築構造用炭素鋼鋼管
195	鋼材	G3477-1	ポリエチレン被覆鋼管-第1部:外面3層ポリエチレン押出被覆鋼管

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
196	鋼材	G3477-2	ポリエチレン被覆鋼管－第2部：外面ポリエチレン押出被覆鋼管
197	鋼材	G3477-3	ポリエチレン被覆鋼管－第3部：外面ポリエチレン粉体被覆鋼管
198	鋼材	G3478	一般機械構造用炭素鋼鋼管
199	鋼材	G3479	焼入性を保証した機械構造用鋼管
200	鋼材	G3502	ピアノ線材
201	鋼材	G3503	被覆アーカ溶接棒心線用線材
202	鋼材	G3504	橋りょう(梁)用線材
203	鋼材	G3505	軟鋼線材
204	鋼材	G3506	硬鋼線材
205	鋼材	G3507-1	冷間圧造用炭素鋼－第1部：線材
206	鋼材	G3508-1	冷間圧造用ボロン鋼－第1部：線材
207	鋼材	G3509-1	冷間圧造用合金鋼－第1部 線材
208	鋼材	G4051	機械構造用炭素鋼鋼材
209	鋼材	G4052	焼入性を保証した構造用鋼鋼材(H鋼)
210	鋼材	G4053	機械構造用合金鋼鋼材
211	鋼材	G4107	高温用合金鋼ボルト材
212	鋼材	G4108	特殊用途合金鋼ボルト用棒鋼
213	鋼材	G4109	ボイラ及び圧力容器用クロムモリブデン鋼鋼板
214	鋼材	G4110	高温圧力容器用高強度クロムモリブデン鋼及びクロムモリブデンバナジウム鋼鋼板
215	鋼材	G4401	炭素工具鋼鋼材
216	鋼材	G4403	高速度工具鋼鋼材
217	鋼材	G4404	合金工具鋼鋼材
218	鋼材	G4801	ばね鋼鋼材
219	鋼材	G4802	ばね用冷間圧延鋼帯
220	鋼材	G4804	硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材
221	鋼材	G4805	高炭素クロム軸受鋼鋼材
222	鋼材	G4903	配管用継目無ニッケルクロム鉄合金管
223	鋼材	G4904	熱交換器用継目無ニッケルクロム鉄合金管
224	鋼材	G7217	プレーンエンドの溶接精密鋼管－技術的受渡条件(ISO仕様)
225	鋼材	G7218	プレーンエンドの溶接及び定径精密鋼管－技術的受渡条件(ISO仕様)
226	鋼材	H1270	ニッケル及びニッケル合金－分析用試料採取方法及び分析方法通則
227	鋼材	H1272	ニッケル及びニッケル合金中の銅定量方法
228	鋼材	H1273	ニッケル及びニッケル合金中の鉄定量方法
229	鋼材	H1274	ニッケル及びニッケル合金中のマンガン定量方法
230	鋼材	H1275	ニッケル及びニッケル合金中の炭素定量方法
231	鋼材	H1276	ニッケル及びニッケル合金中のけい素定量方法
232	鋼材	H1277	ニッケル及びニッケル合金中の硫黄定量方法
233	鋼材	H1278	ニッケル及びニッケル合金中のりん定量方法
234	鋼材	H1279	ニッケル合金中のクロム定量方法
235	鋼材	H1280	ニッケル合金中のモリブデン定量方法
236	鋼材	H1281	ニッケル合金中のバナジウム定量方法
237	鋼材	H1282	ニッケル合金中のタングステン定量方法
238	鋼材	H1283	ニッケル及びニッケル合金中のコバルト定量方法
239	鋼材	H1284	ニッケル合金中のアルミニウム定量方法
240	鋼材	H1285	ニッケル及びニッケル合金中のほう素定量方法
241	鋼材	H1286	ニッケル合金中のチタン定量方法
242	鋼材	H1287	ニッケル及びニッケル合金－蛍光X線分析方法
243	鋼材	H1288	ニッケル及びニッケル合金－スパーク放電発光分光分析方法
244	鋼材	H1289	ニッケル及びニッケル合金－ICP発光分光分析方法－ニオブ、タンタル及びジルコニウム定量方法
245	鋼材	K6744	ポリ塩化ビニル被覆金属板及び金属帯
246	原料	M8202	鉄鉱石－分析方法通則

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
247	原料	M8205	鉄鉱石－蛍光X線分析方法
248	原料	M8206	鉄鉱石－ICP発光分光分析方法
249	原料	M8207	鉄鉱石－ナトリウム定量方法
250	原料	M8208	鉄鉱石－カリウム定量方法
251	原料	M8210	鉄鉱石－コバルト定量方法
252	原料	M8211	鉄鉱石－化合水定量方法
253	原料	M8212	鉄鉱石－全鉄定量方法
254	原料	M8213	鉄鉱石－酸可溶性鉄(II)定量方法
255	原料	M8214	鉄鉱石－けい素定量方法
256	原料	M8215-1	鉄鉱石－マンガン定量方法－第1部：原子吸光法
257	原料	M8215-2	鉄鉱石－マンガン定量方法－第2部：過よう素酸吸光光度法
258	原料	M8216	鉄鉱石－りん定量方法－モリブドリン酸青吸光光度法
259	原料	M8217-1	鉄鉱石－硫黄定量方法－第1部：鉄抽出分離硫酸バリウム重量法
260	原料	M8217-2	鉄鉱石－硫黄定量方法－第2部：熱分解－よう素酸カリウム滴定法
261	原料	M8217-3	鉄鉱石－硫黄定量方法－第3部：高周波誘導加熱－赤外線吸収法
262	原料	M8218	鉄鉱石－銅定量方法
263	原料	M8219-1	鉄鉱石－チタン定量方法－第1部：原子吸光法
264	原料	M8219-2	鉄鉱石－チタン定量方法－第2部：ジアンチピリルメタン吸光光度法
265	原料	M8220	鉄鉱石－アルミニウム定量方法
266	原料	M8221-1	鉄鉱石－カルシウム定量方法－第1部：共存元素分離しゅう酸カルシウム沈殿分離過マンガン酸カリウム滴定法
267	原料	M8221-2	鉄鉱石－カルシウム定量方法－第2部：共存元素分離エチレンジアミン四酢酸二水素二ナトリウム滴定法
268	原料	M8221-3	鉄鉱石－カルシウム定量方法－第3部：原子吸光分析法
269	原料	M8222-1	鉄鉱石－マグネシウム定量方法－第1部：共存元素分離エチレンジアミン四酢酸二水素二ナトリウム滴定法
270	原料	M8222-2	鉄鉱石－マグネシウム定量方法－第2部：原子吸光分析法
271	原料	M8223	鉄鉱石－ニッケル定量方法
272	原料	M8224	鉄鉱石－クロム定量方法
273	原料	M8225	鉄鉱石－バナジウム定量方法
274	原料	M8226	鉄鉱石－ひ素定量方法
275	原料	M8227	鉄鉱石－すず定量方法
276	原料	M8228	鉄鉱石－亜鉛定量方法
277	原料	M8229	鉄鉱石－鉛定量方法
278	原料	M8230	鉄鉱石－ビスマス定量方法
279	原料	M8250	鉄鉱石－分析用試料の吸湿水定量方法－重量法、カールフィッシャー滴定法及び乾燥減量法
280	原料	M8514	鉄鋼用ほたる石－分析方法
281	原料	M8700	鉄鉱石及び還元鉄－用語
282	原料	M8702	鉄鉱石－サンプリング及び試料調製方法
283	原料	M8704	鉄鉱石－ロットの質量及び品質特性値の決定方法
284	原料	M8705	鉄鉱石－ロットの水分決定方法
285	原料	M8706	鉄鉱石及び還元鉄－ふるい分けによる粒度分布の測定方法
286	原料	M8707	鉄鉱石－品位変動評価実験方法
287	原料	M8708	鉄鉱石－サンプリング、試料調製及び測定の精度を確認する実験方法
288	原料	M8709	鉄鉱石－サンプリングの偏りを調査する実験方法
289	原料	M8711	鉄鉱石焼結鉱－落下強度試験方法
290	原料	M8712	鉄鉱石－回転強度試験方法
291	原料	M8713	鉄鉱石－被還元性試験方法
292	原料	M8715	鉄鉱石ペレット－膨れ試験方法
293	原料	M8716	鉄鉱石ペレット－見掛密度及び気孔率の算出方法
294	原料	M8717	鉄鉱石－密度試験方法
295	原料	M8718	鉄鉱石ペレット－圧かけ強度試験方法
296	原料	M8719	鉄鉱石ペレット－体積測定方法

連番	産業標準作成委員会	JIS番号	規格名称
297	原料	M8720	鉄鉱石－低温還元粉化試験方法
298	原料	M8721	鉄鉱石－比表面積の測定－空気透過装置を用いた試験方法
299	環境	Q20915	鉄鋼製品のライフサイクルインベントリ計算方法
300	鋼材	Z2241	金属材料引張試験方法
301	鋼材	Z2242	金属材料のシャルピー衝撃試験方法
302	鋼材	Z2243-1	ブリネル硬さ試験－第1部：試験方法
303	鋼材	Z2243-2	ブリネル硬さ試験－第2部：硬さ値表
304	鋼材	Z2244-1	ビッカース硬さ試験－第1部：試験方法
305	鋼材	Z2244-2	ビッカース硬さ試験－第2部：硬さ値表
306	鋼材	Z2245	ロックウェル硬さ試験－試験方法
307	鋼材	Z2246	ショア硬さ試験－試験方法
308	鋼材	Z2247	エリクセン試験方法
309	鋼材	Z2248	金属材料曲げ試験方法
310	鋼材	Z2249	コニカルカップ試験方法
311	鋼材	Z2251-1	ヌーブ硬さ試験－第1部：試験方法
312	鋼材	Z2251-2	ヌーブ硬さ試験－第2部：硬さ値表
313	鋼材	Z2253	薄板金属材料の加工硬化指数試験方法
314	鋼材	Z2254	薄板金属材料の塑性ひずみ比試験方法
315	鋼材	Z2256	金属材料の穴広げ試験方法
316	鋼材	Z2271	金属材料のクリープ及びクリープ破断試験方法
317	鋼材	Z2276	金属材料の引張りラクセーション試験方法
318	鋼材	Z2277	金属材料の液体ヘリウム中の引張試験方法