

1. 制定/改正の別

改正

2. 産業標準案の番号及び名称

規格番号 JIS G 3463

規格名称 ボイラ・熱交換器用ステンレス鋼鋼管

3. 主務大臣

経済産業大臣

4. 制定・改正の内容等に関する事項**(1) 制定改正の必要性及び期待効果****【必要性】**

この規格は、管の内外で熱の授受のために使用するステンレス鋼鋼管（ボイラの過熱器、化学工業・石油工業の熱交換器、コンデンサ管、触媒管などに用いる管）について規定したものである。定期見直しに際して、関係規格の最新版を反映し、市場の実態に即した内容にするため、この規格を改正する必要がある。

【期待効果】

規格を改正することによって、製品の製造が容易になり、かつ、取引の円滑化が期待される。また、正しい認知が定着することにより、市場の拡大が期待される。

(2) 制定の場合は規定する項目を、改正の場合は改正点

主な改正点は、次のとおり。

- 1) 引用規格として鉄鋼用語の3規格（JIS G 0201、JIS G 0202及びJIS G 0203）を追加する。
- 2) 新たに「用語及び定義」の箇条を設け、JIS G 0201、JIS G 0202及びJIS G 0203によることを規定する。
- 3) 製造方法について、ステンレス鋼の熱処理に関する定型文として、「熱処理を行った場合の酸洗又はこれに準じる処理規定」を追加する。また、「光輝熱処理を行い、表面スケールがない場合には、酸洗又はこれに準じる処理を省略してもよい。」ことを規定する。
- 4) 機械的性質の「降伏点又は耐力」の要求事項を明確化する。
- 5) 「水圧試験特性及び非破壊試験特性」について、「水圧試験特性又は非破壊試験特性の選択」とし、いずれかの特性を選択可能であることを明確化する。
- 6) 非破壊検査特性の合否判定基準について、警報レベルの設定に関する規定文を追加し、明確化する。
- 7) 非破壊検査方法について、人工きず区分の選択に関する規定文を見直し、明確化する。
- 8) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。

(3) 制定・改正の主旨**① 利点がある場合にその項目（コード等一覧参照）**

ア、イ

② 欠点があるとすると項目に該当しないことを確認（コード等一覧参照）

確認

③ 国が主体的に取り組む分野に該当しているか、又は市場適合性を有しているか。

国が主体的に取り組む分野

④ 国が主体的に取り組む分野に該当する場合の内容

強制法規技術基準等に引用される規格

⑤ 市場適合性を有している場合の内容**⑥ 市場適合性を明らかにする根拠、理由等（定量的なデータ等）**

コード等一覧

産業標準化の利点があると認める場合

- ア. 品質の改善若しくは明確化、生産性の向上又は産業の合理化に寄与する。
- イ. 取引の単純公正化又は使用若しくは消費の合理化に寄与する。
- ウ. 相互理解の促進、互換性の確保に寄与する。
- エ. 効率的な産業活動又は研究開発活動の基盤形成に特に寄与する。
- オ. 技術の普及発達又は国際産業競争力強化に寄与する。
- カ. 消費者保護、環境保全、安全確保、高齢者福祉その他社会的ニーズの充足に寄与する。
- キ. 国際貿易の円滑化又は国際協力の促進に寄与する。
- ク. 中小企業の振興に寄与する。
- ケ. 基準認証分野等における規制緩和の推進に寄与する。
- コ. その他、部会又は専門委員会が認める工業標準化の利点

産業標準化の欠点があると認める場合

- ア. 著しく用途が限定されるもの又は著しく限られた関係者間で生産若しくは取引されるものに係るものである。
- イ. 技術の陳腐化、代替技術の開発、需要構造の変化等によってその利用が縮小しているか、又はその縮小が見込まれる。
- ウ. 標準化すべき内容及び目的に照らし、必要十分な規定内容を含んでいない。また、含んでいる場合であっても、その規定内容が現在の知見からみて妥当な水準となっていない。
- エ. 当該案の内容及び既存のJISとの間で著しい重複又は矛盾がある。
- オ. 対応する国際規格が存在する場合又はその仕上りが目前である場合であって、当該国際規格等との整合化について、適切な考慮が行われていない。
- カ. 対応する国際規格が存在しない場合、当該JISの制定又は改正の輸入への悪影響について、適切な考慮が行われていない。
- キ. 原案中に特許権等を含む場合であって、特許権者等による非差別的かつ合理的条件での実施許諾を得ることが明らかに困難である。
- ク. 原案が海外規格（ISO及びIECが制定した国際規格を除く）その他他者の著作物を基礎とした場合、著作権に関する著作権者との調整が行われていない。
- ケ. 技術が未成熟等の理由で、JISとすることが新たな技術開発を著しく阻害する恐れがある。
- コ. 強制法規技術基準・公共調達基準との関係について、適切な考慮が行われていない。
- サ. 工業標準化法の趣旨に反すると認められるとき。

国が主体的に取り組む分野に該当する場合

1. 基礎的・基盤的な分野
2. 消費者保護の観点から必要な分野
3. 強制法規技術基準、公共調達基準等に引用される規格
4. 国の関与する標準化戦略等に基づき国際規格提案を目的としている規格

市場適合性を有している場合

1. 国際標準をJIS化するなどの場合
2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合
3. 民間における第三者認証制度に活用されることが明らかな場合
4. 各グループ [生産者等及び使用・消費者又はグループを特定しにくいJIS(単位、用語、製図、基本的試験方法等)にあつては中立者] の利便性の向上が図られる場合

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 種類の記号	2
5 製造方法	2
6 化学成分	5
7 機械的性質	7
7.1 引張強さ、耐力及び伸び	7
7.2 へん平性	9
7.3 押し広げ性	10
7.4 展開性	10
8 オーステナイト結晶粒度	10
9 水圧試験特性又は非破壊試験特性の選択	10
10 寸法、単位質量及び寸法許容差	11
10.1 寸法及び単位質量	11
10.2 寸法許容差	11
10.3 溶接ビード高さ	13
11 外観	14
12 特別品質規定	14
13 U字曲げ加工管	14
14 試験	14
14.1 分析試験	14
14.2 機械試験	15
14.3 オーステナイト結晶粒度試験	16
14.4 水圧試験	16
14.5 非破壊試験	17
15 検査及び再検査	17
15.1 検査	17
15.2 再検査	17
16 表示	17
17 注文者によって提示される情報	18
18 報告	18
附属書 JA（規定）特別品質規定	28
附属書 JB（規定）U字曲げ加工管	31

附属書 JC（参考）JIS と対応国際規格との対比表..... 33

JIS DRAFT 2023/07/26

まえがき

この規格は、産業標準化法第 16 条において準用する同法第 14 条第 1 項の規定に基づき、認定産業標準作成機関である一般社団法人日本鉄鋼連盟（JISF）から、産業標準の案を添えて日本産業規格を改正すべきとの申出があり、経済産業大臣が改正した日本産業規格である。これによって、JIS G 3463:2019 は改正され、この規格に置き換えられた。

なお、令和 xx 年 xx 月 xx 日までの間（12 か月間）は、産業標準化法第 30 条第 1 項等の関係条項の規定に基づく JIS マーク表示認証において、JIS G 3463:2019 を適用してもよい。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格に従うことは、次の者の有する特許権等の使用に該当するおそれがあるので、留意する。

- 一 氏名：日鉄ステンレス株式会社
- 一 住所：東京都千代田区丸の内一丁目 8 番 2 号

種類の記号	発明の名称	特許番号	設定の登録の年月日
SUS821L1TB	溶接熱影響部の耐食性と靱性が良好な省合金二相ステンレス鋼	第 5345070 号	2013 年 8 月 23 日

上記の特許権等の権利者は、非差別的かつ合理的な条件でいかなる者に対しても当該特許権等の実施の許諾等をする意思のあることを表明している。ただし、この規格に関連する他の特許権等の権利者に対しては、同様の条件でその実施が許諾されることを条件としている。

この規格に従うことが、必ずしも、特許権の無償公開を意味するものではないことに注意する必要がある。

この規格の一部が、上記に示す以外の特許権等に抵触する可能性がある。経済産業大臣は、このような特許権等に関わる確認について、責任はもたない。

なお、ここで“特許権等”とは、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権をいう。

ボイラ・熱交換器用ステンレス鋼鋼管

Stainless steel tubes for boiler and heat exchanger

序文

この規格は、1997年に第1版として発行された ISO 9329-4 及び ISO 9330-6 を基とし、技術的内容を変更して作成した日本産業規格である。

なお、この規格で、**附属書 JA** 及び **附属書 JB** は、対応国際規格にはない事項である。また、側線又は点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。技術的差異の一覧表にその説明を付けて、**附属書 JC** に示す。

1 適用範囲

この規格は、管の内外で熱の授受をするために使用するステンレス鋼鋼管（以下、管という。）、例えば、ボイラの過熱器、化学工業・石油工業の熱交換器、コンデンサ管、触媒管などに使用する管について規定する。ただし、加熱炉用鋼管には適用しない。

注記 1 この規格は、通常、外径 15.9 mm～139.8 mm の管に適用されている。

注記 2 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 9329-4:1997, Seamless steel tubes for pressure purposes—Technical delivery conditions—Part 4: Austenitic stainless steels

ISO 9330-6:1997, Welded steel tubes for pressure purposes—Technical delivery conditions—Part 6: Longitudinally welded austenitic stainless steel tubes（全体評価：MOD）

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、ISO/IEC Guide 21-1 に基づき、“修正している”ことを示す。

2 引用規格

次に掲げる引用規格は、この規格に引用されることによって、その一部又は全部がこの規格の要求事項を構成している。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS G 0201 鉄鋼用語（熱処理）

JIS G 0202 鉄鋼用語（試験）

JIS G 0203 鉄鋼用語（製品及び品質）

JIS G 0320 鋼材の溶鋼分析方法

JIS G 0321 鋼材の製品分析方法及びその許容変動値

JIS G 0404 鋼材の一般受渡し条件

JIS G 0415 鋼及び鋼製品—検査文書

- JIS G 0551** 鋼－結晶粒度の顕微鏡試験方法
JIS G 0567 鉄鋼材料及び耐熱合金の高温引張試験方法
JIS G 0571 ステンレス鋼のしゅう酸エッチング試験方法
JIS G 0572 ステンレス鋼の硫酸・硫酸第二鉄腐食試験方法
JIS G 0573 ステンレス鋼の 65 %硝酸腐食試験方法
JIS G 0575 ステンレス鋼の硫酸・硫酸銅腐食試験方法
JIS G 0582 鋼管の自動超音波探傷検査方法
JIS G 0583 鋼管の自動渦電流探傷検査方法
JIS Z 2241 金属材料引張試験方法
JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験－試験方法
JIS Z 8401 数値の丸め方

3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、**JIS G 0201**、**JIS G 0202** 及び **JIS G 0203** による。

4 種類の記号

管は、41 種類とし、その分類、種類の記号及び製造方法を表す記号は、**表 1** による。

表 1－分類、種類の記号及び製造方法を表す記号

分類	種類の記号	製造方法を表す記号		
		製管方法	仕上げ方法	表示
オーステナイト系	SUS304TB, SUS304HTB, SUS304LTB, SUS309TB, SUS309STB, SUS310TB, SUS310STB, SUS312LTB, SUS315J1TB, SUS315J2TB, SUS316TB, SUS316HTB, SUS316LTB, SUS316TiTB, SUS317TB, SUS317LTB, SUS321TB, SUS321HTB, SUS347TB, SUS347HTB, SUS836LTB, SUS890LTB, SUSXM15J1TB	継目無し：S 自動アーク溶接：A レーザ溶接：L 電気抵抗溶接：E	熱間仕上げ：H 冷間仕上げ：C 電気抵抗溶接まま：G 溶接部加工仕上げ：B	製造方法を表す記号の表示は、 箇条 16 b) による。
オーステナイト・フェライト系	SUS821L1TB, SUS323LTB, SUS329J1TB, SUS329J3LTB, SUS329J4LTB, SUS327L1TB			
フェライト系	SUS405TB, SUS409TB, SUS409LTB, SUS410TB, SUS410TiTB, SUS430TB, SUS430LXTB, SUS430J1LTB, SUS436LTB, SUS444TB, SUSXM8TB, SUSXM27TB			

5 製造方法

製造方法は、次による。

- a) 管は、**表 1** に示す製管方法及び仕上げ方法の組合せによって製造する。製造方法を表す記号は、**表 1**

による。ただし、自動アーク溶接の場合の溶加材の使用は、製造業者の選択による。

- b) 管は、表 2 に示す熱処理を行い、酸洗又はこれに準じる処理を行う。ただし、光輝熱処理を行い、表面スケールがない場合には、酸洗又はこれに準じる処理を省略してもよい。また、受渡当事者間の協定によって、表 2 以外の熱処理を行ってもよい。
- c) 管端形状は、特に指定がない場合、ブレンエンドとする。
- d) 管を電気抵抗溶接によって製造する場合、外面及び内面の溶接ビードは、管の形状に滑らかに沿うように除去する。ただし、受渡当事者間の協定によって、内面の溶接ビードは、溶接のままとしてもよい。

JIS DRAFT 2023/07/26

表 2－熱処理

分類	種類の記号	熱処理の種類	熱処理条件 ℃		
オーステナイト系 ^{b)}	SUS304TB	固溶化熱処理	1 010 以上急冷		
	SUS304HTB		1 040 以上急冷		
	SUS304LTB		1 010 以上急冷		
	SUS309TB SUS309STB SUS310TB SUS310STB SUS312LTB		1 030 以上急冷		
	SUS315J1TB SUS315J2TB SUS316TB		1 010 以上急冷		
	SUS316HTB		1 040 以上急冷		
	SUS316LTB		1 010 以上急冷		
	SUS316TiTB ^{a)}		920 以上急冷		
	SUS317TB SUS317LTB		1 010 以上急冷		
	SUS321TB ^{a)}		920 以上急冷		
	SUS321HTB		冷間仕上げ 1 095 以上急冷 熱間仕上げ 1 050 以上急冷		
	SUS347TB ^{a)}		980 以上急冷		
	SUS347HTB		冷間仕上げ 1 095 以上急冷 熱間仕上げ 1 050 以上急冷		
	SUS836LTB SUS890LTB		1 030 以上急冷		
	SUSXM15J1TB		1 010 以上急冷		
オーステナイト・フェライト系	SUS821L1TB		940 以上急冷		
	SUS323LTB SUS329J1TB SUS329J3LTB SUS329J4LTB		950 以上急冷		
	SUS327L1TB		1 025 以上急冷		
	フェライト系		SUS405TB SUS409TB SUS409LTB SUS410TB SUS410TiTB SUS430TB SUS430LXTB	焼なまし	700 以上急冷又は徐冷
			SUS430J1LTB SUS436LTB		720 以上急冷又は徐冷
SUS444TB SUSXM8TB SUSXM27TB		700 以上急冷又は徐冷			
注 ^{a)} SUS316TiTB, SUS321TB 及び SUS347TB については, 安定化熱処理を指定してもよい。この場合の熱処理温度は, 850 ℃～930 ℃とする。					
注 ^{b)} オーステナイト系ステンレス鋼の熱間仕上げ継目無鋼管は, 特に注文者の指定がない限り, この表の温度にて熱間加工した後に急冷した場合, 固溶化熱処理を省略してもよい。					

6 化学成分

管は、14.1 によって試験を行い、その溶鋼分析値は、表 3 による。注文者の要求によって製品分析を行う場合は、14.1 によって試験を行い、その製品分析値は、表 3 に対して、JIS G 0321 の表 5 (ステンレス鋼及び耐熱鋼鋼材の製品分析の許容変動値) の許容変動値を適用した値とする。

表 3—化学成分

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他 ^ウ
SUS304TB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	8.00～ 11.00	18.00～ 20.00	— ^{b)}	—
SUS304HTB	0.04 ～0.10	0.75 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	8.00～ 11.00	18.00～ 20.00	— ^{b)}	—
SUS304LTB ^{a)}	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	9.00～ 13.00	18.00～ 20.00	— ^{b)}	—
SUS309TB	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	12.00～ 15.00	22.00～ 24.00	— ^{b)}	—
SUS309STB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	12.00～ 15.00	22.00～ 24.00	— ^{b)}	—
SUS310TB	0.15 以下	1.50 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	19.00～ 22.00	24.00～ 26.00	— ^{b)}	—
SUS310STB	0.08 以下	1.50 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	19.00～ 22.00	24.00～ 26.00	— ^{b)}	—
SUS312LTB ^{a)}	0.020 以下	0.80 以下	1.00 以下	0.030 以下	0.015 以下	17.50～ 19.50	19.00～ 21.00	6.00～ 7.00	Cu : 0.50～1.00 N : 0.16～0.25
SUS315J1TB	0.08 以下	0.50～ 2.50	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.50～ 11.50	17.00～ 20.50	0.50～ 1.50	Cu : 0.50～3.50
SUS315J2TB	0.08 以下	2.50～ 4.00	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	11.00～ 14.00	17.00～ 20.50	0.50～ 1.50	Cu : 0.50～3.50
SUS316TB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	10.00～ 14.00	16.00～ 18.00	2.00～ 3.00	—
SUS316HTB	0.04 ～0.10	0.75 以下	2.00 以下	0.030 以下	0.030 以下	11.00～ 14.00	16.00～ 18.00	2.00～ 3.00	—
SUS316LTB ^{a)}	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	12.00～ 16.00	16.00～ 18.00	2.00～ 3.00	—
SUS316TiTB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	10.00～ 14.00	16.00～ 18.00	2.00～ 3.00	Ti : 5×C 以上
SUS317TB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	11.00～ 15.00	18.00～ 20.00	3.00～ 4.00	—
SUS317LTB ^{a)}	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	11.00～ 15.00	18.00～ 20.00	3.00～ 4.00	—
SUS321TB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	9.00～ 13.00	17.00～ 19.00	— ^{b)}	Ti : 5×C 以上
SUS321HTB	0.04 ～0.10	0.75 以下	2.00 以下	0.030 以下	0.030 以下	9.00～ 13.00	17.00～ 20.00	— ^{b)}	Ti : 4×C～0.60
SUS347TB	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	9.00～ 13.00	17.00～ 19.00	— ^{b)}	Nb : 10×C 以上
SUS347HTB	0.04 ～0.10	1.00 以下	2.00 以下	0.030 以下	0.030 以下	9.00～ 13.00	17.00～ 20.00	— ^{b)}	Nb : 8×C～1.00

表 3—化学成分（続き）

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他 ^{e)}
SUS836LTB ^{a)}	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	24.00～ 26.00	19.00～ 24.00	5.00～ 7.00	N : 0.25 以下
SUS890LTB ^{a)}	0.020 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	23.00～ 28.00	19.00～ 23.00	4.00～ 5.00	Cu : 1.00～2.00
SUSXM15J1TB ^{d)}	0.08 以下	3.00～ 5.00	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	11.50～ 15.00	15.00～ 20.00	— ^{b)}	—
SUS821L1TB ^{a)}	0.030 以下	0.75 以下	2.00～ 4.00	0.040 以下	0.020 以下	1.50～ 2.50	20.50～ 21.50	0.60 以下	Cu : 0.05～1.50 N : 0.15～0.20
SUS323LTB ^{a)}	0.030 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	3.00～ 5.50	21.50～ 24.50	0.05～ 0.60	Cu : 0.05～0.60 N : 0.05～0.20
SUS329J1TB ^{e)}	0.08 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	3.00～ 6.00	23.00～ 28.00	1.00～ 3.00	—
SUS329J3LTB ^{a) f)}	0.030 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	4.50～ 6.50	21.00～ 24.00	2.50～ 3.50	N : 0.08～0.20
SUS329J4LTB ^{a) f)}	0.030 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	5.50～ 7.50	24.00～ 26.00	2.50～ 3.50	N : 0.08～0.30
SUS327L1TB ^{a)}	0.030 以下	0.80 以下	1.20 以下	0.035 以下	0.020 以下	6.00～ 8.00	24.00～ 26.00	3.00～ 5.00	Cu : 0.50 以下 N : 0.24～0.32
SUS405TB	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	11.50～ 14.50	— ^{b)}	Al : 0.10～0.30
SUS409TB	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	10.50～ 11.75	— ^{b)}	Ti : 6×C～0.75
SUS409LTB ^{a)}	0.030 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	10.50～ 11.75	— ^{b)}	Ti : 6×C～0.75
SUS410TB	0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	11.50～ 13.50	— ^{b)}	—
SUS410TiTB	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	11.50～ 13.50	— ^{b)}	Ti : 6×C～0.75
SUS430TB	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	16.00～ 18.00	— ^{b)}	—
SUS430LXTB ^{a)}	0.030 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	16.00～ 19.00	— ^{b)}	Ti 又は Nb : 0.10～ 1.00
SUS430J1LTB ^{a) g)}	0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	16.00～ 20.00	— ^{b)}	N : 0.025 以下 Ti, Nb, Zr 又はそれ らの組合せ : 8×(C+N)～0.80 Cu : 0.30～0.80
SUS436LTB ^{a)}	0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	16.00～ 19.00	0.75～ 1.25	N : 0.025 以下 Ti, Nb, Zr 又はそれ らの組合せ : 8×(C+N)～0.80
SUS444TB ^{a)}	0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	17.00～ 20.00	1.75～ 2.50	N : 0.025 以下 Ti, Nb, Zr 又はそれ らの組合せ : 8×(C+N)～0.80

表 3—化学成分（続き）

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他 ⁹⁾
SUSXM8TB	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	0.60 以下	17.00～ 19.00	— ^{b)}	Ti : 12×C～1.10
SUSXM27TB ^{a) b)}	0.010 以下	0.40 以下	0.40 以下	0.030 以下	0.020 以下	0.50 以下	25.00～ 27.50	0.75～ 1.50	N : 0.015 以下 Cu : 0.20 以下 Cu+Ni : 0.50 以下

必要に応じて、この表に記載していない合金元素及びこの表に“—”と記載している元素を添加してもよい。

注^{a)} 注文者が製品分析を要求した場合、Cの含有率は、次のとおりとする。

—SUS304LTB, SUS316LTB, SUS317LTB, SUS836LTB, SUS821L1TB, SUS323LTB, SUS329J3LTB, SUS329J4LTB, SUS327L1TB, SUS409LTB 及び SUS430LXTB : 0.035 %以下

—SUS430J1LTB, SUS436LTB 及び SUS444TB : 0.030 %以下

—SUS312LTB 及び SUS890LTB : 0.025 %以下

—SUSXM27TB : 0.015 %以下

注^{b)} 必要に応じて、Moを添加する場合は、当該種類が他の種類の規定値を満たして、種類の区別ができなくなるほど添加してはならない。

注⁹⁾ 必要に応じて、合金元素を添加する場合は、当該種類が他の種類の規定値を満たして、種類の区別ができなくなるほど添加してはならない。

注^{d)} 必要に応じて、Cu, Mo, Nb, Ti 及び N のうち一つ又は複数の元素を添加してもよい。

注^{e)} 必要に応じて、Cu, W 及び N のうち一つ又は複数の元素を添加してもよい。

注^{f)} 必要に応じて、Cu 及び／又は W を添加してもよい。

注^{g)} 必要に応じて、V を添加してもよい。

注^{h)} 必要に応じて、V, Ti 及び Nb のうち一つ又は複数の元素を添加してもよい。

7 機械的性質

7.1 引張強さ、耐力及び伸び

管は、14.2.1、14.2.2 及び 14.2.3 によって試験を行い、その引張強さ、耐力及び伸びは、表 4 による。ただし、厚さ 8 mm 未満の管で、12 号試験片を用いて引張試験を行う場合の伸びは、表 5 による。

表 4—引張強さ，耐力及び伸び

種類の記号	引張強さ ^{a)}	耐力 ^{b)}	伸び %					
			外径					
			10 mm 未満	10 mm 以上 20 mm 未満	20 mm 以上			
			11 号試験片	11 号試験片	11 号試験片 又は 12 号試験片			
			引張試験方向					
	N/mm ²	N/mm ²	管軸方向	管軸方向	管軸方向			
SUS304TB	520 以上	205 以上	27 以上	30 以上	35 以上			
SUS304HTB								
SUS304LTB	480 以上	175 以上						
SUS309TB	520 以上	205 以上						
SUS309STB								
SUS310TB								
SUS310STB								
SUS312LTB	650 以上	300 以上						
SUS315J1TB	520 以上	205 以上						
SUS315J2TB								
SUS316TB								
SUS316HTB	480 以上	175 以上						
SUS316LTB								
SUS316TiTB	520 以上	205 以上						
SUS317TB	480 以上	175 以上						
SUS317LTB								
SUS321TB	520 以上	205 以上						
SUS321HTB								
SUS347TB								
SUS347HTB								
SUS836LTB								
SUS890LTB	490 以上	215 以上						
SUSXM15J1TB	520 以上	205 以上						
SUS821L1TB	600 以上	400 以上	12 以上	15 以上	20 以上			
SUS323LTB			10 以上	13 以上	18 以上			
SUS329J1TB	590 以上	390 以上						
SUS329J3LTB	620 以上	450 以上						
SUS329J4LTB		795 以上	550 以上	7 以上	10 以上	15 以上		
SUS327L1TB	410 以上	205 以上	12 以上	15 以上	20 以上			
SUS405TB								
SUS409TB	360 以上	175 以上						
SUS409LTB								
SUS410TB	410 以上	205 以上						
SUS410TiTB								
SUS430TB		245 以上						
SUS430LXTB	360 以上	175 以上						
SUS430J1LTB	390 以上	205 以上						
SUS436LTB	410 以上	245 以上						

表 4—引張強さ、耐力及び伸び（続き）

種類の記号	引張強さ ^{a)}	耐力 ^{b)}	伸び %		
			外径		
			10 mm 未満	10 mm 以上 20 mm 未満	20 mm 以上
			11 号試験片	11 号試験片	11 号試験片 又は 12 号試験片
			引張試験方向		
			管軸方向	管軸方向	管軸方向
SUS444TB	410 以上	245 以上	12 以上	15 以上	20 以上
SUSXM8TB		205 以上			
SUSXM27TB		245 以上			

注記 1 N/mm²=1 MPa

注 ^{a)} 熱交換器用に限り、必要がある場合、注文者は引張強さの上限を指定してもよい。この場合の引張強さの上限値は、この表の値に 200 N/mm²を加えた値とする。

注 ^{b)} 耐力は、0.2 %オフセット法 (R_{p0.2}) とする。

表 5—厚さ 8 mm 未満の管の 12 号試験片（管軸方向）の場合の伸び

単位 %

分類	種類の記号	厚さ						
		1 mm 超 2 mm 以下	2 mm 超 3 mm 以下	3 mm 超 4 mm 以下	4 mm 超 5 mm 以下	5 mm 超 6 mm 以下	6 mm 超 7 mm 以下	7 mm 超 8 mm 未満
オーステナイト系	全て	26 以上	28 以上	29 以上	30 以上	32 以上	34 以上	35 以上
オーステナイト・フェライト系	SUS821L1TB	11 以上	12 以上	14 以上	16 以上	17 以上	18 以上	20 以上
	SUS323LTB							
	SUS329J1TB	9 以上	10 以上	12 以上	14 以上	15 以上	16 以上	18 以上
	SUS329J3LTB							
	SUS329J4LTB							
	SUS327L1TB	6 以上	8 以上	9 以上	10 以上	12 以上	14 以上	15 以上
フェライト系	全て	11 以上	12 以上	14 以上	16 以上	17 以上	18 以上	20 以上
注記 この表の伸びは、管の厚さが 8 mm から 1 mm 減じることにより表 4 の伸びの値から 1.5 を減じた値を、JIS Z 8401 の規則 A によって整数値に丸めた値である。								

7.2 へん平性

管は、14.2.1、14.2.2 及び 14.2.4 によって試験を行い、平板間の距離 H を式(1)による値にへん平にしたとき、試験片に割れを生じてはならない。

$$H = \frac{(1+e)t}{e + \frac{t}{D}} \dots\dots\dots (1)$$

ここで、 H ： 平板間の距離 (mm)
 t ： 管の厚さ (mm)

D : 管の外径 (mm)
 e : 管の種類によって異なる定数
 オーステナイト系の場合 0.09,
 オーステナイト・フェライト系及びフェライト系の場合 0.07

注記 ヘン平性の試験の実施については、14.2.4 を参照。

7.3 押し広げ性

管は、14.2.1、14.2.2 及び 14.2.5 によって試験を行い、オーステナイト系鋼管は、外径の 1.2 倍、オーステナイト・フェライト系鋼管及びフェライト系鋼管は、外径の 1.14 倍に広げたとき、試験片に割れを生じてはならない。ただし、外径 101.6 mm を超える管は、注文者の要求がある場合に適用する。

注記 押し広げ性の試験の実施については、14.2.5 を参照。

7.4 展開性

自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管は、14.2.1、14.2.2 及び 14.2.6 によって試験を行い、溶接部に割れを生じてはならない。

注記 展開性の試験の実施については、14.2.6 を参照。

8 オーステナイト結晶粒度

SUS321HTB の管は、14.3 によって試験を行い、そのオーステナイト結晶粒度は、7 以下でなければならない。

9 水圧試験特性又は非破壊試験特性の選択

管は、14.4 によって水圧試験又は 14.5 によって非破壊試験を行い、その特性は、次による。いずれの特性によるかは、注文者の指定による。注文者の指定がない場合は、製造業者の選択とする。

a) **水圧試験特性** 水圧試験特性は、次による。

- 1) 注文者が圧力を指定しない場合、管は、式(2)によって算出される試験圧力 (P) (10 MPa を超える場合には 10 MPa) を水圧試験下限圧力とし、これに耐え、漏れがあってはならない。

$$P = \frac{2st}{D} \dots\dots\dots (2)$$

ここで、
 P : 試験圧力 (MPa)
 t : 管の厚さ (mm)
 D : 管の外径 (mm)
 s : 表 4 の耐力の規定最小値の 60 % (N/mm²)

- 2) 注文者が試験圧力を指定した場合、管は、その圧力を水圧試験下限圧力とし、これに耐え、漏れがあってはならない。ただし、注文者の指定する圧力が、式(2)によって算出される試験圧力 (P) 又は 10 MPa のいずれかを超える場合、試験圧力は、受渡当事者間の協定による。指定する試験圧力は、10 MPa 未満は 0.5 MPa 刻み、10 MPa 以上は 1 MPa 刻みとする。

b) **非破壊試験特性** 管は、超音波探傷試験又は渦電流探傷試験のいずれかの非破壊試験を行い、その非破壊試験特性は、次による。ただし、受渡当事者間の協定によって超音波探傷試験又は渦電流探傷試験に代えて、日本産業規格による他の非破壊試験によってもよい。この場合の合否判定基準は、超音波探傷試験又は渦電流探傷試験と同等以上とする。

- 1) 超音波探傷試験特性は、JIS G 0582 の人工きず区分 UD の対比試験片の人工きずからの信号を警報レベルとし、警報レベル以上の信号があってはならない。ただし、冷間仕上げ方法以外の仕上げ方法によって製造された管の試験に用いる角溝の最小深さは、0.3 mm とする。
- 2) 渦電流探傷試験特性は、JIS G 0583 の人工きず区分 EY の対比試験片の人工きずからの信号を警報レベルとし、警報レベル以上の信号があってはならない。

10 寸法、単位質量及び寸法許容差

10.1 寸法及び単位質量

管の外径、厚さ及び単位質量は、表 6～表 14 による。ただし、受渡当事者間の協定によって表 6～表 14 以外の寸法としてもよい。この場合、単位質量は、表 15 の算出式によって計算し、JIS Z 8401 の規則 A によって有効数字 3 桁に丸める。ただし、単位質量が 1 000 kg/m を超える場合には、4 桁の整数値に丸める。

注記 1 表 6～表 14 の単位質量は、上記によって求めた値である。

注記 2 取引においては、標準単位質量が用いられている。標準単位質量として、熱間仕上げ継目無鋼管の場合、表 6～表 14 の数値の 15 % 増の値が、冷間仕上げ継目無鋼管、自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管の場合、表 6～表 14 の数値の 10 % 増の値がそれぞれ用いられている。

表 15—管の単位質量の算出式

種類の記号	基本質量 ^{a)} g	算出式 ^{b)}
SUS304TB, SUS304HTB, SUS304LTB, SUS321TB, SUS321HTB	7.93	$W=0.024\ 91\ t\ (D-t)$
SUS309TB, SUS309STB, SUS310TB, SUS310STB, SUS315J1TB, SUS315J2TB, SUS316TB, SUS316HTB, SUS316LTB, SUS316TiTB, SUS317TB, SUS317LTB, SUS347TB, SUS347HTB	7.98	$W=0.025\ 07\ t\ (D-t)$
SUS821L1TB, SUS323LTB, SUS329J1TB, SUS329J3LTB, SUS329J4LTB, SUS327L1TB	7.80	$W=0.024\ 50\ t\ (D-t)$
SUS430TB, SUS430LXTB, SUS430J1LTB, SUS436LTB, SUSXM8TB	7.70	$W=0.024\ 19\ t\ (D-t)$
SUS405TB, SUS409TB, SUS409LTB, SUS410TB, SUS410TiTB, SUS444TB, SUSXM15J1TB	7.75	$W=0.024\ 35\ t\ (D-t)$
SUSXM27TB	7.67	$W=0.024\ 10\ t\ (D-t)$
SUS836LTB	8.06	$W=0.025\ 32\ t\ (D-t)$
SUS890LTB	8.05	$W=0.025\ 29\ t\ (D-t)$
SUS312LTB	8.03	$W=0.025\ 23\ t\ (D-t)$
記号説明 W : 管の単位質量 (kg/m) t : 管の厚さ (mm) D : 管の外径 (mm)		
注 ^{a)} 基本質量は、1 cm ³ の鋼の質量とする。 注 ^{b)} それぞれの算出式に用いている係数は、単位の変換係数である。		

10.2 寸法許容差

管の寸法許容差は、次による。

- a) 管の外径の許容差は、表 16 による。

- b) 管の厚さ及び偏肉の許容差は、表 17 による。ただし、管を自動アーク溶接によって製造する場合の溶接部の厚さの許容差は、表 17 の厚さの許容差の下限值だけを適用し、溶接ビード高さは、10.3 による。
- c) 管の長さの許容差は、表 18 による。

表 16－外径の許容差

		単位 mm	
外径の区分	熱間仕上げ継目無鋼管	冷間仕上げ継目無鋼管 自動アーク溶接鋼管 レーザ溶接鋼管 電気抵抗溶接鋼管	
		フェライト系	フェライト系以外
25 未満	+0.4 −0.8	±0.10	±0.25 a)
25 以上 40 未満		±0.15	
40 以上 50 未満		±0.20	
50 以上 60 未満		±0.25	
60 以上 80 未満		±0.30	
80 以上 100 未満		±0.40	
100 以上 120 未満	+0.4 −1.2	+0.40 −0.60	
120 以上 160 未満		+0.40 −0.80	
160 以上 200 未満	+0.4 −1.8	+0.40 −1.20	
200 以上	+0.4 −2.4	+0.40 −1.60	
局所的な手入部については、この表の外径の許容差を適用しない。			
注 a) 注文者は、外径 40 mm 未満の冷間仕上げ継目無鋼管、自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管の外径の許容差を±0.20 mm と指定してもよい。			

表 17－厚さ及び偏肉の許容差

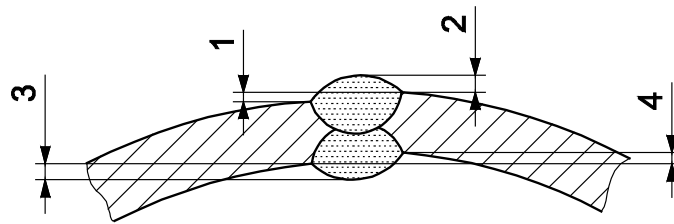
許容差の区分	厚さ mm	熱間仕上げ継目無鋼管		冷間仕上げ継目無鋼管		自動アーク溶接鋼管 レーザ溶接鋼管 電気抵抗溶接鋼管	
		外径 mm					
		100 未満	100 以上	40 未満	40 以上	40 未満	40 以上
厚さの許容差	2 未満	a) 0	a) 0	+0.4 mm 0	+22 % 0	+0.4 mm 0	+22 % 0
	2 以上 2.4 未満	+40 % 0	a) 0	+20 % 0		+20 % 0	
	2.4 以上 3.8 未満	+35 % 0	+35 % 0				
	3.8 以上 4.6 未満	+33 % 0	+33 % 0				
	4.6 以上	+28 % 0	+28 % 0				
	5.6 以上	厚さの 22.8 %以下					
注 a) プラス側の許容差は、規定しない。 注 b) 偏肉は、同一断面における測定厚さの最大値と最小値との差を注文厚さで除し、百分率で表した値とする。 ただし、厚さ 5.6 mm 未満の管には適用しない。							

表 18－長さの許容差

外径	長さ	長さの許容差
50 mm 以下	7 m 以下	+7 mm 0
	7 m 超 10 m 以下	+10 mm 0
	10 m 超 13 m 以下	+13 mm 0
	13 m 超	+15 mm 0
50 mm 超	7 m 以下	+10 mm 0
	7 m 超 10 m 以下	+13 mm 0
	10 m 超	+15 mm 0
長さの許容差は、受渡当事者間の協定によって、 $\begin{matrix} +30 \\ 0 \end{matrix}$ mmとしてもよい。		

10.3 溶接ビード高さ

管を自動アーク溶接によって製造した場合の外面及び内面の溶接ビード高さは、隣接する鋼管表面からの高さとし、溶接ビード高さは、3.0 mm 以下とする。ただし、鋼帯又は鋼板のエッジのオフセットがある場合の溶接ビード高さは、図 1 による。

**記号説明**

- 1 : 外面オフセット
- 2 : 外面溶接ビードの高さ
- 3 : 内面溶接ビードの高さ
- 4 : 内面オフセット

図 1ーオフセットがある場合の溶接ビード高さ**11 外観**

外観は、次による。

- a) 管は、実用的に真つすぐで、かつ、その両端は、管軸に対して実用的に直角でなければならない。
- b) 管の内外面は、仕上げが良好で、使用上有害な欠点があつてはならない。
- c) 表面手入れを実施する場合、グラインダ、機械加工などによってもよいが、手入れ後の厚さは、厚さの許容範囲内でなければならない。
- d) 手入れ跡は、管の形状に滑らかに沿わなければならない。

12 特別品質規定

受渡当事者間の協定によって適用する特別品質規定は、**附属書 JA** による。

13 U 字曲げ加工管

U 字曲げ加工管は、受渡当事者間の協定によって製造する。U 字曲げ加工管の製造方法、外観、曲げ加工部の寸法許容差、寸法測定方法及び水圧試験特性は、**附属書 JB** による。

14 試験**14.1 分析試験****14.1.1 一般事項及び分析用試料の採り方**

分析試験の一般事項及び溶鋼分析用試料の採り方は、**JIS G 0404 の簡条 8 (化学成分)** による。注文者が製品分析を要求した場合の製品分析用試料の採り方は、**JIS G 0321 の簡条 4 (製品分析用試料)** による。

14.1.2 分析方法

溶鋼分析の方法は、**JIS G 0320** による。製品分析の方法は、**JIS G 0321** による。

14.2 機械試験

14.2.1 一般事項

機械試験の一般事項は、JIS G 0404 の**箇条 7**（一般要求）及び**箇条 9**（機械的性質）による。ただし、供試材の採り方は、JIS G 0404 の 7.6（試験片採取条件及び試験片）の A 類とする。

14.2.2 供試材の採り方及び試験片の数

- a) **引張試験、へん平試験、押し広げ試験及びオーステナイト結晶粒度試験** 同一寸法及び同時熱処理の管 50 本ごと及びその端数から、それぞれ一つの供試材を採取し、それぞれの供試材から引張試験片 1 個、へん平試験片 1 個、押し広げ試験片 1 個及びオーステナイト結晶粒度試験片 1 個を採取する。ここで、同一寸法とは、外径及び厚さが同一のものをいう。また、連続炉を用いる場合の同時熱処理とは、同一熱処理条件での連続した熱処理をいい、連続炉を停止した場合は、停止後の熱処理は同時熱処理に含まない。同一溶鋼単位で供試材を採取する場合には、同時熱処理に代えて、同一熱処理条件としてもよい。
- b) **展開試験** 自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管の場合、a) の試験片に加えて、展開試験片を採取する。同一寸法及び同時熱処理の管 100 本ごと及びその端数から、それぞれ一つの供試材を採取し、それぞれの供試材から展開試験片 1 個を採取する。

14.2.3 引張試験

引張試験の試験片及び試験方法は、次による。

- a) **試験片** 試験片は、JIS Z 2241 の 11 号試験片又は 12 号試験片（12A 号、12B 号又は 12C 号）とし、管軸方向から採取する。ただし、12 号試験片は、外径 20 mm 以上の管に適用する。
- なお、自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管から引張試験片を採取する場合には、12A 号試験片、12B 号試験片又は 12C 号試験片は、溶接部を含まない部分から採取する。
- b) **試験方法** 試験方法は、JIS Z 2241 による。

14.2.4 へん平試験

へん平試験の試験片及び試験方法は、次による。

なお、へん平試験は、継目無鋼管の場合には、特に注文者の指定がない限り省略してもよい¹⁾。

注 1) 試験は、製造業者の判断によって省略してもよいが、へん平性は規定を満足しなければならないことを意味する。

- a) **試験片** 試験片の長さは、50 mm 以上とする。ただし、厚さが外径の 15 % 以上の管では、環状試験片の円周の一部を取り除いた C 形試験片としてもよい。
- b) **試験方法** 試験温度は、常温（5℃～35℃）とし、試験片を 2 枚の平板間に挟み、平板間の距離 H が、7.2 の規定の値以下になるまで圧縮し、へん平にしたとき、試験片に割れが生じたかどうかを調べる。ただし、自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管の場合は、溶接部を図 2 のように、管の中心と溶接部とを結ぶ線が圧縮方向に対し直角になるように、また、C 形試験片は、図 3 のように置く。

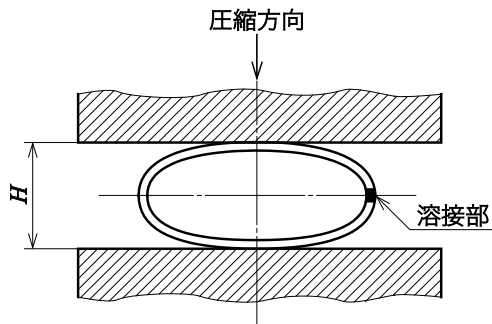


図2—へん平試験（環状試験片の場合）

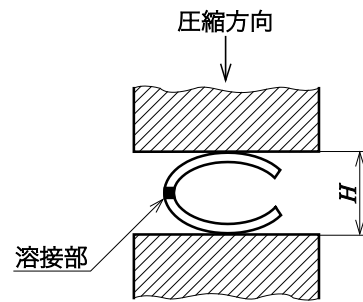


図3—へん平試験（C形試験片の場合）

14.2.5 押し広げ試験

押し広げ試験の試験片及び試験方法は、次による。

なお、押し広げ試験は、継目無鋼管の場合には、特に注文者の指定がない限り省略してもよい²⁾。

注²⁾ 試験は、製造業者の判断によって省略してもよいが、押し広げ性は規定を満足しなければならないことを意味する。

- a) **試験片** 試験片の長さは、押し広げ試験を行うのに適した長さとする。
- b) **試験方法** 試験温度は、常温（5℃～35℃）とし、試験片の端を 60° の角度の円すい形の工具で、7.3 に規定する大きさ以上までらっぱ形に押し広げたとき、割れが生じたかどうかを調べる。

14.2.6 展開試験

展開試験の試験片及び試験方法は、次による。

なお、展開試験は、押し広げ試験を行う場合には、特に注文者の指定がない限り省略してもよい³⁾。

注³⁾ 試験は、製造業者の判断によって省略してもよいが、展開性は規定を満足しなければならないことを意味する。

- a) **試験片** 管から長さ 100 mm を切り取り供試材とする。供試材の溶接線の両側周方向 90° の位置で切断し、溶接部を含み半割りとしたものを試験片とする。
- b) **試験方法** 試験温度は、常温（5℃～35℃）とし、試験片の溶接線を頂点として展開し平板としたとき、溶接部に割れが生じたかどうかを調べる。

14.3 オーステナイト結晶粒度試験

オーステナイト結晶粒度試験は、次による。

- a) **試験片** 管から長さ約 20 mm を切り取り、試験片とする。
- b) **試験方法** 試験方法は、特に指定がない限り JIS G 0551 による。

14.4 水圧試験

水圧試験の試験頻度及び試験方法は、次による。

- a) **試験の頻度** 水圧試験は、管 1 本ごとに行う。
- b) **試験方法** 水圧試験は、管に、箇条 9 a) に規定する水圧試験下限圧力以上の圧力を加えて 5 秒間以上保持したとき、これに耐え、漏れが生じないことを調べる。

14.5 非破壊試験

非破壊試験の試験頻度及び試験方法は、次による。

- a) **試験の頻度** 非破壊試験は、管 1 本ごとに行う。
- b) **試験方法** 試験方法は、次による。ただし、受渡当事者間の協定によって、日本産業規格によるこれら以外の非破壊試験を行う場合の試験方法は、適用する日本産業規格による。
 - 1) 超音波探傷試験方法は、JIS G 0582 による。ただし、製造業者の判断によって、人工きず区分 UD より厳しい（深さが浅い）人工きず区分の試験に置き換えてもよい。また、製造業者の判断によって、警報レベルは、人工きずからの信号より低く（厳しく）設定してもよい。
 - 2) 渦電流探傷試験方法は、JIS G 0583 による。ただし、製造業者の判断によって、人工きず区分 EY より厳しい（ドリル穴の場合は、径が小さく、角溝又はやすり溝の場合は、深さが浅い）人工きず区分の試験に置き換えてもよい。また、製造業者の判断によって、警報レベルは、人工きずからの信号より低く（厳しく）設定してもよい。

15 検査及び再検査

15.1 検査

検査は、次による。

- a) 検査の一般事項は、JIS G 0404 による。
- b) 化学成分は、**簡条 6** に適合しなければならない。
- c) 機械的性質は、**簡条 7** に適合しなければならない。
- d) SUS321HTB のオーステナイト結晶粒度は、**簡条 8** に適合しなければならない。
- e) 水圧試験特性は、**簡条 9 a)** に適合しなければならない。
- f) 非破壊試験特性は、**簡条 9 b)** に適合しなければならない。
- g) 寸法は、**簡条 10** に適合しなければならない。
- h) 外観は、**簡条 11** に適合しなければならない。
- i) **簡条 12** によって、特別品質規定の一部又は全部の項目を適用する場合には、**附属書 JA** の該当する規定に適合しなければならない。
- j) **簡条 13** によって製造する U 字曲げ加工管は、**附属書 JB** に適合しなければならない。

15.2 再検査

機械試験で合格とならなかった管は、JIS G 0404 の 9.8（再試験）の再試験を行って合否を決定してもよい。

16 表示

検査に合格した管には、管ごとに、次の事項を表示しなければならない。ただし、外径が小さく管ごとの表示が困難な場合又は注文者の要求がある場合は、これを結束して、一束ごとに適切な方法で表示してもよい。表示の順序は、指定しない。また、受渡当事者間の協定によって、製品識別が可能な範囲で項目の一部を省略してもよい。

- a) 種類の記号

b) 製造方法を表す記号

製造方法を表す記号は、次による。ただし、“－”は空白でもよい。

- 1) 熱間仕上げ継目無鋼管 －S－H
 - 2) 冷間仕上げ継目無鋼管 －S－C
 - 3) 自動アーク溶接鋼管 －A
 - 4) 冷間仕上げ自動アーク溶接鋼管 －A－C
 - 5) 溶接部加工仕上げ自動アーク溶接鋼管 －A－B
 - 6) レーザ溶接鋼管 －L
 - 7) 冷間仕上げレーザ溶接鋼管 －L－C
 - 8) 溶接部加工仕上げレーザ溶接鋼管 －L－B
 - 9) 電気抵抗溶接まま鋼管 －E－G
 - 10) 冷間仕上げ電気抵抗溶接鋼管 －E－C
- c) 寸法。寸法は、外径及び厚さを表示する。
- d) 製造業者名又はその略号
- e) 特別品質規定の指定を表す記号 Z (指定があった場合)

17 注文者によって提示される情報

注文者は、この規格に規定する事項を適切に指定するために、注文時に少なくとも次の事項を製造業者、加工業者又は中間業者に提示しなければならない。

- a) 種類の記号 (表 1)
- b) 製管方法及び仕上げ方法 (簡条 5)
- c) 寸法 (簡条 10)

18 報告

製造業者は、特に指定がない限り、検査文書を注文者に提出しなければならない。報告は、JIS G 0404 の簡条 13 (報告) による。検査文書の種類は、注文時に特に指定がない場合、JIS G 0415 の 5.1 (検査証明書 3.1) による。

なお、表 3 の注 ^{d)}～注 ^{h)} によった場合は、添加した元素の含有率を検査文書に付記する。

表 6—SUS304TB, SUS304HTB, SUS304LTB, SUS321TB 及び SUS321HTB の外径, 厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																			
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5	
15.9	0.439	0.570	0.692	0.779	0.861	0.939														
19.0	0.532	0.693	0.847	0.957	1.06	1.16														
21.7	0.613	0.801	0.981	1.11	1.24	1.36	1.47													
25.4	0.723	0.949	1.17	1.32	1.48	1.63	1.77	1.91												
27.2	0.777	1.02	1.26	1.43	1.59	1.76	1.91	2.07	2.31											
31.8	0.915	1.20	1.48	1.69	1.89	2.09	2.28	2.47	2.77	3.06										
34.0		1.29	1.59	1.82	2.03	2.25	2.46	2.66	2.99	3.31	3.61									
38.1		1.45	1.80	2.05	2.30	2.54	2.78	3.02	3.40	3.77	4.12	4.47								
42.7			2.03	2.31	2.60	2.88	3.15	3.42	3.86	4.28	4.70	5.10	5.49							
45.0			2.14	2.45	2.75	3.04	3.33	3.62	4.09	4.54	4.98	5.41	5.83	6.23						
48.6			2.32	2.65	2.98	3.30	3.62	3.93	4.44	4.94	5.43	5.90	6.37	6.82	7.25					
50.8			2.43	2.78	3.12	3.46	3.79	4.12	4.66	5.19	5.70	6.21	6.70	7.17	7.64	8.53	9.77	10.9	11.9	
54.0			2.59	2.96	3.33	3.69	4.05	4.40	4.98	5.55	6.10	6.64	7.17	7.69	8.20	9.17	10.5	11.8	12.9	
57.1			2.75	3.14	3.53	3.92	4.30	4.67	5.29	5.90	6.49	7.07	7.64	8.19	8.74	9.78	11.3	12.6	13.9	
60.3			2.90	3.32	3.74	4.15	4.55	4.95	5.61	6.25	6.89	7.51	8.12	8.71	9.29	10.4	12.0	13.5	14.9	
63.5				3.51	3.94	4.38	4.81	5.23	5.93	6.61	7.29	7.95	8.59	9.23	9.85	11.1	12.8	14.4	15.9	
65.0				3.59	4.04	4.49	4.93	5.36	6.08	6.78	7.47	8.15	8.82	9.47	10.1	11.4	13.1	14.8	16.3	
70.0				3.88	4.37	4.85	5.32	5.80	6.58	7.34	8.10	8.84	9.57	10.3	11.0	12.4	14.3	16.2	17.9	
76.2				4.23	4.77	5.30	5.82	6.34	7.19	8.04	8.87	9.69	10.5	11.3	12.1	13.6	15.8	17.9	19.8	
82.6							6.33	6.90	7.83	8.75	9.67	10.6	11.4	12.3	13.2	14.9	17.3	19.6	21.8	
88.9							6.83	7.45	8.46	9.46	10.4	11.4	12.4	13.3	14.3	16.1	18.8	21.3	23.8	
101.6								8.55	9.72	10.9	12.0	13.2	14.3	15.4	16.5	18.7	21.8	24.8	27.7	
114.3									11.0	12.3	13.6	14.9	16.2	17.5	18.7	21.2	24.8	28.3	31.7	
127.0									12.3	13.7	15.2	16.6	18.1	19.5	20.9	23.7	27.8	31.8	35.7	
139.8												18.4	20.0	21.6	23.2	26.3	30.8	35.3	39.6	

表 7—SUS309TB, SUS309STB, SUS310TB, SUS310STB, SUS315J1TB, SUS315J2TB, SUS316TB, SUS316HTB, SUS316LTB, SUS316TiTB, SUS317TB, SUS317LTB, SUS347TB 及び SUS347HTB の
外径, 厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.442	0.574	0.697	0.784	0.867	0.945													
19.0	0.535	0.698	0.852	0.963	1.07	1.17													
21.7	0.617	0.806	0.988	1.12	1.24	1.37	1.48												
25.4	0.728	0.955	1.17	1.33	1.49	1.64	1.78	1.92											
27.2	0.782	1.03	1.26	1.44	1.60	1.77	1.93	2.08	2.33										
31.8	0.921	1.21	1.49	1.70	1.90	2.10	2.29	2.48	2.79	3.08									
34.0		1.30	1.60	1.83	2.05	2.26	2.47	2.68	3.01	3.33	3.64								
38.1		1.46	1.81	2.06	2.31	2.56	2.80	3.04	3.42	3.79	4.15	4.50							
42.7			2.04	2.33	2.61	2.89	3.17	3.44	3.88	4.31	4.73	5.13	5.52						
45.0			2.16	2.46	2.76	3.06	3.35	3.64	4.11	4.57	5.01	5.45	5.87	6.27					
48.6			2.34	2.67	3.00	3.32	3.64	3.96	4.47	4.98	5.47	5.94	6.41	6.86	7.30				
50.8			2.45	2.80	3.14	3.48	3.82	4.15	4.69	5.22	5.74	6.25	6.74	7.22	7.69	8.58	9.84	11.0	12.0
54.0			2.61	2.98	3.35	3.72	4.08	4.43	5.01	5.58	6.14	6.69	7.22	7.74	8.25	9.23	10.6	11.9	13.0
57.1			2.76	3.16	3.55	3.94	4.32	4.70	5.32	5.93	6.53	7.11	7.69	8.25	8.79	9.85	11.3	12.7	14.0
60.3			2.92	3.34	3.76	4.17	4.58	4.98	5.65	6.30	6.93	7.56	8.17	8.77	9.35	10.5	12.1	13.6	15.0
63.5				3.53	3.97	4.41	4.84	5.26	5.97	6.66	7.33	8.00	8.65	9.29	9.92	11.1	12.9	14.5	16.0
65.0				3.62	4.07	4.51	4.96	5.40	6.12	6.83	7.52	8.20	8.87	9.53	10.2	11.4	13.2	14.9	16.5
70.0				3.90	4.39	4.88	5.36	5.84	6.62	7.39	8.15	8.89	9.63	10.3	11.1	12.4	14.4	16.3	18.0
76.2				4.26	4.80	5.33	5.86	6.38	7.24	8.09	8.92	9.75	10.6	11.4	12.1	13.7	15.9	18.0	20.0
82.6							6.37	6.94	7.88	8.81	9.73	10.6	11.5	12.4	13.3	15.0	17.4	19.7	22.0
88.9							6.88	7.49	8.51	9.52	10.5	11.5	12.5	13.4	14.4	16.2	18.9	21.5	23.9
101.6								8.61	9.79	11.0	12.1	13.3	14.4	15.5	16.6	18.8	21.9	25.0	27.9
114.3									11.1	12.4	13.7	15.0	16.3	17.6	18.8	21.3	25.0	28.5	31.9
127.0									12.3	13.8	15.3	16.8	18.2	19.6	21.1	23.9	28.0	32.0	35.9
139.8												18.5	20.1	21.7	23.3	26.4	31.0	35.5	39.9

表 8—SUS821L1TB, SUS323LTB, SUS329J1TB, SUS329J3LTB, SUS329J4LTB 及び SUS327L1TB の
 外径, 厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.432	0.561	0.681	0.766	0.847	0.924													
19.0	0.523	0.682	0.833	0.941	1.04	1.14													
21.7	0.603	0.788	0.965	1.09	1.22	1.34	1.45												
25.4	0.711	0.933	1.15	1.30	1.45	1.60	1.74	1.88											
27.2	0.764	1.00	1.23	1.40	1.57	1.73	1.88	2.03	2.27										
31.8	0.900	1.18	1.46	1.66	1.86	2.05	2.24	2.43	2.72	3.01									
34.0		1.27	1.57	1.79	2.00	2.21	2.41	2.62	2.94	3.25	3.55								
38.1		1.43	1.77	2.02	2.26	2.50	2.74	2.97	3.34	3.70	4.05	4.39							
42.7			1.99	2.28	2.55	2.83	3.10	3.36	3.79	4.21	4.62	5.01	5.39						
45.0			2.11	2.41	2.70	2.99	3.28	3.56	4.02	4.47	4.90	5.32	5.73	6.13					
48.6			2.28	2.61	2.93	3.25	3.56	3.87	4.37	4.86	5.34	5.81	6.26	6.70	7.13				
50.8			2.39	2.73	3.07	3.40	3.73	4.06	4.59	5.10	5.61	6.10	6.59	7.05	7.51	8.39	9.61	10.7	11.7
54.0			2.55	2.91	3.27	3.63	3.98	4.33	4.90	5.46	6.00	6.54	7.06	7.56	8.06	9.02	10.4	11.6	12.7
57.1			2.70	3.09	3.47	3.85	4.23	4.60	5.20	5.80	6.38	6.95	7.51	8.06	8.59	9.62	11.1	12.4	13.7
60.3			2.86	3.27	3.68	4.08	4.48	4.87	5.52	6.15	6.77	7.38	7.98	8.57	9.14	10.3	11.8	13.3	14.6
63.5				3.45	3.88	4.31	4.73	5.15	5.83	6.50	7.17	7.82	8.45	9.08	9.69	10.9	12.6	14.1	15.6
65.0				3.53	3.97	4.41	4.85	5.27	5.98	6.67	7.35	8.02	8.67	9.32	9.95	11.2	12.9	14.6	16.1
70.0				3.81	4.29	4.77	5.24	5.70	6.47	7.22	7.96	8.69	9.41	10.1	10.8	12.2	14.1	15.9	17.6
76.2				4.16	4.69	5.21	5.72	6.23	7.08	7.90	8.72	9.53	10.3	11.1	11.9	13.4	15.5	17.6	19.5
82.6							6.22	6.78	7.70	8.61	9.51	10.4	11.3	12.1	13.0	14.6	17.0	19.3	21.5
88.9							6.72	7.32	8.32	9.31	10.3	11.2	12.2	13.1	14.0	15.9	18.5	21.0	23.4
101.6								8.41	9.56	10.7	11.8	12.9	14.1	15.1	16.2	18.3	21.4	24.4	27.3
114.3									10.8	12.1	13.4	14.7	15.9	17.2	18.4	20.8	24.4	27.8	31.2
127.0									12.1	13.5	14.9	16.4	17.8	19.2	20.6	23.3	27.3	31.3	35.1
139.8												18.1	19.7	21.2	22.8	25.8	30.3	34.7	39.0

**表 9—SUS430TB, SUS430LXTB, SUS430J1LTB, SUS436LTB 及び SUSXM8TB の
外径, 厚さ及び単位質量**

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.427	0.553	0.672	0.757	0.836	0.912													
19.0	0.517	0.673	0.822	0.929	1.03	1.13													
21.7	0.595	0.778	0.953	1.08	1.20	1.32	1.43												
25.4	0.702	0.921	1.13	1.29	1.43	1.58	1.72	1.85											
27.2	0.755	0.991	1.22	1.39	1.55	1.70	1.86	2.01	2.24										
31.8	0.888	1.17	1.44	1.64	1.84	2.03	2.21	2.40	2.69	2.97									
34.0		1.25	1.55	1.76	1.97	2.18	2.38	2.58	2.90	3.21	3.51								
38.1		1.41	1.75	1.99	2.23	2.47	2.70	2.93	3.30	3.66	4.00	4.34							
42.7			1.97	2.25	2.52	2.79	3.06	3.32	3.74	4.16	4.56	4.95	5.33						
45.0			2.08	2.38	2.67	2.95	3.24	3.51	3.97	4.41	4.84	5.26	5.66	6.05					
48.6			2.25	2.58	2.89	3.21	3.51	3.82	4.32	4.80	5.27	5.73	6.18	6.62	7.04				
50.8			2.36	2.70	3.03	3.36	3.68	4.00	4.53	5.04	5.54	6.03	6.50	6.97	7.42	8.28	9.49	10.6	11.6
54.0			2.52	2.88	3.23	3.58	3.93	4.28	4.84	5.39	5.93	6.45	6.97	7.47	7.96	8.90	10.2	11.4	12.5
57.1			2.67	3.05	3.43	3.80	4.17	4.54	5.14	5.73	6.30	6.87	7.42	7.96	8.48	9.50	10.9	12.3	13.5
60.3			2.82	3.23	3.63	4.03	4.42	4.81	5.45	6.07	6.69	7.29	7.88	8.46	9.03	10.1	11.7	13.1	14.5
63.5				3.40	3.83	4.25	4.67	5.08	5.76	6.42	7.08	7.72	8.35	8.96	9.57	10.7	12.4	14.0	15.4
65.0				3.49	3.92	4.36	4.78	5.21	5.90	6.59	7.26	7.92	8.56	9.20	9.82	11.0	12.8	14.4	15.9
70.0				3.77	4.24	4.71	5.17	5.63	6.39	7.13	7.86	8.58	9.29	9.98	10.7	12.0	13.9	15.7	17.4
76.2				4.11	4.63	5.14	5.65	6.16	6.99	7.80	8.61	9.41	10.2	11.0	11.7	13.2	15.3	17.3	19.3
82.6							6.15	6.70	7.61	8.50	9.39	10.3	11.1	12.0	12.8	14.4	16.8	19.1	21.2
88.9							6.63	7.23	8.21	9.19	10.1	11.1	12.0	13.0	13.9	15.7	18.2	20.7	23.1
101.6								8.31	9.44	10.6	11.7	12.8	13.9	15.0	16.0	18.1	21.2	24.1	26.9
114.3									10.7	12.0	13.2	14.5	15.7	16.9	18.2	20.6	24.1	27.5	30.8
127.0									11.9	13.3	14.8	16.2	17.6	18.9	20.3	23.0	27.0	30.9	34.6
139.8												17.9	19.4	21.0	22.5	25.5	29.9	34.3	38.5

表 10－SUS405TB, SUS409TB, SUS409LTB, SUS410TB, SUS410TiTB, SUS444TB 及び
SUSXM15J1TB の外径, 厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																			
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5	
15.9	0.430	0.557	0.677	0.762	0.842	0.918														
19.0	0.520	0.678	0.828	0.935	1.04	1.14														
21.7	0.599	0.783	0.960	1.09	1.21	1.33	1.44													
25.4	0.707	0.927	1.14	1.29	1.44	1.59	1.73	1.87												
27.2	0.760	0.997	1.23	1.39	1.56	1.72	1.87	2.02	2.26											
31.8	0.894	1.18	1.45	1.65	1.85	2.04	2.23	2.41	2.71	2.99										
34.0		1.26	1.56	1.78	1.99	2.20	2.40	2.60	2.92	3.23	3.53									
38.1		1.42	1.76	2.00	2.25	2.49	2.72	2.95	3.32	3.68	4.03	4.37								
42.7			1.98	2.26	2.54	2.81	3.08	3.34	3.77	4.19	4.59	4.98	5.36							
45.0			2.09	2.39	2.68	2.97	3.26	3.54	3.99	4.44	4.87	5.29	5.70	6.09						
48.6			2.27	2.59	2.91	3.23	3.54	3.84	4.34	4.83	5.31	5.77	6.22	6.66	7.09					
50.8			2.38	2.72	3.05	3.38	3.71	4.03	4.56	5.07	5.58	6.07	6.55	7.01	7.47	8.34	9.55	10.7	11.7	
54.0			2.53	2.90	3.25	3.61	3.96	4.30	4.87	5.42	5.97	6.50	7.01	7.52	8.01	8.96	10.3	11.5	12.6	
57.1			2.68	3.07	3.45	3.83	4.20	4.57	5.17	5.76	6.34	6.91	7.47	8.01	8.54	9.56	11.0	12.3	13.6	
60.3			2.84	3.25	3.65	4.05	4.45	4.84	5.48	6.11	6.73	7.34	7.93	8.52	9.08	10.2	11.8	13.2	14.5	
63.5				3.43	3.86	4.28	4.70	5.11	5.80	6.46	7.12	7.77	8.40	9.02	9.63	10.8	12.5	14.1	15.5	
65.0				3.51	3.95	4.39	4.82	5.24	5.94	6.63	7.31	7.97	8.62	9.26	9.89	11.1	12.8	14.5	16.0	
70.0				3.79	4.27	4.74	5.21	5.67	6.43	7.18	7.91	8.64	9.35	10.1	10.7	12.1	14.0	15.8	17.5	
76.2				4.14	4.66	5.18	5.69	6.20	7.03	7.86	8.67	9.47	10.3	11.0	11.8	13.3	15.4	17.5	19.4	
82.6							6.19	6.74	7.66	8.56	9.45	10.3	11.2	12.0	12.9	14.5	16.9	19.2	21.3	
88.9							6.68	7.28	8.27	9.25	10.2	11.2	12.1	13.0	14.0	15.8	18.4	20.9	23.3	
101.6								8.36	9.51	10.6	11.8	12.9	14.0	15.1	16.1	18.2	21.3	24.3	27.1	
114.3									10.7	12.0	13.3	14.6	15.8	17.1	18.3	20.7	24.2	27.7	31.0	
127.0									12.0	13.4	14.9	16.3	17.7	19.1	20.5	23.2	27.2	31.1	34.9	
139.8												18.0	19.5	21.1	22.6	25.7	30.1	34.5	38.7	

表 11—SUSXM27TB の外径，厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.425	0.551	0.670	0.754	0.833	0.909													
19.0	0.515	0.671	0.819	0.926	1.03	1.13													
21.7	0.593	0.775	0.950	1.08	1.20	1.31	1.43												
25.4	0.700	0.918	1.13	1.28	1.43	1.57	1.71	1.85											
27.2	0.752	0.987	1.21	1.38	1.54	1.70	1.85	2.00	2.24										
31.8	0.885	1.16	1.44	1.64	1.83	2.02	2.21	2.39	2.68	2.96									
34.0		1.25	1.54	1.76	1.97	2.17	2.38	2.57	2.89	3.20	3.49								
38.1		1.41	1.74	1.98	2.22	2.46	2.69	2.92	3.29	3.64	3.99	4.32							
42.7			1.96	2.24	2.51	2.78	3.05	3.31	3.73	4.14	4.54	4.93	5.31						
45.0			2.07	2.37	2.66	2.94	3.22	3.50	3.95	4.39	4.82	5.24	5.64	6.03					
48.6			2.25	2.57	2.88	3.19	3.50	3.80	4.30	4.78	5.25	5.71	6.16	6.59	7.02				
50.8			2.35	2.69	3.02	3.35	3.67	3.99	4.51	5.02	5.52	6.00	6.48	6.94	7.39	8.25	9.46	10.6	11.5
54.0			2.51	2.87	3.22	3.57	3.92	4.26	4.82	5.37	5.90	6.43	6.94	7.44	7.93	8.87	10.2	11.4	12.5
57.1			2.66	3.04	3.41	3.79	4.16	4.52	5.12	5.70	6.28	6.84	7.39	7.93	8.45	9.47	10.9	12.2	13.4
60.3			2.81	3.21	3.62	4.01	4.40	4.79	5.43	6.05	6.66	7.26	7.85	8.43	8.99	10.1	11.6	13.1	14.4
63.5				3.39	3.82	4.24	4.65	5.06	5.74	6.40	7.05	7.69	8.31	8.93	9.53	10.7	12.4	13.9	15.4
65.0				3.48	3.91	4.34	4.77	5.19	5.88	6.56	7.23	7.89	8.53	9.16	9.78	11.0	12.7	14.3	15.8
70.0				3.75	4.22	4.69	5.15	5.61	6.36	7.10	7.83	8.55	9.25	9.95	10.6	12.0	13.9	15.6	17.3
76.2				4.10	4.61	5.12	5.63	6.13	6.96	7.78	8.58	9.37	10.2	10.9	11.7	13.1	15.3	17.3	19.2
82.6							6.12	6.67	7.58	8.47	9.35	10.2	11.1	11.9	12.8	14.4	16.7	19.0	21.1
88.9							6.61	7.20	8.18	9.15	10.1	11.1	12.0	12.9	13.8	15.6	18.2	20.7	23.0
101.6								8.27	9.41	10.5	11.6	12.7	13.8	14.9	16.0	18.0	21.1	24.0	26.8
114.3									10.6	11.9	13.2	14.4	15.7	16.9	18.1	20.5	24.0	27.4	30.7
127.0									11.9	13.3	14.7	16.1	17.5	18.9	20.2	22.9	26.9	30.8	34.5
139.8												17.8	19.3	20.9	22.4	25.4	29.8	34.1	38.3

表 12—SUS836LTB の外径、厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.447	0.579	0.703	0.792	0.876	0.955													
19.0	0.541	0.705	0.861	0.973	1.08	1.18													
21.7	0.623	0.814	0.998	1.13	1.26	1.38	1.50												
25.4	0.735	0.964	1.18	1.35	1.50	1.65	1.80	1.94											
27.2	0.790	1.04	1.28	1.45	1.62	1.78	1.94	2.10	2.35										
31.8	0.922	1.22	1.51	1.72	1.92	2.11	2.32	2.51	2.82	3.11									
34.0		1.31	1.62	1.85	2.07	2.28	2.50	2.70	3.04	3.36	3.67								
38.1		1.48	1.83	2.08	2.34	2.58	2.83	3.07	3.45	3.83	4.19	4.54							
42.7			2.06	2.35	2.64	2.92	3.20	3.47	3.92	4.35	4.77	5.18	5.58						
45.0			2.18	2.49	2.79	3.09	3.39	3.68	4.15	4.61	5.06	5.50	5.92	6.34					
48.6			2.36	2.70	3.03	3.35	3.68	4.00	4.52	5.02	5.52	6.00	6.47	6.93	7.37				
50.8			2.47	2.82	3.17	3.52	3.86	4.19	4.74	5.28	5.80	6.31	6.81	7.29	7.76	8.67	9.93	11.1	12.1
54.0			2.63	3.01	3.38	3.75	4.12	4.48	5.06	5.64	6.20	6.75	7.29	7.82	8.33	9.32	10.7	12.0	13.1
57.1			2.79	3.19	3.59	3.98	4.37	4.75	5.38	5.99	6.60	7.19	7.76	8.33	8.88	9.95	11.4	12.8	14.1
60.3			2.95	3.38	3.80	4.21	4.63	5.03	5.70	6.36	7.00	7.63	8.25	8.85	9.45	10.6	12.2	13.7	15.1
63.5				3.56	4.01	4.45	4.89	5.32	6.03	6.72	7.41	8.08	8.74	9.38	10.0	11.2	13.0	14.6	16.1
65.0				3.65	4.11	4.56	5.01	5.45	6.18	6.89	7.60	8.29	8.96	9.63	10.3	11.5	13.3	15.0	16.6
70.0				3.94	4.44	4.93	5.41	5.89	6.68	7.46	8.23	8.98	9.72	10.5	11.2	12.6	14.6	16.4	18.2
76.2				4.30	4.85	5.38	5.91	6.44	7.31	8.17	9.01	9.85	10.7	11.5	12.3	13.8	16.0	18.2	20.2
82.6							6.43	6.94	7.96	8.90	9.82	10.7	11.6	12.5	13.4	15.1	17.6	19.9	22.2
88.9							6.94	7.57	8.60	9.62	10.6	11.6	12.6	13.6	14.5	16.4	19.1	21.7	24.2
101.6								8.69	9.88	11.1	12.2	13.4	14.5	15.7	16.7	19.0	22.2	25.2	28.2
114.3									11.2	12.5	13.8	15.2	16.5	17.7	19.0	21.5	25.2	28.8	32.2
127.0									12.5	14.0	15.4	16.9	18.4	19.8	21.3	24.1	28.3	32.3	36.2
139.8												18.7	20.3	21.9	23.5	26.7	31.3	35.9	40.3

表 13—SUS890LTB の外径、厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.446	0.579	0.703	0.791	0.875	0.953													
19.0	0.540	0.704	0.860	0.971	1.08	1.18													
21.7	0.622	0.813	0.996	1.13	1.26	1.38	1.50												
25.4	0.734	0.963	1.18	1.34	1.50	1.65	1.80	1.94											
27.2	0.789	1.04	1.27	1.45	1.62	1.78	1.94	2.10	2.35										
31.8	0.929	1.22	1.51	1.72	1.92	2.12	2.31	2.50	2.81	3.11									
34.0		1.31	1.62	1.84	2.06	2.28	2.49	2.70	3.03	3.36	3.67								
38.1		1.48	1.83	2.08	2.33	2.58	2.82	3.06	3.45	3.82	4.19	4.53							
42.7			2.06	2.35	2.64	2.92	3.20	3.47	3.91	4.35	4.77	5.17	5.57						
45.0			2.17	2.48	2.79	3.09	3.38	3.67	4.15	4.61	5.06	5.49	5.92	6.33					
48.6			2.36	2.69	3.02	3.35	3.67	3.99	4.51	5.02	5.51	5.99	6.46	6.92	7.36				
50.8			2.47	2.82	3.17	3.51	3.85	4.19	4.73	5.27	5.79	6.30	6.80	7.28	7.75	8.66	9.92	11.1	12.1
54.0			2.63	3.01	3.38	3.75	4.11	4.47	5.06	5.63	6.20	6.75	7.28	7.81	8.32	9.31	10.7	12.0	13.1
57.1			2.79	3.19	3.58	3.98	4.36	4.74	5.37	5.99	6.59	7.18	7.75	8.32	8.87	9.93	11.4	12.8	14.1
60.3			2.95	3.37	3.79	4.21	4.62	5.03	5.70	6.35	6.99	7.62	8.24	8.84	9.44	10.6	12.2	13.7	15.1
63.5				3.56	4.00	4.44	4.88	5.31	6.02	6.71	7.40	8.07	8.73	9.37	10.0	11.2	13.0	14.6	16.1
65.0				3.65	4.10	4.55	5.00	5.44	6.17	6.89	7.59	8.28	8.95	9.62	10.3	11.5	13.3	15.0	16.6
70.0				3.94	4.43	4.92	5.41	5.89	6.68	7.45	8.22	8.97	9.71	10.4	11.2	12.5	14.5	16.4	18.2
76.2				4.30	4.84	5.38	5.91	6.44	7.30	8.16	9.00	9.83	10.7	11.5	12.3	13.8	16.0	18.1	20.1
82.6							6.43	7.00	7.95	8.89	9.81	10.7	11.6	12.5	13.4	15.1	17.6	19.9	22.2
88.9							6.94	7.56	8.59	9.61	10.6	11.6	12.6	13.5	14.5	16.4	19.1	21.7	24.2
101.6								8.68	9.87	11.1	12.2	13.4	14.5	15.6	16.7	18.9	22.1	25.2	28.2
114.3									11.2	12.5	13.8	15.1	16.4	17.7	19.0	21.5	25.2	28.7	32.2
127.0									12.4	13.9	15.4	16.9	18.4	19.8	21.2	24.1	28.2	32.3	36.2
139.8												18.7	20.3	21.9	23.5	26.7	31.3	35.8	40.2

表 14－SUS312LTB の外径、厚さ及び単位質量

単位 kg/m

外径 mm	厚さ mm																		
	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.5	11.0	12.5
15.9	0.445	0.577	0.701	0.789	0.872	0.951													
19.0	0.539	0.702	0.858	0.969	1.08	1.18													
21.7	0.621	0.811	0.994	1.13	1.25	1.38	1.49												
25.4	0.733	0.961	1.18	1.34	1.50	1.65	1.79	1.93											
27.2	0.787	1.03	1.27	1.44	1.61	1.78	1.94	2.09	2.34										
31.8	0.926	1.22	1.50	1.71	1.92	2.11	2.31	2.50	2.81	3.10									
34.0		1.31	1.61	1.84	2.06	2.28	2.49	2.69	3.03	3.35	3.66								
38.1		1.47	1.82	2.08	2.33	2.58	2.82	3.06	3.44	3.81	4.18	4.52							
42.7			2.05	2.34	2.63	2.91	3.19	3.46	3.91	4.34	4.76	5.16	5.56						
45.0			2.17	2.48	2.78	3.08	3.37	3.66	4.14	4.60	5.05	5.48	5.90	6.31					
48.6			2.35	2.69	3.02	3.34	3.67	3.98	4.50	5.01	5.50	5.98	6.45	6.90	7.35				
50.8			2.46	2.81	3.16	3.50	3.84	4.18	4.72	5.26	5.78	6.29	6.78	7.26	7.74	8.64	9.90	11.0	12.1
54.0			2.62	3.00	3.37	3.74	4.10	4.46	5.05	5.62	6.18	6.73	7.27	7.79	8.30	9.28	10.7	11.9	13.1
57.1			2.78	3.18	3.58	3.97	4.35	4.73	5.36	5.97	6.57	7.16	7.74	8.30	8.85	9.91	11.4	12.8	14.1
60.3			2.94	3.37	3.79	4.20	4.61	5.02	5.68	6.34	6.98	7.60	8.22	8.82	9.41	10.6	12.2	13.7	15.1
63.5				3.55	3.99	4.43	4.87	5.30	6.00	6.70	7.38	8.05	8.70	9.35	9.98	11.2	12.9	14.6	16.1
65.0				3.64	4.09	4.54	4.99	5.43	6.16	6.87	7.57	8.26	8.93	9.59	10.2	11.5	13.3	15.0	16.6
70.0				3.93	4.42	4.91	5.39	5.87	6.66	7.44	8.20	8.95	9.69	10.4	11.1	12.5	14.5	16.4	18.1
76.2				4.29	4.83	5.36	5.89	6.42	7.29	8.14	8.98	9.81	10.6	11.4	12.2	13.8	16.0	18.1	20.1
82.6							6.41	6.98	7.93	8.87	9.79	10.7	11.6	12.5	13.4	15.1	17.5	19.9	22.1
88.9							6.92	7.54	8.57	9.58	10.6	11.6	12.5	13.5	14.5	16.3	19.0	21.6	24.1
101.6								8.66	9.85	11.0	12.2	13.3	14.5	15.6	16.7	18.9	22.1	25.1	28.1
114.3									11.1	12.5	13.8	15.1	16.4	17.7	19.0	21.5	25.1	28.7	32.1
127.0									12.4	13.9	15.4	16.9	18.3	19.8	21.2	24.0	28.2	32.2	36.1
139.8												18.6	20.3	21.9	23.5	26.6	31.2	35.7	40.1

附属書 JA (規定) 特別品質規定

JA.1 硬さ (Z1) ⁴⁾

硬さは、次による。

- a) 管の硬さは、表 JA.1 による。

表 JA.1－硬さ

種類の記号	ロックウェル硬さ (3 か所の平均値)	
	HRBW	HRC
SUS304TB, SUS304HTB, SUS304LTB, SUS309TB, SUS309STB, SUS310TB, SUS310STB, SUS315J1TB, SUS315J2TB, SUS316TB, SUS316HTB, SUS316LTB, SUS316TiTB, SUS317TB, SUS317LTB, SUS321TB, SUS321HTB, SUS347TB, SUS347HTB	90 以下	—
SUS329J1TB	—	29 以下
SUS821L1TB, SUS323LTB, SUS329J3LTB, SUS329J4LTB, SUS327L1TB	—	32 以下
SUS836LTB, SUS409LTB, SUS410TiTB, SUS430TB, SUS430LXTB, SUS430J1LTB, SUSXM8TB, SUSXM27TB	90 以下	—
SUS890LTB, SUS405TB, SUS409TB, SUS410TB, SUS436LTB, SUS444TB, SUSXM15J1TB	95 以下	—
SUS312LTB	96 以下	—

- b) 供試材の採り方及び試験片の数は、14.2.2 の引張試験の場合による。
- c) 試験片は、管から適切な長さを切り取り、試験片とする。
- d) 試験方法は、JIS Z 2245 によって、試験片の断面又は内面の硬さを、1 個の試験片につき 3 か所測定する。

なお、厚さ 2 mm 以下の管については、試験を行わない。自動アーク溶接鋼管、レーザ溶接鋼管及び電気抵抗溶接鋼管においては、溶接部及び熱影響部以外の箇所試験する。

注 ⁴⁾ 管の取引においては、硬さの要求指定を Z1 と表記することがある。

JA.2 高温引張試験における降伏点又は耐力 (Z2) ⁵⁾

高温引張試験における降伏点又は耐力は、次による。

- a) 管の高温引張試験における降伏点又は耐力の値及び試験温度は、受渡当事者間の協定による。
- b) 供試材の採り方及び試験片の数は、同一溶鋼ごとにそれぞれ一つの供試材を採取し、それぞれの供試材から試験温度ごとに 1 個の試験片を採取する。
- c) 試験片及び試験方法は、JIS G 0567 による。

注 ⁵⁾ 管の取引においては、高温引張試験における降伏点又は耐力の要求指定を Z2 と表記することがある。

JA.3 超音波探傷試験 (Z3) ⁶⁾

超音波探傷試験は、次による。

- a) 超音波探傷試験は、継目無鋼管に適用する。
- b) 超音波探傷試験の方法は、**JIS G 0582** による。
- c) 超音波探傷試験における探傷感度の基準は、**JIS G 0582** の人工きず区分 UA 又は UC とする。対比試験片の人工きずからの信号を警報レベルとし、警報レベル以上の信号があってはならない。いずれの人工きず区分を適用するかは、注文者の指定による。特に注文者の指定がない場合は、製造業者による。
- d) 超音波探傷試験は、管 1 本ごとに行い、c) に適合しなければならない。

注 9) 管の取引においては、超音波探傷試験の要求指定を Z3 と表記することがある。

JA.4 渦電流探傷試験 (Z4) 7)

渦電流探傷試験は、次による。

- a) 渦電流探傷試験の方法は、**JIS G 0583** による。
- b) 渦電流探傷試験における探傷感度の基準は、**JIS G 0583** の人工きず区分 EU, EV, EW 又は EX とする。対比試験片の人工きずからの信号を警報レベルとし、警報レベル以上の信号があってはならない。いずれの人工きず区分を適用するかは、注文者の指定による。特に注文者の指定がない場合は、製造業者による。
- c) 渦電流探傷試験は、管 1 本ごとに行い、b) に適合しなければならない。

注 7) 管の取引においては、渦電流探傷試験及び検査の要求指定を Z4 と表記することがある。

JA.5 腐食試験 (Z6) 8)

JA.5.1 腐食試験方法

粒界腐食試験方法は、b)～d)による。ただし、受渡当事者間の協定によって、これらの試験を実施する前に、a)に示す 10% しょう酸エッチング試験 (**JIS G 0571**) を実施し、得られたエッチング組織によって、b)～d)の粒界腐食試験を行う必要があるかどうかを判別してもよい。

- a) 10% しょう酸エッチング試験は、**JIS G 0571** によって行い、**JIS G 0571** の 8. (エッチング組織の分類) に従って判定を行う。溝状組織及び／又はピット組織 II が検出されない場合は、合格とする。エッチング組織が溝状組織及び／又はピット組織 II の場合、表 JA.2 に示す判定に従って、b)～d)の粒界腐食試験を行う。ただし、いずれの粒界腐食試験を行うかは、受渡当事者間の協定による。

表 JA.2—10 %しゅう酸エッチング試験による組織及び適用すべき腐食試験

種類の記号	鋭敏化熱処理の適用	試験を行う組織		
		硫酸・硫酸第二鉄腐食試験 (JIS G 0572)	65 %硝酸腐食試験 (JIS G 0573)	硫酸・硫酸銅腐食試験 (JIS G 0575)
SUS304TB	なし	溝状組織	溝状組織及び／又は ピット組織 II	溝状組織
SUS315J1TB				
SUS315J2TB				
SUS316TB	なし	溝状組織	—	
SUS317TB				
SUS304LTB	あり	溝状組織	溝状組織及び／又は ピット組織 II	溝状組織
SUS312LTB				
SUS316LTB				
SUS317LTB	あり	—	—	
SUS321TB				
SUS347TB				

- b) 硫酸・硫酸第二鉄腐食試験は、JIS G 0572 による。試験は、表 JA.2 の組織について行い、腐食減量は、受渡当事者間の協定による。
- c) 65 %硝酸腐食試験は、JIS G 0573 による。試験は、表 JA.2 の組織について行い、腐食減量は、受渡当事者間の協定による。
- d) 硫酸・硫酸銅腐食試験は、JIS G 0575 による。試験は、表 JA.2 の組織について行い、曲げ面の状態は、粒界腐食割れがあってはならない。

JA.5.2 供試材の採り方及び試験片の数

供試材の採り方及び試験片の数は、14.2.2 による。ただし、注文者の要求がある場合、同一溶鋼及び同時熱処理を行った管ごとに試験片を採取する。

JA.5.3 試験片

供試材から適切な長さを切り取り、試験片とする。

注 8) 管の取引においては、腐食試験の要求指定を Z6 と表記することがある。

附属書 JB (規定) U 字曲げ加工管

JB.1 製造方法

製造方法は、次による（図 JB.1 参照）。

- a) U 字曲げ加工管は、冷間曲げ加工によって製造し、その曲げ半径は、管の外径の 1.5 倍以上とする。
- b) 曲げ部の熱処理は、通常、行わない。ただし、注文者からの要求がある場合は、熱処理について協定してもよい。

JB.2 外観

曲げ部には、使用上有害な欠点があってはならない。

JB.3 曲げ加工管の寸法許容差

曲げ部の外径変化量，厚さ減少率，及びピッチ (p) 又は P ($p+D_n$) の許容差は，表 JB.1 による。曲げ後の長さの許容差は，表 JB.2 による。

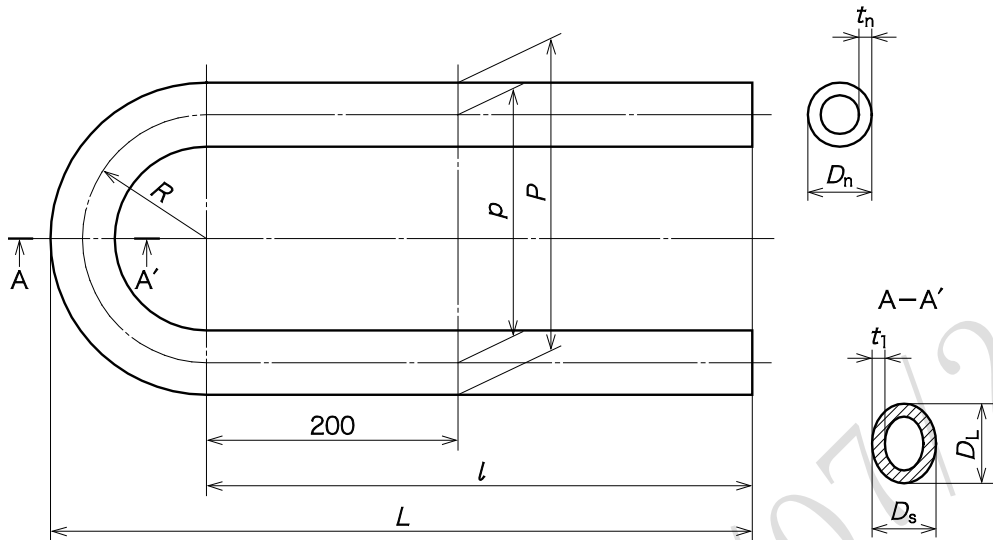
JB.4 曲げ加工管の寸法測定方法

曲げ部の寸法測定は，同一時期に曲げ加工を行った同一寸法の管のうち，最小曲げ半径のものから供試製品を 1 本採取し，曲げ部の 90° 位置（図 JB.1 の D_s 寸法部）における円周 2 方向（短径側及び長径側）の外径を測定して外径変化量を求める。また，その位置における円周 4 点の厚さを測定し，その最小値から厚さ減少率を求める。

JB.5 水圧試験特性

製造業者は，水圧試験を行う場合，直管に代えて U 字曲げ加工管を用いて，14.4 による水圧試験を行ってもよい。この場合，U 字曲げ加工管の水圧試験特性は，箇条 9 a) に適合しなければならない。

単位 mm



記号説明

R : 曲げ半径
D_n : 呼び外径
D_s : 曲げ部の短径側外径
D_L : 曲げ部の長径側外径
t_n : 呼び厚さ
t₁ : 曲げ部の最小厚さ
p : ピッチ
P : p + D_n
L : l + R + D_s/2
l : 直管部の長さ

図 JB.1－U 字曲げ加工管

表 JB.1－曲げ加工管の寸法許容差

曲げ部の外径変化量 ^{a)} mm		曲げ部の厚さ減少率 $\frac{t_n - t_1}{t_n} \times 100$ %	ピッチ (p) 又は P の許容差 mm
短径側 D _n - D _s	長径側 D _L - D _n		
$(D_n/4R) \times D_n$ 以下	$(D_n/8R) \times D_n$ 以下	$\frac{D_n}{2.5R} \times 100$ 以下	±1.5
注 ^{a)} 外径変化量の計算値による規定値が 0.5 mm 未満となった場合は、この規定値は 0.5 mm 以下とする。			

表 JB.2－曲げ加工管の長さの許容差

曲げ後の直管部長さ	長さ (l 又は L) ^{a)} の許容差 mm
7 m 以下	+7 0
7 m 超	+10 0
注 ^{a)} 長さの判定は、l 又は L のいずれによってもよい。	

附属書 JC
(参考)
JIS と対応国際規格との対比表

JIS G 3463		ISO 9329-4:1997, ISO 9330-6:1997, (MOD)		
a) JIS の簡条番号	b) 対応国際規格の対応する簡条番号	c) 簡条との評価	d) JIS と対応国際規格との技術的差異の内容及び理由	e) JIS と対応国際規格との技術的差異に対する今後の対策
1	1	変更	JIS では、ボイラ・熱交換器などを使用するステンレス鋼鋼管としている。ISO 規格では、室温、低温及び高温における圧力用及び耐食用オーステナイト系ステンレス鋼鋼管としている。また、寸法体系も異なっている。	規格体系 (JIS は、用途別/ISO 規格は、製法別) は、異なっているが、他の JIS も合わせるとほぼ同等である。寸法体系は、国内の強制法規に引用されており、整合化が困難であるため、現状ままとする。
		追加	JIS では、オーステナイト系以外のステンレス鋼を追加し、適用範囲を限定している。	
3	2	追加	JIS では、用語規格を追加している。	JIS として必要であり、現状ままとする。
4	4.1	追加	JIS では、オーステナイト系 23 種、オーステナイト・フェライト系 6 種、フェライト系 12 種合計 41 種類を、ISO 規格では、ISO 9329-4 がオーステナイト系 17 種類を、また、ISO 9330-6 がオーステナイト系 12 種類を、それぞれ規定している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るためにオーステナイト・フェライト系及びフェライト系を追加しており、現状ままとする。
		変更	JIS では、オーステナイト系の成分を変更している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
5	5 8.2	変更	JIS では、製管方法、熱処理の方法及び管端形状を規定しているが、ISO 規格は、製管方法及び熱処理を規定している。また、JIS では、熱処理の下限温度だけを規定している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
6	6.1	追加	JIS では、オーステナイト系 23 種、オーステナイト・フェライト系 6 種、フェライト系 12 種合計 41 種類を規定しているが、ISO 9329-4 は、オーステナイト系 17 種類を規定している。また、ISO 9330-6 は、オーステナイト系 12 種類を規定している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るためにオーステナイト・フェライト系及びフェライト系を追加しており、現状ままとする。
		変更	JIS では、オーステナイト系の成分を変更している。	

a) JIS の簡条番号	b) 対応国際規格の対応する簡条番号	c) 簡条との評価	d) JIS と対応国際規格との技術的差異の内容及び理由	e) JIS と対応国際規格との技術的差異に対する今後の対策
7	6.2	削除	JIS では、引張特性、へん平性、押し広げ性及び展開性を規定しているが、ISO 規格は、常温試験（引張特性、へん平性、押し広げ性及び衝撃特性）及び高温試験を規定している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために衝撃特性及び高温試験を削除している。
		追加	JIS では、展開性を追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
		変更	JIS では、機械的性質の規定値及び押し広げ性の適用寸法を変更している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
8	—	追加	JIS では、SUS321HTB のオーステナイト結晶粒度を規定している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
9	9.5	変更	JIS では、ISO 規格より低い水圧試験圧力としている。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
10	7.1	変更	JIS と ISO 規格とでは、寸法体系が異なる。	JIS では、強制法規に引用されているため、現状ままとする。
	—	追加	JIS では、鋼帯又は鋼板のエッジのオフセットがある場合の溶接ビード高さの許容差を追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
12	—	追加	JIS では、受渡当事者間の協定によって適用する特別品質規定は、附属書 JA によることを追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
13	—	追加	JIS では、受渡当事者間の協定によって製造する U 字曲げ加工管は、附属書 JB によることを追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
14	9.3 9.4 9.5 9.8 9.10	削除	JIS では、高温引張試験を削除している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために削除しており、現状ままとする。
		追加	JIS では、展開試験を追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
		変更	JIS では、分析用試料の採り方、分析方法、機械試験の試験片採取頻度及び試験片形状を変更している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。

a) JIS の簡条番号	b) 対応国際規格の対応する簡条番号	c) 簡条ごとの評価	d) JIS と対応国際規格との技術的差異の内容及び理由	e) JIS と対応国際規格との技術的差異に対する今後の対策
15	9.10 9.12	変更	JIS では、検査項目を追加し、検査の一般事項及び機械試験で合格とならなかった場合の取扱いを変更している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
16	10	変更	JIS では、表示する記号が異なる。また、受渡当事者間の協定によって、製品識別が可能な範囲で項目の一部を省略してもよいこととしている。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
17	4	変更	JIS では、情報の提示先を製造業者、加工業者又は中間業者と規定している。	JIS では、国内の商習慣に沿った提示先を具体的に記入しており、現状ままとする。
18	12	変更	検査文書の種類を、JIS では 1 種類、ISO 規格では、4 種類としている。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
附属書 JA	6.2 6.4 9.8 9.10.5.2	追加	ISO 規格では、高温特性、非破壊試験を規定している。JIS では、硬さを追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
		変更	JIS では、受渡当事者間の協定によって適用する特別品質規定としている。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために変更しており、現状ままとする。
附属書 JB	—	追加	JIS では、U 字曲げ加工管を追加している。	JIS では、従来 JIS を踏襲することによって、市場の安定を図るために追加しており、現状ままとする。
注記 1 簡条ごとの評価欄の用語の意味を、次に示す。 — 削除：対応国際規格の規定項目又は規定内容を削除している。 — 追加：対応国際規格にない規定項目又は規定内容を追加している。 — 変更：対応国際規格の規定内容又は構成を変更している。 注記 2 JIS と国際規格との対応の程度の全体評価の記号の意味を、次に示す。 — MOD：対応国際規格を修正している。				