

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	2
3 用語及び定義	2
4 種類及び断面形状	2
5 寸法の表し方及び表示	3
6 標準寸法	3
7 形状及び寸法の許容差	4
8 質量	4
9 質量の許容差	4
10 外観	5
附属書 JA (参考) JIS と対応国際規格との対比表	38

まえがき

この規格は、産業標準化法第16条において準用する同法第14条第1項の規定に基づき、認定産業標準作成機関である一般社団法人日本鉄鋼連盟（JISF）から、産業標準の案を添えて日本産業規格を改正すべきとの申出があり、経済産業大臣が改正した日本産業規格である。これによって、**JIS G 3192:2014**は改正され、この規格に置き換えられた。

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

熱間圧延形鋼の形状、寸法、質量及びその許容差

Dimensions, shape, mass and permissible variations of hot rolled steel sections

序文

この規格は、1989年に第1版として発行された**ISO 657-1**及び**ISO 657-2**、1976年に第1版として発行された**ISO 657-5**、1980年に第1版として発行された**ISO 657-11**, **ISO 657-15**, **ISO 657-18**及び**ISO 657-19**、並びに1983年に第1版として発行された**ISO 657-21**を基とし、技術的内容を変更して作成した日本産業規格である。

なお、この規格で側線又は点線の下線を施してある箇所は、対応国際規格を変更している事項である。技術的差異の一覧表にその説明を付けて、**附属書 JA**に示す。

1 適用範囲

この規格は、熱間圧延によって製造された形鋼（以下、形鋼という。）の外観、形状及びその許容限度並びに寸法、質量及びその許容差について規定する。

なお、この規格の適用については、それぞれの製品規格による。

注記 この規格の対応国際規格及びその対応の程度を表す記号を、次に示す。

ISO 657-1:1989, Hot-rolled steel sections—Part 1: Equal-leg angles—Dimensions

ISO 657-2:1989, Hot-rolled steel sections—Part 2: Unequal-leg angles—Dimensions

ISO 657-5:1976, Hot-rolled steel sections—Part 5: Equal-leg angles and unequal-leg angles—Tolerances for metric and inch series

ISO 657-11:1980, Hot-rolled steel sections—Part 11: Sloping flange channel sections (Metric series)—Dimensions and sectional properties

ISO 657-15:1980, Hot-rolled steel sections—Part 15: Sloping flange beam sections (Metric series)—Dimensions and sectional properties

ISO 657-18:1980, Hot-rolled steel sections—Part 18: L sections for shipbuilding (metric series)—Dimensions, sectional properties and tolerances

ISO 657-19:1980, Hot-rolled steel sections—Part 19: Bulb flats (metric series)—Dimensions, sectional properties and tolerances

ISO 657-21:1983, Hot-rolled steel sections—Part 21: T-sections with equal depth and flange width—Dimensions (全体評価：MOD)

なお、対応の程度を表す記号“MOD”は、**ISO/IEC Guide 21-1**に基づき、“修正している”ことを示す。

2 引用規格

次に掲げる引用規格は、この規格に引用されることによって、その一部又は全部がこの規格の要求事項を構成している。この引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS G 0203 鉄鋼用語（製品及び品質）

JIS Z 8401 数値の丸め方

3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、次によるほか、**JIS G 0203**による。

3.1

H形鋼

Hの字に似た断面形状を持つ形鋼

注釈1 通常、ユニバーサル圧延機によって製造し、平行する各々の二辺が等厚であり、辺の内面の傾斜はない。

注釈2 高さと辺の関係によって、細幅（beam）、中幅（beam）及び広幅（column）に区分されることがある。

注釈3 辺が、高さの0.8倍を超えるH形鋼を、”コラム（column）”と呼ぶことがある。

注釈4 H形鋼には、外法（そとのり）一定H形鋼を含む。外法一定H形鋼とは、フランジの厚さによらず、高さが一定のH形鋼である。

3.2

CT形鋼

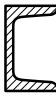
H形鋼のウェブを切断して分割した形鋼

注釈1 CT形鋼には、外法一定CT形鋼も含む。

4 種類及び断面形状

形鋼の種類及び断面形状は、表1による。

表 1—形鋼の種類及び断面形状

種類	断面形状略図
山形鋼	等辺山形鋼
	不等辺山形鋼
	不等辺不等厚山形鋼
I形鋼	
溝形鋼	
球平形鋼	
T形鋼	
H形鋼	
CT形鋼	

5 寸法の表し方及び表示

形鋼の寸法の表し方は、次による。

- a) 断面各部の寸法は、ミリメートルで表す。断面各部の寸法の表示は、通常、表 3～表 5 及び表 8～表 18 に示す各断面寸法の辺 (A , B)、高さ (H) 及び厚さ (t , t_1 , t_2) のうち、それぞれの断面形状に応じて該当する項目を表示する。ただし、表 12 の溝形鋼の厚さ (t_1 , t_2) の表示は、 t_1 だけ表示すればよい。
- b) 長さは、メートルで表す。ただし、受渡当事者間の協定によって、長さをミリメートルで表してもよい。

6 標準寸法

標準寸法は、次による。ただし、標準寸法は、代表寸法であり、受渡当事者間の協定によって、断面寸法及び長さは、表に記載されていない寸法を用いてもよい。

- a) 形鋼の標準断面寸法は、表 8～表 18 による。
- b) 形鋼の標準長さは、表 2 による。

表 2—標準長さ

単位 m

6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0
-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

7 形状及び寸法の許容差

形鋼の形状及び寸法の許容差は、次による。ただし、a)～c)に規定していない許容差は、受渡当事者間の協定による。

- a) 山形鋼、I形鋼、溝形鋼、球平形鋼及びT形鋼の形状及び寸法の許容差は、表3による。長さのプラス側許容差は、受渡当事者間で協定してもよい。
- b) H形鋼の形状及び寸法の許容差は、表4による。長さのプラス側許容差は、受渡当事者間で協定してもよい。切断面の直角度の許容差は、注文者から要求があった場合に適用する。
- c) CT形鋼の形状及び寸法の許容差は、表5による。長さのプラス側許容差は、受渡当事者間で協定してもよい。切断面の直角度の許容差は、注文者から要求があった場合に適用する。

8 質量

形鋼の質量は、次による。

- a) 形鋼の質量は、通常、計算質量とし、キログラムで表す。
- b) 形鋼の質量の計算方法は、表6によるが、この場合の寸法は、呼称寸法¹⁾を用いる。
- c) 表6によって計算した形鋼の標準断面寸法に対する断面積及び単位質量は、表8～表18による。この場合、表8～表18は、断面積及び単位質量のほか、参考として重心の位置、断面二次モーメント、断面二次半径及び断面係数を示す。

注¹⁾ 商取引において用いられる寸法で、通常は単に寸法という。ここでは、実測した寸法との混同を避けるため、“呼称寸法”を用いている。

9 質量の許容差

注文者の要求がある場合、質量の許容差は、表7による。この場合、許容差の算出方法は、計算質量と実測質量との差を計算質量で除して百分率で表す。

10 外観

形鋼の外観は、次による。

- a) 形鋼には、使用上有害な欠点があつてはならない。
- b) 形鋼の表面に有害な欠点がある場合、製造業者は、グラインダ手入れ又は溶接補修によって、欠点の除去又は補修を行つてもよい。この場合の条件は、次による。

1) グラインダ手入れ

- 1.1) 手入れ後の形鋼の断面寸法は、その許容差範囲内でなければならない。ただし、用途によって注文者の承認を得た場合は、この制限を緩和してもよい。
- 1.2) 形鋼の手入れ部分は、きれいに仕上げられており、圧延のままの面との境は、滑らかでなければならない。

2) 溶接補修

- 2.1) 形鋼の有害な欠点は、溶接補修前にチッピング、グラインダなどの適切な方法によって完全に除去した後、溶接肉盛補修を行わなければならない。
- 2.2) 溶接補修前の欠点を除去した部分の深さは、呼称厚さの 30 %以下でなければならない。ただし、形鋼の辺の端部については、欠点を除去した部分の深さは、端面から辺の呼称厚さ以内（最大 12 mm）でなければならない。
- 2.3) 溶接補修面積は、形鋼の総表面積の 2 %以下でなければならない。
- 2.4) 溶接補修は、鋼材の種類に応じた適切な方法で行わなければならない。
- 2.5) 形鋼の溶接補修箇所は、縁にアンダーカット及び重なりがあつてはならない。余盛は、圧延面から少なくとも 1.5 mm 以上とし、これをチッピング、グラインダなどの方法で除去し、圧延面と同一高さに滑らかに仕上げなければならない。
- 2.6) 熱処理を行つた形鋼は、溶接補修後、補修部を含む形鋼本体について、改めて熱処理を行わなければならない。

表3-山形鋼, I形鋼, 溝形鋼, 球平形鋼及びT形鋼の形状及び寸法の許容差

区分			許容差	摘要 単位 mm
辺 (A, B)	50 未満		±1.5	
	50 以上 100 未満		±2.0	
	100 以上 200 未満		±3.0	
	200 以上		±4.0	
高さ (H)	100 未満		±1.5	
	100 以上 200 未満		±2.0	
	200 以上 400 未満		±3.0	
	400 以上		±4.0	
厚さ (t, t ₁ , t ₂)	辺 A (T形鋼 について B) 又は高さが 130 未満	6.3 未満	±0.6	
		6.3 以上 10 未満	±0.7	
		10 以上 16 未満	±0.8	
		16 以上	±1.0	
	辺 A (T形鋼 について B) 又は高さが 130 以上	6.3 未満	±0.7	
		6.3 以上 10 未満	±0.8	
		10 以上 16 未満	±1.0	
		16 以上 25 未満	±1.2	
		25 以上	±1.5	
長さ	7 m 以下		+40 0	
	7 m 超え		プラス側許容差は、長さ 1 m 又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に 5 mm を加える。 マイナス側許容差は、0 mm とする。	
直角度 (T)	I形鋼		辺 B の 2.0 % 以下	
	山形鋼, 溝形鋼及び球平形鋼 ^{a)}		辺 B の 2.5 % 以下	I形鋼については、表4の H形鋼の図を参照
曲がり	I形鋼及びT形鋼		長さの 0.20 % 以下	上下、左右の曲がりに適用する。
	山形鋼, 溝形鋼及び球平形鋼		長さの 0.30 % 以下	
中心の 偏り (S)	辺 B が 300 以下	T形鋼	±3.0	$S = \frac{b_1 - b_2}{2}$

^{a)} 注文者は、辺 200 mm 以上の等辺山形鋼について、辺 B の 2.0 % 以下の直角度を指定してもよい。

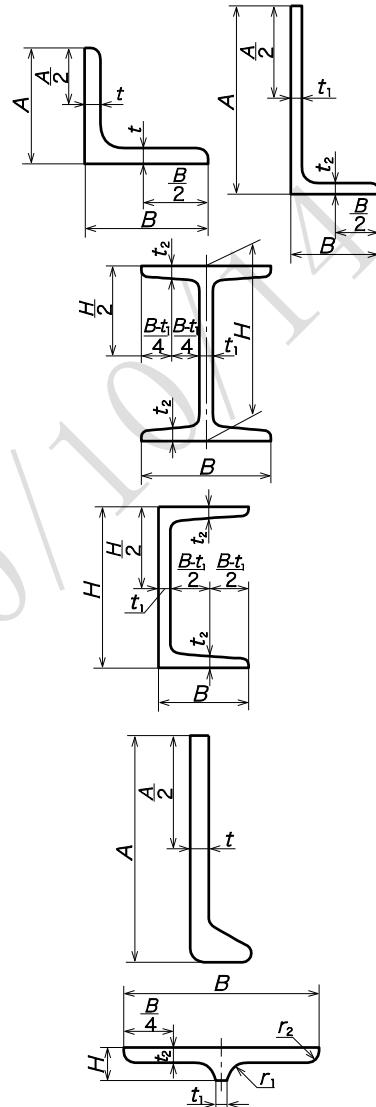
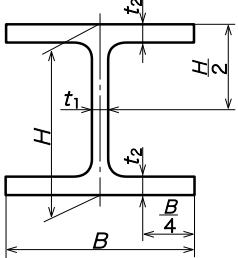
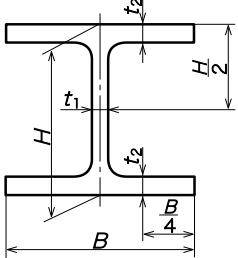
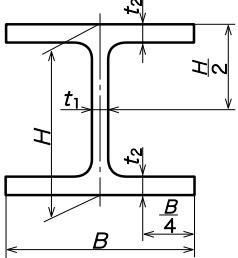
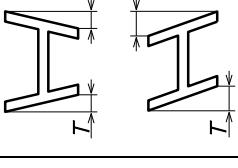
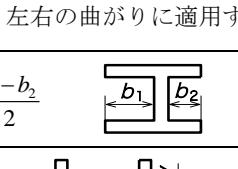
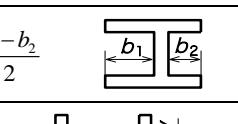
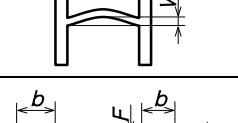
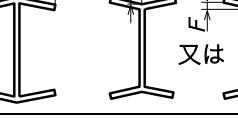
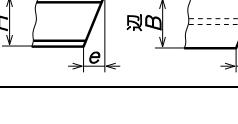


表 4-H 形鋼の形状及び寸法の許容差

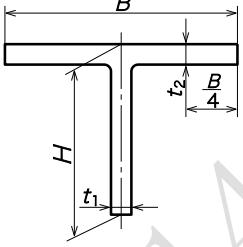
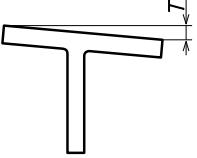
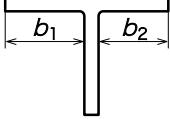
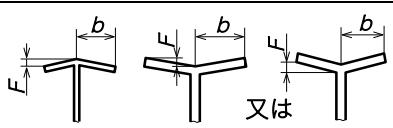
区分			許容差	摘要
辺 (B)	400 以下		±2.0	
	400 超え		±3.0	
高さ (H)	800 未満	辺 B が 400 以下	±2.0	
		辺 B が 400 超え	±3.0	
	800 以上		±3.0	
厚さ	フランジ (t ₂)	16 未満	±1.0	
		16 以上 25 未満	±1.5	
		25 以上 40 未満	±1.7	
		40 以上	±2.0	
	ウェブ (t ₁)	16 未満	±0.7	
		16 以上 25 未満	±1.0	
		25 以上 40 未満	±1.5	
		40 以上	±2.0	
長さ	7 m 以下		+40 0	
	7 m 超え		プラス側許容差は、長さ 1 m を又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に 5 mm を加える。 マイナス側許容差は、0 mm とする。	
直角度 ^{a)} (T)	高さ H が 300 以下		辺 B の 1.0 %以下。ただし、許容差の最小値は 1.5 mm	
	高さ H が 300 超え		辺 B の 1.2 %以下。ただし、許容差の最小値は 1.5 mm	
曲がり	高さ H が 300 以下		長さの 0.15 %以下	
	高さ H が 300 超え		長さの 0.10 %以下	
中心の偏り (S)	辺 B が 400 以下		±2.0	$S = \frac{b_1 - b_2}{2}$ 
	辺 B が 400 超え		±3.5	
ウェブ反り ^{b)} (W)	高さ H が 350 以下		2.0 以下	
	高さ H が 350 超え 550 未満		2.5 以下	
	高さ H が 550 以上		3.0 以下	
フランジ折れ (F)	辺 B が 400 以下		b の 1.5 %以下。 ただし、許容差の最大値は 1.5 mm	 又は
切断面の直角度 (e)			辺 B 又は高さ H の 1.6 %以下。 ただし、許容差の最小値は 3.0 mm	

注^{a)} 切断面の直角度の許容差は、注文者から要求があった場合に適用する。

注^{b)} ウェブ反りは、コーナーR部を含まない部分に適用する。

表 5—CT 形鋼の形状及び寸法の許容差

単位 mm

区分		許容差	摘要
辺 (B)	400 以下	±2.0	
	400 超え	±3.0	
高さ (H)		±3.0	
厚さ	フランジ (t_2)	16 未満	±1.0
		16 以上 25 未満	±1.5
		25 以上 40 未満	±1.7
		40 以上	±2.0
	ウェブ (t_1)	16 未満	±0.7
		16 以上 25 未満	±1.0
		25 以上 40 未満	±1.5
		40 以上	±2.0
長さ	7 m 以下	+40 0	
	7 m 超え	プラス側許容差は、長さ 1 m 又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に 5 mm を加える。 マイナス側許容差は、0 mm とする。	
直角度 (T)	高さ H が 150 以下	辺 B の 1.0 % 以下。ただし、許容差の最小値は 1.5 mm	
	高さ H が 150 超え	辺 B の 1.2 % 以下。ただし、許容差の最小値は 1.5 mm	
曲がり	高さ H が 150 以下	長さの 0.15 % 以下	上下、左右の曲がりに適用する。
	高さ H が 150 超え	長さの 0.10 % 以下	
中心の偏り (S)	辺 B が 400 以下	±2.0	
	辺 B が 400 超え	±3.5	
フランジ折れ (F)	辺 B が 400 以下	b の 1.5 % 以下。ただし、許容差の最大値は 1.5 mm	
切断面の直角度 ^{a)} (e)		辺 B 又は高さ H の 1.6 % 以下。ただし、許容差の最小値は 3.0 mm	

注 a) 切断面の直角度の許容差は、注文者から要求があった場合に適用する。

表 6－質量の計算方法

計算順序	計算方法 ^{a)}	計算結果の桁数 ^{b)}
基本質量 kg/cm ² ・m	0.785 (断面積 1 cm ² , 長さ 1 m の質量)	—
断面積 cm ²	次の式によって求め、計算値に $\frac{1}{100}$ を乗じる。 等辺山形鋼 $t(2A-t)+0.215(r_1^2-2r_2^2)$ 不等辺山形鋼 $t(A+B-t)+0.215(r_1^2-2r_2^2)$ 不等辺不等厚山形鋼 $At_1+t_2(B-t_1)+0.215(r_1^2-r_2^2)$ I 形鋼 $Ht_1+2t_2(B-t_1)+0.615(r_1^2-r_2^2)$ 溝形鋼 $Ht_1+2t_2(B-t_1)+0.349(r_1^2-r_2^2)$ 球平形鋼 $At+dr_1-0.289d(2r_1+d)-0.215(r_1^2+r_2^2)$ T 形鋼 $Bt_2+0.307r_1^2+482.6$ H 形鋼 $t_1(H-2t_2)+2Bt_2+0.858r^2$ CT 形鋼 $t_1(H-t_2)+Bt_2+0.429r^2$	有効数字 4 桁の数値に丸める。
単位質量 kg/m	基本質量 (kg/cm ² ・m) × 断面積 (cm ²)	有効数字 3 桁の数値に丸める。ただし、1 000 kg 超えは, kg の整数値に丸める。
1 本の質量 kg	単位質量 (kg/m) × 長さ (m)	有効数字 3 桁の数値に丸める。ただし、1 000 kg 超えは, kg の整数値に丸める。
総質量 kg	1 本の質量 (kg) × 同一寸法の総本数	kg の整数値に丸める。

注 a) 断面積の計算に用いた記号は、形鋼の断面寸法を表し、記号と断面各部との関係は、表 8～表 18 による。

注 b) 数値の丸め方は、JIS Z 8401 の規則 A による。

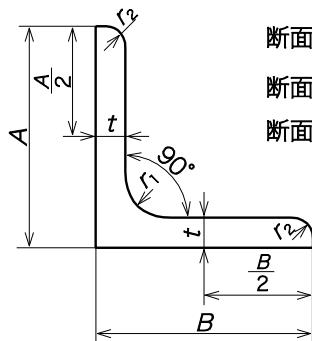
表 7－質量の許容差

厚さ ^{a)}	許容差
10 mm 未満	±5 %
10 mm 以上	±4 %

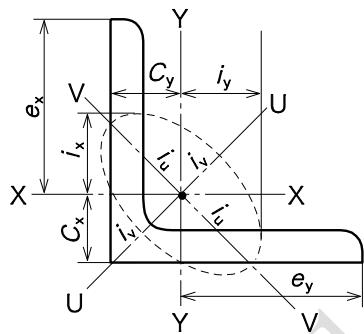
同一寸法の形鋼一組（質量 1 t 以上）に適用する。ただし、質量 1 t に相当する本数が 10 本に満たない場合は、一組 10 本以上に適用する。

注 a) 厚さは、 t_1 又は t_2 の厚い方を適用する。

表 8—等辺山形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



$$\begin{aligned} \text{断面二次モーメント} \quad I &= a i^2 \\ \text{断面二次半径} \quad i &= \sqrt{I/a} \\ \text{断面係数} \quad Z &= I/e \\ (a = \text{断面積}) \end{aligned}$$



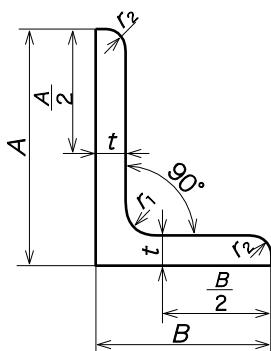
標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考													
A × B	t	r ₁	r ₂			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴				断面二次半径 cm				断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v	Z _x	Z _y		
25 × 25	3	4	2	1.427	1.12	0.719	0.719	0.797	0.797	1.26	0.332	0.747	0.747	0.940	0.483	0.448	0.448		
30 × 30	3	4	2	1.727	1.36	0.844	0.844	1.42	1.42	2.26	0.590	0.908	0.908	1.14	0.585	0.661	0.661		
40 × 40	3	4.5	2	2.336	1.83	1.09	1.09	3.53	3.53	5.60	1.46	1.23	1.23	1.55	0.790	1.21	1.21		
40 × 40	5	4.5	3	3.755	2.95	1.17	1.17	5.42	5.42	8.59	2.25	1.20	1.20	1.51	0.774	1.91	1.91		
45 × 45	4	6.5	3	3.492	2.74	1.24	1.24	6.50	6.50	10.3	2.70	1.36	1.36	1.72	0.880	2.00	2.00		
45 × 45	5	6.5	3	4.302	3.38	1.28	1.28	7.91	7.91	12.5	3.29	1.36	1.36	1.71	0.874	2.46	2.46		
50 × 50	4	6.5	3	3.892	3.06	1.37	1.37	9.06	9.06	14.4	3.76	1.53	1.53	1.92	0.983	2.49	2.49		
50 × 50	5	6.5	3	4.802	3.77	1.41	1.41	11.1	11.1	17.5	4.58	1.52	1.52	1.91	0.976	3.08	3.08		
50 × 50	6	6.5	4.5	5.644	4.43	1.44	1.44	12.6	12.6	20.0	5.23	1.50	1.50	1.88	0.963	3.55	3.55		
60 × 60	4	6.5	3	4.692	3.68	1.61	1.61	16.0	16.0	25.4	6.62	1.85	1.85	2.33	1.19	3.66	3.66		
60 × 60	5	6.5	3	5.802	4.55	1.66	1.66	19.6	19.6	31.2	8.09	1.84	1.84	2.32	1.18	4.52	4.52		
65 × 65	5	8.5	3	6.367	5.00	1.77	1.77	25.3	25.3	40.1	10.5	1.99	1.99	2.51	1.28	5.35	5.35		
65 × 65	6	8.5	4	7.527	5.91	1.81	1.81	29.4	29.4	46.6	12.2	1.98	1.98	2.49	1.27	6.26	6.26		
65 × 65	8	8.5	6	9.761	7.66	1.88	1.88	36.8	36.8	58.3	15.3	1.94	1.94	2.44	1.25	7.96	7.96		
70 × 70	6	8.5	4	8.127	6.38	1.93	1.93	37.1	37.1	58.9	15.3	2.14	2.14	2.69	1.37	7.33	7.33		
75 × 75	6	8.5	4	8.727	6.85	2.06	2.06	46.1	46.1	73.2	19.0	2.30	2.30	2.90	1.48	8.47	8.47		
75 × 75	9	8.5	6	12.69	9.96	2.17	2.17	64.4	64.4	102	26.7	2.25	2.25	2.84	1.45	12.1	12.1		
75 × 75	12	8.5	6	16.56	13.0	2.29	2.29	81.9	81.9	129	34.5	2.22	2.22	2.79	1.44	15.7	15.7		
80 × 80	6	8.5	4	9.327	7.32	2.18	2.18	56.4	56.4	89.6	23.2	2.46	2.46	3.10	1.58	9.70	9.70		
90 × 90	6	10	5	10.55	8.28	2.42	2.42	80.7	80.7	128	33.4	2.77	2.77	3.48	1.78	12.3	12.3		
90 × 90	7	10	5	12.22	9.59	2.46	2.46	93.0	93.0	148	38.3	2.76	2.76	3.48	1.77	14.2	14.2		
90 × 90	10	10	7	17.00	13.3	2.57	2.57	125	125	199	51.7	2.71	2.71	3.42	1.74	19.5	19.5		
90 × 90	13	10	7	21.71	17.0	2.69	2.69	156	156	248	65.3	2.68	2.68	3.38	1.73	24.8	24.8		
100 × 100	7	10	5	13.62	10.7	2.71	2.71	129	129	205	53.2	3.08	3.08	3.88	1.98	17.7	17.7		

表 8-等辺山形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

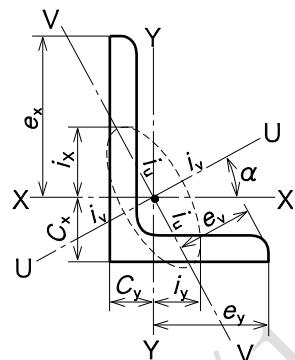
標準断面寸法 a) mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考													
A×B	t	r ₁	r ₂			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴				断面二次半径 cm				断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v	Z _x	Z _y		
100×100	10	10	7	19.00	14.9	2.82	2.82	175	175	278	72.0	3.04	3.04	3.83	1.95	24.4	24.4		
100×100	13	10	7	24.31	19.1	2.94	2.94	220	220	348	91.1	3.00	3.00	3.78	1.94	31.1	31.1		
120×120	8	12	5	18.76	14.7	3.24	3.24	258	258	410	106	3.71	3.71	4.67	2.38	29.5	29.5		
130×130	9	12	6	22.74	17.9	3.53	3.53	366	366	583	150	4.01	4.01	5.06	2.57	38.7	38.7		
130×130	12	12	8.5	29.76	23.4	3.64	3.64	467	467	743	192	3.96	3.96	5.00	2.54	49.9	49.9		
130×130	15	12	8.5	36.75	28.8	3.76	3.76	568	568	902	234	3.93	3.93	4.95	2.53	61.5	61.5		
150×150	12	14	7	34.77	27.3	4.14	4.14	740	740	1 180	304	4.61	4.61	5.82	2.96	68.1	68.1		
150×150	15	14	10	42.74	33.6	4.24	4.24	888	888	1 410	365	4.56	4.56	5.75	2.92	82.6	82.6		
150×150	19	14	10	53.38	41.9	4.40	4.40	1 090	1 090	1 730	451	4.52	4.52	5.69	2.91	103	103		
175×175	12	15	11	40.52	31.8	4.73	4.73	1 170	1 170	1 860	480	5.38	5.38	6.78	3.44	91.8	91.8		
175×175	15	15	11	50.21	39.4	4.85	4.85	1 440	1 440	2 290	589	5.35	5.35	6.75	3.42	114	114		
200×200	15	17	12	57.75	45.3	5.46	5.46	2 180	2 180	3 470	891	6.14	6.14	7.75	3.93	150	150		
200×200	20	17	12	76.00	59.7	5.67	5.67	2 820	2 820	4 490	1 160	6.09	6.09	7.68	3.90	197	197		
200×200	25	17	12	93.75	73.6	5.86	5.86	3 420	3 420	5 420	1 410	6.04	6.04	7.61	3.88	242	242		
250×250	25	24	12	119.4	93.7	7.10	7.10	6 950	6 950	11 000	2 860	7.63	7.63	9.62	4.90	388	388		
250×250	35	24	18	162.6	128	7.45	7.45	9 110	9 110	14 400	3 790	7.49	7.49	9.42	4.83	519	519		

注 a) この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

表 9-不等辺形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



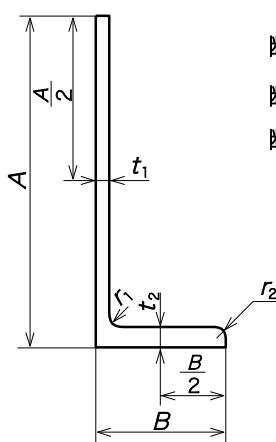
$$\begin{aligned} \text{断面二次モーメント} \quad I &= ai^2 \\ \text{断面二次半径} \quad i &= \sqrt{I/a} \\ \text{断面係数} \quad Z &= I/e \\ (a = \text{断面積}) \end{aligned}$$



標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考												
						重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴				断面二次半径 cm				tan α		
A × B	t	r ₁	r ₂			C _x	C _y	I _x	I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v			
90 × 75	9	8.5	6	14.04	11.0	2.75	2.00	109	68.1	143	34.1	2.78	2.20	3.19	1.56	0.676	17.4	12.4
100 × 75	7	10	5	11.87	9.32	3.06	1.83	118	56.9	144	30.8	3.15	2.19	3.49	1.61	0.548	17.0	10.0
100 × 75	10	10	7	16.50	13.0	3.17	1.94	159	76.1	194	41.3	3.11	2.15	3.43	1.58	0.543	23.3	13.7
125 × 75	7	10	5	13.62	10.7	4.10	1.64	219	60.4	243	36.4	4.01	2.11	4.23	1.64	0.362	26.1	10.3
125 × 75	10	10	7	19.00	14.9	4.22	1.75	299	80.8	330	49.0	3.96	2.06	4.17	1.61	0.357	36.1	14.1
125 × 75	13	10	7	24.31	19.1	4.35	1.87	376	101	415	61.9	3.93	2.04	4.13	1.60	0.352	46.1	17.9
125 × 90	10	10	7	20.50	16.1	3.95	2.22	318	138	380	76.2	3.94	2.59	4.30	1.93	0.505	37.2	20.3
125 × 90	13	10	7	26.26	20.6	4.07	2.34	401	173	477	96.3	3.91	2.57	4.26	1.91	0.501	47.5	25.9
150 × 90	9	12	6	20.94	16.4	4.95	1.99	485	133	537	80.4	4.81	2.52	5.06	1.96	0.361	48.2	19.0
150 × 90	12	12	8.5	27.36	21.5	5.07	2.10	619	167	685	102	4.76	2.47	5.00	1.93	0.357	62.3	24.3
150 × 100	9	12	6	21.84	17.1	4.76	2.30	502	181	579	104	4.79	2.88	5.15	2.18	0.439	49.1	23.5
150 × 100	12	12	8.5	28.56	22.4	4.88	2.41	642	228	738	132	4.74	2.83	5.09	2.15	0.435	63.4	30.1
150 × 100	15	12	8.5	35.25	27.7	5.00	2.53	782	276	897	161	4.71	2.80	5.04	2.14	0.431	78.2	37.0

^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

表 10—不等辺不等厚山形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性

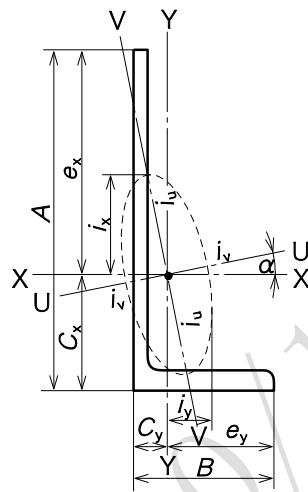


$$\text{断面二次モーメント } I = a i^2$$

$$\text{断面二次半径 } i = \sqrt{I/a}$$

$$\text{断面係数 } Z = I/e$$

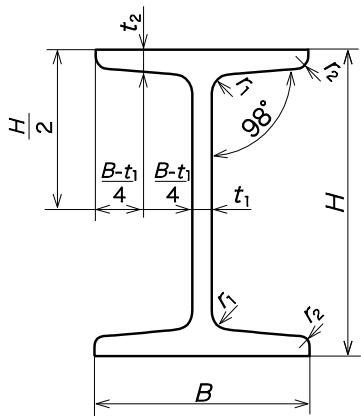
(a =断面積)



標準断面寸法 ^{a)} mm					断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考														
A × B	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴				断面二次半径 cm				tan α	断面係数 cm ³			
							C _x	C _y	I _x	I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v		Z _x	Z _y		
200 × 90	9	14	14	7	29.66	23.3	6.36	2.15	1 210	200	1 290	125	6.39	2.60	6.58	2.05	0.263	88.7	29.2		
250 × 90	10	15	17	8.5	37.47	29.4	8.61	1.92	2 440	223	2 520	147	8.08	2.44	8.20	1.98	0.182	149	31.5		
250 × 90	12	16	17	8.5	42.95	33.7	8.99	1.89	2 790	238	2 870	160	8.07	2.35	8.18	1.93	0.173	174	33.5		
300 × 90	11	16	19	9.5	46.22	36.3	11.0	1.76	4 370	245	4 440	168	9.72	2.30	9.80	1.90	0.136	229	33.8		
300 × 90	13	17	19	9.5	52.67	41.3	11.3	1.75	4 940	259	5 020	181	9.68	2.22	9.76	1.85	0.128	265	35.8		
350 × 100	12	17	22	11	57.74	45.3	13.0	1.87	7 440	362	7 550	251	11.3	2.50	11.4	2.08	0.124	338	44.5		
400 × 100	13	18	24	12	68.59	53.8	15.4	1.77	11 500	388	11 600	277	12.9	2.38	13.0	2.01	0.099 6	467	47.1		

^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

表 11—I 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性

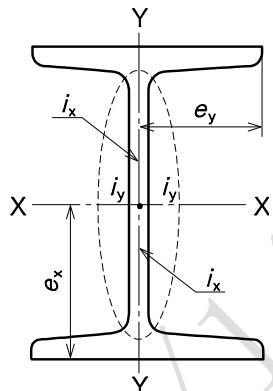


$$\text{断面二次モーメント } I = \alpha i^2$$

$$\text{断面二次半径 } i = \sqrt{I/\alpha}$$

$$\text{断面係数 } Z = I/e$$

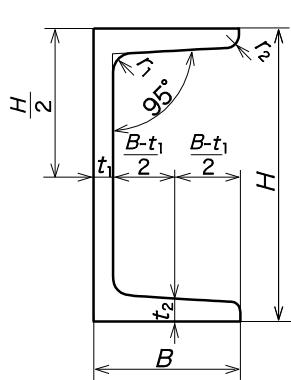
($\alpha = \text{断面積}$)



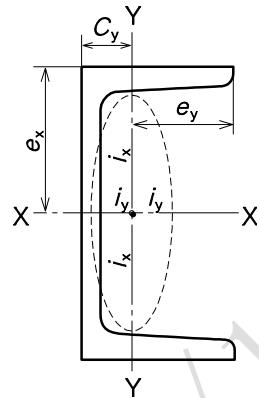
H × B	標準断面寸法 ^{a)} mm					断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考						
	t_1	t_2	r_1	r_2				重心の位置 cm	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³	
				C_x	C_y	I_x	I_x		I_y	i_x	i_y			
100 × 75	5	8	7	3.5	16.43	12.9	0	0	281	47.3	4.14	1.70	56.2	12.6
125 × 75	5.5	9.5	9	4.5	20.45	16.1	0	0	538	57.5	5.13	1.68	86.0	15.3
150 × 75	5.5	9.5	9	4.5	21.83	17.1	0	0	819	57.5	6.12	1.62	109	15.3
150 × 125	8.5	14	13	6.5	46.15	36.2	0	0	1 760	385	6.18	2.89	235	61.6
180 × 100	6	10	10	5	30.06	23.6	0	0	1 670	138	7.45	2.14	186	27.5
200 × 100	7	10	10	5	33.06	26.0	0	0	2 170	138	8.11	2.05	217	27.7
200 × 150	9	16	15	7.5	64.16	50.4	0	0	4 460	753	8.34	3.43	446	100
250 × 125	7.5	12.5	12	6	48.79	38.3	0	0	5 180	337	10.3	2.63	414	53.9
250 × 125	10	19	21	10.5	70.73	55.5	0	0	7 310	538	10.2	2.76	585	86.0
300 × 150	8	13	12	6	61.58	48.3	0	0	9 480	588	12.4	3.09	632	78.4
300 × 150	10	18.5	19	9.5	83.47	65.5	0	0	12 700	886	12.3	3.26	849	118
300 × 150	11.5	22	23	11.5	97.88	76.8	0	0	14 700	1 080	12.2	3.32	978	143
350 × 150	9	15	13	6.5	74.58	58.5	0	0	15 200	702	14.3	3.07	870	93.5
350 × 150	12	24	25	12.5	111.1	87.2	0	0	22 400	1 180	14.2	3.26	1 280	158
400 × 150	10	18	17	8.5	91.73	72.0	0	0	24 100	864	16.2	3.07	1 200	115
400 × 150	12.5	25	27	13.5	122.1	95.8	0	0	31 700	1 240	16.1	3.18	1 580	165
450 × 175	11	20	19	9.5	116.8	91.7	0	0	39 200	1 510	18.3	3.60	1 740	173
450 × 175	13	26	27	13.5	146.1	115	0	0	48 800	2 020	18.3	3.72	2 170	231
600 × 190	13	25	25	12.5	169.4	133	0	0	98 400	2 460	24.1	3.81	3 280	259
600 × 190	16	35	38	19	224.5	176	0	0	130 000	3 540	24.1	3.97	4 330	373

注 a) この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

表 12—溝形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



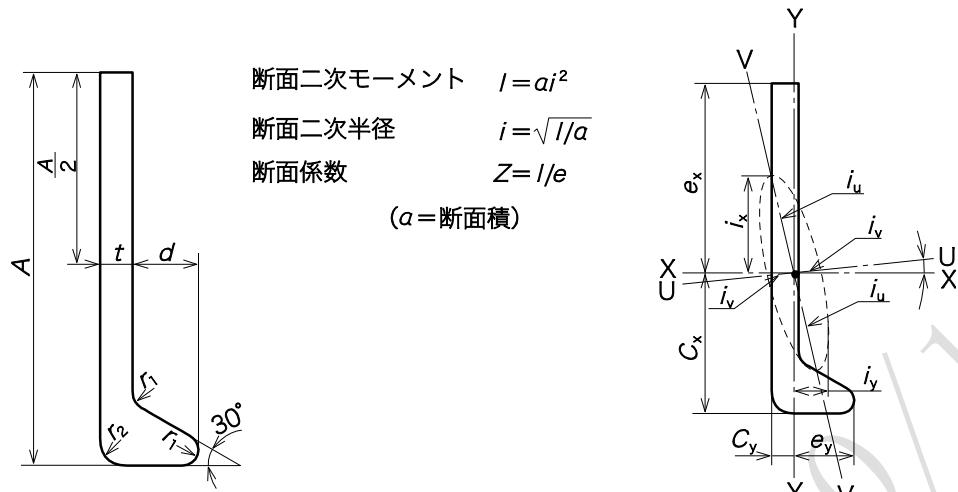
$$\begin{aligned} \text{断面二次モーメント} \quad I &= a i^2 \\ \text{断面二次半径} \quad i &= \sqrt{I/a} \\ \text{断面係数} \quad Z &= I/e \\ (a = \text{断面積}) \end{aligned}$$



標準断面寸法 ^{a)} mm					断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm			
							C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y		
75× 40	5	7	8	4	8.818	6.92	0	1.28	75.3	12.2	2.92	1.17	20.1	4.47
100× 50	5	7.5	8	4	11.92	9.36	0	1.54	188	26.0	3.97	1.48	37.6	7.52
125× 65	6	8	8	4	17.11	13.4	0	1.90	424	61.8	4.98	1.90	67.8	13.4
150× 75	6.5	10	10	5	23.71	18.6	0	2.28	861	117	6.03	2.22	115	22.4
150× 75	9	12.5	15	7.5	30.59	24.0	0	2.31	1 050	147	5.86	2.19	140	28.3
180× 75	7	10.5	11	5.5	27.20	21.4	0	2.13	1 380	131	7.12	2.19	153	24.3
200× 80	7.5	11	12	6	31.33	24.6	0	2.21	1 950	168	7.88	2.32	195	29.1
200× 90	8	13.5	14	7	38.65	30.3	0	2.74	2 490	277	8.02	2.68	249	44.2
250× 90	9	13	14	7	44.07	34.6	0	2.40	4 180	294	9.74	2.58	334	44.5
250× 90	11	14.5	17	8.5	51.17	40.2	0	2.40	4 680	329	9.56	2.54	374	49.9
300× 90	9	13	14	7	48.57	38.1	0	2.22	6 440	309	11.5	2.52	429	45.7
300× 90	10	15.5	19	9.5	55.74	43.8	0	2.34	7 410	360	11.5	2.54	494	54.1
300× 90	12	16	19	9.5	61.90	48.6	0	2.28	7 870	379	11.3	2.48	525	56.4
380×100	10.5	16	18	9	69.39	54.5	0	2.41	14 500	535	14.5	2.78	763	70.5
380×100	13	16.5	18	9	78.96	62.0	0	2.33	15 600	565	14.1	2.67	823	73.6
380×100	13	20	24	12	85.71	67.3	0	2.54	17 600	655	14.3	2.76	926	87.8

^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

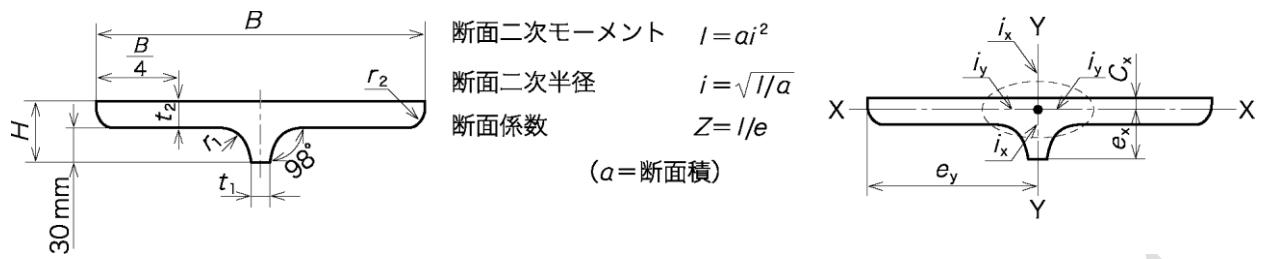
表 13—球平形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



標準断面寸法 ^{a)} mm					断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考														
A	t	d	r_1	r_2			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴				断面二次半径 cm				tan α	断面係数 cm ³			
							C_x	C_y	I_x	I_y	最大 I_u	最小 I_v	i_x	i_y	最大 i_u	最小 i_v		Z_x	Z_y		
180	9.5	23	7	2	21.06	16.5	7.49	0.746	671	9.48	673	7.34	5.64	0.671	5.65	0.591	0.0568	63.8	3.79		
200	10	26.5	8	2	25.23	19.8	8.16	0.834	997	15.1	1 000	11.4	6.29	0.773	6.30	0.672	0.0611	84.2	5.35		
230	11	30	9	2	31.98	25.1	9.36	0.927	1 680	24.2	1 680	18.3	7.24	0.870	7.25	0.755	0.0599	123	7.62		
250	12	33	10	2	38.13	29.9	10.1	1.02	2 360	35.2	2 370	26.4	7.87	0.960	7.88	0.832	0.0612	159	10.1		

注^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

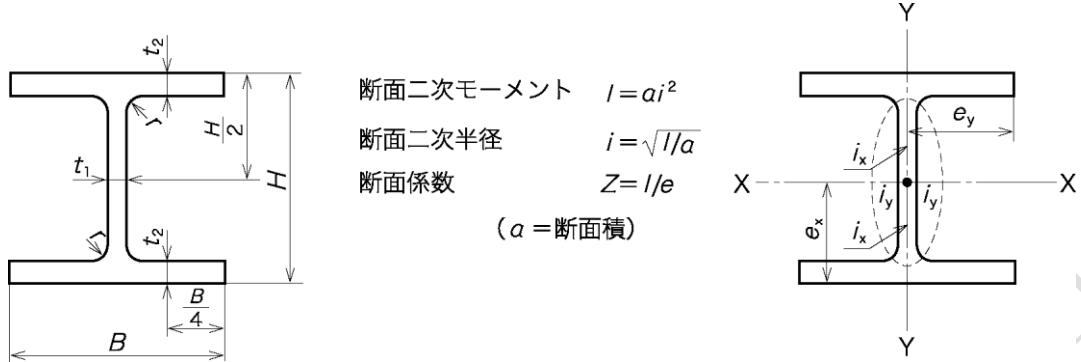
表 14-T 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



標準断面寸法 ^{a)} mm					断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
$B \times t_2$	H	t_1	r_1	r_2			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm			
							C_x	C_y	I_x	I_y	i_x	i_y		
150 × 9	39	12	8	3	18.52	14.5	0.934	0	16.5	254	0.942	3.70		
150 × 12	42	12	8	3	23.02	18.1	1.02	0	20.7	338	0.949	3.83		
150 × 15	45	12	8	3	27.52	21.6	1.13	0	25.9	423	0.971	3.92		
200 × 12	42	12	8	3	29.02	22.8	0.935	0	22.3	799	0.877	5.25		
200 × 16	46	12	8	3	37.02	29.1	1.09	0	30.5	1 070	0.907	5.37		
200 × 19	49	12	8	3	43.02	33.8	1.22	0	38.5	1 270	0.946	5.43		
200 × 22	52	12	8	3	49.02	38.5	1.35	0	48.3	1 470	0.993	5.47		
250 × 16	46	12	20	3	46.05	36.1	1.06	0	33.6	2 080	0.854	6.72		
250 × 19	49	12	20	3	53.55	42.0	1.19	0	43.1	2 470	0.897	6.80		
250 × 22	52	12	20	3	61.05	47.9	1.33	0	55.0	2 870	0.949	6.85		
250 × 25	55	12	20	3	68.55	53.8	1.46	0	69.6	3 260	1.01	6.90		
											17.2	261		

^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いててもよい。

表 15-H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



シリーズ ^{a)} (高さ× 辺)	標準断面寸法 ^{b)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
	$H \times B$ ^{c)}	t_1	t_2	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
							I_x	I_y	i_x	i_y	Z_x	Z_y		
100× 50	100× 50	5	7	8	11.85	9.30	187	14.8	3.98	1.12	37.5	5.91		
100×100	100×100	6	8	8	21.59	16.9	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7		
125× 60	125× 60	6	8	8	16.69	13.1	409	29.1	4.95	1.32	65.5	9.71		
125×125	125×125	6.5	9	8	30.00	23.6	839	293	5.29	3.13	134	46.9		
150× 75	150× 75	5	7	8	17.85	14.0	666	49.5	6.11	1.66	88.8	13.2		
150×100	148×100	6	9	8	26.35	20.7	1 000	150	6.17	2.39	135	30.1		
150×150	150×150	7	10	8	39.65	31.1	1 620	563	6.40	3.77	216	75.1		
175× 90	175× 90	5	8	8	22.90	18.0	1 210	97.5	7.26	2.06	138	21.7		
175×175	175×175	7.5	11	13	51.43	40.4	2 900	984	7.50	4.37	331	112		
200×100	*198× 99	4.5	7	8	22.69	17.8	1 540	113	8.25	2.24	156	22.9		
	200×100	5.5	8	8	26.67	20.9	1 810	134	8.23	2.24	181	26.7		
200×150	194×150	6	9	8	38.11	29.9	2 630	507	8.30	3.65	271	67.6		
200×200	200×200	8	12	13	63.53	49.9	4 720	1 600	8.62	5.02	472	160		
250×125	*248×124	5	8	8	31.99	25.1	3 450	255	10.4	2.82	278	41.1		
	250×125	6	9	8	36.97	29.0	3 960	294	10.4	2.82	317	47.0		
250×175	244×175	7	11	13	55.49	43.6	6 040	984	10.4	4.21	495	112		
250×250	250×250	9	14	13	91.43	71.8	10 700	3 650	10.8	6.32	860	292		
300×150	*298×149	5.5	8	13	40.80	32.0	6 320	442	12.4	3.29	424	59.3		
	300×150	6.5	9	13	46.78	36.7	7 210	508	12.4	3.29	481	67.7		
300×200	294×200	8	12	13	71.05	55.8	11 100	1 600	12.5	4.75	756	160		
300×300	300×300	10	15	13	118.5	93.0	20 200	6 750	13.1	7.55	1 350	450		
350×175	*346×174	6	9	13	52.45	41.2	11 000	791	14.5	3.88	638	91.0		
	350×175	7	11	13	62.91	49.4	13 500	984	14.6	3.96	771	112		

表 15—H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

シリーズ ^{a)} (高さ× 辺)	標準断面寸法 ^{b)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
	H×B ^{c)}	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
							I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
350×250	340×250	9	14	13	99.53	78.1	21 200	3 650	14.6	6.05	1 250	292		
350×350	350×350	12	19	13	171.9	135	39 800	13 600	15.2	8.89	2 280	776		
400×200	*396×199	7	11	13	71.41	56.1	19 800	1 450	16.6	4.50	999	145		
	400×200	8	13	13	83.37	65.4	23 500	1 740	16.8	4.56	1 170	174		
400×300	390×300	10	16	13	133.3	105	37 900	7 200	16.9	7.35	1 940	480		
400×400	400×400	13	21	22	218.7	172	66 600	22 400	17.5	10.1	3 330	1 120		
	*414×405	18	28	22	295.4	232	92 800	31 000	17.7	10.2	4 480	1 530		
	*428×407	20	35	22	360.7	283	119 000	39 400	18.2	10.4	5 570	1 930		
	*458×417	30	50	22	528.6	415	187 000	60 500	18.8	10.7	8 170	2 900		
	*498×432	45	70	22	770.1	605	298 000	94 400	19.7	11.1	12 000	4 370		
450×200	*446×199	8	12	13	82.97	65.1	28 100	1 580	18.4	4.36	1 260	159		
	450×200	9	14	13	95.43	74.9	32 900	1 870	18.6	4.43	1 460	187		
450×300	440×300	11	18	13	153.9	121	54 700	8 110	18.9	7.26	2 490	540		
500×200	*496×199	9	14	13	99.29	77.9	40 800	1 840	20.3	4.31	1 650	185		
	500×200	10	16	13	112.3	88.2	46 800	2 140	20.4	4.36	1 870	214		
500×300	*482×300	11	15	13	141.2	111	58 300	6 760	20.3	6.92	2 420	450		
	488×300	11	18	13	159.2	125	68 900	8 110	20.8	7.14	2 820	540		
600×200	*596×199	10	15	13	117.8	92.5	66 600	1 980	23.8	4.10	2 240	199		
	600×200	11	17	13	131.7	103	75 600	2 270	24.0	4.16	2 520	227		
600×300	*582×300	12	17	13	169.2	133	98 900	7 660	24.2	6.73	3 400	511		
	588×300	12	20	13	187.2	147	114 000	9 010	24.7	6.94	3 890	601		
	*594×302	14	23	13	217.1	170	134 000	10 600	24.8	6.98	4 500	700		
700×300	*692×300	13	20	18	207.5	163	168 000	9 020	28.5	6.59	4 870	601		
	700×300	13	24	18	231.5	182	197 000	10 800	29.2	6.83	5 640	721		
800×300	*792×300	14	22	18	239.5	188	248 000	9 920	32.2	6.44	6 270	661		
	800×300	14	26	18	263.5	207	286 000	11 700	33.0	6.67	7 160	781		
900×300	*890×299	15	23	18	266.9	210	339 000	10 300	35.6	6.20	7 610	687		
	900×300	16	28	18	305.8	240	404 000	12 600	36.4	6.43	8 990	842		
	*912×302	18	34	18	360.1	283	491 000	15 700	36.9	6.59	10 800	1 040		
	*918×303	19	37	18	387.4	304	535 000	17 200	37.2	6.67	11 700	1 140		

注^{a)} 同一シリーズに属する H 形鋼は、内法（うちのり）高さが一定である。

注^{b)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

注^{c)} *印の寸法は、はん（汎）用品以外を示す。

表 16—外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
400×200	9	12	13	83.29	65.4	22 600	1 600	16.5	4.39	1 130	160		
	9	16	13	98.57	77.4	27 800	2 140	16.8	4.66	1 390	214		
	9	19	13	110.0	86.4	31 600	2 540	17.0	4.80	1 580	254		
	9	22	13	121.5	95.4	35 300	2 940	17.0	4.92	1 760	294		
	12	22	13	132.2	104	36 400	2 940	16.6	4.72	1 820	294		
450×200	9	12	13	87.79	68.9	29 500	1 600	18.3	4.27	1 310	160		
	9	16	13	103.1	80.9	36 200	2 140	18.8	4.55	1 610	214		
	9	19	13	114.5	89.9	41 200	2 540	19.0	4.71	1 830	254		
	9	22	13	126.0	98.9	45 900	2 940	19.1	4.83	2 040	294		
	12	19	13	126.9	99.6	42 900	2 540	18.4	4.47	1 910	254		
	12	22	13	138.2	108	47 600	2 940	18.6	4.61	2 120	294		
	12	25	13	149.5	117	52 200	3 340	18.7	4.73	2 320	334		
450×250	9	16	13	119.1	93.5	43 800	4 170	19.2	5.92	1 950	334		
	9	19	13	133.5	105	50 000	4 950	19.3	6.09	2 220	396		
	9	22	13	148.0	116	56 000	5 730	19.5	6.22	2 490	459		
	12	22	13	160.2	126	57 700	5 740	19.0	5.98	2 560	459		
	12	25	13	174.5	137	63 500	6 520	19.1	6.11	2 820	521		
	12	28	13	188.7	148	69 100	7 300	19.1	6.22	3 070	584		
500×200	9	12	13	92.29	72.4	37 500	1 600	20.2	4.17	1 500	160		
	9	16	13	107.6	84.5	46 000	2 140	20.7	4.46	1 840	214		
	9	19	13	119.0	93.4	52 100	2 540	20.9	4.62	2 090	254		
	9	22	13	130.5	102	58 100	2 940	21.1	4.74	2 330	294		
	12	19	13	132.9	104	54 600	2 540	20.3	4.37	2 180	254		
	12	22	13	144.2	113	60 500	2 940	20.5	4.52	2 420	294		
	12	25	13	155.5	122	66 300	3 340	20.6	4.64	2 650	334		
500×250	9	16	13	123.6	97.0	55 300	4 170	21.2	5.81	2 210	334		
	9	19	13	138.0	108	63 100	4 950	21.4	5.99	2 530	396		
	9	22	13	152.5	120	70 700	5 730	21.5	6.13	2 830	459		
	12	22	13	166.2	130	73 100	5 740	21.0	5.88	2 920	459		
	12	25	13	180.5	142	80 400	6 520	21.1	6.01	3 220	521		
	12	28	13	194.7	153	87 500	7 300	21.2	6.12	3 500	584		
500×300	12	16	13	153.6	121	67 300	7 210	20.9	6.85	2 690	481		
	12	19	13	170.9	134	76 600	8 560	21.2	7.08	3 060	571		
	12	22	13	188.2	148	85 700	9 910	21.3	7.26	3 430	661		
	12	25	13	205.5	161	94 500	11 300	21.4	7.40	3 780	751		
	16	22	13	206.4	162	88 800	9 920	20.7	6.93	3 550	661		
	16	25	13	223.5	175	97 600	11 300	20.9	7.10	3 900	751		
	16	28	13	240.5	189	106 000	12 600	21.0	7.24	4 240	841		
550×200	9	12	13	96.79	76.0	46 600	1 600	22.0	4.07	1 700	160		
	9	16	13	112.1	88.0	57 000	2 140	22.6	4.37	2 070	214		
	9	19	13	123.5	96.9	64 600	2 540	22.9	4.53	2 350	254		
	9	22	13	135.0	106	72 000	2 940	23.1	4.66	2 620	294		
	12	19	13	138.9	109	67 900	2 540	22.1	4.28	2 470	254		
	12	22	13	150.2	118	75 200	2 940	22.4	4.43	2 740	294		
	12	25	13	161.5	127	82 300	3 340	22.6	4.55	2 990	334		

表 16-外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
550×250	9	16	13	128.1	101	68 400	4 170	23.1	5.71	2 490	334		
	9	19	13	142.5	112	78 000	4 950	23.4	5.89	2 840	396		
	9	22	13	157.0	123	87 300	5 730	23.6	6.04	3 180	459		
	12	22	13	172.2	135	90 600	5 740	22.9	5.77	3 290	459		
	12	25	13	186.5	146	99 600	6 520	23.1	5.91	3 620	522		
	12	28	13	200.7	158	108 000	7 300	23.2	6.03	3 940	584		
550×300	12	16	13	159.6	125	83 300	7 210	22.8	6.72	3 030	481		
	12	19	13	176.9	139	94 700	8 560	23.1	6.96	3 450	571		
	12	22	13	194.2	152	106 000	9 910	23.4	7.14	3 850	661		
	12	25	13	211.5	166	117 000	11 300	23.5	7.30	4 250	751		
	16	22	13	214.4	168	110 000	9 920	22.7	6.80	4 010	661		
	16	25	13	231.5	182	121 000	11 300	22.9	6.98	4 400	751		
	16	28	13	248.5	195	131 000	12 600	23.0	7.13	4 780	841		
600×200	9	12	13	101.3	79.5	57 000	1 600	23.7	3.98	1 900	160		
	9	16	13	116.6	91.5	69 500	2 140	24.4	4.28	2 320	214		
	9	19	13	128.0	100	78 600	2 540	24.8	4.45	2 620	254		
	9	22	13	139.5	110	87 500	2 940	25.0	4.59	2 920	294		
	12	19	13	144.9	114	83 000	2 540	23.9	4.19	2 770	254		
	12	22	13	156.2	123	91 800	2 940	24.2	4.34	3 060	294		
	12	25	13	167.5	131	100 000	3 340	24.5	4.47	3 350	334		
	12	28	13	178.7	140	109 000	3 740	24.7	4.58	3 630	374		
600×250	9	16	13	132.6	104	83 100	4 170	25.0	5.61	2 770	334		
	9	19	13	147.0	115	94 600	4 950	25.4	5.80	3 150	396		
	12	19	13	163.9	129	99 100	4 960	24.6	5.50	3 300	397		
	12	22	13	178.2	140	110 000	5 740	24.9	5.68	3 670	459		
	12	25	13	192.5	151	121 000	6 520	25.1	5.82	4 040	522		
	12	28	13	206.7	162	132 000	7 300	25.2	5.94	4 390	584		
	16	28	13	228.5	179	137 000	7 310	24.5	5.66	4 570	585		
	16	32	13	247.2	194	151 000	8 350	24.7	5.81	5 020	668		
600×300	12	19	13	182.9	144	115 000	8 560	25.1	6.84	3 840	571		
	12	22	13	200.2	157	129 000	9 910	25.3	7.04	4 290	661		
	12	25	13	217.5	171	142 000	11 300	25.5	7.20	4 730	751		
	12	28	13	234.7	184	155 000	12 600	25.7	7.33	5 160	841		
	16	28	13	256.5	201	160 000	12 600	25.0	7.01	5 330	841		
	16	32	13	279.2	219	177 000	14 400	25.1	7.19	5 890	961		
650×200	9	12	13	105.8	83.1	68 600	1 600	25.5	3.89	2 110	160		
	9	16	13	121.1	95.1	83 400	2 140	26.2	4.20	2 570	214		
	9	19	13	132.5	104	94 200	2 540	26.7	4.38	2 900	254		
	9	22	13	144.0	113	105 000	2 940	27.0	4.52	3 220	294		
	12	19	13	150.9	118	99 900	2 540	25.7	4.11	3 070	254		
	12	22	13	162.2	127	110 000	2 940	26.1	4.26	3 400	294		
	12	25	13	173.5	136	121 000	3 340	26.4	4.39	3 710	334		
	12	28	13	184.7	145	131 000	3 740	26.6	4.50	4 020	374		

表 16-外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
650×250	12	19	13	169.9	133	119 000	4 960	26.4	5.40	3 660	397		
	12	22	13	184.2	145	132 000	5 740	26.8	5.58	4 060	459		
	12	25	13	198.5	156	145 000	6 520	27.0	5.73	4 460	522		
	12	28	13	212.7	167	158 000	7 300	27.2	5.86	4 850	584		
	16	28	13	236.5	186	165 000	7 310	26.4	5.56	5 070	585		
650×300	12	16	13	171.6	135	121 000	7 210	26.6	6.48	3 740	481		
	12	19	13	188.9	148	138 000	8 560	27.0	6.73	4 240	571		
	12	22	13	206.2	162	154 000	9 910	27.3	6.93	4 730	661		
	12	25	13	223.5	175	169 000	11 300	27.5	7.10	5 210	751		
	16	22	13	230.4	181	161 000	9 920	26.4	6.56	4 960	661		
	16	25	13	247.5	194	177 000	11 300	26.7	6.75	5 440	751		
	16	28	13	264.5	208	192 000	12 600	26.9	6.91	5 900	841		
	16	32	13	287.2	225	212 000	14 400	27.1	7.09	6 510	961		
700×200	9	12	18	111.6	87.6	83 100	1 610	27.3	3.79	2 370	161		
	9	16	18	126.9	99.6	100 000	2 140	28.1	4.11	2 860	214		
	9	19	18	138.4	109	113 000	2 540	28.6	4.28	3 220	254		
	9	22	18	149.8	118	125 000	2 940	28.9	4.43	3 580	294		
	12	22	18	169.5	133	132 000	2 950	27.9	4.17	3 780	295		
	12	25	18	180.8	142	144 000	3 350	28.3	4.30	4 120	335		
	12	28	18	192.1	151	156 000	3 750	28.5	4.42	4 460	375		
700×250	9	16	18	142.9	112	119 000	4 170	28.9	5.40	3 400	334		
	9	19	18	157.4	124	135 000	4 950	29.3	5.61	3 850	396		
	12	19	18	177.2	139	142 000	4 960	28.3	5.29	4 060	397		
	12	22	18	191.5	150	158 000	5 740	28.7	5.48	4 500	459		
	12	25	18	205.8	162	173 000	6 520	29.0	5.63	4 940	522		
	14	25	18	218.8	172	177 000	6 530	28.5	5.46	5 070	522		
	14	28	18	232.9	183	192 000	7 310	28.7	5.60	5 490	585		
700×300	12	19	18	196.2	154	164 000	8 560	28.9	6.61	4 690	571		
	12	22	18	213.5	168	183 000	9 910	29.3	6.81	5 230	661		
	12	25	18	230.8	181	201 000	11 300	29.5	6.99	5 750	751		
	14	25	18	243.8	191	206 000	11 300	29.1	6.80	5 880	751		
	14	28	18	260.9	205	224 000	12 600	29.3	6.95	6 390	841		
	14	32	18	283.8	223	247 000	14 400	29.5	7.13	7 060	961		
	16	25	18	256.8	202	210 000	11 300	28.6	6.63	6 010	752		
	16	28	18	273.8	215	228 000	12 600	28.9	6.79	6 520	842		
700×350	16	32	18	296.5	233	251 000	14 400	29.1	6.97	7 180	962		
	12	22	18	235.5	185	208 000	15 700	29.7	8.17	5 950	899		
	12	25	18	255.8	201	230 000	17 900	30.0	8.36	6 560	1 020		
	14	25	18	268.8	211	234 000	17 900	29.5	8.16	6 700	1 020		
	14	28	18	288.9	227	255 000	20 000	29.7	8.33	7 300	1 140		
	14	32	18	315.8	248	283 000	22 900	29.9	8.51	8 080	1 310		
	16	25	18	281.8	221	239 000	17 900	29.1	7.97	6 830	1 020		
	16	28	18	301.8	237	260 000	20 000	29.3	8.15	7 420	1 140		
	16	32	18	328.5	258	287 000	22 900	29.6	8.35	8 200	1 310		
	16	36	18	355.3	279	314 000	25 800	29.7	8.51	8 960	1 470		

表 16-外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
750×250	12	19	18	183.2	144	166 000	4 960	30.1	5.20	4 440	397		
	12	22	18	197.5	155	184 000	5 740	30.6	5.39	4 920	459		
	12	25	18	211.8	166	202 000	6 520	30.9	5.55	5 390	522		
	14	25	18	225.8	177	208 000	6 530	30.3	5.38	5 540	522		
	14	28	18	239.9	188	225 000	7 310	30.6	5.52	5 990	585		
750×300	14	22	18	233.6	183	219 000	9 920	30.6	6.52	5 850	661		
	14	25	18	250.8	197	241 000	11 300	31.0	6.70	6 410	751		
	14	28	18	267.9	210	261 000	12 600	31.2	6.86	6 970	841		
	16	25	18	264.8	208	246 000	11 300	30.5	6.53	6 570	752		
	16	28	18	281.8	221	267 000	12 600	30.8	6.69	7 120	842		
	16	32	18	304.5	239	294 000	14 400	31.1	6.88	7 840	962		
750×350	14	25	18	275.8	217	273 000	17 900	31.5	8.05	7 290	1 020		
	14	28	18	295.9	232	298 000	20 000	31.7	8.23	7 940	1 140		
	14	32	18	322.8	253	330 000	22 900	32.0	8.42	8 790	1 310		
	16	28	18	309.8	243	303 000	20 000	31.3	8.04	8 090	1 140		
	16	32	18	336.5	264	335 000	22 900	31.6	8.25	8 940	1 310		
	16	36	18	363.3	285	366 000	25 800	31.7	8.42	9 760	1 470		
800×250	14	22	18	218.6	172	221 000	5 750	31.8	5.13	5 520	460		
	14	25	18	232.8	183	241 000	6 530	32.2	5.30	6 020	523		
	16	25	18	247.8	195	248 000	6 540	31.6	5.14	6 200	523		
	16	28	18	261.8	206	267 000	7 320	32.0	5.29	6 680	586		
	16	32	18	280.5	220	293 000	8 360	32.3	5.46	7 320	669		
800×300	14	22	18	240.6	189	254 000	9 920	32.5	6.42	6 350	661		
	14	25	18	257.8	202	278 000	11 300	32.9	6.61	6 960	751		
	14	28	18	274.9	216	302 000	12 600	33.2	6.78	7 560	841		
	16	22	18	255.7	201	261 000	9 930	32.0	6.23	6 530	662		
	16	25	18	272.8	214	285 000	11 300	32.3	6.43	7 130	752		
	16	28	18	289.8	227	309 000	12 600	32.7	6.60	7 730	842		
	16	32	18	312.5	245	340 000	14 400	33.0	6.79	8 500	962		
800×350	14	25	18	282.8	222	316 000	17 900	33.4	7.95	7 900	1 020		
	14	28	18	302.9	238	344 000	20 000	33.7	8.13	8 600	1 140		
	16	25	18	297.8	234	323 000	17 900	32.9	7.75	8 070	1 020		
	16	28	18	317.8	249	351 000	20 000	33.2	7.94	8 770	1 150		
	16	32	18	344.5	270	387 000	22 900	33.5	8.15	9 680	1 310		
	16	36	18	371.3	291	423 000	25 800	33.8	8.33	10 600	1 470		
	19	25	18	320.3	251	333 000	17 900	32.3	7.48	8 340	1 020		
	19	28	18	340.1	267	361 000	20 100	32.6	7.68	9 030	1 150		
	19	32	18	366.6	288	397 000	22 900	32.9	7.91	9 930	1 310		
	19	36	18	393.1	309	433 000	25 800	33.2	8.10	10 800	1 470		
	19	40	18	419.6	329	467 000	28 600	33.4	8.26	11 700	1 640		

表 16-外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
800×400	14	25	18	307.8	242	353 000	26 700	33.9	9.31	8 840	1 330		
	14	28	18	330.9	260	386 000	29 900	34.1	9.50	9 640	1 490		
	16	25	18	322.8	253	360 000	26 700	33.4	9.09	9 010	1 330		
	16	28	18	345.8	271	393 000	29 900	33.7	9.30	9 810	1 490		
	16	32	18	376.5	296	435 000	34 200	34.0	9.53	10 900	1 710		
	16	36	18	407.3	320	476 000	38 400	34.2	9.71	11 900	1 920		
	19	28	18	368.1	289	403 000	29 900	33.1	9.01	10 100	1 500		
	19	32	18	398.6	313	445 000	34 200	33.4	9.26	11 100	1 710		
	19	36	18	429.1	337	485 000	38 400	33.6	9.47	12 100	1 920		
	19	40	18	459.6	361	525 000	42 700	33.8	9.64	13 100	2 140		
850×250	14	22	18	225.6	177	254 000	5 750	33.6	5.05	5 980	460		
	14	25	18	239.8	188	277 000	6 530	34.0	5.22	6 510	523		
	16	25	18	255.8	201	285 000	6 540	33.4	5.06	6 720	523		
	16	28	18	269.8	212	308 000	7 320	33.8	5.21	7 240	586		
850×300	16	22	18	263.7	207	301 000	9 930	33.8	6.14	7 070	662		
	16	25	18	280.8	220	328 000	11 300	34.2	6.34	7 720	752		
	16	28	18	297.8	234	355 000	12 600	34.5	6.51	8 350	842		
	16	32	18	320.5	252	390 000	14 400	34.9	6.71	9 180	962		
850×350	16	25	18	305.8	240	370 000	17 900	34.8	7.65	8 720	1 020		
	16	28	18	325.8	256	402 000	20 000	35.1	7.84	9 460	1 150		
	16	32	18	352.5	277	444 000	22 900	35.5	8.06	10 400	1 310		
	19	28	18	349.6	274	415 000	20 100	34.4	7.57	9 760	1 150		
	19	32	18	376.1	295	456 000	22 900	34.8	7.81	10 700	1 310		
	19	36	18	402.6	316	496 000	25 800	35.1	8.00	11 700	1 470		
	19	40	18	429.1	337	536 000	28 600	35.3	8.17	12 600	1 640		
850×400	16	25	18	330.8	260	413 000	26 700	35.3	8.98	9 720	1 330		
	16	28	18	353.8	278	450 000	29 900	35.6	9.19	10 600	1 490		
	16	32	18	384.5	302	497 000	34 200	36.0	9.43	11 700	1 710		
	19	28	18	377.6	296	462 000	29 900	35.0	8.90	10 900	1 500		
	19	32	18	408.1	320	510 000	34 200	35.3	9.15	12 000	1 710		
	19	36	18	438.6	344	556 000	38 400	35.6	9.36	13 100	1 920		
	19	40	18	469.1	368	602 000	42 700	35.8	9.54	14 200	2 140		
900×250	16	19	18	235.7	185	275 000	4 980	34.1	4.60	6 110	399		
	16	22	18	249.7	196	301 000	5 760	34.7	4.80	6 680	461		
	16	25	18	263.8	207	326 000	6 540	35.2	4.98	7 250	524		
	16	28	18	277.8	218	351 000	7 320	35.6	5.13	7 810	586		
900×300	16	19	18	254.7	200	312 000	8 580	35.0	5.81	6 930	572		
	16	22	18	271.7	213	343 000	9 930	35.5	6.05	7 620	662		
	16	25	18	288.8	227	374 000	11 300	36.0	6.25	8 310	752		
	16	28	18	305.8	240	404 000	12 600	36.4	6.43	8 990	842		
	16	32	18	328.5	258	444 000	14 400	36.8	6.63	9 880	962		
	19	22	18	297.4	233	359 000	9 950	34.7	5.79	7 970	664		
	19	25	18	314.3	247	389 000	11 300	35.2	6.00	8 650	754		
	19	28	18	331.1	260	420 000	12 700	35.6	6.18	9 320	844		
	19	32	18	353.6	278	459 000	14 500	36.0	6.39	10 200	964		

表 16-外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

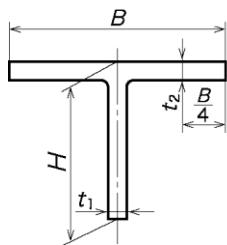
標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
900×350	16	25	18	313.8	246	422 000	17 900	36.7	7.55	9 370	1 020		
	16	28	18	333.8	262	458 000	20 000	37.0	7.75	10 200	1 150		
	16	32	18	360.5	283	505 000	22 900	37.4	7.97	11 200	1 310		
	19	25	18	339.3	266	437 000	17 900	35.9	7.27	9 720	1 020		
	19	28	18	359.1	282	473 000	20 100	36.3	7.47	10 500	1 150		
	19	32	18	385.6	303	519 000	22 900	36.7	7.71	11 500	1 310		
	19	36	18	412.1	323	565 000	25 800	37.0	7.91	12 600	1 470		
	19	40	18	438.6	344	610 000	28 600	37.3	8.08	13 600	1 640		
900×400	16	25	18	338.8	266	470 000	26 700	37.2	8.88	10 400	1 340		
	16	28	18	361.8	284	511 000	29 900	37.6	9.09	11 400	1 490		
	16	32	18	392.5	308	565 000	34 200	37.9	9.33	12 600	1 710		
	19	28	18	387.1	304	526 000	29 900	36.9	8.79	11 700	1 500		
	19	32	18	417.6	328	580 000	34 200	37.3	9.05	12 900	1 710		
	19	36	18	448.1	352	632 000	38 500	37.6	9.26	14 100	1 920		
	19	40	18	478.6	376	684 000	42 700	37.8	9.45	15 200	2 140		
950×250	16	22	18	257.7	202	342 000	5 760	36.4	4.73	7 190	461		
	16	25	18	271.8	213	370 000	6 550	36.9	4.91	7 790	524		
	16	28	18	285.8	224	398 000	7 330	37.3	5.06	8 390	586		
	16	32	18	304.5	239	435 000	8 370	37.8	5.24	9 160	669		
	19	25	18	298.8	235	388 000	6 570	36.1	4.69	8 180	525		
	19	28	18	312.6	245	416 000	7 350	36.5	4.85	8 760	588		
	19	32	18	331.1	260	453 000	8 390	37.0	5.03	9 530	671		
	19	36	18	349.6	274	489 000	9 430	37.4	5.19	10 300	754		
950×300	16	22	18	279.7	220	389 000	9 940	37.3	5.96	8 190	662		
	16	25	18	296.8	233	424 000	11 300	37.8	6.17	8 920	752		
	16	28	18	313.8	246	458 000	12 600	38.2	6.35	9 640	842		
	16	32	18	336.5	264	503 000	14 400	38.7	6.55	10 600	962		
	19	25	18	323.8	254	442 000	11 300	36.9	5.91	9 300	754		
	19	28	18	340.6	267	476 000	12 700	37.4	6.10	10 000	844		
	19	32	18	363.1	285	520 000	14 500	37.8	6.31	11 000	964		
	19	36	18	385.6	303	564 000	16 300	38.2	6.49	11 900	1 080		
950×350	16	22	18	301.7	237	436 000	15 800	38.0	7.23	9 190	900		
	16	25	18	321.8	253	477 000	17 900	38.5	7.46	10 000	1 020		
	16	28	18	341.8	268	517 000	20 000	38.9	7.66	10 900	1 150		
	16	32	18	368.5	289	570 000	22 900	39.3	7.88	12 000	1 310		
	19	25	18	348.8	274	495 000	17 900	37.7	7.17	10 400	1 020		
	19	28	18	368.6	289	535 000	20 100	38.1	7.38	11 300	1 150		
	19	32	18	395.1	310	588 000	22 900	38.6	7.62	12 400	1 310		
	19	36	18	421.6	331	639 000	25 800	38.9	7.82	13 500	1 470		
	19	40	18	448.1	352	689 000	28 600	39.2	7.99	14 500	1 640		

表 16-外法一定 H 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

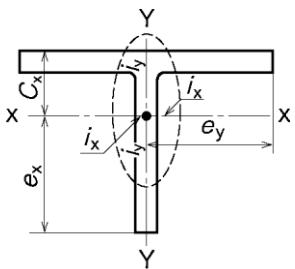
標準断面寸法 ^{a)} mm				断面 積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
H×B	t ₁	t ₂	r			断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
950×400	16	22	18	323.7	254	484 000	23 500	38.7	8.52	10 200	1 180		
	16	25	18	346.8	272	531 000	26 700	39.1	8.77	11 200	1 340		
	16	28	18	369.8	290	577 000	29 900	39.5	8.99	12 100	1 500		
	16	32	18	400.5	314	638 000	34 200	39.9	9.24	13 400	1 710		
	19	25	18	373.8	293	549 000	26 700	38.3	8.46	11 600	1 340		
	19	28	18	396.6	311	595 000	29 900	38.7	8.69	12 500	1 500		
	19	32	18	427.1	335	655 000	34 200	39.2	8.95	13 800	1 710		
	19	36	18	457.6	359	714 000	38 500	39.5	9.17	15 000	1 920		
	19	40	18	488.1	383	772 000	42 700	39.8	9.36	16 300	2 140		
1 000×250	16	22	18	265.7	209	386 000	5 770	38.1	4.66	7 720	461		
	16	25	18	279.8	220	418 000	6 550	38.6	4.84	8 350	524		
	16	28	18	293.8	231	449 000	7 330	39.1	4.99	8 980	586		
	16	32	18	312.5	245	490 000	8 370	39.6	5.17	9 810	670		
	19	25	18	308.3	242	439 000	6 570	37.7	4.62	8 780	526		
	19	28	18	322.1	253	470 000	7 350	38.2	4.78	9 400	588		
	19	32	18	340.6	267	511 000	8 390	38.7	4.96	10 200	671		
	19	36	18	359.1	282	551 000	9 430	39.2	5.13	11 000	755		
	16	22	18	287.7	226	438 000	9 940	39.0	5.88	8 770	662		
1 000×300	16	25	18	304.8	239	477 000	11 300	39.6	6.09	9 540	752		
	16	28	18	321.8	253	515 000	12 600	40.0	6.27	10 300	842		
	16	32	18	344.5	270	565 000	14 400	40.5	6.47	11 300	962		
	19	25	18	333.3	262	498 000	11 300	38.7	5.83	9 970	754		
	19	28	18	350.1	275	536 000	12 700	39.1	6.01	10 700	844		
	19	32	18	372.6	292	586 000	14 500	39.6	6.23	11 700	964		
	19	36	18	395.1	310	634 000	16 300	40.1	6.41	12 700	1 080		
	19	40	18	417.6	328	682 000	18 100	40.4	6.58	13 600	1 200		
	16	22	18	309.7	243	491 000	15 800	39.8	7.13	9 820	900		
1 000×350	16	25	18	329.8	259	536 000	17 900	40.3	7.37	10 700	1 020		
	16	28	18	349.8	275	581 000	20 000	40.8	7.57	11 600	1 150		
	16	32	18	376.5	296	640 000	22 900	41.2	7.80	12 800	1 310		
	19	25	18	358.3	281	558 000	17 900	39.5	7.07	11 200	1 020		
	19	28	18	378.1	297	602 000	20 100	39.9	7.28	12 000	1 150		
	19	32	18	404.6	318	661 000	22 900	40.4	7.53	13 200	1 310		
	19	36	18	431.1	338	718 000	25 800	40.8	7.73	14 400	1 470		
	19	40	18	457.6	359	775 000	28 600	41.1	7.91	15 500	1 640		
	16	22	18	331.7	260	544 000	23 500	40.5	8.42	10 900	1 180		
1 000×400	16	25	18	354.8	279	596 000	26 700	41.0	8.68	11 900	1 340		
	16	28	18	377.8	297	647 000	29 900	41.4	8.90	12 900	1 500		
	16	32	18	408.5	321	715 000	34 200	41.8	9.15	14 300	1 710		
	19	25	18	383.3	301	617 000	26 700	40.1	8.35	12 300	1 340		
	19	28	18	406.1	319	669 000	29 900	40.6	8.58	13 400	1 500		
	19	32	18	436.6	343	736 000	34 200	41.0	8.85	14 700	1 710		
	19	36	18	467.1	367	802 000	38 500	41.4	9.07	16 000	1 920		
	19	40	18	497.6	391	867 000	42 700	41.7	9.27	17 300	2 140		

注^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてよい。

表 17—CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性



$$\begin{aligned} \text{断面二次モーメント} \quad I &= ai^2 \\ \text{断面二次半径} \quad i &= \sqrt{I/a} \\ \text{断面係数} \quad Z &= I/e \\ (\alpha = \text{断面積}) \end{aligned}$$



シリーズ ^{a)} (高さ×辺)	標準断面寸法 ^{b)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考							
	H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm			
							C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y		
50 × 50	50 × 50	5	7	8	5.925	4.65	1.28	0	11.8	7.39	1.41	1.12	3.18	2.96
50 × 100	50 × 100	6	8	8	10.79	8.47	1.00	0	16.1	66.8	1.22	2.49	4.03	13.4
62.5 × 60	62.5 × 60	6	8	8	8.345	6.55	1.64	0	27.5	14.6	1.81	1.32	5.96	4.86
62.5 × 125	62.5 × 125	6.5	9	8	15.00	11.8	1.19	0	35.0	147	1.53	3.13	6.91	23.5
75 × 75	75 × 75	5	7	8	8.925	7.01	1.79	0	42.6	24.7	2.18	1.66	7.46	6.60
75 × 100	74 × 100	6	9	8	13.17	10.3	1.56	0	51.7	75.2	1.98	2.39	8.84	15.0
75 × 150	75 × 150	7	10	8	19.82	15.6	1.37	0	66.4	282	1.83	3.77	10.8	37.5
87.5 × 90	87.5 × 90	5	8	8	11.45	8.99	1.93	0	70.6	48.7	2.48	2.06	10.4	10.8
87.5 × 175	87.5 × 175	7.5	11	13	25.71	20.2	1.55	0	115	492	2.11	4.37	15.9	56.2
100 × 100	99 × 99	4.5	7	8	11.34	8.90	2.17	0	93.5	56.7	2.87	2.24	12.1	11.5
	100 × 100	5.5	8	8	13.33	10.5	2.31	0	114	66.9	2.93	2.24	14.8	13.4
100 × 150	97 × 150	6	9	8	19.05	15.0	1.80	0	124	253	2.56	3.65	15.8	33.8
100 × 200	100 × 200	8	12	13	31.77	24.9	1.73	0	184	801	2.41	5.02	22.3	80.1
125 × 125	124 × 124	5	8	8	15.99	12.6	2.66	0	207	127	3.60	2.82	21.3	20.5
	125 × 125	6	9	8	18.48	14.5	2.81	0	248	147	3.66	2.82	25.6	23.5
125 × 175	122 × 175	7	11	13	27.75	21.8	2.28	0	288	492	3.22	4.21	29.1	56.2
125 × 250	125 × 250	9	14	13	45.72	35.9	2.08	0	412	1 820	3.00	6.32	39.5	146
150 × 150	149 × 149	5.5	8	13	20.40	16.0	3.26	0	393	221	4.39	3.29	33.8	29.7
	150 × 150	6.5	9	13	23.39	18.4	3.41	0	464	254	4.45	3.29	40.0	33.8
150 × 200	147 × 200	8	12	13	35.53	27.9	2.85	0	571	801	4.01	4.75	48.2	80.1
150 × 300	150 × 300	10	15	13	59.23	46.5	2.47	0	798	3 380	3.67	7.55	63.7	225
175 × 175	173 × 174	6	9	13	26.23	20.6	3.72	0	679	396	5.09	3.88	50.0	45.5
	175 × 175	7	11	13	31.46	24.7	3.76	0	814	492	5.09	3.96	59.3	56.2
175 × 250	170 × 250	9	14	13	49.77	39.1	3.11	0	1 020	1 820	4.52	6.05	73.2	146
175 × 350	175 × 350	12	19	13	85.95	67.5	2.87	0	1 520	6 790	4.20	8.89	104	388
200 × 200	198 × 199	7	11	13	35.71	28.0	4.20	0	1 190	723	5.78	4.50	76.4	72.7
	200 × 200	8	13	13	41.69	32.7	4.26	0	1 390	868	5.78	4.56	88.6	86.8
200 × 300	195 × 300	10	16	13	66.63	52.3	3.43	0	1 730	3 600	5.09	7.35	108	240

表 17—CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

シリーズ ^{a)} (高さ×辺)	標準断面寸法 ^{b)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
	H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
							C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
200×400	200×400	13	21	22	109.3	85.8	3.21	0	2 480	11 200	4.76	10.1	147	560		
	207×405	18	28	22	147.7	116	3.68	0	3 620	15 500	4.95	10.2	213	766		
	214×407	20	35	22	180.3	142	3.90	0	4 380	19 700	4.93	10.4	250	967		
	229×417	30	50	22	264.3	207	4.85	0	7 470	30 300	5.32	10.7	414	1 450		
	249×432	45	70	22	385.0	302	6.13	0	13 200	47 200	5.87	11.1	706	2 180		
225×200	223×199	8	12	13	41.49	32.6	5.15	0	1 870	789	6.71	4.36	109	79.3		
	225×200	9	14	13	47.72	37.5	5.19	0	2 150	935	6.71	4.43	124	93.5		
225×300	220×300	11	18	13	76.95	60.4	4.09	0	2 680	4 050	5.90	7.26	150	270		
250×200	248×199	9	14	13	49.65	39.0	5.97	0	2 820	921	7.54	4.31	150	92.6		
	250×200	10	16	13	56.13	44.1	6.03	0	3 200	1 070	7.55	4.36	169	107		
250×300	241×300	11	15	13	70.59	55.4	5.00	0	3 400	3 380	6.94	6.92	178	225		
	244×300	11	18	13	79.59	62.5	4.72	0	3 610	4 050	6.74	7.14	184	270		
300×200	298×199	10	15	13	58.88	46.2	7.92	0	5 150	988	9.35	4.10	235	99.3		
	300×200	11	17	13	65.86	51.7	7.95	0	5 770	1 140	9.36	4.16	262	114		
300×300	291×300	12	17	13	84.61	66.4	6.51	0	6 320	3 830	8.64	6.73	280	255		
	294×300	12	20	13	93.61	73.5	6.17	0	6 680	4 500	8.45	6.94	288	300		
	297×302	14	23	13	108.5	85.2	6.41	0	7 890	5 290	8.53	6.98	339	350		
350×300	346×300	13	20	18	103.8	81.5	8.08	0	11 300	4 510	10.4	6.59	424	301		
	350×300	13	24	18	115.8	90.9	7.63	0	12 000	5 410	10.2	6.83	438	361		
400×300	396×300	14	22	18	119.7	94.0	9.77	0	17 600	4 960	12.1	6.44	592	331		
	400×300	14	26	18	131.7	103	9.27	0	18 700	5 860	11.9	6.67	610	391		
450×300	445×299	15	23	18	133.5	105	11.7	0	25 900	5 140	13.9	6.20	789	344		
	450×300	16	28	18	152.9	120	11.4	0	29 100	6 320	13.8	6.43	865	421		
	456×302	18	34	18	180.0	141	11.3	0	34 100	7 830	13.8	6.59	997	518		
	459×303	19	37	18	193.7	152	11.4	0	36 700	8 600	13.8	6.67	1 060	568		

注^{a)} 同一シリーズに属する CT 形鋼は、内法（うちのり）高さが一定である。

注^{b)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

表 18—外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
200×200	9	12	13	41.65	32.7	4.68	0	1 500	802	6.00	4.39	98.0	80.2		
	9	16	13	49.29	38.7	4.18	0	1 570	1 070	5.64	4.66	99.2	107		
	9	19	13	55.02	43.2	3.93	0	1 600	1 270	5.39	4.80	100	127		
	9	22	13	60.75	47.7	3.75	0	1 620	1 470	5.16	4.92	100	147		
	12	22	13	66.09	51.9	4.35	0	2 020	1 470	5.53	4.72	129	147		
225×200	9	12	13	43.90	34.5	5.53	0	2 090	802	6.90	4.27	123	80.2		
	9	16	13	51.54	40.5	4.92	0	2 200	1 070	6.53	4.55	125	107		
	9	19	13	57.27	45.0	4.61	0	2 250	1 270	6.27	4.71	126	127		
	9	22	13	63.00	49.5	4.38	0	2 280	1 470	6.02	4.83	126	147		
	12	19	13	63.45	49.8	5.35	0	2 790	1 270	6.63	4.47	163	127		
	12	22	13	69.09	54.2	5.08	0	2 840	1 470	6.42	4.61	163	147		
	12	25	13	74.73	58.7	4.88	0	2 880	1 670	6.21	4.73	164	167		
225×250	9	16	13	59.54	46.7	4.37	0	2 320	2 090	6.24	5.92	128	167		
	9	19	13	66.77	52.4	4.09	0	2 360	2 480	5.95	6.09	128	198		
	9	22	13	74.00	58.1	3.89	0	2 390	2 870	5.68	6.22	128	229		
	12	22	13	80.09	62.9	4.53	0	3 000	2 870	6.12	5.98	167	229		
	12	25	13	87.23	68.5	4.36	0	3 030	3 260	5.89	6.11	167	261		
	12	28	13	94.37	74.1	4.23	0	3 050	3 650	5.68	6.22	167	292		
250×200	9	12	13	46.15	36.2	6.42	0	2 800	802	7.79	4.17	151	80.2		
	9	16	13	53.79	42.2	5.71	0	2 960	1 070	7.42	4.46	154	107		
	9	19	13	59.52	46.7	5.33	0	3 040	1 270	7.15	4.62	155	127		
	9	22	13	65.25	51.2	5.05	0	3 100	1 470	6.89	4.74	155	147		
	12	19	13	66.45	52.2	6.18	0	3 760	1 270	7.52	4.37	200	127		
	12	22	13	72.09	56.6	5.86	0	3 850	1 470	7.31	4.52	201	147		
	12	25	13	77.73	61.0	5.61	0	3 910	1 670	7.09	4.64	202	167		
250×250	9	16	13	61.79	48.5	5.07	0	3 130	2 090	7.12	5.81	157	167		
	9	19	13	69.02	54.2	4.73	0	3 200	2 480	6.81	5.99	158	198		
	9	22	13	76.25	59.9	4.48	0	3 250	2 870	6.53	6.13	158	229		
	12	22	13	83.09	65.2	5.23	0	4 070	2 870	7.00	5.88	206	229		
	12	25	13	90.23	70.8	5.00	0	4 120	3 260	6.76	6.01	206	261		
	12	28	13	97.37	76.4	4.83	0	4 160	3 650	6.53	6.12	206	292		
250×300	12	16	13	76.81	60.3	5.38	0	4 070	3 600	7.28	6.85	207	240		
	12	19	13	85.45	67.1	5.02	0	4 170	4 280	6.99	7.08	209	285		
	12	22	13	94.09	73.9	4.75	0	4 240	4 950	6.71	7.26	209	330		
	12	25	13	102.7	80.6	4.55	0	4 280	5 630	6.46	7.40	209	375		
	16	22	13	103.2	81.0	5.53	0	5 280	4 960	7.16	6.93	271	331		
	16	25	13	111.7	87.7	5.29	0	5 360	5 630	6.93	7.10	272	376		
	16	28	13	120.2	94.4	5.10	0	5 420	6 310	6.71	7.24	272	421		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
275×200	9	12	13	48.40	38.0	7.34	0	3 650	802	8.68	4.07	181	80.2		
	9	16	13	56.04	44.0	6.53	0	3 880	1 070	8.32	4.37	185	107		
	9	19	13	61.77	48.5	6.09	0	3 990	1 270	8.04	4.53	187	127		
	9	22	13	67.50	53.0	5.75	0	4 080	1 470	7.77	4.66	187	147		
	12	19	13	69.45	54.5	7.05	0	4 920	1 270	8.42	4.28	240	127		
	12	22	13	75.09	58.9	6.67	0	5 050	1 470	8.20	4.43	242	147		
	12	25	13	80.73	63.4	6.37	0	5 140	1 670	7.98	4.55	243	167		
275×250	9	16	13	64.04	50.3	5.82	0	4 110	2 090	8.01	5.71	189	167		
	9	19	13	71.27	55.9	5.41	0	4 210	2 480	7.69	5.89	191	198		
	9	22	13	78.50	61.6	5.10	0	4 290	2 870	7.39	6.04	191	229		
	12	22	13	86.09	67.6	5.96	0	5 350	2 870	7.88	5.77	248	230		
	12	25	13	93.23	73.2	5.69	0	5 430	3 260	7.63	5.91	249	261		
	12	28	13	100.4	78.8	5.47	0	5 490	3 650	7.40	6.03	249	292		
275×300	12	16	13	79.81	62.7	6.16	0	5 330	3 600	8.17	6.72	250	240		
	12	19	13	88.45	69.4	5.74	0	5 480	4 280	7.87	6.96	252	285		
	12	22	13	97.09	76.2	5.41	0	5 580	4 950	7.58	7.14	253	330		
	12	25	13	105.7	83.0	5.16	0	5 660	5 630	7.31	7.30	253	375		
	16	22	13	107.2	84.2	6.30	0	6 940	4 960	8.05	6.80	327	331		
	16	25	13	115.7	90.8	6.01	0	7 060	5 630	7.81	6.98	329	376		
	16	28	13	124.2	97.5	5.78	0	7 150	6 310	7.59	7.13	329	421		
300×200	9	12	13	50.65	39.8	8.29	0	4 630	802	9.56	3.98	213	80.2		
	9	16	13	58.29	45.8	7.39	0	4 940	1 070	9.21	4.28	219	107		
	9	19	13	64.02	50.3	6.89	0	5 110	1 270	8.93	4.45	221	127		
	9	22	13	69.75	54.8	6.50	0	5 230	1 470	8.66	4.59	222	147		
	12	19	13	72.45	56.9	7.94	0	6 270	1 270	9.31	4.19	284	127		
	12	22	13	78.09	61.3	7.52	0	6 450	1 470	9.09	4.34	287	147		
	12	25	13	83.73	65.7	7.18	0	6 590	1 670	8.87	4.47	289	167		
	12	28	13	89.37	70.2	6.89	0	6 700	1 870	8.66	4.58	290	187		
300×250	9	16	13	66.29	52.0	6.60	0	5 250	2 090	8.90	5.61	224	167		
	9	19	13	73.52	57.7	6.12	0	5 400	2 480	8.57	5.80	226	198		
	12	19	13	81.95	64.3	7.13	0	6 690	2 480	9.03	5.50	292	198		
	12	22	13	89.09	69.9	6.73	0	6 860	2 870	8.77	5.68	295	230		
	12	25	13	96.23	75.5	6.41	0	6 980	3 260	8.52	5.82	296	261		
	12	28	13	103.4	81.2	6.15	0	7 070	3 650	8.27	5.94	297	292		
	16	28	13	114.2	89.6	7.12	0	8 780	3 660	8.77	5.66	384	292		
	16	32	13	123.6	97.0	6.81	0	8 920	4 180	8.50	5.81	385	334		
300×300	12	19	13	91.45	71.8	6.49	0	7 020	4 280	8.76	6.84	298	285		
	12	22	13	100.1	78.6	6.11	0	7 170	4 950	8.46	7.04	300	330		
	12	25	13	108.7	85.3	5.81	0	7 280	5 630	8.18	7.20	301	375		
	12	28	13	117.4	92.2	5.58	0	7 360	6 300	7.92	7.33	301	420		
	16	28	13	128.2	101	6.50	0	9 200	6 310	8.47	7.01	391	421		
	16	32	13	139.6	110	6.22	0	9 320	7 210	8.17	7.19	392	481		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
325×200	9	12	13	52.90	41.5	9.27	0	5 770	802	10.4	3.89	248	80.2		
	9	16	13	60.54	47.5	8.28	0	6 180	1 070	10.1	4.20	255	107		
	9	19	13	66.27	52.0	7.72	0	6 400	1 270	9.83	4.38	258	127		
	9	22	13	72.00	56.5	7.27	0	6 570	1 470	9.55	4.52	260	147		
	12	19	13	75.45	59.2	8.87	0	7 840	1 270	10.2	4.11	332	127		
	12	22	13	81.09	63.7	8.40	0	8 080	1 470	9.98	4.26	335	147		
	12	25	13	86.73	68.1	8.01	0	8 270	1 670	9.77	4.39	338	167		
	12	28	13	92.37	72.5	7.68	0	8 420	1 870	9.55	4.50	339	187		
325×250	12	19	13	84.95	66.7	7.99	0	8 370	2 480	9.93	5.40	342	198		
	12	22	13	92.09	72.3	7.53	0	8 600	2 870	9.67	5.58	344	230		
	12	25	13	99.23	77.9	7.16	0	8 780	3 260	9.41	5.73	346	261		
	12	28	13	106.4	83.5	6.86	0	8 910	3 650	9.15	5.86	348	292		
	16	28	13	118.2	92.8	7.94	0	11 000	3 660	9.66	5.56	449	293		
325×300	12	16	13	85.81	67.4	7.83	0	8 510	3 610	9.96	6.48	345	240		
	12	19	13	94.45	74.1	7.28	0	8 800	4 280	9.65	6.73	349	285		
	12	22	13	103.1	80.9	6.84	0	9 010	4 950	9.35	6.93	351	330		
	12	25	13	111.7	87.7	6.50	0	9 170	5 630	9.06	7.10	353	375		
	16	22	13	115.2	90.4	7.95	0	11 100	4 960	9.83	6.56	454	331		
	16	25	13	123.7	97.1	7.56	0	11 400	5 640	9.59	6.75	457	376		
	16	28	13	132.2	104	7.25	0	11 600	6 310	9.36	6.91	458	421		
	16	32	13	143.6	113	6.91	0	11 800	7 210	9.05	7.09	460	481		
350×200	9	12	18	55.81	43.8	10.2	0	7 110	803	11.3	3.79	286	80.3		
	9	16	18	63.45	49.8	9.12	0	7 620	1 070	11.0	4.11	294	107		
	9	19	18	69.18	54.3	8.51	0	7 900	1 270	10.7	4.28	298	127		
	9	22	18	74.91	58.8	8.02	0	8 120	1 470	10.4	4.43	301	147		
	12	22	18	84.75	66.5	9.25	0	9 970	1 470	10.8	4.17	387	147		
	12	25	18	90.39	71.0	8.83	0	10 200	1 670	10.6	4.30	390	167		
	12	28	18	96.03	75.4	8.47	0	10 400	1 870	10.4	4.42	393	187		
	9	16	18	71.45	56.1	8.19	0	8 110	2 090	10.7	5.40	303	167		
350×250	9	19	18	78.68	61.8	7.60	0	8 380	2 480	10.3	5.61	306	198		
	12	19	18	88.61	69.6	8.82	0	10 300	2 480	10.8	5.29	394	198		
	12	22	18	95.75	75.2	8.32	0	10 600	2 870	10.5	5.48	398	230		
	12	25	18	102.9	80.8	7.91	0	10 900	3 260	10.3	5.63	401	261		
	14	25	18	109.4	85.9	8.55	0	12 100	3 260	10.5	5.46	459	261		
	14	28	18	116.5	91.5	8.19	0	12 400	3 660	10.3	5.60	462	292		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
350×300	12	19	18	98.11	77.0	8.05	0	10 900	4 280	10.5	6.61	403	285		
	12	22	18	106.7	83.8	7.57	0	11 100	4 960	10.2	6.81	406	330		
	12	25	18	115.4	90.6	7.18	0	11 400	5 630	9.92	6.99	408	375		
	14	25	18	121.9	95.7	7.80	0	12 800	5 630	10.2	6.80	469	376		
	14	28	18	130.5	102	7.47	0	13 000	6 310	9.97	6.95	471	421		
	14	32	18	141.9	111	7.11	0	13 200	7 210	9.63	7.13	472	481		
	16	25	18	128.4	101	8.36	0	14 100	5 640	10.5	6.63	528	376		
	16	28	18	136.9	107	8.00	0	14 300	6 310	10.2	6.79	530	421		
	16	32	18	148.3	116	7.62	0	14 600	7 210	9.92	6.97	532	481		
350×350	12	22	18	117.7	92.4	6.97	0	11 600	7 870	9.91	8.17	412	450		
	12	25	18	127.9	100	6.60	0	11 800	8 940	9.59	8.36	414	511		
	14	25	18	134.4	106	7.19	0	13 200	8 940	9.93	8.16	476	511		
	14	28	18	144.5	113	6.88	0	13 400	10 000	9.64	8.33	478	572		
	14	32	18	157.9	124	6.55	0	13 600	11 400	9.29	8.51	479	654		
	16	25	18	140.9	111	7.73	0	14 600	8 950	10.2	7.97	537	511		
	16	28	18	150.9	118	7.39	0	14 900	10 000	9.93	8.15	539	572		
	16	32	18	164.3	129	7.04	0	15 100	11 400	9.59	8.35	541	654		
	16	36	18	177.6	139	6.77	0	15 300	12 900	9.27	8.51	541	736		
375×250	12	19	18	91.61	71.9	9.71	0	12 500	2 480	11.7	5.20	450	198		
	12	22	18	98.75	77.5	9.16	0	12 900	2 870	11.4	5.39	455	230		
	12	25	18	105.9	83.1	8.71	0	13 200	3 260	11.2	5.55	458	261		
	14	25	18	112.9	88.6	9.41	0	14 800	3 270	11.4	5.38	525	261		
	14	28	18	120.0	94.2	9.01	0	15 000	3 660	11.2	5.52	528	292		
375×300	14	22	18	116.8	91.7	9.05	0	15 200	4 960	11.4	6.52	533	331		
	14	25	18	125.4	98.4	8.60	0	15 500	5 630	11.1	6.70	536	376		
	14	28	18	134.0	105	8.22	0	15 800	6 310	10.9	6.86	539	421		
	16	25	18	132.4	104	9.20	0	17 100	5 640	11.4	6.53	604	376		
	16	28	18	140.9	111	8.81	0	17 400	6 310	11.1	6.69	607	421		
	16	32	18	152.3	120	8.38	0	17 800	7 210	10.8	6.88	610	481		
375×350	14	25	18	137.9	108	7.93	0	16 100	8 940	10.8	8.05	545	511		
	14	28	18	148.0	116	7.57	0	16 400	10 000	10.5	8.23	547	572		
	14	32	18	161.4	127	7.20	0	16 600	11 400	10.2	8.42	549	654		
	16	28	18	154.9	122	8.14	0	18 100	10 000	10.8	8.04	617	572		
	16	32	18	168.3	132	7.73	0	18 400	11 400	10.5	8.25	620	654		
	16	36	18	181.6	143	7.42	0	18 700	12 900	10.1	8.42	621	736		
400×250	14	22	18	109.3	85.8	10.8	0	17 200	2 880	12.5	5.13	589	230		
	14	25	18	116.4	91.4	10.3	0	17 700	3 270	12.3	5.30	595	261		
	16	25	18	123.9	97.3	11.0	0	19 400	3 270	12.5	5.14	668	262		
	16	28	18	130.9	103	10.5	0	19 900	3 660	12.3	5.29	673	293		
	16	32	18	140.3	110	10.0	0	20 300	4 180	12.0	5.46	678	335		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
400×300	14	22	18	120.3	94.4	9.91	0	18 200	4 960	12.3	6.42	603	331		
	14	25	18	128.9	101	9.41	0	18 600	5 640	12.0	6.61	608	376		
	14	28	18	137.5	108	9.00	0	19 000	6 310	11.7	6.78	612	421		
	16	22	18	127.9	100	10.6	0	19 900	4 970	12.5	6.23	678	331		
	16	25	18	136.4	107	10.1	0	20 500	5 640	12.3	6.43	684	376		
	16	28	18	144.9	114	9.63	0	20 900	6 310	12.0	6.60	689	421		
	16	32	18	156.3	123	9.15	0	21 400	7 210	11.7	6.79	693	481		
400×350	14	25	18	141.4	111	8.69	0	19 400	8 940	11.7	7.95	619	511		
	14	28	18	151.5	119	8.29	0	19 700	10 000	11.4	8.13	622	572		
	16	25	18	148.9	117	9.33	0	21 400	8 950	12.0	7.75	697	511		
	16	28	18	158.9	125	8.91	0	21 800	10 000	11.7	7.94	701	573		
	16	32	18	172.3	135	8.45	0	22 200	11 400	11.4	8.15	704	654		
	16	36	18	185.6	146	8.09	0	22 500	12 900	11.0	8.33	706	736		
	19	25	18	160.1	126	10.2	0	24 200	8 960	12.3	7.48	810	512		
	19	28	18	170.1	134	9.73	0	24 700	10 000	12.1	7.68	816	573		
	19	32	18	183.3	144	9.24	0	25 200	11 500	11.7	7.91	821	655		
	19	36	18	196.5	154	8.85	0	25 700	12 900	11.4	8.10	824	736		
400×400	19	40	18	209.8	165	8.54	0	26 000	14 300	11.1	8.26	826	818		
	14	25	18	153.9	121	8.09	0	20 000	13 300	11.4	9.31	627	667		
	14	28	18	165.5	130	7.71	0	20 300	14 900	11.1	9.50	630	747		
	16	25	18	161.4	127	8.70	0	22 100	13 300	11.7	9.09	707	667		
	16	28	18	172.9	136	8.30	0	22 500	14 900	11.4	9.30	710	747		
	16	32	18	188.3	148	7.87	0	22 900	17 100	11.0	9.53	713	854		
	16	36	18	203.6	160	7.54	0	23 200	19 200	10.7	9.71	714	961		
	19	28	18	184.1	145	9.09	0	25 600	15 000	11.8	9.01	828	748		
	19	32	18	199.3	156	8.63	0	26 100	17 100	11.4	9.26	833	855		
	19	36	18	214.5	168	8.26	0	26 500	19 200	11.1	9.47	835	961		
425×250	19	40	18	229.8	180	7.97	0	26 800	21 400	10.8	9.64	836	1 070		
	14	22	18	112.8	88.5	11.7	0	20 400	2 880	13.4	5.05	662	230		
	14	25	18	119.9	94.1	11.2	0	20 900	3 270	13.2	5.22	669	261		
	16	25	18	127.9	100	11.9	0	23 000	3 270	13.4	5.06	750	262		
425×300	16	28	18	134.9	106	11.4	0	23 500	3 660	13.2	5.21	757	293		
	16	22	18	131.9	104	11.5	0	23 600	4 970	13.4	6.14	761	331		
	16	25	18	140.4	110	11.0	0	24 300	5 640	13.1	6.34	769	376		
	16	28	18	148.9	117	10.5	0	24 800	6 320	12.9	6.51	775	421		
425×300	16	32	18	160.3	126	9.95	0	25 400	7 220	12.6	6.71	780	481		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
425×350	16	25	18	152.9	120	10.2	0	25 300	8 950	12.9	7.65	784	511		
	16	28	18	162.9	128	9.70	0	25 900	10 000	12.6	7.84	789	573		
	16	32	18	176.3	138	9.20	0	26 400	11 400	12.2	8.06	793	654		
	19	28	18	174.8	137	10.6	0	29 300	10 000	12.9	7.57	918	573		
	19	32	18	188.1	148	10.1	0	30 000	11 500	12.6	7.81	924	655		
	19	36	18	201.3	158	9.62	0	30 500	12 900	12.3	8.00	929	736		
	19	40	18	214.5	168	9.26	0	31 000	14 300	12.0	8.17	931	818		
425×400	16	25	18	165.4	130	9.49	0	26 300	13 300	12.6	8.98	796	667		
	16	28	18	176.9	139	9.04	0	26 800	14 900	12.3	9.19	800	747		
	16	32	18	192.3	151	8.56	0	27 300	17 100	11.9	9.43	804	854		
	19	28	18	188.8	148	9.90	0	30 400	15 000	12.7	8.90	932	748		
	19	32	18	204.1	160	9.39	0	31 100	17 100	12.3	9.15	938	855		
	19	36	18	219.3	172	8.98	0	31 600	19 200	12.0	9.36	942	961		
	19	40	18	234.5	184	8.64	0	31 900	21 400	11.7	9.54	943	1 070		
450×250	16	19	18	117.8	92.5	14.1	0	25 100	2 490	14.6	4.60	814	199		
	16	22	18	124.9	98.0	13.5	0	26 100	2 880	14.5	4.80	827	231		
	16	25	18	131.9	104	12.9	0	26 900	3 270	14.3	4.98	837	262		
	16	28	18	138.9	109	12.4	0	27 600	3 660	14.1	5.13	845	293		
450×300	16	19	18	127.3	99.9	13.1	0	26 700	4 290	14.5	5.81	837	286		
	16	22	18	135.9	107	12.5	0	27 600	4 970	14.3	6.05	849	331		
	16	25	18	144.4	113	11.9	0	28 400	5 640	14.0	6.25	858	376		
	16	28	18	152.9	120	11.4	0	29 100	6 320	13.8	6.43	865	421		
	16	32	18	164.3	129	10.8	0	29 800	7 220	13.5	6.63	872	481		
	19	22	18	148.7	117	13.4	0	31 000	4 980	14.4	5.79	983	332		
	19	25	18	157.1	123	12.8	0	32 000	5 650	14.3	6.00	995	377		
	19	28	18	165.6	130	12.3	0	32 800	6 330	14.1	6.18	1 000	422		
	19	32	18	176.8	139	11.7	0	33 700	7 230	13.8	6.39	1 010	482		
450×350	16	25	18	156.9	123	11.0	0	29 700	8 950	13.8	7.55	875	511		
	16	28	18	166.9	131	10.5	0	30 400	10 000	13.5	7.75	882	573		
	16	32	18	180.3	142	9.96	0	31 100	11 400	13.1	7.97	887	654		
	19	25	18	169.6	133	12.0	0	33 600	8 960	14.1	7.27	1 020	512		
	19	28	18	179.6	141	11.5	0	34 400	10 000	13.8	7.47	1 030	573		
	19	32	18	192.8	151	10.9	0	35 300	11 500	13.5	7.71	1 030	655		
	19	36	18	206.0	162	10.4	0	35 900	12 900	13.2	7.91	1 040	737		
	19	40	18	219.3	172	10.0	0	36 500	14 300	12.9	8.08	1 040	818		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
450×400	16	25	18	169.4	133	10.3	0	30 900	13 400	13.5	8.88	889	668		
	16	28	18	180.9	142	9.81	0	31 500	14 900	13.2	9.09	895	747		
	16	32	18	196.3	154	9.28	0	32 100	17 100	12.8	9.33	900	854		
	19	28	18	193.6	152	10.7	0	35 700	15 000	13.6	8.79	1 040	748		
	19	32	18	208.8	164	10.2	0	36 500	17 100	13.2	9.05	1 050	855		
	19	36	18	224.0	176	9.71	0	37 200	19 200	12.9	9.26	1 050	961		
	19	40	18	239.3	188	9.34	0	37 700	21 400	12.5	9.45	1 060	1 070		
475×250	16	22	18	128.9	101	14.5	0	30 300	2 880	15.3	4.73	916	231		
	16	25	18	135.9	107	13.9	0	31 200	3 270	15.2	4.91	928	262		
	16	28	18	142.9	112	13.3	0	32 100	3 660	15.0	5.06	937	293		
	16	32	18	152.3	120	12.7	0	33 000	4 180	14.7	5.24	947	335		
	19	25	18	149.4	117	14.9	0	35 000	3 280	15.3	4.69	1 070	263		
	19	28	18	156.3	123	14.3	0	36 000	3 670	15.2	4.85	1 090	294		
	19	32	18	165.6	130	13.7	0	37 100	4 190	15.0	5.03	1 100	336		
	19	36	18	174.8	137	13.2	0	38 000	4 720	14.7	5.19	1 110	377		
475×300	16	22	18	139.9	110	13.4	0	32 100	4 970	15.1	5.96	941	331		
	16	25	18	148.4	116	12.8	0	33 000	5 640	14.9	6.17	952	376		
	16	28	18	156.9	123	12.2	0	33 900	6 320	14.7	6.35	961	421		
	16	32	18	168.3	132	11.6	0	34 800	7 220	14.4	6.55	969	481		
	19	25	18	161.9	127	13.8	0	37 200	5 650	15.2	5.91	1 100	377		
	19	28	18	170.3	134	13.3	0	38 200	6 330	15.0	6.10	1 110	422		
	19	32	18	181.6	143	12.6	0	39 300	7 230	14.7	6.31	1 130	482		
	19	36	18	192.8	151	12.1	0	40 200	8 130	14.4	6.49	1 130	542		
	19	40	18	204.0	160	11.6	0	40 900	9 030	14.2	6.65	1 140	602		
	16	22	18	150.9	118	12.5	0	33 600	7 880	14.9	7.23	961	450		
475×350	16	25	18	160.9	126	11.9	0	34 600	8 950	14.7	7.46	971	511		
	16	28	18	170.9	134	11.4	0	35 400	10 000	14.4	7.66	979	573		
	16	32	18	184.3	145	10.8	0	36 200	11 500	14.0	7.88	986	654		
	19	25	18	174.4	137	12.9	0	39 000	8 960	15.0	7.17	1 130	512		
	19	28	18	184.3	145	12.4	0	40 000	10 000	14.7	7.38	1 140	573		
	19	32	18	197.6	155	11.7	0	41 100	11 500	14.4	7.62	1 150	655		
	19	36	18	210.8	165	11.2	0	41 900	12 900	14.1	7.82	1 160	737		
	19	40	18	224.0	176	10.8	0	42 600	14 300	13.8	7.99	1 160	818		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
475×400	16	22	18	161.9	127	11.7	0	35 000	11 800	14.7	8.52	978	588		
	16	25	18	173.4	136	11.1	0	35 900	13 400	14.4	8.77	987	668		
	16	28	18	184.9	145	10.6	0	36 700	15 000	14.1	8.99	994	748		
	16	32	18	200.3	157	10.0	0	37 500	17 100	13.7	9.24	1 000	854		
	19	25	18	186.9	147	12.1	0	40 600	13 400	14.7	8.46	1 150	668		
	19	28	18	198.3	156	11.6	0	41 600	15 000	14.5	8.69	1 160	748		
	19	32	18	213.6	168	11.0	0	42 600	17 100	14.1	8.95	1 170	855		
	19	36	18	228.8	180	10.5	0	43 400	19 200	13.8	9.17	1 170	961		
	19	40	18	244.0	192	10.1	0	44 000	21 400	13.4	9.36	1 180	1 070		
500×250	16	22	18	132.9	104	15.5	0	34 800	2 880	16.2	4.66	1 010	231		
	16	25	18	139.9	110	14.8	0	36 000	3 270	16.0	4.84	1 020	262		
	16	28	18	146.9	115	14.3	0	36 900	3 660	15.9	4.99	1 030	293		
	16	32	18	156.3	123	13.6	0	38 000	4 180	15.6	5.17	1 050	335		
	19	25	18	154.1	121	15.9	0	40 300	3 290	16.2	4.62	1 180	263		
	19	28	18	161.1	126	15.3	0	41 500	3 680	16.0	4.78	1 200	294		
	19	32	18	170.3	134	14.7	0	42 800	4 200	15.9	4.96	1 210	336		
	19	36	18	179.5	141	14.1	0	43 900	4 720	15.6	5.13	1 220	377		
500×300	16	22	18	143.9	113	14.4	0	36 900	4 970	16.0	5.88	1 040	331		
	16	25	18	152.4	120	13.7	0	38 100	5 640	15.8	6.09	1 050	376		
	16	28	18	160.9	126	13.1	0	39 100	6 320	15.6	6.27	1 060	421		
	16	32	18	172.3	135	12.5	0	40 200	7 220	15.3	6.47	1 070	481		
	19	25	18	166.6	131	14.8	0	42 800	5 650	16.0	5.83	1 220	377		
	19	28	18	175.1	137	14.2	0	44 000	6 330	15.9	6.01	1 230	422		
	19	32	18	186.3	146	13.5	0	45 300	7 230	15.6	6.23	1 240	482		
	19	36	18	197.5	155	13.0	0	46 400	8 130	15.3	6.41	1 250	542		
	19	40	18	208.8	164	12.5	0	47 300	9 030	15.0	6.58	1 260	602		
500×350	16	22	18	154.9	122	13.5	0	38 700	7 880	15.8	7.13	1 060	450		
	16	25	18	164.9	129	12.8	0	39 900	8 950	15.6	7.37	1 070	511		
	16	28	18	174.9	137	12.2	0	40 900	10 000	15.3	7.57	1 080	573		
	16	32	18	188.3	148	11.6	0	41 900	11 500	14.9	7.80	1 090	654		
	19	25	18	179.1	141	13.9	0	44 900	8 960	15.8	7.07	1 240	512		
	19	28	18	189.1	148	13.3	0	46 100	10 000	15.6	7.28	1 260	573		
	19	32	18	202.3	159	12.6	0	47 400	11 500	15.3	7.53	1 270	655		
	19	36	18	215.5	169	12.0	0	48 500	12 900	15.0	7.73	1 280	737		
	19	40	18	228.8	180	11.6	0	49 300	14 300	14.7	7.91	1 280	818		

表 18-外法一定 CT 形鋼の標準断面寸法、断面積、単位質量及び断面特性（続き）

標準断面寸法 ^{a)} mm				断面積 cm ²	単位 質量 kg/m	参考									
H×B	t ₁	t ₂	r			重心の位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³			
						C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y		
500×400	16	22	18	165.9	130	12.6	0	40 300	11 800	15.6	8.42	1 080	588		
	16	25	18	177.4	139	12.0	0	41 400	13 400	15.3	8.68	1 090	668		
	16	28	18	188.9	148	11.4	0	42 400	15 000	15.0	8.90	1 100	748		
	16	32	18	204.3	160	10.8	0	43 400	17 100	14.6	9.15	1 110	854		
	19	25	18	191.6	150	13.0	0	46 800	13 400	15.6	8.35	1 270	668		
	19	28	18	203.1	159	12.5	0	48 000	15 000	15.4	8.58	1 280	748		
	19	32	18	218.3	171	11.8	0	49 200	17 100	15.0	8.85	1 290	855		
	19	36	18	233.5	183	11.3	0	50 200	19 200	14.7	9.07	1 300	961		
	19	40	18	248.8	195	10.8	0	51 000	21 400	14.3	9.27	1 300	1 070		

^{a)} この表の標準断面寸法は、代表寸法である。受渡当事者間の協定によって、この表に記載されていない断面寸法を用いてもよい。

附属書 JA
(参考)
JIS と対応国際規格との対比表

JIS G 3192		ISO 657-1:1989, ISO 657-2:1989, ISO 657-5:1976, ISO 657-11:1980, ISO 657-15:1980, ISO 657-18:1980, ISO 657-19:1980, ISO 657-21:1980, (MOD)		
a) JIS の箇 条番 号	b) 対応国際規格 の対応する箇 条番号	c) 箇条ご との評 価	d) JIS と対応国際規格との技術的差異の 内容及び理由	e) JIS と対応国際規格 との技術的差異に対 する今後の対策
1	ISO 657-1 1 ISO 657-2 1 ISO 657-5 1 ISO 657-11 1 ISO 657-15 1 ISO 657-18 1 ISO 657-19 1 ISO 657-21 1	追加	JIS は、ISO 規格の種類も包含して、一つの規格に集約。形状寸法が、JIS と ISO 規格で、少しずつ異なるため、それぞれの規定を共存規格とし、JIS に取り入れている。	国内認知度が高く、現有を維持する。
2	ISO 657-1 2 ISO 657-2 2	追加	JIS は、“用語規格”及び“数値の丸め方の規格”に、JIS を引用している。	国内認知度が高く、現有を維持する。
3	—	追加	H 形鋼で、ISO 規格にない注釈を追加している。CT 形鋼は、JIS 独自の鋼材である。	JIS 独自の規定として、現状を維持する。
4	—	追加	CT 形鋼及び外法一定 H 形鋼は、JIS 独自の鋼材である。	JIS 独自の鋼材として、国内認知度が高く、現状を維持する。
5	—	追加	JIS では、寸法の表し方を、明確に規定している。	JIS の方が明確である。 ISO 規格改正時に提案予定。
6	ISO 657-1 3 ISO 657-2 3 ISO 657-11 3 ISO 657-15 3 ISO 657-18 3 ISO 657-19	追加	ISO 規格は、長さの標準寸法の規定はない。	国内市場は、総合的な合理化・効率化の観点から長さの標準寸法は必要。

	3 ISO 657-21 2			
7	ISO 657-5 2, 3, 4, 5, 6, 7 ISO 657-18 4 ISO 657-19 4	追加	ISO 規格には、H 形鋼の規定はない。	国内市場で重要な鋼材であり、現状を維持する。
8	ISO 657-1 4 ISO 657-2 4 ISO 657-11 3 ISO 657-15 3 ISO 657-18 3 ISO 657-21 3	追加	規定内容は、ほぼ同等。標準断面寸法は、国内取引で必要な寸法を記載している。	標準断面寸法は、国内取引上の都合であり、現状を維持する。
9	ISO 657-5 7	追加	ISO 規格の質量の許容差は、それぞれの国内標準によると規定している。	国内商取引上必要であり、現状を維持する。
10	—	追加	ISO 規格は、異なる標準に規定している。	国内商取引上必要であり、現状を維持する。

注記 1 篇条ごとの評価欄の用語の意味を、次に示す。
 　　– 追加：対応国際規格にない規定項目又は規定内容を追加している。

注記 2 JIS と国際規格との対応の程度の全体評価の記号の意味を、次に示す。
 　　– MOD：対応国際規格を修正している。