

2020 年 4 月 16 日
一般社団法人日本鉄鋼連盟
標準化センター事務局

**2020 年度鋼材規格三者委員会
第 1 回 書面審議 (JIS 作業計画) 結果**

1. 審議対象 : JIS 作業計画
2. 審議内容 :
2020 年度に鋼材規格検討会で制定又は改正作業を始める予定の合計 38 規格のリスト。鋼材規格検討会にて JIS 素案として審議・承認されたのちに、順次、鋼材規格三者委員会で審議されることになる対象。
3. 審議期間 : 2020 年 4 月 7 日 (火) ~ 2020 年 4 月 15 日 (水)
4. 決議年月日 : 2020 年 4 月 16 日 (木)
5. 委員数 : 30 名
6. 審議結果 : 承認

<回答結果> 可 30名
 否 0名

以上

2020年度鋼材規格三者委員会
第2回 書面審議（規格改正の事前調査表） 結果

1. 審議対象：JIS 原案作成に係る事前調査表
2. 審議内容：今後の改正（追補を含む）を予定している30規格（次頁参照）
についての事前調査表
3. 審議期間：2020年5月15日（金）～2020年5月26日（火）
4. 決議年月日：2020年5月27日（水）
5. 委員数：30名
6. 審議結果：承認

<回答結果> 可 30名
 否 0名

なお、次の誤記指摘があり、資料を修正する。

- ①JIS Z 2256（穴拡げ試験方法） 英文規格名称
誤：Hall expanding test
正：Hole expanding test
- ②委員名簿の所属名称
誤：石川島播磨重工業株式会社
正：株式会社 IHI

以上

| JIS番号 | 西暦年 | JIS規格名称 | 三者委 | 担当分科会 |
|----------|------|---------------------------------|--------|-----------------|
| G 0561 | 2011 | 鋼の焼入性試験方法（一端焼入方法） | R20予定 | F02.01（鋼質・機械試験） |
| G 0583 | 2012 | 鋼管の自動渦電流探傷検査方法 | R20予定 | F02.02（非破壊試験） |
| G 0586 | 2012 | 鋼管の自動漏えい（洩）磁束探傷検査方法 | R20予定 | F02.02（非破壊試験） |
| G 1234 | 1981 | 鋼中のテルル定量方法 | R20予定 | F02.03（鉄鋼分析） |
| G 3101 | 2015 | 一般構造用圧延鋼材（SS） | R20予定 | F01.01（基本・構造用鋼） |
| G 3106 | 2015 | 溶接構造用圧延鋼材（SM） | R20予定 | F01.01（基本・構造用鋼） |
| G 3117# | 2017 | 鉄筋コンクリート用再生棒鋼（SRR,SDR）（追補1） | #R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G3118 | 2017 | 中・常温圧力容器炭素鋼鋼板(SGV) | R20予定 | F01.01（基本・構造用鋼） |
| G3126 | 2015 | 低温圧力容器用炭素鋼板 | R20予定 | F01.02（圧力容器用鋼板） |
| G 3141 | 2017 | 冷間圧延鋼板及び鋼帯（SPC） | R20予定 | F01.03（薄板・めっき） |
| G 3191 | 2012 | 熱間圧延棒鋼及びパーインコイルの形状、寸法、質量及びその許容差 | | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G3192 | 2014 | 熱間圧延形鋼の形状、寸法、質量及びその許容差 | | F01.01（基本・構造用鋼） |
| G 3303 | 2017 | ぶりき及びぶりき原板（SPB,SPT,SPTH） | R20予定 | F01.03（薄板・めっき） |
| G 3311 | 2016 | みがき特殊帯鋼（SxxCM,SKxxMなど） | R20予定 | F01.03（薄板・めっき） |
| G 3315 | 2017 | ティンフリースチール（SPTFS） | R20予定 | F01.03（薄板・めっき） |
| G3350 | 2017 | 一般構造用軽量形鋼 | R20予定 | F01.01（基本・構造用鋼） |
| G 3457 | 2016 | 配管用アーク溶接炭素鋼鋼管（STPY） | R20予定 | F01.05（鋼管） |
| G 3458 | 2018 | 配管用合金鋼鋼管（STPA） | R20予定 | F01.05（鋼管） |
| G 3459# | 2017 | 配管用ステンレス鋼鋼管（SUSxxTP）（追補2） | #R20予定 | F01.05（鋼管） |
| G 3468 | 2016 | 配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管（SUS-TPY） | R20予定 | F01.05（鋼管） |
| G 3503 | 2006 | 被覆アーク溶接棒心線用線材（SWRY） | R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G 3507-1 | 2010 | 冷間圧造用炭素鋼－第1部：線材（SWRCH） | R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G 3508-1 | 2010 | 冷間圧造用ボロン鋼－第1部：線材（SRCHB） | R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G 3509-1 | 2010 | 冷間圧造用合金鋼－第1部：線材（SCMxxxRCH） | R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G 4107 | 2007 | 高温用合金鋼ボルト材（SNB） | R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| G 4108 | 2007 | 特殊用途合金鋼ボルト用棒鋼（SNB-） | R20予定 | F01.04（特殊鋼・棒線） |
| Z 2245 | 2016 | ロックウェル硬さ試験－試験方法 | R20予定 | F02.01（鋼質・機械試験） |
| Z 2253 | 2011 | 薄板金属材料の加工硬化指数試験方法 | R20予定 | F02.01（鋼質・機械試験） |
| Z 2254 | 2008 | 薄板金属材料の塑性ひずみ比試験方法 | R20予定 | F02.01（鋼質・機械試験） |
| Z 2256 | 2010 | 金属材料の穴広げ試験方法 | R20予定 | F02.01（鋼質・機械試験） |

2020年度鋼材規格三者委員会
第3回 書面審議（規格廃止の事前調査表）結果

1. 審議対象：JIS 廃止に係る事前調査表
2. 審議内容：廃止を予定している下記の2規格についての事前調査表
①Z 2251：ヌープ硬さ試験－試験方法
②G 0564：金属材料－平面ひずみ破壊じん（靱）性試験方法
3. 審議期間：2020年6月8日（月）～2020年6月15日（月）
4. 決議年月日：2020年6月16日（火）
5. 委員数：30名
6. 審議結果：承認

<回答結果> 可 30名
 否 0名

以上