

## 2020年度鋼材規格三者委員会 第2回 書面審議 結果

1. 審議対象：JIS 原案作成に係る事前調査表
2. 審議内容：今後の改正（追補を含む）を予定している 30 規格（次頁参照）  
についての事前調査表
3. 審議期間：2020年5月15日（金）～2020年5月26日（火）
4. 決議年月日：2020年5月27日（水）
5. 委員数：30名
6. 審議結果：承認

<回答結果> 可 30名  
                  否 0名

なお、次の誤記指摘があり、資料を修正する。

- ①JIS Z 2256（穴拡げ試験方法） 英文規格名称  
誤：Hall expanding test  
正：Hole expanding test
- ②委員名簿の所属名称  
誤：石川島播磨重工業株式会社  
正：株式会社 IHI

以上

JIS番号	西暦年	JIS規格名称	三者委	担当分科会
G 0561	2011	鋼の焼入性試験方法（一端焼入方法）	R20予定	F02.01（鋼質・機械試験）
G 0583	2012	鋼管の自動渦電流探傷検査方法	R20予定	F02.02（非破壊試験）
G 0586	2012	鋼管の自動漏えい（洩）磁束探傷検査方法	R20予定	F02.02（非破壊試験）
G 1234	1981	鋼中のテルル定量方法	R20予定	F02.03（鉄鋼分析）
G 3101	2015	一般構造用圧延鋼材（SS）	R20予定	F01.01（基本・構造用鋼）
G 3106	2015	溶接構造用圧延鋼材（SM）	R20予定	F01.01（基本・構造用鋼）
G 3117#	2017	鉄筋コンクリート用再生棒鋼（SRR,SDR）（追補1）	#R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
G3118	2017	中・常温圧力容器炭素鋼鋼板(SGV)	R20予定	F01.01（基本・構造用鋼）
G3126	2015	低温圧力容器用炭素鋼板	R20予定	F01.02（圧力容器用鋼板）
G 3141	2017	冷間圧延鋼板及び鋼帯（SPC）	R20予定	F01.03（薄板・めっき）
G 3191	2012	熱間圧延棒鋼及びバーインコイルの形状、寸法、質量及びその許容差		F01.04（特殊鋼・棒線）
G3192	2014	熱間圧延形鋼の形状、寸法、質量及びその許容差		F01.01（基本・構造用鋼）
G 3303	2017	ぶりき及びぶりき原板（SPB,SPTE,SPTH）	R20予定	F01.03（薄板・めっき）
G 3311	2016	みがき特殊帯鋼（SxxCM,SKxxMなど）	R20予定	F01.03（薄板・めっき）
G 3315	2017	ティンフリースチール（SPTFS）	R20予定	F01.03（薄板・めっき）
G3350	2017	一般構造用軽量形鋼	R20予定	F01.01（基本・構造用鋼）
G 3457	2016	配管用アーク溶接炭素鋼鋼管（STPY）	R20予定	F01.05（鋼管）
G 3458	2018	配管用合金鋼鋼管（STPA）	R20予定	F01.05（鋼管）
G 3459#	2017	配管用ステンレス鋼鋼管（SUSxxTP）（追補2）	#R20予定	F01.05（鋼管）
G 3468	2016	配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管（SUS-TPY）	R20予定	F01.05（鋼管）
G 3503	2006	被覆アーク溶接棒心線用線材（SWRY）	R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
G 3507-1	2010	冷間圧造用炭素鋼－第1部：線材（SWRCH）	R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
G 3508-1	2010	冷間圧造用ボロン鋼－第1部：線材（SRCHB）	R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
G 3509-1	2010	冷間圧造用合金鋼－第1部：線材（SCMxxxRCH）	R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
G 4107	2007	高温用合金鋼ボルト材（SNB）	R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
G 4108	2007	特殊用途合金鋼ボルト用棒鋼（SNB-）	R20予定	F01.04（特殊鋼・棒線）
Z 2245	2016	ロックウェル硬さ試験－試験方法	R20予定	F02.01（鋼質・機械試験）
Z 2253	2011	薄板金属材料の加工硬化指数試験方法	R20予定	F02.01（鋼質・機械試験）
Z 2254	2008	薄板金属材料の塑性ひずみ比試験方法	R20予定	F02.01（鋼質・機械試験）
Z 2256	2010	金属材料の穴広げ試験方法	R20予定	F02.01（鋼質・機械試験）