

事前調査表: 2026年度制改廃を計画する鋼材JISリスト

2025/11/5

一般社団法人 日本鉄鋼連盟
標準化センター事務局

2026年度の鋼材規格三者委員会では、以下の計35規格(制定9、改正23、廃止3規格)をご審議頂く予定です。

| 区分 | No. | 規格番号 | 規格名称 |
|------------------|-----|---------|--|
| 制定 ¹⁾ | 1 | G0598 | めっき鋼板及び鋼帯のめっき付着量試験方法 |
| | 2 | G1213-1 | 鉄及び鋼－マンガン定量方法－第1部:ペルオキソニ硫酸アンモニウム酸化しゅう酸ナトリウム・過マンガン酸カリウム逆滴定法 |
| | 3 | G1213-2 | 鉄及び鋼－マンガン定量方法－第2部:過マンガン酸吸光光度法 |
| | 4 | G1224-1 | 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法－第1部:8-キノリノール沈殿分離臭素酸力リウム・チオ硫酸ナトリウム逆滴定法 |
| | 5 | G1224-2 | 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法－第2部:鉄分離クロムアズロールS吸光光度法 |
| | 6 | G1227-1 | 鉄及び鋼－ほう素定量方法－第1部:ほう酸トリメチル蒸留分離水酸化ナトリウム滴定法 |
| | 7 | G1227-2 | 鉄及び鋼－ほう素定量方法－第2部:吸光光度法 |
| | 8 | G3196 | 溶融めっき鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差 |
| | 9 | G3197 | 塗装溶融めっき鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差 |
| 改正 | 10 | G0551 | 鋼－結晶粒度の顕微鏡試験方法 |
| | 11 | G0583 | 鋼管の自動渦電流探傷検査方法 |
| | 12 | G3124 | 中・常温圧力容器用高強度鋼鋼板 |
| | 13 | G3126 | 低温圧力容器用炭素鋼鋼板 |
| | 14 | G3138 | 建築構造用圧延棒鋼 |
| | 15 | G3141 | 冷間圧延鋼板及び鋼帯 |
| | 16 | G3199 | 鋼板、平鋼及び形鋼の厚さ方向特性 |
| | 17 | G3303 | ぶりき及びぶりき原板 |
| | 18 | G3313 | 電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯 |
| | 19 | G3315 | ティンフリースチール |
| | 20 | G3350 | 一般構造用軽量形鋼 |
| | 21 | G3457 | 配管用アーク溶接炭素鋼鋼管 |
| | 22 | G3458 | 配管用合金鋼鋼管 |
| | 23 | G3459 | 配管用ステンレス鋼鋼管 |
| | 24 | G3465 | 試すい用継目無鋼管 |
| | 25 | G3468 | 配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管 |
| | 26 | G3478 | 一般機械構造用炭素鋼鋼管 |
| | 27 | G3479 | 焼入性を保証した機械構造用鋼管 |
| | 28 | G3503 | 被覆アーク溶接棒心線用線材 |
| | 29 | G3507-1 | 冷間圧造用炭素鋼－第1部:線材 |
| | 30 | G3508-1 | 冷間圧造用ボロン鋼－第1部:線材 |
| | 31 | G3509-1 | 冷間圧造用合金鋼－第1部:線材 |
| | 32 | Z2276 | 金属材料の引張リラクセーション試験方法 |
| 廃止 | 33 | G1213 | 鉄及び鋼－マンガン定量方法 |
| | 34 | G1224 | 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法 |
| | 35 | G1227 | 鉄及び鋼－ほう素定量方法 |

¹⁾ 制定規格の規格番号は、仮設定。

J I S原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---------------------------------------|--|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案 の番号及び名 称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 0598 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | めっき鋼板及び鋼帯のめっき付着量試験方法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Methods of measuring coating mass of coated steel sheet and strip | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管　： <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管　： ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input checked="" type="checkbox"/> 確認済み | <input type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制 定 | | <input type="checkbox"/> 改 正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | ■ 法第14条による | | | | |
| | | □ 法第15条による | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又 は改正する箇所と要点 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、めっき鋼板及びめっき鋼帯のJIS規格において、めっき付着量試験にほぼ同じ内容が規定されているため、共通の規格を制定することによって、めっき鋼板及びめっき鋼帯の規定内容を統一し、対応国際規格との整合化を進める。 【期待効果】 これによって、同じことを規定しようと意図しているそれぞれの規格で、規定内容を統一し、改正の場合、内容の迅速な反映が可能になる。また、規格利用者の理解が進むことで、品質の改善若しくは明確化、生産性等の向上又は産業の合理化に寄与することが期待できる。 | | | | |
| 主な規定項目は、次のとおり。 a)適用範囲 b)引用規格 c)用語及び定義 d)めっき付着量試験方法 | | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) ※複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | |

| | | | |
|---|--|---|--|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
| | | 第 4 号 | 鉱工業品 (鋼材) |
| | | 第 号 | |
| | | 第 号 | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合は、該当項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する () |
| | | | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (1) <input type="checkbox"/> 該当せず | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | |
| | 4.1 原案作成期間 (予定) | 2025 年 10 月 ~ 2026 年 12 月 | |
| 4.2 原案作成団体名 ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | |
| | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | |
| | (英文略称) JISF | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| 4. 原案作成に関する事項 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 | | |
| | b. 販売者委員 0 名 | | |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | e. その他 <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | |
| | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJ I S C審議時に配布し、JISのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したこと、各委員会構成員の同意文書（メールを含む）又は議事録として残すこと。）

| | |
|----------------------|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 |
| | 海外規格番号 () 名称 () |
| | 団体規格番号 () 名称 () |
| | |
| | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|---|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|---|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード（予定） | <input type="checkbox"/> I D T <input type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input checked="" type="checkbox"/> 基本規格であり、産品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | |
|--------------------------------|--|-------------------------|--|--|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) <input type="checkbox"/> 有(海外) <input type="checkbox"/> 有(国内) <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | J I Sマーク表示制度の対象とする製品（加工技術、電磁的記録、役務）規格（以下「製品規格等」という。）として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み（又は見込み）の事業者がある。 | | | |
| | J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 □ (理由 : 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | |
| | ※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください | | | |

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|-----|---------|--------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 (年(度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | () | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 (年(度)) |
| | | 出典 | () | | |
| | | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 輸入額 | 不明 (年度) |
| | | 出典 | () | | |

| | | | | |
|-----------|---|---|------------------------------|-------------------------------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成し ようとする原案との重複 | 特になし | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |
| | 9.3 特許権等（特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等）の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号／特許番号、出願人／権利者の記載は任意。 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 |
| | | 公開番号 ／特許番号 | | |
| | | 発明の名称 | | |
| | | 出願人／権利者 の氏名 | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 | 年 | 2 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 0598 めつき鋼板及び鋼帯のめつき付着量試験方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式するために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | 制定の場合は、希望する番号があれば番号を記載 G 1213-1 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 鉄及び鋼一マンガン定量方法 第1部：ペルオキソニ硫酸アンモニウム酸化しゅう酸ナトリウム・過マンガン酸カリウム逆滴定法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Iron and steel—Determination of manganese—Part 1: Sodium oxalate back titration by potassium permanganate after ammonium peroxodisulfate oxidation | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制 定 <input type="checkbox"/> 改 正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <small>【制定・改正する理由（必要性）】</small> JIS G 1213:2001は、鉄及び鋼中のマンガン定量方法を規定したものの、2種類の定量方法を規定している。現行規格は、2001年に改正されて以降、約24年間経過したが、この間、対応国際規格（ISO 629）が改訂され、関係するJIS G 1201、JIS G 8001及びJIS G 8005が改正され、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 <small>見直しにあたり、「複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する」とした、原案作成団体（日本鉄鋼連盟標準化センター・銅材規格及び原料規格検討会）の統一見解に従い、新たに分析原理別に分割して制定するものである。この規格は、「第1部：ペルオキソニ硫酸アンモニウム酸化しゅう酸ナトリウム・過マンガン酸カリウム逆滴定法”として制定し、併せてJIS G 1213を廃止する。</small> <small>なお、ISO 629は、「第2部：過マンガン酸吸光度法”的対応国際規格であり、この規格には対応国際規格がない。</small> | | | | |
| | | <small>【期待効果】</small> 現行規格を分割制定することによって、規格使用者の利便性が高まるとともに、鉄鋼材料の成分組成が迅速かつ正確に評価され、効率的な産業活動に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 主な規定項目は、次のとおり。 1 適用範囲 2 引用規格 3 用語及び定義 4 一般事項 5 要旨 6 試薬 7 装置及び器具 8 試料のはかりとり 9 操作 10 空試験 11 計算 12 許容差 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | <small>(規格番号)</small> G 1213 <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> <small>(規格名称)</small> 鉄及び鋼一マンガン定量方法 | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|-------------------|--|---|---|------|
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(鋼材) | 分析方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | ■ 該当 (3) □ 該当せず | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合: 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | □ 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 □ 不明 | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | 2026 年 4 月 ~ 2026 年 8 月 | | |
| | 4.2 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 ■ 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 ■ 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有(※種別を記載のこと) ■ 無 | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 ■ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 □ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 海外規格番号() 名称() | |
|----------------------|--|-----------------|--|
| | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 □ 団体規格番号() 名称() | | |
| | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input checked="" type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCOのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|----------------------------|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 86,828[1,000 M.T] | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟)粗鋼 | 粗鋼 | (2023 年(度)) |
| | | 数量 | 32,416[1,000 M.T] | 輸出額 | 48,588[億円] |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟)鋼材 | 鋼材 | (2023 年(度)) |
| | | 数量 | 7,550[1,000 M.T] | 輸入額 | 13,753[億円] |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|---|---|-------------------------------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 告示名: 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 | | | 法令等 番号 公布法律番号(公布日): 建設省告示第1446号(H120531) 改正法律番号(改正日): 國土交通告示第1005号(R060709) |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | | 公開番号/ 特許番号 | | | |
| | | | 発明の名称 | | | |
| | | | 出願人/ 権利 者の氏名 | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 9 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | いだ いわお |
| | 担当者氏名 | 井田 巍 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 一 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | idai@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 一 |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1213-1 鉄及び鋼－マンガン定量方法－

第1部：ペルオキソ二硫酸アンモニウム酸化しゅう酸ナトリウム・過マンガン酸カリウム逆滴定法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|-----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^(注) | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計 30名（中立者 15名、使用者 11名、生産者 4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | 制定の場合は、希望する番号があれば番号を記載 G 1213-2 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 鉄及び鋼一マンガン定量方法—第2部：過マンガン酸吸光度法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Iron and steel—Determination of manganese—Part 2: Permanganate spectrophotometric method | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制 定 <input type="checkbox"/> 改 正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による <input type="checkbox"/> 法第12条による <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による <input type="checkbox"/> 法第15条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <small>【制定・改正する理由（必要性）】</small> JIS G 1213:2001は、鉄及び鋼中のマンガン定量方法を規定したものの、2種類の定量方法を規定している。現行規格は、2001年に改正されて以降、約24年間経過したが、この間、対応国際規格（ISO 629）が改訂され、関係するJIS G 1201、JIS K 8001及びJIS K 8005が改正され、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 <small>見直しにあたり、“複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する”とした、原案作成団体（日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格及び原判規格検討会）の統一見解に従い、新たに分析原理別に2分割して制定するものである。この規格は、“第2部：過マンガン酸吸光度法”として制定し、併せてJIS G 1213を廃止する。</small> | | | | |
| | | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | <small>【期待効果】</small> 現行規格を分割制定することによって、規格使用者の利便性が高まるとともに、鉄鋼材料の成分組成が迅速かつ正確に評価され、効率的な産業活動に寄与することが期待できる。 | | | |
| | <small>※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 - 制定の場合は、規定する項目の内容 - 改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 </small> | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | <small>(規格番号)</small> G 1213 <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> <small>(規格名称)</small> 鉄及び鋼一マンガン定量方法 | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|----------------------------------|--|--|--------|---|---|----------|----|---|-------|----|---|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 第 4 号 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | 鉱工業品(鋼材) | 分析方法 | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | | ア、イ | | | | | | | | | | | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | | | | | | | | | | | |
| | ■ 該当 (3) □ 該当せず | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | □ 有 () | | | | | | | | | | | | | | |
| | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 □ 不明 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) | 2026 年 4 月 ~ 2026 年 8 月 | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 | <table border="1"> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15</td> <td>名</td> </tr> </table> | | | | 生産者等委員 | 4 | 名 | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | 中立者委員 | 15 | 名 |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 | 名 | | | | | | | | | | | | | |
| | b. 売殻者委員 | 0 名 | | | | | | | | | | | | | |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | |
| | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | | | | |
|----------------------|---|--|--|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号() 名称() | | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号() 名称() | | | |
| | | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 629:1982 (名称) Steel and cast iron - Determination of manganese content - Spectrophotometric method | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input checked="" type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|---|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | ■用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|--|--|---------|------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | 86,828[1,000 M.T] | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) 粗鋼 (2023年(度)) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 32,416[1,000 M.T] | 輸出額 | 48,588[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) 鋼材 (2023年(度)) | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 7,550[1,000 M.T] | 輸入額 | 13,753[億円] |
| 出典 | | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) 鋼材 (2023年(度)) | | | |

| | | | | | | | | |
|--------------------|---|---|---------------------------------------|---|------------------------------|-------------------------------|---|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 建築基準法 告示名: 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 | | 法令等 番号 | 公布法律番号(公布日): 建設省告示第1446号(H120531) 改正法律番号(改正日): 國土交通告示第1005号(R060709) | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | | |
| | | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | | | |
| 出願人/ 権利 者の氏名 | | | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 9 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | いだ いわお |
| | 担当者氏名 | 井田 巍 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 一 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | idai@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 一 |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名 : 一般社団法人日本鉄鋼連盟

J I S原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. J I S原案の番号及び名称

【JIS G 1213-2 鉄及び鋼－マンガン定量方法－第2部：過マンガン酸吸光光度法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 J I S原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJ S Aによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJ S A指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計 30名（中立者 15名、使用者 11名、生産者 4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | 制定の場合は、希望する番号があれば番号を記載 G 1224-1 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称(和文) | 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法－第1部：8-キノリノール沈殿分離臭素酸カリウム・チオ硫酸ナトリウム逆滴定法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称(英文) | Iron and steel—Determination of aluminium—Part 1: Sodium thiosulfate back titration by potassium bromate after precipitation separation of 8-quinalinol complex | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制 定 <input type="checkbox"/> 改 正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由(必要性)及び期待効果 | 【制定・改正する理由(必要性)】 JIS G 1224:2001は、鉄及び鋼中のアルミニウム定量方法を規定したもので、2種類の定量方法を規定している。現行規格は、2001年に改正されて以降、約24年間経過したが、この間、関係するJIS G 1201及びJIS K 8001が改正され、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 見直しにあたり、“複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する”とした、原案作成団体(日本鉄鋼連盟標準化センター・銅材規格及び原判規格検討会)の統一見解に従い、新たに分析原理別に分割して制定するものである。この規格は、“8-キノリノール沈殿分離臭素酸カリウム・チオ硫酸ナトリウム逆滴定法”として制定し、併せてJIS G 1224を廃止する。 | | | | |
| | | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 【期待効果】 現行規格を分割制定することによって、規格使用者の利便性が高まるとともに、鉄鋼材料の成分組成が迅速かつ正確に評価され、効率的な産業活動に寄与することが期待できる。 | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目(何をどのように)及びその理由 | | 主な規定項目は、次のとおり。 1 適用範囲 2 引用規格 3 用語及び定義 4 一般事項 5 要旨 6 試薬 7 装置及び器具 8 試料のはかりとり 9 操作 10 空試験 11 計算 12 許容差 | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) G 1224 <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法 | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|-------------------|--|--|---|------|
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(鋼材) | 分析方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | ■ 該当 (3) □ 該当せず | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合: 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | □ 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 □ 不明 | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | 2026 年 4 月 ~ 2026 年 8 月 | | |
| | 4.2 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 ■ 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 ■ 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有(※ 種別を記載のこと) ■ 無 | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 ■ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 □ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 海外規格番号() 名称() | |
|----------------------|--|-----------------|--|
| | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 □ 団体規格番号() 名称() | | |
| | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input checked="" type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCOのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|--------------------------|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 86,828[1,000 M.T] | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 粗鋼 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 32,416[1,000 M.T] | 輸出額 | 48,588[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 7,550[1,000 M.T] | 輸入額 | 13,753[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |

| | | |
|-----------|---|---|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている |
| | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | 法令名(法律、政令、省令、告示等) 建築基準法 告示名: 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 |
| | | 法令等番号 公布法律番号(公布日): 建設省告示第1446号(H120531) 改正法律番号(改正日): 國土交通告示第1005号(R060709) |
| | | 公共調達に用いる(予定)仕様書等の名称 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達(被引用を除く) | 法令名(法律、政令、省令、告示等) |
| | | 公共調達に用いる仕様書等の名称 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | 実施許諾の有無 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 特許権等の種類 <input type="checkbox"/> 特許権 <input type="checkbox"/> 実用新案 公開番号/ 特許番号 発明の名称 出願人/ 権利 者の氏名 |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 9 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | いだ いわお |
| | 担当者氏名 | 井田 巍 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 一 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | idai@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 一 |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1224-1 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法

－第1部：8-キノリノール沈殿分離臭素酸カリウム・チオ硫酸ナトリウム逆滴定法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|-----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^(注) | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | 制定の場合は、希望する番号があれば番号を記載 G 1224-2 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称(和文) | 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法－第2部：鉄分離クロムアズロールS吸光光度法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称(英文) | Iron and steel—Determination of aluminium—Part 2: Chrome azurol S spectrophotometric method after iron separation | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制 定 <input type="checkbox"/> 改 正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由(必要性)及び期待効果 | 【制定・改正する理由(必要性)】 JIS G 1224:2001は、鉄及び鋼中のアルミニウム定量方法を規定したもので、2種類の定量方法を規定している。現行規格は、2001年に改正されて以降、約24年間経過したが、この間、関係するJIS G 1201及びJIS K 8001が改正され、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 見直しにあたり、“複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する”とした、原案作成団体(日本鉄鋼連盟標準化センター・銅材規格及び原判規格検討会)の統一見解に従い、新たに分析原理別に2分割して制定するものである。この規格は、“第2部：鉄分離クロムアズロールS吸光光度法”として制定し、併せてJIS G 1224を廃止する。 | | | | |
| | | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 【期待効果】 現行規格を分割制定することによって、規格使用者の利便性が高まるとともに、鉄鋼材料の成分組成が迅速かつ正確に評価され、効率的な産業活動に寄与することが期待できる。 | | | |
| | 主な規定項目は、次のとおり。 1 適用範囲 2 引用規格 3 用語及び定義 4 一般事項 5 要旨 6 試薬 7 装置及び器具 8 試料のはかりとり 9 操作 10 空試験 11 検量線の作成 12 計算 13 許容差 | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) G 1224 <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法 | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|-------------------|--|--|---|------|
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(鋼材) | 分析方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) <input type="checkbox"/> 該当せず | <input type="checkbox"/> 項目なし <input checked="" type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | 2026 年 4 月 ~ 2026 年 8 月 | | |
| | 4.2 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有(※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 ■ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 □ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 海外規格番号() 名称() | |
|----------------------|--|-----------------|--|
| | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 □ 提案原案は海外規格番号() 名称() | | |
| | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input checked="" type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCOのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|--------------------------|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 86,828[1,000 M.T] | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 粗鋼 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 32,416[1,000 M.T] | 輸出額 | 48,588[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 7,550[1,000 M.T] | 輸入額 | 13,753[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |

| | | |
|-----------|---|---|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている |
| | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | 法令名(法律、政令、省令、告示等) 建築基準法 告示名: 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 |
| | | 法令等番号 公布法律番号(公布日): 建設省告示第1446号(H120531) 改正法律番号(改正日): 國土交通告示第1005号(R060709) |
| | | 公共調達に用いる(予定)仕様書等の名称 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達(被引用を除く) | 法令名(法律、政令、省令、告示等) |
| | | 公共調達に用いる仕様書等の名称 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | 実施許諾の有無 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 特許権等の種類 <input type="checkbox"/> 特許権 <input type="checkbox"/> 実用新案 公開番号/ 特許番号 発明の名称 出願人/ 権利 者の氏名 |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 9 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | いだ いわお |
| | 担当者氏名 | 井田 巍 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 一 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | idai@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 一 |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名 : 一般社団法人日本鉄鋼連盟

J I S 原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. J I S 原案の番号及び名称

【JIS G 1224-2 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法

－第2部：鉄分離クロムアズロールS吸光光度法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|-----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^(注) | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 J I S 原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJ S Aによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJ S A指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計 30名（中立者 15名、使用者 11名、生産者 4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|--------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎 学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形 俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中 龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原 弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林 央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉 光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖 佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原 利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山 祯仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木 覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下 晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井 勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井 勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原 正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田 栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田 佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷 宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡 秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田 哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治 剛 | 公益社団法人土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井 敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|--|---|--|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | 制定の場合は、希望する番号があれば番号を記載 G 1227-1 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称(和文) | 鉄及び鋼—ほう素定量方法—第1部：ほう酸トリメチル蒸留分離水酸化ナトリウム滴定法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称(英文) | Iron and steel—Determination of boron—Part 1: Sodium hydroxide titrimetric method after trimethyl borate distillation separation | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制 定 <input type="checkbox"/> 改 正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由(必要性)及び期待効果 | 【制定・改正する理由(必要性)】 JIS G 1227:1999は、鉄及び鋼中のほう素定量方法を規定したもので、5種類の定量方法を規定している。現行規格は、1999年に改正されて以降、約26年間経過した。この間、対応国際規格(ISO 10153及びISO 13900)は改訂されていないが、関係するJIS Z 8402規格群が制定、JIS G 1201及びJIS K 8001が改正され、許容差の計算方法、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 見直しにあたり、「複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する」とした、原案作成団体(日本鉄鋼連盟標準化センター・銅材規格及び原判規格検討会)の統一見解に従い、新たに分析原理別に2分割して制定するものである。この規格は、「第1部：ほう酸トリメチル蒸留分離水酸化ナトリウム滴定法」として制定し、併せてJIS G 1227を廃止する。 <small>なお、ISO 10153及びISO 13900は、「第2部：吸光光度法」の対応国際規格であり、この規格には対応国際規格がない。</small> | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 主な規定項目は、次のとおり。 1 適用範囲 2 引用規格 3 用語及び定義 4 一般事項 5 要旨 6 試薬 7 装置及び器具 8 試料のはかりとり 9 操作 10 空試験 11 計算 12 許容差 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目(何をどのように)及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) G 1227 <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) 鉄及び鋼—ほう素定量方法 | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 第 4 号 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|---|------|--|--|--------|---|---|--|----------|----|---|--|-------|----|---|--|----------|---|---|--|-----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|--------|---|---------------------------------------|--|--|
| | | 第 号 | 鉱工業品(鋼材) | 分析方法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) <input type="checkbox"/> 該当せず | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | 2026 年 4 月 ~ 2026 年 12 月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.2 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | <table border="1"> <tr> <td>a. 委員区分</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>b. 売殻者委員</td> <td>0</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有</td> <td><input type="checkbox"/> 無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有</td> <td><input type="checkbox"/> 無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>e. その他</td> <td><input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 無</td> <td></td> </tr> </table> | a. 委員区分 | | | | 生産者等委員 | 4 | 名 | | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | 中立者委員 | 15 | 名 | | b. 売殻者委員 | 0 | 名 | | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |
| a. 委員区分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 生産者等委員 | 4 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b. 売殻者委員 | 0 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
|----------------------|--|-------|--|
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | |
| | 海外規格番号() | 名称() | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | |
| | 団体規格番号() | 名称() | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input checked="" type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCOのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|--------------------------|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 86,828[1,000 M.T] | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 粗鋼 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 32,416[1,000 M.T] | 輸出額 | 48,588[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 7,550[1,000 M.T] | 輸入額 | 13,753[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |

| | | |
|-----------|---|---|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている |
| | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | 法令名(法律、政令、省令、告示等) 建築基準法 告示名: 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 |
| | | 法令等番号 公布法律番号(公布日): 建設省告示第1446号(H120531) 改正法律番号(改正日): 國土交通告示第1005号(R060709) |
| | | 公共調達に用いる(予定)仕様書等の名称 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達(被引用を除く) | 法令名(法律、政令、省令、告示等) |
| | | 公共調達に用いる仕様書等の名称 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | 実施許諾の有無 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 特許権等の種類 <input type="checkbox"/> 特許権 <input type="checkbox"/> 実用新案 公開番号/ 特許番号 発明の名称 出願人/ 権利 者の氏名 |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | いだ いわお |
| | 担当者氏名 | 井田 巍 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 一 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | idai@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 一 |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1227-1 鉄及び鋼一ほう素定量方法

－第1部：ほう酸トリメチル蒸留分離水酸化ナトリウム滴定法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|----------------------------|---|--|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | 制定の場合は、希望する番号があれば番号を記載 G 1227-2 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 鉄及び鋼一ほう素定量方法—第2部：吸光光度法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Iron and steel—Determination of boron—Part 2: Spectrophotometric methods | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 改正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 JIS G 1227:1999は、鉄及び鋼中のほう素定量方法を規定したもので、5種類の定量方法を規定している。現行規格は、1999年に改正されて以降、約26年間経過した。この間、対応国際規格（ISO 10153及びISO 13900）は改訂されていないが、関係するJIS Z 8402規格群が制定、JIS G 1201及びJIS K 8001が改正され、許容差の計算方法、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 見直しにあたり、“複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する”とした、原案作成団体（日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格及び原判規格検討会）の統一見解に従い、新たに分析原理別に2分割して制定するものである。この規格は、“第2部：吸光光度法”として制定し、併せてJIS G 1227を廃止する。 | | | | |
| | | 【期待効果】 現行規格を分割制定することによって、規格使用者の利便性が高まるとともに、鉄鋼材料の成分組成が迅速かつ正確に評価され、効率的な産業活動に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 主な規定項目は、次のとおり。 1 適用範囲 2 引用規格 3 用語及び定義 4 一般事項 5 要旨 6 試薬 7 装置及び器具 8 試料のはかりとり 9 操作 10 空試験 11 検量線の作成 12 計算 13 許容差 | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) G 1227 <small>※複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) 鉄及び鋼一ほう素定量方法 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|----------------------------------|--|--|--------|---|---|----------|----|---|-------|----|---|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 第 4 号 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | 鉱工業品(鋼材) | 分析方法 | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 号 | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | | ア、イ | | | | | | | | | | | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | | | | | | | | | | | |
| | ■ 該当 (3) □ 該当せず | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | □ 有 () | | | | | | | | | | | | | | |
| | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 □ 不明 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) | 2026 年 4 月 ~ 2026 年 12 月 | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 | <table border="1"> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15</td> <td>名</td> </tr> </table> | | | | 生産者等委員 | 4 | 名 | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | 中立者委員 | 15 | 名 |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 | 名 | | | | | | | | | | | | | |
| | b. 売殻者委員 | 0 名 | | | | | | | | | | | | | |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | |
| | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | | | | |
|----------------------|---|--|--|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号() 名称() | | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号() 名称() | | | |
| | | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|---|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 10153:1997 ISO 13900:1997 (名称) Steel - Determination of boron content - Curcumin spectrophotometric method Steel - Determination of boron content - Curcumin spectrophotometric method after distillation | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D | |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () |) |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input type="checkbox"/> 無 |) |

| | | | | | |
|------------------------------|---|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | ■ 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCOのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|--------------------------|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 86,828[1,000 M.T] | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 粗鋼 | (2023 年(度)) |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 32,416[1,000 M.T] | 輸出額 | 48,588[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |
| | | 数量 | 7,550[1,000 M.T] | 輸入額 | 13,753[億円] |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧2024(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | 鋼材 | (2023 年(度)) |

| | | | | | | | |
|-----------|---|---|--|---|-------------------------------|--|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 告示名: 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらとの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 | | | | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | | |
| | | | | | | | |
| | ■ 無 | | | | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号 ／特許番号 | | | | |
| | | | 発明の名称 | | | | |
| | | | 出願人／権利 者の氏名 | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | いだ いわお |
| | 担当者氏名 | 井田 巍 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 一 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | idai@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 一 |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1227-2 鉄及び鋼一ほう素定量方法－第2部：吸光光度法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏 名 | 所 属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|---|---------------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案 の番号及び名 称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3196 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | 溶融めっき鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Dimensions, shape, mass, and permissible variations of hot-dip coated steel sheet and strip | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管　： <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管　： ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制定 | | <input type="checkbox"/> 改正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、複数の溶融めっき鋼板及び鋼帯のJIS規格において、形状、寸法、質量及びその許容差にほぼ同じ内容が規定されているため、共通の規格を制定することによって、溶融めっき鋼板及び鋼帯の規定内容を統一し、対応国際規格との整合化を進める。 | | | | |
| | | 【期待効果】 これによって、同じことを規定しようと意図しているそれぞれの規格で、規定内容を統一し、改正の場合、内容の迅速な反映が可能になる。また、規格利用者の理解が進むことで、品質の改善若しくは明確化、生産性等の向上又は産業の合理化に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | | 主な規定項目は、次のとおり。 a)適用範囲 b)引用規格 c)用語及び定義 d)方法 e)形状 f)質量 g)外観 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又 は改正する箇所と要点 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | |

| | | | | |
|---|--|--|--|----------------------------------|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
| | | 第1号 | 鉱工業品(鋼材) | 形状、寸法、品質、 |
| | | 第4号 | 鉱工業品(鋼材) | 試験方法、測定方法 |
| | | 第号 | 第号 | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合には、該当項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | | | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当(1) <input type="checkbox"/> 該当せず | | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有() ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | |
| | 4.1 原案作成期間(予定) | 2025年10月～ | 2026年 | 12月 |
| 4.2 原案作成団体名 ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | | |
| | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | | |
| | (英文略称) JISF | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) | | | |
| | (英文) | | | |
| | (英文略称) | | | |
| | a. 委員区分 | | | |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | |
| | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | |
| | 中立者委員 | 15 | 名 | |
| b. 販売者委員 | 0 | 名 | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員(又は関係者)参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有(※種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)

- ・委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- ・～e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。
- ・c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成員をJISC審議時に記載し、JISCのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したこと、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は議事録として残すこと。)

| | | | |
|----------------------|--|-------|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | |
| | 海外規格番号() | 名称() | |
| | 団体規格番号() | 名称() | |

↓

| | | |
|--|-----------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 | |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 16163:2012 (名称) Continuously hot-dip coated steel sheet products - Dimensional and shape tolerances | |
| | 6.3 整合性コード（予定） | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、産品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | J I Sマーク表示制度の対象とする製品（加工技術、電磁的記録、役務）規格（以下「製品規格等」という。）として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み（又は見込み）の事業者がある。 | | | | |
| | J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 □ (理由 : 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |
| | ※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください | | | | |

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|-----|---------|--------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 (年(度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | () | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 (年(度)) |
| | | 出典 | () | | |
| | | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 輸入額 | 不明 (年度) |
| | | 出典 | () | | |

| | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------------------|----------------|---|-------------------------------|-----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成し ようとする原案との重複 | 特になし | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 法令等 番号 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | 9.3 特許権等（特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等）の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号／特許番号、出願人／権利者の記載は任意。 | <input type="checkbox"/> 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | | 公開番号 ／特許番号 | | | |
| | | | 発明の名称 | | | |
| | | | 出願人／権利者 の氏名 | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 | 年 | 2 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名 : 一般社団法人日本鉄鋼連盟

J I S 原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. J I S 原案の番号及び名称

【JIS G 3196 溶融めっき鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026 年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 J I S 原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中に J S A による様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じて J S A 指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025 年 7 月現在）

委員合計 30 名（中立者 15 名、使用者 11 名、生産者 4 名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|--------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎 学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形 俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中 龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原 弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林 央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉 光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖 佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原 利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山 祯仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木 覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下 晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井 勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井 勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原 正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田 栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田 佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷 宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡 秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田 哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治 剛 | 公益社団法人土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井 敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|---------------------------------------|---|--|---------------------------------------|--|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3197 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 塗装溶融めっき鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Dimensions, shape, mass, and permissible variations of prepainted hot-dip coated steel sheet and strip | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管　： <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管　： ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input checked="" type="checkbox"/> 確認済み | <input type="checkbox"/> 確認中 | |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input checked="" type="checkbox"/> 制定 | <input type="checkbox"/> 改正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | ■ 法第14条による | | | | |
| | | □ 法第15条による | | | | |
| | | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、複数の塗装溶融めっき鋼板及び鋼帯のJIS規格において、形状、寸法、質量、外観及びその許容差、並びに塗膜の物理的性質にほぼ同じ内容が規定されているため、共通の規格を制定することによって、塗装溶融めっき鋼板及び鋼帯の規定内容を統一し、対応国際規格との整合化を進める。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | 【期待効果】 これによって、同じことを規定しようと意図しているそれぞれの規格で、規定内容を統一し、改正の場合、内容の迅速な反映が可能になる。また、規格利用者の理解が進むことで、品質の改善若しくは明確化、生産性等の向上又は産業の合理化に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | | 主な規定項目は、次のとおり。 a)適用範囲 b)引用規格 c)用語及び定義 d)方法 e)形状 f)質量 g)外觀 h)塗膜の物理的性質 | | | | |
| | | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | |

| | | | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|---|--|-----------------------------------|-----------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品 (鋼材) | 形状、寸法、品質、 |
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項 (3.1) 参照 | 第 4 号 | 鉱工業品 (鋼材) | 試験方法、測定方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合には、該当項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する () | |
| | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (1) | | | |
| | <input type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| | | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () | | | |
| | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 不明 | | | |
| 4.1 原案作成期間 (予定) | 2025 年 10 月 ~ | 2026 年 | 12 月 | |
| 4.2 原案作成団体名 ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | | |
| | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | | |
| | (英文略称) JISF | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | (和文) | | | |
| | (英文) | | | |
| | (英文略称) | | | |
| | a. 委員区分 | | | |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | |
| | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | |
| | 中立者委員 | 15 | 名 | |
| | b. 販売者委員 | 0 | 名 | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)

- ・委員区分は、各グループ (生産者等、使用・消費者及び中立者) に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- ・～e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。
- ・c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者 (委員ではない) となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿 (原案作成当事者を含む。) を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成員をJ I S C審議時に記載し、J I S Cのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したこと、各委員会構成員の同意文書 (メールを含む) 又は議事録として残すこと。)

| | | |
|----------------------|--|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS (改正の場合は現行JIS) を基礎とする。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格 (ISO又はIEC) を基礎とする。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | |
| | 海外規格番号 () 名称 () | |
| | 団体規格番号 () 名称 () | |

↓

| | | |
|--|-----------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格 (ISO/IEC) ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 | |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード（予定） | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、産品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外のメーカーでも容易に対応できる技術レベルの規定としている。) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|-----------------|---|-----------------------|----|---------|--------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 (年(度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 (年(度)) |
| | | 出典 | | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 (年度) |
| 出典 | | | | | |

| | | | | | | | |
|--------------------|---|---------------------------------------|---------------|---|-------------------------------|-----------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 法令等 番号 | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | | |
| 出願人/ 権利者の 氏名 | | | | | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 | 年 | 2 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3197 塗装溶融めつき鋼板及び鋼帯の形状、寸法、質量及びその許容差】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|--|--|--|---|------------------------------|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | | |
| 1. 産業標準原案 の番号及び名 称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 0551 | | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | 鋼—結晶粒度の顕微鏡試験方法 | | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Steels—Micrographic determination of the apparent grain size | | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管大臣 : <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管大臣 : ※ 該当に■印をつけてください | | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託によ り実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業によ り実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度によ り実施 | |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 JIS G 0551は、鋼のフェライト及びオーステナイトの結晶粒度を測定するための顕微鏡試験方法及び結晶粒界の現出方法及び一様に結晶粒が分布する試験片の平均結晶粒度の求め方について規定する規格である。今回、対応国際規格であるISO 643:2024では新たな結晶粒度標準図の採用を主体に図及び表の見直しが行われた。ただし、従来からのASTM標準図の継続利用をベースに改正を行う。 【期待効果】 試験の信頼性の向上が期待され、円滑な取引を促進すること、規格利用者の利便性の向上などが期待できる。 | | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又 は改正する箇所と要点 | (改正の場合) 主な改正項目は次のとおりである。 ・用語及び定義（箇条3） 結晶粒度標準図以外の図については対応国際規格に整合させる。 ・記号（箇条4） ISO 643:2024に新たに規定された記号を追加し、整合した内容とする。 ・結晶粒度の評価方法試験片（箇条7） JISではASTM E112を從来通り結晶粒度標準図として比較法に用いる。 ISO 643:2024における結晶粒度標準図を用いてもASTM E112と同じ結果が得られることを注記に記載する。 附属書Aに記載していた内容を箇条7に移動し、対応国際規格と整合させる。 試験規格共通の結果の報告の記載に修正する。 ・報告（箇条9） ISO 643:2024にある結晶粒度標準図を用いてもASTM E112と同等の結果が得られることを注記に記載する。 ・附属書A ・その他 編集上の校正 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) ※複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | |

| | | | |
|-------------------|--|---|---|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
| | | 第 1 号 鉱工業品（鋼） | 品質 |
| | | 第 4 号 鉱工業品（鋼） | 試験方法 |
| | | 第 号 第 号 | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合には、該当項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (1) <input type="checkbox"/> 該当せず | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 不明 | |

(備考)
a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
b. ~e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。
c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成員をJ I S C審議時に配布し、J I S Cのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したこと、各委員会構成員の同意文書（メールを含む）又は議事録として残すこと。）

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|---|---------|--|--------|-----|----------|------|-------|------|----------|-----|----------------------------------|--|-------------------------------|--|--------|--|
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間（予定） | 2026 年 10 月 ~ 2026 年 12 月 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | <table border="1"> <tr> <td>a. 委員区分</td> <td></td> </tr> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4 名</td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11 名</td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15 名</td> </tr> <tr> <td>b. 販売者委員</td> <td>0 名</td> </tr> <tr> <td>c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</td> </tr> <tr> <td>d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</td> </tr> <tr> <td>e. その他</td> <td><input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無</td> </tr> </table> | a. 委員区分 | | 生産者等委員 | 4 名 | 使用・消費者委員 | 11 名 | 中立者委員 | 15 名 | b. 販売者委員 | 0 名 | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | a. 委員区分 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 生産者等委員 | 4 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b. 販売者委員 | 0 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

5. 提案原案の著作権に関する情報

- 提案原案は原案作成段階で創作する。
- 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。
- 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。
- 提案原案は他の海外規格を基礎とする。
海外規格番号（ ） 名称（ ）
- 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。
団体規格番号（ ） 名称（ ）

↓

| | | |
|--|-------------------------------|---|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 643 (名称) Steels—Micrographic determination of the apparent grain size | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input checked="" type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) <input type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--|---|-----------------------|----------------------|---------------|----|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2024 年(度)) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 |
| 出典 | | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2024 年度) | | |

| | | | | | | |
|-----------|---|---------------------------------------|---|------------------------------|-------------------------------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | | 公開番号/ 特許番号 | | | |
| | | | 発明の名称 | | | |
| | | | 出願人/ 権利者の 氏名 | | | |

| | | |
|---------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 3 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|--------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | さいとう しゅんたろう |
| | 担当者氏名 | 齊藤 俊太郎 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | s-saito@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名 : 一般社団法人日本鉄鋼連盟

J I S 原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. J I S 原案の番号及び名称

【JIS G 0551 鋼一結晶粒度の顕微鏡試験方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026 年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 J I S 原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中に J S A による様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じて J S A 指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025 年 7 月現在）

委員合計 30 名（中立者 15 名、使用者 11 名、生産者 4 名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|--------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎 学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形 俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中 龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原 弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林 央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉 光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖 佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原 利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山 祯仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木 覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下 晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井 勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井 勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原 正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田 栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田 佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷 宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡 秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田 哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治 剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井 敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|------------------------|
| (主査) | 齊藤 俊太郎 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 木下 隆行 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 馬原 翔太 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 青方 友哉 | 株式会社コベルコ科研技術本部技術統括部 |
| | 羽手原 健 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 須恵 麻理奈 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 宇野 聰 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 廣神 定信 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 松本 大 | 株式会社フューチュアテック営業技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 小川 聰 | 株式会社淀川製鋼所市川工場品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 鹿島 真弓 | ステンレス協会開発事業部 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 0583 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 钢管の自動渦電流探傷検査方法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Automated eddy current examination of steel pipes and tubes | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <small>【制定・改正する理由（必要性）】</small> この規格は、継目無钢管及び溶接钢管（サブマージアーク溶接钢管を除く。）のきずの自動渦電流探傷検査方法について規定している。定期見直しにあたり、廃止が予定されている規格の引用部、及び要求事項の一部の曖昧な表現について、規定文を見直すため、改正が必要である。 | | | | |
| | | <small>【期待効果】</small> 規格利用者の理解が進むことで、自動渦電流探傷検査方法を適用する钢管製品の円滑な取引が期待できる。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | <small>主な改正点は、次のとおり。</small> ・探傷装置の総合性能判定（5.5）：廃止予定のJIS Z 2315（渦流探傷装置の総合性能の測定方法）の引用を見直し、附属書を追加する。 ・対比試験片及び人工きずの一般事項（7.1のb）：一部の曖昧な表現を修文する。 ・再試験（8.4）：再試験を行う対象に関する規定を修文する。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | <small>（規格番号）</small> <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> <small>（規格名称）</small> | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|-------------------|--|--|---|-----------|
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (1) <input type="checkbox"/> 該当せず | | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | 2026 年 1月～ 2026年 12月 | | |
| | 4.2 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有(※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | | |
|----------------------|--|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号() 名称() <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号() 名称() | |
|----------------------|--|--|

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | | |
|------------------------------|--|---|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 | |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 10893-1, ISO 10893-2 Non-destructive testing of steel tubes—Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic tightness (名称) Non-destructive testing of steel tubes—Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections | | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input checked="" type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |
| | <input type="checkbox"/> | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|--------|---------|---|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | — | 生産(売上)額 | — |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | — | | |
| | | 出典 | (年(度)) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | — | 輸出額 | — |
| | | 出典 | (年(度)) | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | — | 輸入額 | — |
| 出典 | | (年(度)) | | | |

| | | | | | | | |
|----------------|---|--------------------------------------|---------------|---|-------------------------------|-----------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | なし | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input type="checkbox"/> 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号 /特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | | |
| 出願人/権利 者の氏名 | | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 0583 鋼管の自動渦電流探傷検査方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|---------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 澤 清和 | 愛知製鋼株式会社鋼生産技術部 |
| | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 |
| | 青田 隆則 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 山下 正和 | 大同特殊鋼株式会社技術開発研究所計測システム研究室 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 坂口 智洋 | 日本製鋼所M&E株式会社室蘭製作所品質管理部 |
| | 山田 裕久 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| (顧問) | 藤原 弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3124 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 中・常温圧力容器用高強度鋼鋼板 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | High strength steel plates for pressure vessels for intermediate and moderate temperature service | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 鋼材JISでは、基本規格としてJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）を機械試験、検査の箇条などで引用しているが、その引用方法について、引用箇所が不明確などの課題があり、順次改正していく方針である。また、鋼板の製造方法に細粒キルド鋼を規定しているが、その要求事項が明確でないという課題もある。そこで、今回の改正の目的は、これらの課題解消に加えて、圧力容器鋼板JISで進めている共通改正などである。 | | | | |
| | | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【期待効果】 この改正によって、要求事項の明確化、規格間の整合性向上などによる取引の単純化、規格利用者の相互理解の向上などが期待できる。 | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | | 主な改正点は、次のとおり。 1) 圧力容器鋼板JISの共通改正として、試験片の熱処理に関する規定を見直す。 2) 鋼材JISの共通改正として、機械的性質の“降伏点又は耐力”について、規定内容を明確にする。 3) 厚さ90mm超えの製造実績の確認結果より、伸びの規定値に関する緩和規定が必要ないことが判明したので、対応国際規格との整合性向上のため削除する。 4) 細粒キルド鋼に関して、JIS G 3118（中・常温圧力容器用炭素鋼鋼板）と同様、“オーステナイト結晶粒度”に関する規定を追加し、要求事項を明確にする。 5) 圧力容器鋼板JISの共通改正として、箇条（形状、寸法、質量及びその許容差）の規定を見直す。 6) 鋼材JISの共通改正として、機械試験に関する規定について、JIS G 0404及びJIS G 0416鋼及び鋼製品一機械試験用供試材及び試験片の採取位置並びに調製の引用を明確にする。 7) 鋼材JISの共通改正として、検査的一般事項をJIS G 0404の箇条7と明確にし、注記とする。 8) 鋼材JISの共通改正として、再処理規定に、JIS G 0404の9.9（選別又は再処理）の引用を追加する。 9) 鋼材JISの共通改正として、箇条（注文者によって提示される情報）を追加する。 | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 - 制定の場合には、規定する項目の内容 - 改正の場合には、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|---|--|----------------------------------|
| | | 第 1 号 鉱工業品（圧力容器用鋼板） | 種類、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 鉱工業品（圧力容器用鋼板） | 生産方法 |
| | | 第 4 号 鉱工業品（圧力容器用鋼板） | 試験方法、分析方法、検査方法 |
| | | 第 号 | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | ■ 有 (2) ※ 「2」関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | | |
| | □ 不明 | | |
| | 4.1 原案作成期間（予定） | 2025 年 9 月 ~ 2026 年 12 月 | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.2 原案作成団体名 (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | |
| | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | b. 売殻者委員 0 名 | | |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 ■ 有 <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 ■ 有 <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | e. その他 <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) ■ 無 | | |
| | | | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したことを、各委員会構成員の同意書（メールを含む）又は結果録として残すこと。）

| | | |
|----------------------|--|--------|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | |
| | 海外規格番号 () | 名称 () |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | |
| | 団体規格番号 () | 名称 () |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|---|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) |) |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外ミル製造可能)) |) |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 |) |
| | | | |

| | | | | | |
|------------------------------|--|---------------|--------------------------------|---|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |
| | ※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください | | | | |

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|---------------------------------------|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 銅板・厚板8,574tonの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人・日本鉄鋼連盟)第I-5表(普通鋼熱間圧延鋼材) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 厚中板2,975tonの一部 | 輸出額 | 厚中板3,288億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧 第IV-2表(普通鋼鋼材品種別輸出) | | (2024年) |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 厚中板432tonの一部 | 輸入額 | 厚中板468億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧 第IV-11表(普通鋼鋼材品種別輸入) | | (2024年) |

| | | | | | |
|-----------|-------------------------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------|-----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 |
| | ※適宜欄を追加して記載してください。 | | | | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | 公開番号 /特許番号 | | | |
| | | 発明の名称 | | | |
| | | 出願人/ 権利者 の氏名 | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 12 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | やまもと おさむ 山本 治 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | o-yamamoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3124 中・常温圧力容器用高強度鋼鋼板】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------------|
| (主査) | 山本 治 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 下山 哲史 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門厚板ユニット 厚板商品技術部 |
| | 鹿毛 勇 | JFEスチール株式会社厚板セクター部 |
| | 大森 章夫 | JFEスチール株式会社厚板セクター部 |
| | 西尾 大 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 難波 寿明 | 日本製鉄株式会社厚板・建材事業部厚板技術部 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3126 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 低温圧力容器用炭素鋼鋼板 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Carbon steel plates for pressure vessels for low temperature service | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 鋼材JISでは、基本規格としてJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）を機械試験、検査の箇条などで引用しているが、その引用方法について、引用箇所が不明確などの課題があり、順次改正していく方針である。また、鋼板の製造方法に細粒キルド鋼を規定しているが、その要求事項が明確でないという課題もある。そこで、今回の改正の目的は、これらの課題解消に加えて、圧力容器鋼板JISで進めている共通改正などの反映である。 | | | | |
| | | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | 【期待効果】 この改正によって、要求事項の明確化、規格間の整合性向上などによる取引の単純化、規格利用者の相互理解の向上などが期待できる。 | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | 主な改正点は、次のとおり。 1) 圧力容器鋼板JISの共通改正として、現版の試験片の熱処理に関する規定を見直す。 2) 鋼材JISの共通改正として、機械的性質の“降伏点又は耐力”について、規定内容を明確にする。 3) 細粒キルド鋼に関して、JIS G 3118（中・常温圧力容器用炭素鋼鋼板）と同様、“オーステナイト結晶粒度”に関する規定を追加し、要求事項を明確にする。 4) 圧力容器鋼板JISの共通改正として、箇条（形状、寸法、質量及びその許容差）の規定を見直す。 5) 鋼材JISの共通改正として、機械試験に関する規定について、JIS G 0404及びJIS G 0416（鋼及び鋼製品一機械試験用供試材及び試験片の採取位置並びに調製）の引用を明確にする。 6) 鋼材JISの共通改正として、検査の一般事項をJIS G 0404の箇条7と明確にし、注記とする。 7) 鋼材JISの共通改正として、再処理規定に、JIS G 0404の9.9（選別又は再処理）の引用を追加する。 8) 鋼材JISの共通改正として、箇条（注文者によって提示される情報）を追加する。 | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|---|--|---------------------------------------|
| | | 第 1 号 鉱工業品（圧力容器用鋼板） | 種類、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 鉱工業品（圧力容器用鋼板） | 生産方法 |
| | | 第 4 号 鉱工業品（圧力容器用鋼板） | 試験方法、分析方法、検査方法 |
| | | 第 号 | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 (3) <input type="checkbox"/> 該当せず | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | □ 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を 選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | <input type="checkbox"/> 有 () | |
| | | <input type="checkbox"/> 不明 | |
| | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間（予定） | 2025 年 9 月 ~ 2026 年 12 月 | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | |
| | a. 委員区分 | | |
| | 生産者等委員 | 4 名 | |
| | 使用・消費者委員 | 11 名 | |
| | 中立者委員 | 15 名 | |
| | b. 売殻者委員 | 0 名 | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したことを、各委員会構成員の同意書（メールを含む）又は結果録として残すこと。）

| | | |
|----------------------|--|--------|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | |
| | 海外規格番号 () | 名称 () |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | |
| | 団体規格番号 () | 名称 () |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | | |
|------------------------------|--|---|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 | |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 9328-1, ISO 9328-3, ISO 9328-5, ISO 9328-6 (名称) Steel flat products for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: General requirements Steel flat products for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Weldable fine grain steels, normalized Steel flat products for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled Steel flat products for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered | | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

| | | | | |
|--------------------------------|---|-------------------------|--|---|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 無 |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | ■ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | □ 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|--|---------|---------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 鋼板・厚板8,574tonの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人・日本鉄鋼連盟) 第I-5 表(普通鋼熱間圧延鋼材) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 厚中板2,975tonの一部 | 輸出額 | 厚中板3,288億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧 第IV-2表(普通鋼材品種別輸出) | | (2024年) |
| | | 数量 | 厚中板432tonの一部 | 輸入額 | 厚中板468億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧 第IV-11表(普通鋼材品種別輸入) | | (2024年) |

| | | | | | | |
|---|---|---|------------------------------|---|-----------|---------------------------------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 労働安全衛生法 | | 法令等 番号 | 厚生労働省告示第48号第3条第1項第2号(材料の許容引張応力) |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | 高圧ガス保安法 | | 通達等 番号 | 経済産業省令第92号第14条第1項第2号(材料の許容引張応力) |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | ガス事業法 | | 法令等 番号 | 経済産業省告示第46号第1条第1号イ(11) |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 | |
| | | ■ 無 | | | | |
| 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| | | 発明の名称 | | | | |
| | | 出願人/ 権利者 の氏名 | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 3 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | やまもと おさむ 山本 治 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | o-yamamoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3126 低温圧力容器用炭素鋼鋼板】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------------|
| (主査) | 山本 治 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 下山 哲史 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門厚板ユニット 厚板商品技術部 |
| | 鹿毛 勇 | JFEスチール株式会社厚板セクター部 |
| | 大森 章夫 | JFEスチール株式会社厚板セクター部 |
| | 西尾 大 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 難波 寿明 | 日本製鉄株式会社厚板・建材事業部厚板技術部 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3138 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 建築構造用圧延棒鋼 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Rolled steel bars for building structures | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局 金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、主に建築構造物に使用する熱間圧延棒鋼について規定しているが、今回の改正では、2023年に改正されたJIS G 0201「鉄鋼用語（熱処理）」及びJIS G 0203「鉄鋼用語（製品及び品質）」、並びに2024年に改正されたJIS G 0202「鉄鋼用語（試験）」に基づいた用語及び定義の見直し、2023年に改正されたJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）などの基本規格の改正に伴う引用方法の見直し、2022年に改正されたJIS G 3191（熱間圧延棒鋼及びバインコイルの形状、寸法、質量及びその許容差）に基づく棒鋼共通規格の引用の見直し、注文者によって提示される情報の箇条の追加など、最新の市場動向を反映させるために、規定内容を見直す。 | | | | |
| | | 【期待効果】 本改正によって、最新の市場動向を反映させるとともに、規格利用者にとって、わかりやすく理解しやすい内容となることが期待できる。 | | | | |
| | | 主な改正点は、次のとおり。 ・用語及び定義（箇条3）において、JIS G 0201、JIS G 0202及びJIS G 0203の改正内容に基づき、規定内容を見直す。 ・機械的性質（箇条9）において、降伏点又は耐力は、特に指定がない場合、降伏点は上降伏点とし、降伏点が現出しないときは、耐力（0.2%オフセット法）を測定することを追加する。 ・外観（箇条11）において、外観及びきず取り基準はJIS G 3195の規定内容を引用するように見直す。 ・試験（箇条12）及び検査（箇条13）において、JIS G 0404及びJIS G 0416の引用方法を見直す。 ・注文者によって提示される情報の箇条を追加し、注文時に提示される情報を規定する。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|----------------------------------|-------------|---------|--|--|--|--------|---|---|--|----------|----|---|--|-------|----|---|--|----------|---|---|--|-----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|--------|---|---------------------------------------|--|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 1 号 | 鉱工業品(主として建築構造物に用いる熱間圧延棒鋼) | 種類、寸法、品質、成分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 2 号 | " | 生産方法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 4 号 | " | 試験方法、分析方法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 第 号 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合: 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 該当せず | <input type="checkbox"/> 有 () | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 原案作成期間(予定) | 2025 年 9月 ~ | 2026 年 12 月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.2 原案作成団体名 (和文) 一般社団法人 日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | <table border="1"> <tr> <td>a. 委員区分</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>b. 売殻者委員</td> <td>0</td> <td>名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有</td> <td><input type="checkbox"/> 無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有</td> <td><input type="checkbox"/> 無</td> <td></td> </tr> <tr> <td>e. その他</td> <td><input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 無</td> <td></td> </tr> </table> | | | | a. 委員区分 | | | | 生産者等委員 | 4 | 名 | | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | 中立者委員 | 15 | 名 | | b. 売殻者委員 | 0 | 名 | | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |
| a. 委員区分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 生産者等委員 | 4 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b. 売殻者委員 | 0 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISOのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | | | | |
|----------------------|---|--|--|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号() 名称() | | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号() 名称() | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> IDT | <input type="checkbox"/> MOD |
| | | <input type="checkbox"/> NEQ (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (その他(海外でも容易に対応できる規定内容になっている)) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|---|---|---|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | JISマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJISマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | | |
|--------------|---|---|--|---------|----------|--|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 8,220千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 | |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | | |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 I-7 普通鋼鋼材形状別生産 | | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 367千トンの一部 | 輸出額 | 342億円の一部 | |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-2 普通鋼鋼材鋼種別輸出 | | (2024年度) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 22千トンの一部 | 輸入額 | 28億円の一部 | |
| 出典 | | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-11 普通鋼鋼材品種別輸入 | (2024年度) | | | |

| | | | | | | |
|--------------------|---|---|---------|---|--|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無 | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 | 法令等番号 | 国土交通省告示第203号 第1第1号、表説明 (鋼材等の許容応力度の基準強化) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 | 法令等番号 | 国土交通省告示第1005号 別表第1、第1第1号に掲げる建築材料、(3) (法第37条第1号の日本産業規格及び日本農林規格) | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | 通達等番号 | | |
| | | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等番号 | | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等番号 | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/ 権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| 公開番号/ 特許番号 | | | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | |
| 出願人/ 権利者 の氏名 | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たまだ もとい |
| | 担当者氏名 | 玉田 基 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | tamada@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名 : 一般社団法人日本鉄鋼連盟

J I S 原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. J I S 原案の番号及び名称

【JIS G 3138 建築構造用圧延棒鋼】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026 年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 J I S 原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中に J S A による様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じて J S A 指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025 年 7 月現在）

委員合計 30 名（中立者 15 名、使用者 11 名、生産者 4 名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|--------|----------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎 学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形 俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中 龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原 弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林 央 | 元国立研究開発法人理化研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉 光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖 佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原 利彦 | 東京農工大学名誉教授（注：8/22修正 旧 東京農工大学大学院） | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山 祐仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木 覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下 晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井 勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井 勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原 正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田 栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田 佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷 宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡 秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田 哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治 剛 | 公益社団法人工業会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井 敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |

| | | | | |
|-----|-------|-----------------------|---------------------------|-----|
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — | |
| 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — | |
| 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — | |
| 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — | |
| 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — | |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|------|--------|-----------------------------|
| (主査) | 玉田 基 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 武田 直也 | 愛知製鋼株式会社鋼生産技術部 |
| | 飯野 雅之 | 株式会社伊藤製鐵所本社技術サービス部 |
| | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 坂本 幸成 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 土橋 智也 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門線材条鋼商品技術部 |
| | 藤井 遥介 | 合同製鐵株式会社技術総括部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 時乘 健次 | JFEスチール株式会社棒線事業部棒線企画部 |
| | 上原 茂樹 | JFE条鋼株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 名古屋 隆司 | 東京鐵鋼株式会社技術開発本部 |
| | 谷口 潤 | トピー工業株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 西山 寛 | 西日本鋼業株式会社 |
| | 桃崎 宏之 | 西日本鋼業株式会社製品営業部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 小山 隆治 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |

| | | |
|-------|-------|-----------------------|
| | 洲崎 恒年 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 小岡 学幸 | 日本製鉄株式会社棒線技術部 |
| | 北川 貴一 | 株式会社プロテリアル特殊鋼事業部技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 秋葉 潤 | 株式会社向山工場技術管理部品質管理課 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 内藤 敏幸 | 普通鋼電炉工業会 |
| | 横田 真一 | 普通鋼電炉工業会 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | |
|--------------|--------------------------|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 |
|--------------|--------------------------|

| | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|--|---|---|------------------------------|
| 1. 産業標準原案 の番号及び 名称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3141 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | 冷間圧延鋼板及び鋼帯 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Cold-reduced carbon steel sheet and strip | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による <input type="checkbox"/> 法第12条による <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による <input type="checkbox"/> 法第15条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、冷間圧延鋼板及び鋼帯について規定したものであるが、先行して改正したJIS Z 2245:2026(ロックウェル硬さ試験－試験方法)の規定内容との整合など、規格内容の充実を図るために、改正を行うものである。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又 は改正する箇所と要点 | 【期待効果】 生産及び市場の実態に合わせた改正を行うことにより、品質の改善若しくは明確化、生産性の向上又は産業の合理化に寄与することが期待できる。また、取引の単純公正化又は使用者若しくは消費者の合理化に寄与することが期待できる。 主な改正点は、次のとおり。 a)ロックウェル硬さの規定で、HRBWだけの適用とする。 b)降伏点又是耐力の定義を薄板・めっきJISの共通表現とする。 c)平たん度の図を薄板・めっきJIS最新の図に見直す。 d)直角度の図を薄板・めっきJIS最新の図に見直す。 e)機械試験の一般事項を薄板・めっきJIS共通の規定に倣う。 f)検査の一般事項を薄板・めっきJIS共通の規定に倣う。 | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | |

| | | | | |
|--|--|--|----------------------------------|----------------|
| 3. 産業標準化法 等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項 (3.1) 参照 | | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
| | | 第 1 号 | 鉱工業品（鋼材） | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 4 号 | 鉱工業品（鋼材） | 試験方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管/他省庁大臣との共管」の場合、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) <input type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | | |
| 4.1 原案作成期間（予定） | 2025 年 10 月 ~ | 2026 年 7 月 | | |
| 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) (英文) (英文略称) | | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 販売者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用者・消費者及び中立者）に属する者が含まれるうようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. 1.4 以外の担当部門係り部署に存在する場合は、委員として参画せられなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員参画は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
- 原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISCのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したこと、各委員会構成員の同意文書（メールを含む）又は議事録として残すこと。）

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 5. 提案原案の著 作権に関する 情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号（ ） 名称（ ） <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号（ ） 名称（ ） | | |
| | | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|---|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 | |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 3574:2012 (名称) Cold-reduced carbon steel sheet of commercial and drawing qualities | | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input checked="" type="checkbox"/> M O D | |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|---|---|----------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|----|---------|----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 |
| | | 出典 | | | (年(度)) |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 |
| 出典 | | | | (年度) | |

| | | | | | | | |
|--------------------|--|---|---------------|---|-------------------------------|-----------|----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 <small>※適宜欄を追加して記載してください。</small> | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | | | 法令等 番号 | 総務省令第19号 |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 法令等 番号 | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 <small>※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。</small> | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | | |
| 出願人/ 権利者の 氏名 | | | | | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 | 年 | 9 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3141 冷間圧延鋼板及び鋼帯】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式するために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|--|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3199 | | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 鋼板、平鋼及び形鋼の厚さ方向特性 | | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Specification for through-thickness characteristics of steel plate, wide flat and sections | | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 | |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 | |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 現版の絞り値を求める式において、試験片の破断面を橢円面と仮定しているが、式自体は、橢円の公式ではなく、誤解を生じる可能性がある。また、受渡当事者間の協定で適用する特別品質規定を適用範囲に記載しており、JIS Z 8301（規格票の様式及び作成方法）の様式上の課題もある。そこで、今回の改正の目的は、これらの課題解消とともに、対応国際規格との整合性の向上である。 | | | | | |
| | | 【期待効果】 今回の改正を行うことにより、対応国際規格との整合性が向上するだけでなく、規定内容がより明確になり、規格利用者の混乱が生じなくなる可能性が期待できる。 | | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 主な改正点は、次のとおり。 1) 対応国際規格との整合性向上のため、現版の適用分野の記載を適用範囲に移行し、現版の適用分野を削除する。 2) 現版の適用範囲に記載している附属書JAに関する記載を、JIS Z 8301の14.2（規定又は参考）を考慮し、適切な箇所に移行する。 3) 試験片の破断面の記載を見直す。 | | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項（3.1）参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|--|--|---|---|----|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品（鋼材） | 品質 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | 別紙1の2. の該当項目 | <input type="checkbox"/> 項目なし <input checked="" type="checkbox"/> 該当する（ ） | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | □ 該当（ ） <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | <input checked="" type="checkbox"/> 有（ 1 ） ※「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | |
| | 4.1 原案作成期間（予定） | 2025年 9月～ | 2026年 7月 | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |
| （備考） a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。 d. 原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したことを、各委員会構成員の同意文書（メールを含む）又は結果録として残すこと。） | | | | |

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 | |
|----------------------|--|-------|
| | □ 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 | |
| | □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | |
| | 海外規格番号（ ） | 名称（ ） |
| | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | |
| | 団体規格番号（ ） | 名称（ ） |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 | |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 7778 (名称) Through-thickness characteristics for steel products | | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D | | |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | ■用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |
| | ※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください | | | | |

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|----|---------|--------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 (年(度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 (年(度)) |
| | | 出典 | | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 (年(度)) |
| 出典 | | | | | |

| | | | | | | | |
|--------------------|---|---------------------------------------|-----------------------|---|-------------------------------|-----------|-----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | |
| | | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | | 通達等 番号 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | | |
| 出願人/ 権利 者の氏名 | | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 12 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | やまもと おさむ 山本 治 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | o-yamamoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3199 鋼板、平鋼及び形鋼の厚さ方向特性】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|-------------------------------|
| (主査) | 山本 治 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 須川 朋之 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 |
| | 畠山 慎也 | JFE条鋼株式会社品質保証部 |
| | 中原 健 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 谷口 潤 | トピ一工業株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 西尾 大 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 高徳 宗和 | 日本製鉄株式会社薄板事業部薄板技術部 |
| | 難波 寿明 | 日本製鉄株式会社厚板・建材事業部厚板技術部 |
| | 和多田 真也 | 日本製鉄株式会社厚板・建材事業部形鋼・スパイラル鋼管技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|-----------------------------------|---|---|---------------------------------------|--|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3303 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | ぶりき及びぶりき原板 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Tinplate and blackplate | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管　： <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管　： <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input checked="" type="checkbox"/> 確認済み | <input type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、ぶりき及びぶりき原板について規定したものである。既に製品化されたグレードが、JIS化されていないため、取引が制約されている。従って、このグレードを種類の記号に追加するため、改正を行うものである。 | | | | |
| | | 【期待効果】 生産及び市場の実態に合わせた改正を行うことにより、取引の制約を無くし、単純公正化又は使用者若しくは消費者の合理化に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | | 主な改正点は、次のとおり。 a)種類の記号の追加 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | <small>(規格番号)</small> <small>※複数ある場合は全て記載</small> <small>(規格名称)</small> | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | | 事項 | |
|---|--|---|----------|--|----------------------------------|
| | | 第1号 | 鉱工業品(鋼材) | 種類、形状、寸法、品質、成分 | |
| | | 第4号 | 鉱工業品(鋼材) | 試験方法 | |
| | | 第号 | | | |
| | | 第号 | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合は、該当項目を選択した理由も記載すること。 | | イ | |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | <input type="checkbox"/> 該当() | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| | | | | | |
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | 3.4 上記分野に該当しない場合: 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(1) | | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | |
| | | <input type="checkbox"/> 不明 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 4.1 原案作成期間(予定) | 2025 年 10月 ~ | | | 2026年 7月 | |
| 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | | | |
| | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | | | |
| | (英文略称) JISF | | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) | | | | |
| | (英文) | | | | |
| | (英文略称) | | | | |
| | a. 委員区分 | | | | |
| | 生産者等委員 4 名 | | | | |
| 使用・消費者委員 11 名 | | | | | |
| 中立者委員 15 名 | | | | | |
| b. 販売者委員 0 名 | | | | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員(又は関係者)参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| e. その他 <input type="checkbox"/> 有(※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| (備考) a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。 b. ~e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJIS C審議時に配布し、JISのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したこと、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は議事録として残すこと。) | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号() 名称() <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号() 名称() | | | | | |

↓

| | | |
|--|-----------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 | |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 11949:2016 ISO 11951:2016 (名称) ISO 11949:2016, Cold-reduced tinmill products—Electrolytic tinplate ISO 11951:2016, Cold-reduced tinmill products—Blackplate | |
| | 6.3 整合性コード（予定） | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、産品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 2030年 4月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|---|---|----------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有（国内） | <input checked="" type="checkbox"/> 有（海外） | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有（国内） | <input checked="" type="checkbox"/> 有（海外） | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品（加工技術、電磁的記録、役務）規格（以下「製品規格等」という。）として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み（又は見込み）の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 □ (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|-----------------|---|-----------------------|-----|---------|-------------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数（事業者数） ／生産（売上）額 | 数量 | 不明 | 生産（売上）額 | 不明 (年 (度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | () | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 (年 (度)) |
| | | 出典 | () | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 (年度) |
| | | 出典 | () | | |

| | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------------------|----------------|---|-------------------------------|-----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成し ようとする原案との重複 | 特になし | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用（予定）法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる（予定） 仕様書等の名称 | | | | 法令等 番号 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 |
| | ■ 無 | | | | | |
| | 9.3 特許権等（特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等）の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号／特許番号、出願人／権利者の記載は任意。 | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | | 公開番号 ／特許番号 | | | |
| | | | 発明の名称 | | | |
| | | | 出願人／権利者 の氏名 | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 | 年 | 9 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3303 ぶりき及びぶりき原板】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式するために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案 の番号及び名 称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3313 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | 電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Electrolytic zinc-coated steel sheet and strip | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託によ り実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業によ り実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度によ り実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | 【制定・改正する理由 (必要性)】 この規格は、電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯について規定したものであるが、先行して改正したJIS Z 2245-2026(ロックウェル硬さ試験－試験方法)の規定内容との整合など、規格内容の充実を図るために、改正を行うものである。 | | | | |
| | | 【期待効果】 生産及び市場の実態に合わせた改正を行うことにより、品質の改善若しくは明確化、生産性の向上又は産業の合理化に寄与する事が期待できる。また、取引の単純公正化又は使用者若しくは消費者の合理化に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又 (は改正する箇所と要点) | 主な改正点は、次とおり。 a) ロックウェル硬さの規定で、HRBWだけの適用とする。 b) 降伏点又は耐力の定義を薄板・めっきJISの共通表現とする。 c) 塗装焼き付硬化化物の試験方法規定を見直す。 d) めっき表面の凹凸の大きさ剥離の定義を明確化する。 e) 角度の図を薄板・めっきJIS最新版の図に見直す。 f) 平たん度の図を薄板・めっきJIS最新版の図に見直す。 g) 機械試験の一般事項を薄板・めっきJIS共通の規定に倣う。 h) 検査の一般事項を薄板・めっきJIS共通の規定に倣う。 | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| | | | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|--|--|-----------------------------------|----------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品 (鋼材) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項 (3.1) 参照 | 第 4 号 | 鉱工業品 (鋼材) | 試験方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法律による」であって1.4 主席大臣が「経済産業大臣専管その他大臣との共管」の場合は、該当項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する () | |
| | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当 () | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| | | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 (1) | | | |
| | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | | | |
| | <input type="checkbox"/> 不明 | | | |
| 4.1 原案作成期間 (予定) | 2025 年 10 月 ~ | 2026 年 | 7 月 | |
| 4.2 原案作成団体名 ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | |
| | (英文) | The Japan Iron and Steel Federation | | |
| | (英文略称) | JISF | | |
| 4. 原案作成に関する事項 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | (和文) | | | |
| | (英文) | | | |
| | (英文略称) | | | |
| | a. 委員区分 | | | |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | |
| | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | |
| | 中立者委員 | 15 | 名 | |
| b. 販売者委員 | 0 | 名 | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)

- ・a.委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- ・b.~e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。
- ・c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d.経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISCのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したこと、各委員会構成員の同意文書（メールを含む）又は議事録として残すこと。）

| | | | |
|----------------------|--|------------|--------|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | 海外規格番号 () | 名称 () |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 団体規格番号 () | 名称 () |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 5002:2025 (名称) Hot-rolled and cold-reduced electrolytic zinc-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities | |
| | 6.3 整合性コード（予定） | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D | <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、産品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |

| | | | | |
|--------------------------------|---|-------------------------|---|---|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) <input type="checkbox"/> 無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) <input type="checkbox"/> 有(海外) <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品（加工技術、電磁的記録、役務）規格（以下「製品規格等」という。）として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み（又は見込み）の事業者がある。 <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 <input type="checkbox"/> (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|-----|---------|--------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 (年(度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | () | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 (年(度)) |
| | | 出典 | () | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 (年度) |
| | | 出典 | () | | |

| | | | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------------------|--------------------|---|-------------------------------|-----------|--|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成し ようとする原案との重複 | 特になし | | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 法令等 番号 | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input type="checkbox"/> 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | | |
| | | | 公開番号/ 特許番号 | | | | | |
| | | | 発明の名称 | | | | | |
| | | | 出願人/ 権利者の 氏名 | | | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 | 年 | 9 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3313 電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式するために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|---|---|---|---------------------------------------|--|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案 の番号及び名 称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3315 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | ティンフリースチール | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Chromium coated tin free steel | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管　： <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管　： 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input checked="" type="checkbox"/> 確認済み | <input type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、ティンフリースチールについて規定したものである。既に製品化されたグレードが、JIS化されていないため、取引が制約されている。従って、このグレードを種類の記号に追加するため、改正を行うものである。 | | | | |
| | | 【期待効果】 生産及び市場の実態に合わせた改正を行うことにより、取引の制約を無くし、単純公正化又は使用者若しくは消費者の合理化に寄与することが期待できる。 | | | | |
| | | 主な改正点は、次のとおり。 a)種類の記号の追加 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又 は改正する箇所と要点 | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) <small>※複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| | | | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|---|--|--|-----------------------------------|----------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品 (鋼材) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項 (3.1) 参照 | 第 4 号 | 鉱工業品 (鋼材) | 試験方法 |
| | | 第 号 | | |
| | | 第 号 | | |
| | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合は、該当項目を選択した理由も記載すること。 | イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する () | |
| | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当 () | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| | | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 (1) | | | |
| | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | | | |
| | <input type="checkbox"/> 不明 | | | |
| 4.1 原案作成期間 (予定) | 2025 年 10 月 ~ | 2026 年 | | 7 月 |
| 4.2 原案作成団体名 ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | | |
| | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | | |
| | (英文略称) JISF | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | (和文) | | | |
| | (英文) | | | |
| | (英文略称) | | | |
| | a. 委員区分 | | | |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | |
| | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | |
| | 中立者委員 | 15 | 名 | |
| | b. 販売者委員 | 0 | 名 | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |
| (備考) a. 委員区分は、各グループ (生産者等、使用・消費者及び中立者) に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。 b. ~e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者 (委員ではない) となる。 d. 原案作成委員会の構成員名簿 (原案作成当事者を含む。) を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成員をJIS C審議時に記載し、JISのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したこと、各委員会構成員の同意文書 (メールを含む) 又は議事録として残すこと。) | | | | |
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS (改正の場合は現行JIS) を基礎とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格 (ISO又はIEC) を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号 () 名称 () <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号 () 名称 () | | | |

↓

| | | |
|--|-----------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格 (ISO/IEC) ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 | |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 11950:2016 (名称) Cold-reduced tinmill products—Electrolytic chromium/chromium oxide-coated steel | |
| | 6.3 整合性コード（予定） | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、産品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 2030年 4月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|---|---------------|---|---|---------------------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ 実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有（国内） | <input type="checkbox"/> 有（海外） | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有（国内） | <input checked="" type="checkbox"/> 有（海外） | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品（加工技術、電磁的記録、役務）規格（以下「製品規格等」という。）として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み（又は見込み）の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 □ (理由 : 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|-----------------|---|-----------------------|-------------|---------|-------------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数（事業者数） ／生産（売上）額 | 数量 | 不明 | 生産（売上）額 | 不明 (年 (度)) |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | (年 (度)) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 |
| | | 出典 | (年 (度)) | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 |
| | | 出典 | (年度) | | |

| | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------------------|----------------|---|-------------------------------|-----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成し ようとする原案との重複 | 特になし | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用（予定）法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる（予定） 仕様書等の名称 | | | | 法令等 番号 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | 9.3 特許権等（特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等）の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号／特許番号、出願人／権利者の記載は任意。 | <input type="checkbox"/> 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | | 公開番号 ／特許番号 | | | |
| | | | 発明の名称 | | | |
| | | | 出願人／権利者 の氏名 | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|------|---|---|---|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 | 年 | 9 | 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | | 年 | | 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たや こういち |
| | 担当者氏名 | 田谷 耕一 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | taya@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3315 ティンフリースチール】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式するために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格検討会 F01.03 薄板・めっき分科会

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|-------------------------------|
| (主査) | 田谷 耕一 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 寺元 宏一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門加古川製鉄所鋼板技術部 |
| | 山本 章央 | JFEスチール株式会社薄板セクター部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 仙田 俊雄 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 堤 竜二 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 石川 雅一 | 株式会社淀川製鋼所品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局 国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3350 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 一般構造用軽量形鋼 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Light gauge steel sections for general structure | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <p>【制定・改正する理由（必要性）】</p> <p>鋼材JISでは、基本規格としてJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）を機械試験、検査の箇条などで引用しているが、その引用方法について、引用箇所が不明確などの課題があり、順次改正していく方針である。また、質量の規定について、計算質量を求めるための計算方法が要求事項であることが不明確である課題もある。そこで、今回の改正の目的は、これらの課題解消とともに、鋼材JISで進めている共通改正の反映などである。</p> <p>【期待効果】</p> <p>この改正によって、要求事項の明確化、規格間の整合性向上などによる規格利用者の相互理解の向上などが期待できる。</p> | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | <p>主な改正点は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 鋼材JISの共通改正として、機械的性質の「降伏点又は耐力」について、規定内容を明確にする。 2) 質量の規定について、計算質量を求めるための計算方法が要求事項であること、また、その計算方法から求めた計算結果が参考情報であることを明確にする。 3) 鋼材JISの共通改正として、機械試験の一般事項について、JIS G 0404及びJIS G 0416（鋼及び鋼製品－機械試験用供試材及び試験片の採取位置並びに調製）の引用を明確にする。 4) 鋼材JISの共通改正として、検査の一般事項をJIS G 0404の箇条7と明確にし、注記とする。 5) 鋼材JISの共通改正として、箇条（注文者によって提示される情報）を追加する。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | <small>(規格番号)</small> <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> <small>(規格名称)</small> | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|---|---|----------------------------------|
| | | 第 1 号 鉱工業品（軽量形鋼） | 種類、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 鉱工業品（軽量形鋼） | 生産方法 |
| | | 第 4 号 鉱工業品（軽量形鋼） | 試験方法、分析方法、検査方法 |
| | | 第 号 | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) <input type="checkbox"/> 該当せず | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | □ 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を 選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | <input type="checkbox"/> 有 () | |
| | □ 不明 | <input type="checkbox"/> 不明 | |
| | 4.1 原案作成期間（予定） | 2025 年 11 月 ~ 2026 年 12 月 | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.2 原案作成団体名 (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 e. その他 <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したことを、各委員会構成員の同意書（メールを含む）又は結果録として残すこと。）

| | | |
|----------------------|--|----------------------|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 海外規格番号 () 名称 () |
| | | 団体規格番号 () 名称 () |
| | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|---|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外ミル製造可能)) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | | |

| | | | | | |
|------------------------------|--------------------|---|---|---|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | ■ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | | □ 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | | J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由: 必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|--|---------|--------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 軽量形鋼361千tonの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人・日本鉄鋼連盟)第I-4 表 普通鋼圧延鋼材(最終鋼材)生産(暦年) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 |
| | | 出典 | | | (年(度)) |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 |
| | | 出典 | | | (年(度)) |

| | | | | | |
|-----------|---|---|----------------|---|-------------------------------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | 労働安全衛生法 | | 通達等 番号 |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 |
| | | | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 |
| | | | 公開番号 /特許番号 | | |
| | | | 発明の名称 | | |
| | | | 出願人/権利 者の氏名 | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 3 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | やまもと おさむ 山本 治 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | o-yamamoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3350 一般構造用軽量形鋼】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|-------------------------------|
| (主査) | 山本 治 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 須川 朋之 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 |
| | 畠山 慎也 | JFE 条鋼株式会社品質保証部 |
| | 中原 健 | JFE スチール株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 谷口 潤 | トピーアイダス株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建工株式会社建築技術部 |
| | 西尾 大 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 高徳 宗和 | 日本製鉄株式会社薄板事業部薄板技術部 |
| | 難波 寿明 | 日本製鉄株式会社厚板・建材事業部厚板技術部 |
| | 和多田 真也 | 日本製鉄株式会社厚板・建材事業部形鋼・スパイラル鋼管技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3457 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 配管用アーク溶接炭素鋼钢管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Arc welded carbon steel pipes | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <p>【改正する理由（必要性）】 この規格は、使用圧力が比較的低い蒸気、水、ガス、空気などの配管に用いるアーク溶接炭素鋼钢管について規定したものである。定期見直しにあたり、钢管製品規格で共通展開している規定（降伏点又は耐力の定義、非破壊試験の嫌疑材処置、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（単位質量、機械試験及び検査の一般事項）を行うために改正が必要である。</p> <p>【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。</p> | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | <p>主な改正点は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 機械的性質の「降伏点又は耐力」の要求事項を明確化する。 2) 単位質量の規定文を見直し、計算式によって求めることが明確化する。 3) 「水圧試験特性又は非破壊試験特性」について、いずれかの特性を選択可能であることを、明確化する。 4) 機械試験の一覧表に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 5) 検査の一般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 6) 規定より厳しい条件で非破壊試験を行った場合の嫌疑材処置を規定する。 7) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | <small>（規格番号）</small> <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> <small>（規格名称）</small> | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|-------------------|---|------------------------------|----------------|
| | | 第 1 号 鉱工業品(配管用アーク溶接炭素鋼鋼管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 鉱工業品(配管用アーク溶接炭素鋼鋼管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 鉱工業品(配管用アーク溶接炭素鋼鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | |

| | | | |
|-------------------|--|---|---|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | ■ 該当 (3) □ 該当せず | |

| | | | |
|-------------------|---|--|--|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | □ 有 () | |
| | | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | |

| | | | |
|------------------|--|--|--|
| 4. 原案作成に関する事項 | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | □ 不明 | |
| | | 2026 年 2 月 ~ 2026 年 7 月 | |
| | | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | |
| | | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | |
| | | (英文略称) JISF | |

| | | | |
|------------------|--|---------------|--|
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) | |
| | | (英文) | |
| | | (英文略称) | |
| | | a. 委員区分 | |
| | | 生産者等委員 4 名 | |
| | | 使用・消費者委員 11 名 | |
| | | 中立者委員 15 名 | |

| | | | |
|------------------|---|--|--|
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | b. 売殻者委員 0 名 | |
| | | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会 有 無 | |
| | | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 有 無 | |
| | | e. その他 有 (※ 種別を記載のこと) 無 | |
| | | | |

(備考)

a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員会は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | | |
|------------------------------------|------------------------------------|-------|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 | |
| | ■ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | |
| | □ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | |
| | □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | |
| | 海外規格番号() □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 名称() |
| 団体規格番号() □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | 名称() | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|---|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input checked="" type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | | |
|------------------------------|--|---|---|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 | |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D | |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) | | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

| | | | | | |
|--------------------------------|---|---------------|---|--------------------------------|----------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | ■ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後に ■ J I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | □ 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | □ (理由:) | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S C O のウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|---------|----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 2千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) (2023年(度)) | | |
| | | 数量 | 285千トンの一部 | 輸出額 | 759億円の一部 |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) (2023年(度)) | | |
| | | 数量 | 104千トンの一部 | 輸入額 | 192億円の一部 |
| | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) (2023年(度)) | | | |

| | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|------------------------------|---|--|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | ■ 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 総務省告示第161号 第68条第1項(移送取扱 所の基準の特例) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 総務省令第49号 第20条の5第3号(タンク材 料の規格) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 石油パイプライン事業法 | 法令等 番号 | 総務・経済産業・国土交通省告示第1号 第 68条の2第3号(タンク材料の規格) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 労働安全衛生法 | 法令等 番号 | 厚生労働省告示第48号 第2条(材料の使用制 限)3 | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 労働安全衛生法 | 法令等 番号 | 厚生労働省告示第48号 附則1 | |
| | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | ガス事業法 | 法令等 番号 | 経済産業省告示第46号 第1条第1号イ(20) | | |
| | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | | |
| 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 | | | |
| | | | | | | |
| 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新 案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人 /権利者の記載は任意。 | ■ 無 | | | | | |
| | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | 公開番号 /特許番号 | | | | |
| | | 発明の名称 | | | | |
| | | 出願人/権利 者の氏名 | | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3457 配管用アーク溶接炭素鋼鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年12月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3458 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 配管用合金鋼钢管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Alloy steel pipes | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【改正する理由（必要性）】 この規格は、主に高温で使用する配管用いる合金鋼钢管について規定したものである。定期見直しにあたり、钢管製品規格で共通展開している規定（降伏点又は耐力の定義、へん平試験方法におけるJIS G 0603の引用、非破壊試験の検査法、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（単位質量、機械試験及び検査の一般事項）を行うために改正が必要である。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | 【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | 主な改正点は、次のとおり。 1) JIS G 0321の製品分析に関する改正内容を反映し、引用する表及び箇条の番号を変更する。 2) 機械的性質の「降伏点又は耐力」の要求事項を明確化する。 3) 「水圧試験特性又は非破壊試験特性」について、いずれかの特性を選択可能であることを明確化する。 4) 単位質量の規定文を見直し、計算式によって求めることを明確化する。 5) 機械試験の一般事項に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 6) へん平試験片及びへん平試験方法を、JIS G 0603を引用する規定文に変更する。 7) 検査の一般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 8) 規定より厳しい条件で非破壊試験を行った場合の検査法を規定する。 9) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。 | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|--|---|--|----------------------------------|----------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品(配管用合金鋼管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 | 鉱工業品(配管用合金鋼管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(配管用合金鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 該当せず | <input type="checkbox"/> 有 () | | |
| 4.1 原案作成期間(予定) | 2026 年 2 月 ~ | 2026 年 | 7 月 | |
| 4.2 原案作成団体名 (和文) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | | |
| (英文) | The Japan Iron and Steel Federation | | | |
| (英文略称) | JISF | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) | | | |
| | (英文) | | | |
| | (英文略称) | | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 | | | |
| b. 売殻者委員 0 名 | | | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | | | |
|--|--|--|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | | |
| 海外規格番号() | 名称() | | |
| <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | | |
| 団体規格番号() | 名称() | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |
| | | |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 9329-2 (名称) Seamless steel tubes for pressure purposes—Technical delivery conditions—Part 2: Unalloyed and alloyed steels with specified elevated temperature properties | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input checked="" type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|---|---------------|---|---|----------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I Sのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|----------------------|---------|------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 914千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | (2023年(度)) |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 260千トンの一部 | 輸出額 | 694億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | (2023年(度)) |
| | | 数量 | 16千トンの一部 | 輸入額 | 57億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | (2023年(度)) |

| | | | | | | |
|----------------|---|---|---------|---|-------------------------------|--------------------------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 労働安全衛生法 | | 法令等 番号 | 厚生労働省告示第48号 第2条(材料の使用制限) |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | ガス事業法 | | 法令等 番号 | 経済産業省告示第46号 第1条第1号イ(21) |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 | |
| | | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| 公開番号 /特許番号 | | | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | |
| 出願人/権利 者の氏名 | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3458 配管用合金鋼鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年12月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3459 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 配管用ステンレス鋼钢管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Stainless steel pipes | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【改正する理由（必要性）】 この規格は、耐食用、低温用、高温用、消防用などの配管に用いるステンレス鋼钢管について規定したものである。定期見直しにあたり、钢管製品規格で共通展開している規定（耐力の定義、へん平試験方法におけるJIS G 0603の引用、非破壊試験の嫌疑材処置、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（単位質量、機械試験及び検査の一般事項）を行うために改正が必要である。 | | | | |
| | | 【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 主な改正点は、次のとおり。 1) JIS G 0321の製品分析に関する改正内容を反映し、引用する表及び箇条の番号を変更する。 2) 機械的性質の耐力の定義を明確化する。 3) 「へん平性又は溶接部型曲げ性」、「水圧試験特性又は非破壊試験特性」について、いずれかの特性を選択可能であることを明確化する。 4) 単位質量の規定文を見直し、計算式によって求めることを明確化する。 5) 機械試験の一 般事項に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 6) へん平試験片及びへん平試験方法を、JIS G 0603を引用する規定文に変更する。 7) 検査の一般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 8) 規定より厳しい条件で非破壊試験を行った場合の嫌疑材処置を規定する。 9) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|---|--|---------------------------------------|
| | | 第 1 号 鉱工業品(配管用ステンレス鋼鋼管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 鉱工業品(配管用ステンレス鋼鋼管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 鉱工業品(配管用ステンレス鋼鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | □ 該当せず | | |
| | □ 有 () | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | | |
| | □ 不明 | | |
| | 4.1 原案作成期間(予定) | 2026 年 6 月 ~ | 2026 年 12 月 |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 | | |
| | 生産者等委員 | 4 名 | |
| | 使用・消費者委員 | 11 名 | |
| | 中立者委員 | 15 名 | |
| | b. 売殻者委員 | 0 名 | |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
- ・原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISOのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果として残すこと。)

| | | | |
|----------------------|--|-------|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | |
| | 海外規格番号() | 名称() | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | |
| | 団体規格番号() | 名称() | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|---|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 9329-4, ISO 9330-6 (名称) Seamless steel tubes for pressure purposes—Technical delivery conditions—Part 4: Austenitic stainless steels Welded steel tubes for pressure purposes—Technical delivery conditions—Part 6: Longitudinally welded austenitic stainless steel tubes | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> IDT | <input checked="" type="checkbox"/> MOD |
| | | <input type="checkbox"/> NEQ (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|---|-------------|---|---|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | JISマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJISマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|----------------------|---------|-----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 1261千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 545千トンの一部 | 輸出額 | 1453億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (| 2023年(度)) |
| | | 数量 | 120千トンの一部 | 輸入額 | 249億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (| 2023年(度)) |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|-------------|---|---|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 総務省告示第161号 第5条第1号(配管等の材料の規格) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 総務省令第55号 第12条第6号ニ(イ)(屋内消火栓設備に関する基準の細目)、第31条第5号口(連結送水管に関する基準の細目)、第31条第5号ハ(ロ)(連結送水管に関する基準の細目) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 消防庁告示第2号 第2配管の摩擦損失計算、別表第4(一般配管用ステンレス鋼管に応じたバルブ類を使用する場合)備考2、別表第5(配管用ステンレス鋼管スケジュール10Sに応じた管接手及びバルブ類を使用する場合)別表第6(配管用ステンレス鋼管スケジュール20Sに応じた管接手及びバルブ類を使用する場合)、別表第7(配管用ステンレス鋼管スケジュール40に応じた管接手及びバルブ類を使用する場合) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 消防庁告示第2号 第8第5号(2)(取付方法)取付金具、手掛け、足掛け、アンカー、第8第5号(2)(取付方法)蝶番、ビン、ボルト、ナット、ワッシャー、リベット | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | 法令等 番号 | 総務省令第19号 第4条(材料)吸水配管及び放水配管 | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 石油バイオライン事業法 | 法令等 番号 | 総務・経済産業・国土交通省告示第1号 第3条第1号(導管等の材料の規格) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 労働安全衛生法 | 法令等 番号 | 労働省告示第48号 第1条第11号(材料) | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 労働安全衛生法 | 法令等 番号 | 厚生労働省告示第48号 第2条(材料の使用制限) | |

| | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---|-------------------------------|
| | 引用（予定）法令名 (法律、政令、省令、告示等) | ガス事業法 | 法令等 番号 | 経済産業省告示第46号 第1条第1号イ(22) |
| | 公共調達に用いる（予定） 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | |
| | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| <input type="checkbox"/> 無 | | | | |
| ■ 有 | | 実施許諾の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| ■ 有 | | 特許権等の種類 | <input checked="" type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 |
| ■ 有 | | 公開番号 ／特許番号 | 第5345070号 | |
| ■ 有 | | 発明の名称 | 溶接熱影響部の耐食性と韌性が良好な省合金二相ステンレス鋼 | |
| ■ 有 | | 出願人／権利 者の氏名 | 日鉄ステンレス株式会社／日本製鉄株式会社 | |

9.3 特許権等（特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等）の有無

※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号／特許番号、出願人／権利者の記載は任意。

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3459 配管用ステンレス鋼鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|----------------------------|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3465 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 試すい用縫目無鋼管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Seamless steel tubes for drilling | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <p>【改正する理由（必要性）】 この規格は、温泉、井戸、鉱山などの試掘又は採掘に用いる試すい用ケーシングチューブ、コアチューブ及びボーリングロッドに用いる縫目無鋼管について規定したものである。定期見直しにあたり、鋼管製品規格で共通展開している規定（降伏点又は耐力の定義、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（単位質量、機械試験及び検査の一般事項）を行うために改正が必要である。</p> <p>【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。</p> | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | <p>主な改正点は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 機械的性質の「降伏点又は耐力」の要求事項を明確化する。 2) 単位質量の規定文を見直し、計算式によって求めることが明確化する。 3) 機械試験の一 般事項に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 4) 検査の一般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 5) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。 <p>※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由</p> | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|--|--|--|---------------------------------------|
| | | 第 1 号 鉱工業品(試すい用継目無鋼管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 鉱工業品(試すい用継目無鋼管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 鉱工業品(試すい用継目無鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当 () | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | ■ 該当せず | | |
| | ■ 有 (2) | | |
| | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を 選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) | 2026 年 6 月 ~ | 2026 年 12 月 |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | |
| | | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | |
| | | (英文略称) JISF | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 | | |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 |
| | 使用・消費者委員 | 11 | 名 |
| | 中立者委員 | 15 | 名 |
| | b. 売殻者委員 | 0 | 名 |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |
| | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
- 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果として残すこと。)

| | | | |
|----------------------|--|-------|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | |
| | 海外規格番号() | 名称() | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | |
| | 団体規格番号() | 名称() | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|------------------------------|--|---|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input type="checkbox"/> M O D <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) |) |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) |) |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 |) |

| | | | | | |
|------------------------------|--|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> (理由:) J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|----------------------|------------|------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 49千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | (2023年(度)) |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 260千トンの一部 | 輸出額 | 694億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 16千トンの一部 | 輸入額 | 57億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |

| | | | | | | | |
|-----------|---|---|---|------------------------------|-------------------------------|--|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | | | |
| | | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | | | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号 /特許番号 | | | | |
| | | | 発明の名称 | | | | |
| | | | 出願人/ 権利 者の氏名 | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3465 試すい用継目無鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3468 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Large diameter welded stainless steel pipes | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【改正する理由（必要性）】 この規格は、耐食用、低温用、高温用などの配管に用いる溶接大径ステンレス鋼鋼管について規定したものである。定期見直しにあたり、鋼管製品規格で共通展開している規定（耐力の定義、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（単位質量、機械試験及び検査の一般事項）を行うために改正が必要である。 | | | | |
| | | 【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。 | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | 主な改正点は、次のとおり。 1) 機械的性質の耐力の定義を明確化する。 2) 「水圧試験特性又は非破壊試験特性」について、いずれかの特性を選択可能であることを明確化する。 3) 単位質量の規定文を見直し、計算式によって求めることを明確化する。 4) 機械試験の一一般事項に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 5) 検査の一一般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 6) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | | 事項 |
|--|---|--------------------------|--|----------------------------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品 (配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 | 鉱工業品 (配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 | 鉱工業品 (配管用溶接大径ステンレス鋼鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 該当 (3) <input type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------|---|---|----------|----|---|-------|----|---|---|---|---------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|----------------------------|---|---------------------------------------|
| 4.1 原案作成期間（予定） | 2026 年 6 月 ~ 2026 年 12 月 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.2 原案作成団体名 (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | <p>a. 委員区分</p> <table> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15</td> <td>名</td> </tr> </table> <p>b. 売殻者委員</p> <table> <tr> <td>0</td> <td>名</td> </tr> </table> <p>c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画</p> <table> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有</td> <td><input type="checkbox"/> 無</td> </tr> </table> <p>d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画</p> <table> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有</td> <td><input type="checkbox"/> 無</td> </tr> </table> <p>e. その他</p> <table> <tr> <td><input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 無</td> </tr> </table> | 生産者等委員 | 4 | 名 | 使用・消費者委員 | 11 | 名 | 中立者委員 | 15 | 名 | 0 | 名 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| 生産者等委員 | 4 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|----------------------|---|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号 () 名称 () | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号 () 名称 () | |
| | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 9330-6 (名称) Welded steel tubes for pressure purposes—Technical delivery conditions—Part 6: Longitudinally welded austenitic stainless steel tubes | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input checked="" type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | |
|--------------------------------|---|-------------------------|--|----------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | ■ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | |
| | □ 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | |
| | J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 □ (理由:) | | | |
| | ※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I Sのウェブサイトのデータベース検索で検索してください | | | |

| | | | | | |
|---|---|----------------------|----------------------|------------|----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 204千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | | |
| | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 285千トンの一部 | 輸出額 | 759億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 104千トンの一部 | 輸入額 | 192億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |

| | | | | | | |
|----------------|---|---|------------------------------|---|-------------------------------|---|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | | 法令等番号 | 総務省令第55号 第12条第6号ホ(イ)(屋内消火栓設備に関する基準の細目) |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 消防法 | | 法令等番号 | 総務省令第55号 第31条第5号ハ(ロ)(連結送水管に関する基準の細目)、第31条第5号ハ(ロ)(連結送水管に関する基準の細目表) |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | 通達等番号 | |
| | | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等番号 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | | ■ 有 | 実施許諾の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | | 特許権等の種類 | <input checked="" type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| 公開番号/ 特許番号 | | | 第5345070号 | | | |
| 発明の名称 | | | 溶接熱影響部の耐食性と韌性が良好な省合金二相ステンレス鋼 | | | |
| 出願人/権利 者の氏名 | 日鉄ステンレス株式会社/日本製鉄株式会社 | | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3468 配管用溶接大径ステンレス鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人土木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3478 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 一般機械構造用炭素鋼钢管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Carbon steel tubes for general machine structural purposes | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <p>【改正する理由（必要性）】 この規格は、主として機械部品に使用する炭素鋼钢管について規定したものである。定期見直しにあたり、钢管製品規格で共通展開している規定（へん平試験方法におけるJIS G 0603の引用、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（へん平試験及び検査の一般事項）を行うために改正が必要である。</p> <p>【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。</p> | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | <p>主な改正点は、次のとおり。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) JIS G 0321の製品分析に関する改正内容を反映し、引用する表及び箇条の番号を変更する。 2) へん平試験の一 般事項に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不必要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 3) へん平試験片及びへん平試験方法を、JIS G 0603を引用する規定文に変更する。 4) 検査の一 般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 5) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法及び寸法を規定する。 <p>※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 - 制定の場合は、規定する項目の内容 - 改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由</p> | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | | 事項 |
|--|--|--------------------------|--|----------------------------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品(一般機械構造用炭素鋼钢管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 | 鉱工業品(一般機械構造用炭素鋼钢管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(一般機械構造用炭素鋼钢管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | | ア、イ | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当 () <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 (2) ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 <input type="checkbox"/> 不明 | | | |

(備考)
a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。

- b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
- e. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) 4.2 原案作成団体名 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | 2026 年 2月 ~ 2026年 7月 | | |
|---|---|--|----------------------------|--|
| | | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 | | |
| | | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | |
| | | (英文略称) JISF | | |
| | | (和文) | | |
| | | (英文) | | |
| (英文略称) | | | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 | | | |
| | 生産者等委員 | 4 | 名 | |
| | 使用者・消費者委員 | 11 | 名 | |
| | 中立者委員 | 15 | 名 | |
| | b. 売 ragazzi 委員 | 0 | 名 | |
| | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)
a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。

- b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
- e. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 ■ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 □ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 海外規格番号() 名称() □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 団体規格番号() 名称() | 海外規格番号() 名称() | | |
|----------------------|--|----------------------------------|--|--|
| | | □ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | | □ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| | | □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | |
| | | 海外規格番号() 名称() | | |
| | | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q | (理由：) |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期： 年 月 / T C :) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------|---|--------------------------------|----------------------------|
| 7. J I Sマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | ■ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後に J I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | □ 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 □ (理由：) | | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|----------------------|--------------|-----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 2205千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 545千トンの一部 | 輸出額 | 1453億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 120千トンの一部 | 輸入額 | 249億円の一部 |
| 出典 | | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | | |

| | | | | | | | |
|----------------|---|---------------------------------------|-----------------------|---|-------------------------------|-----------|-----------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | | 通達等 番号 | |
| | | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | | 法令等 番号 |
| | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | | 通達等 番号 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | | 公開番号 /特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | | |
| 出願人/権利 者の氏名 | | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3478 一般機械構造用炭素鋼鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年12月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | G 3479 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 焼入性を保証した機械構造用鋼管 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Steel tubes for machine structure with specified hardenability bands | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | <p>【改正する理由（必要性）】 この規格は、主として機械部品に使用する焼入性を保証した機械構造用鋼管について規定したものである。定期見直しにあたり、鋼管製品規格で共通展開している規定（へん平試験方法におけるJIS G 0603の引用、注文者によって提示される情報）の追加、要求事項の明確化（へん平試験及び検査の一般事項）を行ったために改正が必要である。</p> <p>【期待効果】 規格を改正することによって、規格利用者の理解が進み、正しい認知が定着することで、取引の円滑化が期待される。</p> | | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | 主な改正点は、次のとおり。 1) JIS G 0321の製品分析に関する改正内容を反映し、引用する表及び箇条の番号を変更する。 2) へん平試験の一一般事項に関する、JIS G 0404の引用文の見直しにより、不必要な引用箇所を削除し、要求事項を明確化する。また、選別又は再処理に関する引用箇所は、「再検査」の箇条で規定する。 3) へん平試験片及びへん平試験方法を、JIS G 0603を引用する規定文に変更する。 4) 検査の一一般事項に関する、JIS G 0404の引用を見直し、参考情報として記載する。 5) 新たに「注文者によって提示される情報」の箇条を設け、種類の記号、製造方法、寸法、及び焼入性試験における試験片焼入端からの距離を規定する。 | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| | 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|--|--|--|--|----------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品(機械構造用鋼管) | 種類、形状、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 | 鉱工業品(機械構造用鋼管) | 生産方法 |
| | | 第 4 号 | 鉱工業品(機械構造用鋼管) | 試験方法、検査方法 |
| | | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当 () | <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 (2) | | | |
| | <input type="checkbox"/> 不明 | | | |

(備考)
a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) 4.2 原案作成団体名 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | 2026 年 2月 ~ 2026年 7月 |
|------------------|--|--|
| | | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 |
| | | (英文) The Japan Iron and Steel Federation |
| | | (英文略称) JISF |
| | | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用者委員 11 名 中立者委員 15 名 |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 |

5.
提案原案の著作権に関する情報

- 提案原案は原案作成段階で創作する。
- 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。
- 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。
- 提案原案は他の海外規格を基礎とする。

海外規格番号() 名称()

□ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。

団体規格番号() 名称()

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|---|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T | <input type="checkbox"/> M O D |
| | | <input type="checkbox"/> N E Q (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (海外でも容易に対応できる規定内容としている。) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定時期: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|--|---------------|---|--------------------------------|---------------------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCOのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|----------------------|------------|-----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | 3262千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |
| | | 数量 | 545千トンの一部 | 輸出額 | 1453億円の一部 |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |
| | | 数量 | 120千トンの一部 | 輸入額 | 249億円の一部 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023年(度)) | |

| | | | | | | |
|--------------------|---|--------------------------------------|------------------------------|---|----------------------------|-------|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無し | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等番号 | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | 通達等番号 | |
| | | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等番号 |
| | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | | 通達等番号 | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| | | | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | |
| 出願人/ 権利 者の氏名 | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | まつもと さとし 松本 聰 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館内 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | sa-matsumoto@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3479 焼入性を保証した機械構造用鋼管】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年12月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|-------|------------------------|
| (主査) | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 東 稔孝 | 丸一ステンレス鋼管株式会社技術部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 平田 知正 | JFEスチール株式会社鋼管企画部 |
| | 黒羽 正規 | 日鉄建材株式会社建築技術部 |
| | 中上 晋 | 日鉄ステンレス鋼管株式会社技術総括部 |
| | 佐藤 康平 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 添野 明雄 | 日本製鉄株式会社鋼管事業部鋼管技術部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 佐伯 豪彦 | 丸一鋼管株式会社 MP開発・ISO室 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|--|---|--|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3503 | | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 被覆アーク溶接棒心線用線材 | | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Wire rods for core wire of covered electrode | | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : <input type="checkbox"/> 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : <input type="checkbox"/> 大臣 ※ 該当に■印をつけてください | | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局 金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 | |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改正 | | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 | |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、主として軟鋼のアーク溶接に使用する溶接棒の心線の製造に用いられる線材について規定しているが、今回の改正では、2024年に制定されたJIS G 3195（線材の形状、寸法、質量及びその許容差）の引用、2023年に改正されたJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）などの基本規格の改正に伴う引用方法の見直し、注文者によって提示される情報の箇条の追加など、最新の市場動向を反映させるために、規定内容を見直す。 | | | | | |
| | | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 【期待効果】 本改正によって、最新の市場動向を反映させるとともに、規格利用者にとって、わかりやすく理解しやすい内容となることが期待できる。 | | | | |
| | <p>主な改正点は、次のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none">引用規格（箇条2）にJIS G 3195を追加し、外観（箇条7）及び表示（箇条10）において、JIS G 3195の規定内容を引用するように見直す。検査（箇条9）において、JIS G 0404の引用方法を見直す。注文者によって提示される情報の箇条を追加し、注文時に提示される情報を規定する。 | | | | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合には、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) ※ 複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
|-------------------|---|-------|---|-------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品(主として、軟鋼のアーク溶接に使用する溶接棒の心線の製造に用いられる線材) | 種類、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 | " | 生産方法 |
| | | 第 4 号 | " | 試験方法、分析方法 |
| | | 第 号 | | |

| | | | | |
|-------------------|--|---|---|--|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」「他省庁大臣との共管」の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当 () <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | |

| | | | | |
|-------------------|--|--|--|--|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | ■ 有 (2) | | |
| | | ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | | |
| | | □ 不明 | | |

| | | | | |
|------------------|--|--|--------|------|
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) | 2025 年 9 月 ~ | 2026 年 | 12 月 |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人 日本鉄鋼連盟 | | |
| | | (英文) The Japan Iron and Steel Federation | | |
| | | (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 | | |
| | | b. 売殻者委員 0 名 | | |
| | | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 ■ 有 □ 無 | | |
| | | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 ■ 有 □ 無 | | |
| | | e. その他 □ 有(※ 種別を記載のこと) ■ 無 | | |
| | | | | |
| | | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| | |
|----------------------|--|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 |
| | 海外規格番号() 名称() |
| | 団体規格番号() 名称() |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|---|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) (名称) | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> IDT | <input type="checkbox"/> MOD |
| | | <input type="checkbox"/> NEQ (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input checked="" type="checkbox"/> その他 (その他(海外でも容易に対応できる規定内容になっている)) | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|---|-------------|---|--------------------------------|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | JISマーク認証取得者 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJISマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|---|---|--------------------------------------|---|-------------|----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 982千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | | |
| | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 I-7普通鋼鋼材形状別生産 | (2024 年度) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 390千トンの一部 | 輸出額 | 528億円の一部 |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-2 普通鋼鋼材品種別輸出 | (2024 年度) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 273千トンの一部 | 輸入額 | 259億円の一部 |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-11 普通鋼鋼材品種別輸入 | (2024 年度) | |

| | | | | | | |
|---|---|--------------------------------------|---|-------------------------------|-----------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無 | | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | | 通達等 番号 | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | |
| 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | | |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| | | 公開番号/ 特許番号 | | | | |
| | | 発明の名称 | | | | |
| | | 出願人/ 権利 者の氏名 | | | | |

| | | |
|----------------------------|------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2027 年 2 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | たまだ もとい |
| | 担当者氏名 | 玉田 基 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | tamada@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| TEL | | |
| E-mail | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3503 被覆アーク溶接棒心線用線材】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|----------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授（注：8/22修正 旧 東京農工大学大学院） | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塙田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人工木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |

| | | | | |
|-----|-------|-----------------------|---------------------------|-----|
| 22 | 委員 | 中山 伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — | |
| 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — | |
| 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — | |
| 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — | |
| 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — | |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|------|--------|-----------------------------|
| (主査) | 玉田 基 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 武田 直也 | 愛知製鋼株式会社鋼生産技術部 |
| | 飯野 雅之 | 株式会社伊藤製鐵所本社技術サービス部 |
| | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 坂本 幸成 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 土橋 智也 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門線材条鋼商品技術部 |
| | 藤井 遥介 | 合同製鐵株式会社技術総括部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 時乘 健次 | JFEスチール株式会社棒線事業部棒線企画部 |
| | 上原 茂樹 | JFE条鋼株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 名古屋 隆司 | 東京鐵鋼株式会社技術開発本部 |
| | 谷口 潤 | トピー工業株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 西山 寛 | 西日本鋼業株式会社 |
| | 桃崎 宏之 | 西日本鋼業株式会社製品営業部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 小山 隆治 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |

| | | |
|-------|-------|-----------------------|
| | 洲崎 恒年 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |
| | 小岡 学幸 | 日本製鉄株式会社棒線技術部 |
| | 北川 貴一 | 株式会社プロテリアル特殊鋼事業部技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 秋葉 潤 | 株式会社向山工場技術管理部品質管理課 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 内藤 敏幸 | 普通鋼電炉工業会 |
| | 横田 真一 | 普通鋼電炉工業会 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3507-1 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 冷間圧造用炭素鋼－第1部：線材 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Carbon steels for cold heading – Part 1: Wire rods | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局 金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、主として、冷間圧造用炭素鋼線の製造に用いられる冷間圧造用炭素鋼線材について規定しているが、今回の改正では、この規格の対応国際規格であるISO 4954が2024年に部編成に分割されISO 4954-1として制定されたことにに基づく見直し、2023年に改正されたJIS G 0201「鉄鋼用語（熱処理）」及びJIS G 0203「鉄鋼用語（製品及び品質）」、並びに2024年に改正されたJIS G 0202「鉄鋼用語（試験）」に基づいた用語及び定義の見直し、2023年に改正されたJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）などの基本規格の改正に伴う引用方法の見直し、2024年に制定されたJIS G 3195（線材の形状、寸法、質量及びその許容差）の引用、注文者によって提示される情報の箇条の追加など、最新の市場動向を反映させるために、規定内容を見直す。 | | | | |
| | | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【期待効果】 本改正によって、最新の市場動向を反映させるとともに、規格利用者にとって、わかりやすく理解しやすい内容となることが期待できる。 | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | | 主な改正点は、次のとおり。 ・ ISO 4954-1に基とし、技術的内容を変更して作成した規格に見直す。 ・ 引用規格（箇条2）に、JIS G 3195を追加し、外観、寸法及びその許容差（箇条8）、並びに表示（箇条11）において、JIS G 3195の規定内容を引用するように見直す。 ・ 用語及び規格（箇条3）の規定内容を見直す。 ・ 検査（箇条10）において、JIS G 0404の引用方法を見直す。 ・ 注文者によって提示される情報の箇条を追加し、注文時に提示される情報を規定する。 | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・ 制定の場合は、規定する項目の内容 ・ 改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 事業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|--|---|---|-----------------------------------|--|
| | | 第 1 号 鉱工業品 (冷間圧造用炭素鋼線材) | 種類、寸法、品質、成分 | |
| | | 第 2 号 " | 生産方法 | |
| | | 第 4 号 " | 試験方法、分析方法 | |
| | | 第 号 | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | | 別紙1の1. の該当項目 (複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | | 別紙1の2. の該当項目 ■ 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する () | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | | ■ 有 (1) ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 □ 不明 | | |
| 4.1 原案作成期間(予定) | | 2025 年 9 月 ~ 2026 年 7 月 | | |
| 4.2 原案作成団体名 (和文) 一般社団法人 日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 e. その他 <input type="checkbox"/> 有 (※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)

- a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
- b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
- c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
- 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意書(メールを含む)又は結果として残すこと。)

| | | |
|----------------------|----------------------------------|--------|
| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 | |
| | □ 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | |
| | ■ 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | |
| | □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | |
| | 海外規格番号 () | 名称 () |
| | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | |
| | 団体規格番号 () | 名称 () |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 4954-1 (名称) Steels for cold heading and cold extruding - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy and alloy steels | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> IDT | <input checked="" type="checkbox"/> MOD |
| | | <input type="checkbox"/> NEQ (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|---|-------------|---|---|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | JISマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJISマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|-----------------|---|-----------------------|---|---------|-------------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 982千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 I-7 普通鋼鋼材形状別生産 | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 390千トンの一部 | 輸出額 | 528億円の一部 |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-2 普通鋼鋼材品種別輸出 | | (2024 年度) |
| | | 数量 | 273千トンの一部 | 輸入額 | 259億円の一部 |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-11 普通鋼鋼材品種別輸入 | | (2024 年度) |

| | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | |
| | ※適宜欄を追加して記載してください。 | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | 公開番号 /特許番号 | | | |
| | | 発明の名称 | | | |
| | | 出願人/権利 者の氏名 | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | たまだ もとい 玉田 基 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | tamada@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3507-1 冷間圧造用炭素鋼－第1部：線材】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|------|--------|-----------------------------|
| (主査) | 玉田 基 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 武田 直也 | 愛知製鋼株式会社鋼生産技術部 |
| | 飯野 雅之 | 株式会社伊藤製鐵所本社技術サービス部 |
| | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 坂本 幸成 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 土橋 智也 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門線材条鋼商品技術部 |
| | 藤井 遥介 | 合同製鐵株式会社技術総括部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 時乗 健次 | JFEスチール株式会社棒線事業部棒線企画部 |
| | 上原 茂樹 | JFE条鋼株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 名古屋 隆司 | 東京鐵鋼株式会社技術開発本部 |
| | 谷口 潤 | トピー工業株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 西山 寛 | 西日本鋼業株式会社 |
| | 桃崎 宏之 | 西日本鋼業株式会社製品営業部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 小山 隆治 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 洲崎 恒年 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |

| | | |
|-------|-------|-----------------------|
| | 小岡 学幸 | 日本製鉄株式会社棒線技術部 |
| | 北川 貴一 | 株式会社プロテリアル特殊鋼事業部技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 秋葉 潤 | 株式会社向山工場技術管理部品質管理課 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 内藤 敏幸 | 普通鋼電炉工業会 |
| | 横田 真一 | 普通鋼電炉工業会 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3508-1 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 冷間圧造用ボロン鋼－第1部：線材 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Boron steels for cold heading – Part 1: Wire rods | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局 金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 國際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、主として、冷間圧造用ボロン鋼線の製造に用いられる冷間圧造用ボロン鋼線材について規定しているが、今回の改正では、この規格の対応国際規格であるISO 4954が2024年に一部編成に分割されISO 4954-1として制定されたことにに基づく見直し、2023年に改正されたJIS G 0201「鉄鋼用語（熱処理）」及びJIS G 0203「鉄鋼用語（製品及び品質）」、並びに2024年に改正されたJIS G 0202「鉄鋼用語（試験）」に基づいた用語及び定義の見直し、2023年に改正されたJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）などの基本規格の改正に伴う引用方法の見直し、2024年に制定されたJIS G 3195（線材の形状、寸法、質量及びその許容差）の引用、注文者によって提示される情報の箇条の追加など、最新の市場動向を反映させるために、規定内容を見直す。 | | | | |
| | | 【期待効果】 本改正によって、最新の市場動向を反映させるとともに、規格利用者にとって、わかりやすく理解しやすい内容となることが期待できる。 | | | | |
| | | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要點 | 主な改正点は、次のとおり。 • ISO 4954-1に基きし、技術的内容を変更して作成した規格に見直す。 • 引用規格（箇条2）に、JIS G 3195を追加し、外観、寸法及びその許容差（箇条8）、並びに表示（箇条11）において、JIS G 3195の規定内容を引用するように見直す。 • 用語及び規格（箇条3）の規定内容を見直す。 • 検査（箇条10）において、JIS G 0404の引用方法を見直す。 • 注文者によって提示される情報の箇条を追加し、注文時に提示される情報を規定する。 | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・制定の場合は、規定する項目の内容 ・改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 | |
|--|---|--|--|-------------|
| | | 第 1 号 | 鉱工業品(冷間圧造用ボロン鋼線材) | 種類、寸法、品質、成分 |
| | | 第 2 号 | " | 生産方法 |
| | | 第 4 号 | " | 試験方法、分析方法 |
| | 第 号 | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目(複数選択可) ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ | | |
| | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし | <input type="checkbox"/> 該当する() | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 該当() | <input checked="" type="checkbox"/> 該当せず | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合: 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙3参照 | <input checked="" type="checkbox"/> 有(1) | | | |
| | <input type="checkbox"/> 不明 | | | |
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間(予定) | 2025 年 9月 ~ 2026年 7月 | | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人 日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 団体が2つ以上ある場合、カンマで区切って入力してください。 | (和文) (英文) (英文略称) | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン/別紙6参照 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 e. その他 <input type="checkbox"/> 有(※ 種別を記載のこと) <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ(生産者等、使用・消費者及び中立者)に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者(委員ではない)となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿(原案作成当事者を含む。)を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。(確認したことを、各委員会構成員の同意文書(メールを含む)又は結果録として残すこと。)

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | <input type="checkbox"/> 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | |
|----------------------|--|-------|--|
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他のJIS(改正の場合は現行JIS)を基礎とする。 | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 提案原案は国際規格(ISO又はIEC)を基礎とする。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | |
| | 海外規格番号() | 名称() | |
| | <input type="checkbox"/> 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | |
| | 団体規格番号() | 名称() | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格(ISO/IEC)ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 4954-1 (名称) Steels for cold heading and cold extruding - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy and alloy steels | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> IDT | <input checked="" type="checkbox"/> MOD |
| | | <input type="checkbox"/> NEQ (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|---|-------------|--------------------------------|---|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | JISマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJISマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|-----------------|---|-----------------------|---|---------|----------|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 982千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 I-7 普通鋼鋼材形状別生産 | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 390千トンの一部 | 輸出額 | 528億円の一部 |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-2 普通鋼鋼材品種別輸出 | | |
| | | 数量 | 273千トンの一部 | 輸入額 | 259億円の一部 |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-11 普通鋼鋼材品種別輸入 | | |

| | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | |
| | ※適宜欄を追加して記載してください。 | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | |
| | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | |
| | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| | | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | |
| | | 公開番号 /特許番号 | | | |
| | | 発明の名称 | | | |
| | | 出願人/権利 者の氏名 | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | たまだ もとい 玉田 基 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | tamada@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3508-1 冷間圧造用ボロン鋼－第1部：線材】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|------|--------|-----------------------------|
| (主査) | 玉田 基 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 武田 直也 | 愛知製鋼株式会社鋼生産技術部 |
| | 飯野 雅之 | 株式会社伊藤製鐵所本社技術サービス部 |
| | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 坂本 幸成 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 土橋 智也 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門線材条鋼商品技術部 |
| | 藤井 遥介 | 合同製鐵株式会社技術総括部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 時乗 健次 | JFEスチール株式会社棒線事業部棒線企画部 |
| | 上原 茂樹 | JFE条鋼株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 名古屋 隆司 | 東京鐵鋼株式会社技術開発本部 |
| | 谷口 潤 | トピー工業株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 西山 寛 | 西日本鋼業株式会社 |
| | 桃崎 宏之 | 西日本鋼業株式会社製品営業部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 小山 隆治 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 洲崎 恒年 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |

| | | |
|-------|-------|-----------------------|
| | 小岡 学幸 | 日本製鉄株式会社棒線技術部 |
| | 北川 貴一 | 株式会社プロテリアル特殊鋼事業部技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 秋葉 潤 | 株式会社向山工場技術管理部品質管理課 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 内藤 敏幸 | 普通鋼電炉工業会 |
| | 横田 真一 | 普通鋼電炉工業会 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案の番号及び名称並びに主務大臣・専門委員会名 | 1.1 規格番号 | JIS G 3509-1 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の名称（和文） | 冷間圧造用合金鋼－第1部：線材 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の名称（英文） | Low-alloyed steels for cold heading – Part 1: Wire rods | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 : 大臣 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 : 大臣 <small>※ 該当に■印をつけてください</small> | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS原案作成の確認状況 | 製造産業局 金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内容に関する事項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制定 | <input checked="" type="checkbox"/> 改正 | | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託により実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業により実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度により実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | | <input type="checkbox"/> 自主作成 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 法第14条による | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 法第15条による | | | | | |
| | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【制定・改正する理由（必要性）】 この規格は、主として、冷間圧造用合金鋼線の製造に用いられる冷間圧造用合金鋼線材について規定しているが、今回の改正では、この規格の対応国際規格であるISO 4954が2024年に部編成に分割されISO 4954-1として制定されたことにに基づく見直し、2023年に改正されたJIS G 0201「鉄鋼用語（熱処理）」及びJIS G 0203「鉄鋼用語（製品及び品質）」、並びに2024年に改正されたJIS G 0202「鉄鋼用語（試験）」に基づいた用語及び定義の見直し、2023年に改正されたJIS G 0404（鋼材の一般受渡し条件）などの基本規格の改正に伴う引用方法の見直し、2024年に制定されたJIS G 3195（線材の形状、寸法、質量及びその許容差）の引用、注文者によって提示される情報の箇条の追加など、最新の市場動向を反映させるために、規定内容を見直す。 | | | | |
| | | 2.3 制定・改正する理由（必要性）及び期待効果 | 【期待効果】 本改正によって、最新の市場動向を反映させるとともに、規格利用者にとって、わかりやすく理解しやすい内容となることが期待できる。 | | | |
| | 2.4 規定する項目内容又は改正する箇所と要点 | | 主な改正点は、次のとおり。 ・ ISO 4954-1に基とし、技術的内容を変更して作成した規格に見直す。 ・ 引用規格（箇条2）に、JIS G 3195を追加し、外観、寸法及びその許容差（箇条8）、並びに表示（箇条11）において、JIS G 3195の規定内容を引用するように見直す。 ・ 用語及び規格（箇条3）の規定内容を見直す。 ・ 検査（箇条10）において、JIS G 0404の引用方法を見直す。 ・ 注文者によって提示される情報の箇条を追加し、注文時に提示される情報を規定する。 | | | |
| | ※ 主要なものについて、箇条書きにて簡潔に記載のこと。 ・ 制定の場合は、規定する項目の内容 ・ 改正の場合は、改正が必要な項目（何をどのように）及びその理由 | | | | | |
| | 2.5 原案の検討状況 | <input type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、既存のJISを廃止する場合 | (規格番号) <small>※ 複数ある場合は全て記載</small> (規格名称) | | | | | |

| 3. 産業標準化法等への適合 | | | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | | 事項 | | |
|--|--|----------------------|--------------------------|-------------------|-------------|--|--|
| | | | 第 1 号 | 鉱工業品 (冷間圧造用合金鋼線材) | 種類、寸法、品質、成分 | | |
| | | | 第 2 号 | " | 生産方法 | | |
| | | | 第 4 号 | " | 試験方法、分析方法 | | |
| | | | 第 号 | | | | |
| 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 | 別紙 1 の 1. の該当項目 (複数選択可) | ア、イ | | | | | |
| ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管」(他省庁大臣との共管)の 場合は、当該項目を選択した理由も記載すること。 | | | | | | |
| 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 | □ 該当 () ■ 該当せず | □ 項目なし □ 該当する () | | | | | |
| 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 | ■ 有 (1) ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を 選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 □ 不明 | | | | | | |
| 4.1 原案作成期間 (予定) | 2025 年 9 月 ~ 2026 年 7 月 | | | | | | |
| 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人 日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | |
| 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | |
| 4.4 原案作成委員会の構成 | a. 委員区分 生産者等委員 4 名 使用・消費者委員 11 名 中立者委員 15 名 b. 売殻者委員 0 名 c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員会参画 ■ 有 □ 無 d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員 (又は関係者) 参画 ■ 有 □ 無 e. その他 □ 有 (※ 種別を記載のこと) ■ 無 | | | | | | |

(備考)
 a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにして、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
 b. ~e. は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参加させなければならない。
 c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課又は関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
 d. 原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成表をJISC審議時に配布し、JISGのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したことを、各委員会構成員の同意書（メールを含む）又は結果録として残すこと。）

| 5. 提案原案の著作権に関する情報 | □ 提案原案は原案作成段階で創作する。 | | | |
|----------------------|----------------------------------|--------|--|--|
| | □ 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。 | | | |
| | ■ 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。 | | | |
| | □ 提案原案は他の海外規格を基礎とする。 | | | |
| | 海外規格番号 () | 名称 () | | |
| | □ 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。 | | | |
| | 団体規格番号 () | 名称 () | | |

↓

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |

| | | | |
|------------------------------|--|---|--|
| 6. 国際流通への 影響に関する 事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 4954-1 (名称) Steels for cold heading and cold extruding - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy and alloy steels | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> IDT | <input checked="" type="checkbox"/> MOD |
| | | <input type="checkbox"/> NEQ (理由:) | |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間: 年 月 / T C:) <input type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------------|---|-------------|--------------------------------|---|----------------------------|
| 7. JISマーク 表示制度との 関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | JISマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | | 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) | <input checked="" type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 無 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJISマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 用語規格や方法規格等として作成するため、JISマーク表示制度の対象にはならない。 | | | | |
| | <input type="checkbox"/> JISマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:) | | | | |

※ JISマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJISCのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | | |
|-----------------|---|---|--|---------|-------------|--|
| 8. 生産・輸出入等状況 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) ／生産(売上)額 | 数量 | 982千トンの一部 | 生産(売上)額 | 不明 | |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | | |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 I-7 普通鋼鋼材形状別生産 | | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 390千トンの一部 | 輸出額 | 528億円の一部 | |
| | | 出典 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-2 普通鋼鋼材品種別輸出 | | (2024 年度) | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 273千トンの一部 | 輸入額 | 259億円の一部 | |
| 出典 | | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 鉄鋼統計要覧 IV-11 普通鋼鋼材品種別輸入 | (2024 年度) | | | |

| | | | | | | |
|----------------|---|--------------------------------------|------------------------------|---|----------------------------|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJISの有無及び作成しようとする原案との重複 | 無 | | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | 法令等 番号 | |
| | | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | | | | |
| | 9.3 特許権等(特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等)の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号/特許番号、出願人/権利者の記載は任意。 | ■ 無 | | | | |
| | | □ 有 | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 | |
| 特許権等の種類 | | | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 | | |
| 公開番号 /特許番号 | | | | | | |
| 発明の名称 | | | | | | |
| 出願人/権利 者の氏名 | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | たまだ もとい 玉田 基 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | tamada@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 3509-1 冷間圧造用合金鋼－第1部：線材】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|------|--------|-----------------------------|
| (主査) | 玉田 基 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 武田 直也 | 愛知製鋼株式会社鋼生産技術部 |
| | 飯野 雅之 | 株式会社伊藤製鐵所本社技術サービス部 |
| | 鈴木 啓泰 | 王子製鉄株式会社生産技術部 |
| | 坂本 幸成 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 上道 雅丈 | 共英製鋼株式会社本社生産企画部 |
| | 土橋 智也 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門線材条鋼商品技術部 |
| | 藤井 遥介 | 合同製鐵株式会社技術総括部 |
| | 永野 慎一 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 時乗 健次 | JFEスチール株式会社棒線事業部棒線企画部 |
| | 上原 茂樹 | JFE条鋼株式会社品質保証部 |
| | 太田 伸 | 大同特殊鋼株式会社技術企画部 |
| | 名古屋 隆司 | 東京鐵鋼株式会社技術開発本部 |
| | 谷口 潤 | トピー工業株式会社スチール事業部品質保証部 |
| | 西山 寛 | 西日本鋼業株式会社 |
| | 桃崎 宏之 | 西日本鋼業株式会社製品営業部 |
| | 竹内 俊哉 | 日本金属株式会社技術部門技術部 |
| | 小山 隆治 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 洲崎 恒年 | 日本製鉄株式会社薄板技術部 |

| | | |
|-------|-------|-----------------------|
| | 小岡 学幸 | 日本製鉄株式会社棒線技術部 |
| | 北川 貴一 | 株式会社プロテリアル特殊鋼事業部技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 秋葉 潤 | 株式会社向山工場技術管理部品質管理課 |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 内藤 敏幸 | 普通鋼電炉工業会 |
| | 横田 真一 | 普通鋼電炉工業会 |

J I S 原案作成に係る事前調査表

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|---|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局長 | | | | | |
| 1. 産業標準原案 の番号及び名 称並びに主務 大臣・専門委 員会名 | 1.1 規格番号 | JIS Z 2276 | | | | |
| | 1.2 産業標準原案の 名称（和文） | 金属材料の引張リラクセーション試験方法 | | | | |
| | 1.3 産業標準原案の 名称（英文） | Method of tensile stress relaxation test for metallic materials | | | | |
| | 1.4 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管　： <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管　： ※ 該当に■印をつけてください | | | | |
| | 1.5 業所管課室及びJIS 原案作成の確認状況 | 製造産業局金属 | 課 | <input type="checkbox"/> 確認済み | <input checked="" type="checkbox"/> 確認中 | <input type="checkbox"/> 未確認 |
| | 1.6 JISC専門委員会名 | | | | | |
| 2. 制定/改正の内 容に関する事 項 | 2.1 制定・改正の別 | <input type="checkbox"/> 制 定 | | <input checked="" type="checkbox"/> 改 正 | | |
| | 2.2 原案作成区分 | <input type="checkbox"/> 法第11条による | <input type="checkbox"/> 原案委託により実施 | <input type="checkbox"/> 調査研究委託によ り実施 | <input type="checkbox"/> 国際標準開発委託事業によ り実施 | <input type="checkbox"/> 新市場創造型標準化制度によ り実施 |
| | | <input type="checkbox"/> 法第12条による | <input type="checkbox"/> J S A 公募により実施 | | <input type="checkbox"/> 自主作成 | |
| | 2.3 制定・改正する理由 (必要性) 及び期待効果 | ■ 法第14条による | | | | |
| | | □ 法第15条による | | | | |
| | | 【制定・改正する理由（必要性）】 JIS Z 2276は、一定の引張全ひずみ及び一定温度の条件の下で、金属材料の引張試験力（応力）のリラクセーション〔試験力（応力）の時間的変化〕を測定する引張リラクセーション試験方法について規定するJISである。既に前回の改正から13年を経ていること、今回、対応国際規格が2025年に改訂されることを受け、整合性の維持と規格利用者の利便性を考慮した改正を行う。特に、新たに附属書を設けて室温以上の試験に関する規定を記載する。 | | | | |
| 2.4 規定する項目内容又 は改正する箇所と要点 | 【期待効果】 試験の信頼性の向上が期待され、円滑な取引を促進すること、規格利用者の利便性の向上などが期待できる。 | | | | | |
| | (改正の場合) | | | | | |
| | 主な改正項目は次のとおりである。 ・試験装置（箇条5）：規定温度と指示温度との差の許容差を示す表2を省略し、JIS G 0567を引用する。室温以上に加熱する場合を規定している5.2と5.3のa)及びb)とを附属書JAに移動する。 ・試験片（箇条6）：材料規格及び鋼材規格を製品規格に統一する。 ・試験方法（箇条7）：室温を超える場合の方法について、附属書JAに移動する。注記2を本文とし且つ式の記号を修正し対応国際規格に整合させる。 ・報告（箇条8）：試験規格共通の結果の報告の記載に修正する。 ・附属書JA：新たに附属書JAを設けて、室温以上の試験方法を規定する。 ・その他：JIS Z 8301に整合させる。 | | | | | |
| 2.5 原案の検討状況 | <input checked="" type="checkbox"/> JIS原案の素案作成には未着手の段階 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案を作成中 <input type="checkbox"/> JIS原案の素案は作成済みで、原案作成委員会での審議をすぐに開始できる段階 | | | | | |
| 2.6 制定・改正に伴い、 既存のJISを廃止する場 合 | (規格番号) ※複数ある場合は全て記載 (規格名称) | | | | | |

| | | | |
|-------------------|--|--|---|
| 3. 産業標準化法等への適合 | 3.1 産業標準化法第2条の該当事項 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」産業標準化法第2条の該当事項(3.1)参照 | 産業標準の対象 (鉱工業品、役務等の名称) | 事項 |
| | | 第 1 号 鉱工業品（鋼） | 品質 |
| | | 第 4 号 鉱工業品（鋼） | 試験方法 |
| | | 第 号 第 号 | |
| | 3.2 国家標準とすることの妥当性の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙1参照 | 別紙1の1. の該当項目（複数選択可） ※ 2.2 原案作成区分が「法第12条による」であって1.4 主務大臣が「経済産業大臣専管・他省庁大臣との共管」の場合には、該当項目を選択した理由も記載すること。 | ア、イ |
| | | 別紙1の2. の該当項目 | <input checked="" type="checkbox"/> 項目なし <input type="checkbox"/> 該当する() |
| | | ■ 該当 (1) <input type="checkbox"/> 該当せず | |
| | 3.3 国が主体的に取り組む分野の判断基準 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙2参照 | <input type="checkbox"/> 有 () ※ 「2. 関連する生産統計等によって、市場におけるニーズが確認できる場合、又は将来において新たな市場獲得が予想される場合」を選択した場合、「8. 生産・輸出入等状況」を必ず記載すること。 | |
| | 3.4 上記分野に該当しない場合： 市場適合性への該当 ※ 別シートの「使用コードなど一覧」・ 産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙3参照 | <input type="checkbox"/> 不明 | |

(備考)
a. 委員区分は、各グループ（生産者等、使用・消費者及び中立者）に属する者が含まれるようにし、かつ、各グループに属する委員の人数が原案作成委員会に属する委員の人数の半数を超えないこと。
b. ~e.は、a.以外の利害関係者として存在する場合は、委員として参画させなければならない。
c. JIS登録認証機関協議会又は登録認証機関の委員は、原則、中立者委員、d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員は、原則、中立者委員又は関係者（委員ではない）となる。
原案作成委員会の構成員名簿（原案作成当事者を含む。）を添付のこと。なお、個人情報保護の観点から、全ての委員に対して、原案作成委員会の構成員をJ I S C審議時に配布し、J I S Cのウェブサイトで公表されることについて同意する旨を原案作成委員会審議終了までに確認すること。（確認したこと、各委員会構成員の同意文書（メールを含む）又は議事録として残すこと。）

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|---|---------|--|--------|-----|----------|------|-------|------|----------|-----|----------------------------------|--|-------------------------------|--|--------|--|
| 4. 原案作成に関する事項 | 4.1 原案作成期間（予定） | 2026 年 4月～ 2026年 7月 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.2 原案作成団体名 | (和文) 一般社団法人日本鉄鋼連盟 (英文) The Japan Iron and Steel Federation (英文略称) JISF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.3 原案作成団体名 (共同で原案を作成する場合) ※ 適宜欄を追加して記載してください | (和文) (英文) (英文略称) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.4 原案作成委員会の構成 ※ 備考及び産業標準案等審議・審査ガイドライン／別紙6参照 | <table border="1"> <tr> <td>a. 委員区分</td> <td></td> </tr> <tr> <td>生産者等委員</td> <td>4 名</td> </tr> <tr> <td>使用・消費者委員</td> <td>11 名</td> </tr> <tr> <td>中立者委員</td> <td>15 名</td> </tr> <tr> <td>b. 販売者委員</td> <td>0 名</td> </tr> <tr> <td>c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</td> </tr> <tr> <td>d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</td> </tr> <tr> <td>e. その他</td> <td><input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無</td> </tr> </table> | a. 委員区分 | | 生産者等委員 | 4 名 | 使用・消費者委員 | 11 名 | 中立者委員 | 15 名 | b. 販売者委員 | 0 名 | c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | e. その他 | <input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | a. 委員区分 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 生産者等委員 | 4 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 使用・消費者委員 | 11 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中立者委員 | 15 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b. 販売者委員 | 0 名 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| c. JIS登録認証機関協議会 又は登録認証機関の委員参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d. 経済産業省原局原課、関係省庁の委員（又は関係者）参画 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| e. その他 | <input type="checkbox"/> 有（※ 種別を記載のこと） <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

5. 提案原案の著作権に関する情報

- 提案原案は原案作成段階で創作する。
- 提案原案は他のJIS（改正の場合は現行JIS）を基礎とする。
- 提案原案は国際規格（ISO又はIEC）を基礎とする。
- 提案原案は他の海外規格を基礎とする。
海外規格番号（ ） 名称（ ）
- 提案原案は国内の団体規格を基礎とする。
団体規格番号（ ） 名称（ ）



| | | |
|--|-------------------------------|---|
| 国際規格（ISO/IEC）ではなく、海外規格、団体規格等を基礎とする場合その著作権の使用 | <input type="checkbox"/> 調整済み | <input type="checkbox"/> ロイヤリティ要 <input type="checkbox"/> ロイヤリティ不要 |
| | <input type="checkbox"/> 今後調整 | |

| | | | |
|----------------------|--|--|--|
| 6. 国際流通への影響に関する事項 | 6.1 対応する国際規格の有無 | <input checked="" type="checkbox"/> 有 ※ 有の場合は、6.2~6.4を記載 | <input type="checkbox"/> 無 ※ 無の場合は、6.4~6.5を記載 |
| | 6.2 対応する国際規格番号及び名称 | (国際規格番号) ISO 15630-3 (名称) Steel for the reinforcement and prestressing of concrete—Test methods—Part 3: Prestressing steel | |
| | 6.3 整合性コード(予定) | <input type="checkbox"/> I D T <input checked="" type="checkbox"/> M O D | <input type="checkbox"/> N E Q (理由 :) |
| | 6.4 産業標準原案等の制定・改正が輸入・役務の参入に悪影響を及ぼさない理由 | <input checked="" type="checkbox"/> 対応する国際規格と整合させる <input type="checkbox"/> 基本規格であり、產品に直接影響しない <input type="checkbox"/> 国内需給型の製品・役務等であり輸入・役務の参入実績がない <input type="checkbox"/> その他 () | |
| | 6.5 国際提案の予定 | <input type="checkbox"/> 有 (予定期間 : 年 月 / T C :) <input type="checkbox"/> 無 | |

| | | | | | |
|------------------------|--------------------|---|--|--|--|
| 7. J I Sマーク表示制度との関係 | ※右記欄は、改正の場合だけ実績を記載 | J I Sマーク認証取得者 登録認証機関 | <input type="checkbox"/> 有(国内) <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input type="checkbox"/> 有(海外) <input type="checkbox"/> 有(海外) | <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/> 無 |
| | | □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品(加工技術、電磁的記録、役務)規格(以下「製品規格等」という。)として作成し、制定・改正後にJ I Sマーク認証取得済み(又は見込み)の事業者がある。 □ J I Sマーク表示制度の対象とする製品規格等として作成し、制定・改正後に国内の登録認証機関からの登録見込みは、現時点ではない。 □ 用語規格や方法規格等として作成するため、J I Sマーク表示制度の対象にはならない。 J I Sマーク表示制度の対象としない製品規格等として作成する。 (理由:必ず記載のこと) ※理由は、「安全性の一側面だけを定めた規格とするため」のように、J I Sマーク表示制度の対象とする要件を満たさない理由を記載。 | | | |

※ J I Sマーク認証取得者、登録認証機関の有無はJ I S Cのウェブサイトのデータベース検索で検索してください

| | | | | | |
|--|---|-----------------------|----------------------|---------|----|
| 8. 生産・輸出入等状況 ※ 不明の場合は空欄とせず、不明と記載のこと。 | 年間生産数量 (役務提供件数) 及び 工場数(事業者数) /生産(売上)額 | 数量 | 不明 | 生産(売上)額 | 不明 |
| | | 工場数・ 役務提供事業者数 等 | 不明 | | |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | |
| | 年間の輸出数量 /輸出額 | 数量 | 不明 | 輸出額 | 不明 |
| | | 出典 | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | | |
| | 年間の輸入数量 /輸入額 | 数量 | 不明 | 輸入額 | 不明 |
| 出典 | | 鉄鋼統計要覧(一般社団法人日本鉄鋼連盟) | (2023 年度) | | |

| | | | | | |
|-----------|---|---|--|---|--|
| 9. その他 | 9.1 既制定の類似するJ I Sの有無及び作成しようとする原案との重複 | 特になし | | | |
| | 9.2.1 法令や公共調達への引用 ※適宜欄を追加して記載してください。 | <input checked="" type="checkbox"/> 現在既に引用されている | | <input type="checkbox"/> 制定又は改正後引用される予定 | |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 | 法令等 番号 | 建設省告示第1446号 国土交通省告示第1005号 別表第2、第1第2号に掲げる建築材料、測定方法等、7.ハ(品質基準及びその測定方法等) |
| | | 引用(予定)法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 建築物の基礎、主要構造部等に使用する建築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基準を定める件 | | |
| | 9.2.2 関連する法令や公共調達 (被引用を除く) | 公共調達に用いる(予定) 仕様書等の名称 | | 法令等 番号 | 建設省告示第1446号 国土交通省告示第1005号 別表第2、第1第17号に掲げる建築材料、測定方法等、9.ハ(品質基準及びその測定方法等) |
| | | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | | |
| | | | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 無 | | | |
| | | | 実施許諾の有無 | <input type="checkbox"/> 有 | <input type="checkbox"/> 無 |

| | | | | |
|---|-----|----------------|------------------------------|-------------------------------|
| 9.3 特許権等（特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権等）の有無 ※複数ある場合は別紙に記載。特許権等の名称、公開番号／特許番号、出願人／権利者の記載は任意。 | □ 有 | 特許権等の種類 | <input type="checkbox"/> 特許権 | <input type="checkbox"/> 実用新案 |
| | | 公開番号／特許番号 | | |
| | | 発明の名称 | | |
| | | 出願人／権利者 の氏名 | | |

| | | |
|---------------------|-------------|----|
| 10. 申出予定期 | 2026 年 10 月 | 注記 |
| 11. 公示希望時期(ある場合) | 年 月 | |

| | | |
|--------------|---------------------|--|
| 12. 連絡担当者 | (ふりがな) | さいとう しゅんたろう |
| | 担当者氏名 | 齊藤 俊太郎 |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟・標準化センター事務局・主査 |
| | 住所 | 〒 103 - 0025 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 |
| | TEL | 03-3669-4826 |
| | E-mail | s-saito@jisf.or.jp |
| | (ふりがな) | |
| | 担当者氏名 | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | |
| | 住所 | 〒 - |
| | TEL | |
| | E-mail | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS Z 2276 金属材料の引張りラクセーション試験方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|------------------------|
| (主査) | 齊藤 俊太郎 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 木下 隆行 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 馬原 翔太 | 大阪製鐵株式会社商品企画部 |
| | 青方 友哉 | 株式会社コベルコ科研技術本部技術統括部 |
| | 羽手原 健 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 須恵 麻理奈 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 宇野 聰 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 廣神 定信 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 伊藤 治 | 日本冶金工業株式会社グループ環境・知的財産部 |
| | 松本 大 | 株式会社フューチュアテック営業技術部 |
| | 知野 克彦 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社品質保証室 |
| | 小川 聰 | 株式会社淀川製鋼所市川工場品質保証グループ |
| (関係者) | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |
| | 鹿島 真弓 | ステンレス協会開発事業部 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | |
|--------------|---------------------------|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 |
|--------------|---------------------------|

| | | | | |
|-----------------------------|---|--|---------------------------|---|
| 1. 日本産業規格 の番号及び名 称 | 規格番号 及び年号 | G 1213 : 2001 | | |
| | 規格名称 (和文) | 鉄及び鋼—マンガン定量方法 | | |
| | 規格名称 (英文) | Iron and steel—Methods for determination of manganese content | | |
| 2. 廃止の提案に に関する事項 | 廃止の理由 | JIS G 1213:2001は、鉄及び鋼中のマンガン定量方法を規定したもので、2種類の定量方法を規定している。現行規格は、2001年に改正されて以降、約24年間経過したが、この間に対応国際規格（ISO 629）が改訂され、関係するJIS G 1201、JIS K 8001及びJIS K 8005が改正され、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 見直しにあたり、「複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する」とした、原案作成団体（日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格及び原料規格検討会）の統一見解に従い、新たに次のように2分割して制定するとともに、この規格を廃止する。 第1部：ペルオキソニ硫酸アンモニウム酸化しゅう酸ナトリウム・過マンガン酸カリウム逆滴定法 第2部：過マンガン酸吸光度法 | | |
| | (あれば) 分割先規格番号、 統合先規格番号 | G 1213-1 G 1213-2 | | |
| | 法令や公共調達への引 用 ※適宜欄を追加して記載し てください。 | 建築基準法 告示名：建築物の基礎、主要構造部等に使用する建 築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産 業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基 準を定める件 | 法令等 番号 | 公布法律番号（公布日）：建設省 告示第1446号（H20531） 改正法律番号（改正日）：国土交 通省告示第1005号（R060709） |
| | 関連する法令や公共調 達（被引用を除く） ※適宜欄を追加して記載し てください。 | 公共調達に用いる（予定） 仕様書等の名称 | 通達等 番号 | |
| | J I Sマーク表示制度 との関係 注）JISマーク認証取得者の 合意がなければJISを廃止で きません。 | J I Sマーク認証取得者 | □ 有（国内） □ 有（海外） ■ 無 | ※ 該当に■印をつけてください |
| 3. 申出予定期 及び主務大臣 | 申出予定期 | 2026 年 9 月 | | |
| | 主務大臣 | ■ 経済産業大臣専管 | | |
| | | □ 他省庁大臣との共管 | 大臣 | |
| | | □ 他省庁大臣の専管 | 大臣 | |

| | | | | |
|-------------|---------------------|----------------------------|----------|--|
| 4. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | いだ いわお | | |
| | | 井田 巍 | | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局 主査 | | |
| | 住所 | 〒 | 103-0025 | |
| | | 東京都中央区日本橋茅場町13-2-10 鉄鋼会館内 | | |
| | TEL | 03-3669-4826 | | |
| | E-mail | ida@jisf.or.jp | | |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | | | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | | | |
| | 住所 | 〒 | - | |
| TEL | | | | |
| E-mail | | | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1213 鉄及び鋼－マンガン定量方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | |
|--------------|---------------------------|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 |
|--------------|---------------------------|

| | | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|-----------|---|
| 1. 日本産業規格 の番号及び名 称 | 規格番号 及び年号 | G 1224 : 2001 | | | |
| | 規格名称 (和文) | 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法 | | | |
| | 規格名称 (英文) | Iron and steel—Methods for determination of aluminium content | | | |
| 2. 廃止の提案に 関する事項 | 廃止の理由 | JIS G 1224:2001は、鉄及び鋼中のアルミニウム定量方法を規定したもので、2種類の定量方法を規定している。現行規格は、2001年に改正されて以降、約24年間経過したが、この間、関係するJIS G 1201及びJIS K 8001が改正され、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。 見直しにあたり、“複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する”とした、原案作成団体（日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格及び原料規格検討会）の統一見解に従い、新たに次のように2分割して制定するとともに、この規格を廃止する。 第1部：8-キノリノール沈殿分離臭素酸カリウム・チオ硫酸ナトリウム逆滴定法 第2部：鉄分離クロムアズロールS吸光光度法 | | | |
| | (あれば) 分割先規格番号、 統合先規格番号 | G 1224-1 G 1224-2 | | | |
| | 法令や公共調達への引 用 ※適宜欄を追加して記載し てください。 | 引用（予定）法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 建築基準法 告示名：建築物の基礎、主要構造部等に使用する建 築材料並びにこれらの建築材料が適合すべき日本産 業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基 準を定める件 | 法令等 番号 | 公布法律番号（公布日）：建設省 告示第1446号（H120531） 改正法律番号（改正日）：国土交 通告示第1005号（R060709） |
| | 関連する法令や公共調 達（被引用を除く） ※適宜欄を追加して記載し てください。 | 公共調達に用いる（予定） 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | |
| | J I Sマーク表示制度 との関係 注) JISマーク認証取得者の 合意がなければJISを廃止で きません。 | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | | 法令等 番号 | |
| | 公共調達に用いる 仕様書等の名称 | | 通達等 番号 | | |
| J I Sマーク認証取得者 との関係 | J I Sマーク認証取得者 | <input type="checkbox"/> 有（国内） <input type="checkbox"/> 有（海外） <input checked="" type="checkbox"/> 無 | ※ 該当に■印をつけてください | | |
| 3. 申出予定期 及び主務大臣 | 申出予定期 | 2026 年 9 月 | | | |
| | 主務大臣 | <input checked="" type="checkbox"/> 経済産業大臣専管 | | | |
| | | <input type="checkbox"/> 他省庁大臣との共管 | 大臣 | | |
| | | <input type="checkbox"/> 他省庁大臣の専管 | 大臣 | | |

| | | | | |
|-------------|---------------------|----------------------------|----------|--|
| 4. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | いだ いわお | | |
| | | 井田 巍 | | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局 主査 | | |
| | 住所 | 〒 | 103-0025 | |
| | | 東京都中央区日本橋茅場町13-2-10 鉄鋼会館内 | | |
| | TEL | 03-3669-4826 | | |
| | E-mail | ida@jisf.or.jp | | |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | | | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | | | |
| | 住所 | 〒 | - | |
| TEL | | | | |
| E-mail | | | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1224 鉄及び鋼－アルミニウム定量方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | ○ | | | | | | | | | 1 |
| 分科会 | ○ | | | | | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 <small>注)</small> | | | | | ○ | | | | | | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年7月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |

J I S原案作成に係る事前調査表

| | |
|--------------|---------------------------|
| 提出者 (団体名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター 事務局長 |
|--------------|---------------------------|

| | | | | |
|--|---|--|-----------|---|
| 1. 日本産業規格 の番号及び名 称 | 規格番号 及び年号 | G 1227 : 1999 | | |
| | 規格名称 (和文) | 鉄及び鋼—ほう素定量方法 | | |
| | 規格名称 (英文) | Iron and steel—Methods for determination of boron content | | |
| 2. 廃止の提案に 関する事項 | 廃止の理由 | JIS G 1227:1999は、鉄及び鋼中のほう素定量方法を規定したもので、5種類の定量方法を規定している。現行規格は、1999年に改正されて以降、約26年間経過した。この間、対応国際規格（ISO 10153及びISO 13900）は改訂されていないが、関係するJIS Z 8402規格群が制定、JIS G 1201及びJIS K 8001が改正され、許容差の計算方法、分析方法規格に要求される事項などが変化してきたため、技術的内容を見直す必要がある。見直しにあたり、“複数の分析方法が規定されている規格を改正する場合には、分析方法ごとに部編成規格として制定する”とした、原案作成団体（日本鉄鋼連盟標準化センター 鋼材規格及び原単規格検討会）の統一見解に従い、新たに次のように2分割して制定するとともに、この規格を廃止する。 第1部：ほう酸トリメチル蒸留分離水酸化ナトリウム滴定法 第2部：吸光度法 | | |
| | (あれば) 分割先規格番号、 統合先規格番号 | G 1227-1 G 1227-2 | | |
| | 法令や公共調達への引 用 ※適宜欄を追加して記載し てください。 | 建築基準法 告示名：建築物の基礎、主要構造部等に使用する建 築材料並びにこれらの中の建築材料が適合すべき日本産 業規格又は日本農林規格及び品質に関する技術的基 準を定める件 | 法令等 番号 | 公布法律番号（公布日）：建設省 告示第1446号（H120531） 改正法律番号（改正日）：国土交 通告示第1005号（R060709） |
| 関連する法令や公共調 達（被引用を除く） ※適宜欄を追加して記載し てください。 | 公共調達に用いる（予定） 仕様書等の名称 | 通達等 番号 | | |
| J I Sマーク表示制度 との関係 注) JISマーク認証取得者の 合意がなければJISを廃止で きません。 | 法令名 (法律、政令、省令、告示等) | 法令等 番号 | | |
| J I Sマーク認証取得者 ※該当に■印をつけてください | J I Sマーク認証取得者 | □ 有（国内） □ 有（海外） ■ 無 | | |
| 3. 申出予定期 及び主務大臣 | 申出予定期 | 2027 年 2 月 | | |
| | 主務大臣 | ■ 経済産業大臣専管 | | |
| | | □ 他省庁大臣との共管 | 大臣 | |
| □ 他省庁大臣の専管 | | 大臣 | | |

| | | | | |
|-------------|---------------------|----------------------------|----------|--|
| 4. 連絡担当者 | (ふりがな) 担当者氏名 | いだ いわお 井田 巍 | | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | 一般社団法人日本鉄鋼連盟 標準化センター事務局 主査 | | |
| | 住所 | 〒 | 103-0025 | |
| | | 東京都中央区日本橋茅場町13-2-10 鉄鋼会館内 | | |
| | TEL | 03-3669-4826 | | |
| | E-mail | ida@jisf.or.jp | | |
| | (ふりがな) 担当者氏名 | | | |
| | 所属 (団体名・部署名・役職名) | | | |
| | 住所 | 〒 | - | |
| TEL | | | | |
| E-mail | | | | |

団体名：一般社団法人日本鉄鋼連盟

JIS原案作成委員会開催日程及び構成員名簿

1. JIS原案の番号及び名称

【JIS G 1227 鉄及び鋼一ほう素定量方法】

2. 原案作成スケジュール

下記空欄へ○印を記入して、原案作成のスケジュールをお示し下さい。

| 2026年度 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---|
| 本委員会 | | | | | | | | | ○ | | | | 1 |
| 分科会 | | | | | ○ | | | | | | | | 1 |
| 様式調整時期 ^{注)} | | | | | | | | | | ○ | | | |

注 JIS原案をより適切な様式とするために、原案作成期間中にJSAによる様式調整を実施致します（作成中の原案を一旦ご提出頂き、様式調整を実施のうえ、必要に応じてJSA指摘事項にご対応頂きます）。様式調整の実施可能時期に○印をご記入下さい。

3. 本委員会構成員名簿（2025年12月現在）

委員合計30名（中立者15名、使用者11名、生産者4名）

| No | 区分 | 氏名 | 勤務先・所属 | 種別 |
|----|------|-------|---------------------------------|-----|
| 1 | 委員長 | 榎学 | 東京工科大学 | 中立者 |
| 2 | 副委員長 | 緒形俊夫 | 国立研究開発法人物質・材料研究機構 | 中立者 |
| 3 | 副委員長 | 田中龍彦 | 東京理科大学名誉教授 | 中立者 |
| 4 | 副委員長 | 藤原弘次 | EMF応用計測（非破壊試験専門家） | 中立者 |
| 5 | 委員 | 林央 | 元国立研究開発法人理化学研究所 | 中立者 |
| 6 | 委員 | 千葉光一 | 関西学院大学 | 中立者 |
| 7 | 委員 | 沖佑典 | 国立研究開発法人建築研究所 | 中立者 |
| 8 | 委員 | 桑原利彦 | 東京農工大学名誉教授 | 中立者 |
| 9 | 委員 | 富山禎仁 | 国立研究開発法人土木研究所 | 中立者 |
| 10 | 委員 | 鈴木覚 | 一般社団法人日本アルミニウム協会 | 中立者 |
| 11 | 委員 | 木下晴彦 | 一般財団法人日本規格協会 | 中立者 |
| 12 | 委員 | 熊井勝敏 | 日本検査キューエイ株式会社 | 中立者 |
| 13 | 委員 | 藤井勉 | 一般社団法人日本試験機工業会 | 中立者 |
| 14 | 委員 | 栗原正明 | 一般社団法人日本伸銅協会 | 中立者 |
| 15 | 委員 | 藤田栄 | 北海道大学 | 中立者 |
| 16 | 委員 | 塩田佳紀 | 一般社団法人火力原子力発電技術協会（株式会社IHI） | 使用者 |
| 17 | 委員 | 種物谷宣高 | 高圧ガス保安協会 | 使用者 |
| 18 | 委員 | 金岡秀明 | 一般社団法人日本機械工具工業会（住友電工ハードメタル株式会社） | 使用者 |
| 19 | 委員 | 山田哲 | 一般社団法人日本建築学会（東京大学大学院） | 使用者 |
| 20 | 委員 | 判治剛 | 公益社団法人大木学会（名古屋大学） | 使用者 |
| 21 | 委員 | 蓮井敏秀 | 線材製品協会（日鉄SGワイヤ株式会社） | 使用者 |
| 22 | 委員 | 中山伸 | 一般財団法人日本海事協会 | 使用者 |

| | | | | |
|----|-----|-------|---------------------------|-----|
| 23 | 委員 | 辻村 寿彦 | 日本金属継手協会 | 使用者 |
| 24 | 委員 | 鈴木 一弁 | 一般社団法人日本鋼構造協会 | 使用者 |
| 25 | 委員 | 近藤 隆明 | 一般社団法人日本自動車工業会（日産自動車株式会社） | 使用者 |
| 26 | 委員 | 相川 卓洋 | 公益社団法人日本水道協会 | 使用者 |
| 27 | 委員 | 池田 正一 | 株式会社神戸製鋼所鉄鋼アルミ事業部門技術企画部 | 生産者 |
| 28 | 委員 | 中澤 晋 | JFEスチール株式会社品質保証部 | 生産者 |
| 29 | 委員 | 八木 謙治 | 大同特殊鋼株式会社CQM部 | 生産者 |
| 30 | 委員 | 荒井 和弘 | 日本製鉄株式会社品質保証部 | 生産者 |
| | 関係者 | 神沢 吉洋 | 経済産業省製造産業局金属課 | — |
| | 関係者 | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 | — |
| | 関係者 | 長 靖朗 | 国土交通省大臣官房技術調査課 | — |
| | 関係者 | 坂本 淳 | 国土交通省 | — |
| | 幹事 | 松本 聰 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター | — |

備考 1. 「区分」欄には、“委員”、“関係者”、“事務局”等をご記入下さい。

2. 「種別」欄には、生産者等（生産者、電磁的記録作成事業者又は役務提供事業者）委員に“生産者”、使用・消費者側委員に“使用者”、中立・学識経験者に“中立者”をご記入下さい。
3. 必要に応じて、関係当事者〔販売者、省庁等、JIS登録認証機関協議会（又は協議会が推薦した者）〕の参加を求める場合は、それらもご記入下さい。
4. 分科会を開催する場合は、その構成員名簿（上記名簿と同様の形式）も別途記載して下さい（ただし「種別」欄は不要）。

4. 分科会構成員名簿（2025年8月現在）

| | 氏名 | 所属 |
|-------|--------|--|
| (主査) | 井田 巍 | 一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センター |
| (委員) | 金田 祥江 | 愛知製鋼株式会社材料試験技術部 |
| | 乾 道春 | 株式会社コベルコ科研技術本部化学分析センター |
| | 妙瀬田 真理 | 山陽特殊製鋼株式会社品質保証部 |
| | 厚東 直毅 | JFEスチール株式会社品質保証部 |
| | 北出 哲朗 | JFEテクノリサーチ株式会社福山事業部 |
| | 名越 正泰 | JFEテクノリサーチ株式会社分析・解析技術Division ナノ解析センター |
| | 儀賀 義勝 | 株式会社大同分析リサーチ品質保証部 |
| | 黒岩 猛 | 日鉄テクノロジー株式会社技術本部技術総括部 |
| | 柳原 木綿子 | 日鉄テクノロジー株式会社瀬戸内事業所材料技術部 |
| | 今里 直樹 | 日本製鉄株式会社品質保証部 |
| (関係者) | 瀧本 和人 | 日本冶金工業株式会社品質保証部 |
| | 伊藤 清孝 | 元株式会社大同分析リサーチ |
| | 菊田 進作 | 経済産業省イノベーション・環境局国際標準課 |