

卓越した技術者（現代の名工）（2011 年度）

第 1 部門（金属材料製造の職業等）

佐野 正樹 住友金属工業(株) 鹿島製鉄所

鹿島製鉄所のコークス炉の稼働当初から一貫してコークスの製造に従事し、コークス炉の操業・設備改善に優れた技能を発揮している。とりわけコークス炉の炉蓋及びその着脱方法に関する幾多の考案・改善によってコークス炉操業設備の自動運転を実現させるなど、コークス炉の生産性向上や作業環境改善に大きく寄与している。また、多くの後進技能者の指導・育成や社内の改善活動推進にも貢献している。

本田 裕司 住友金属工業(株) 鹿島製鉄所

大径溶接鋼管の検査設備改善に努めて精励し、オンビート超音波探傷法や高精度校正方法の開発・実用化等、職人技作業の自動化の優れた技能を有する。これら技能により安定した自動検査方法を実現することで品質改善、生産性の向上に貢献するとともに、後進者の育成にも力を注いだ。特に品質保証に直結する検査装置の改善は、高レベルの創意工夫として、社内外からの表彰を受け、業界の第一人者である。

佐々木明雄 (株)神戸製鋼所 真岡製造所

アルミ板材の製造・加工における上工程である溶解・鑄造工程の設備運転、メンテナンス業務に長年従事し、豊富な経験、技能をもとに生産性向上、燃料原単位の削減、作業の安全化などに大きく貢献した。また、長年培われた知識、技能を後進に伝承すべく、現場の第一線で若手技能者の育成に努めており、その功績は高く評価されている。

内野 洋 (株)神戸製鋼所 長府製造所

銅板条成品を生産する主力設備である圧延機の生産・管理業務に精通し、圧延加工及び圧延ロールの研磨加工に関して卓越した技能を有している。その技能を活かして、非常に高い硬度を有するセラミックスロール表面の研磨技術を確立したことで、銅板条成品の圧延において、世界で初となるセラミックスロールの適用が可能となり、その結果、ロールマーク不良の撲滅及び検査時間の削減による生産性向上を実現した。

波多 英男 新日本製鐵(株) 八幡製鐵所

圧延工として軌条を中心とした形鋼圧延に関する技能（各圧延ロールの孔型配置や圧延機の特性をすべて掌握し、製品によって細かな調整を行い、高い精度の製品造り込みを行う技能）に優れ、製品寸法の安定化、品質向上に貢献している。特に、ユニバーサルミルを使った形鋼製品の造り込みにおいては、業界の代表的な技能者である。

また、社内認定制度「技の鐵人」として後進技能者の指導・育成に尽力している。

岸本 利彦 山陽特殊製鋼(株) 本社工場

電気炉による特殊鋼の製鋼作業に長年従事し、電気炉における鉄スクラップ装入、電気投入、助燃バーナー投入のタイミングや作業温度等を微妙に調整する技能に卓越している。調整に際しては、鋼の色、においや音・煙の出方等も判断材料とし、鋼中の余分な成分を取り除きつつ迅速かつ均一な溶解を行うことにより、生産性と品質の向上が成し遂げられた。また、保有技能の伝承や部下の指導を計画的に行い、多くの後継者を育成している。

小山 榮一 (株)神戸製鋼所 高砂製作所

氏は、大型鍛鋼品の鍛錬作業に長年従事し、特に世界でも数社しか製造できない高難度製品である超大型一体型クランク軸の鍛錬において優れた技能を有しており、統一化させ、品質向上、技能継承に大きく貢献した。また、新人オペレーターのプレス操作練習用シミュレーターを考案し、新人のプレス操作の習熟期間の短縮に貢献している。

第2部門（金属加工の職業）

熊谷 兼信 (株)神戸製鋼所 高砂製作所

組立型クランク軸と一体型クランク軸の製造に長年従事し、両方のクランク軸について旋盤加工の技能を極め、その幅広い専門知識は他に類を見ない。その知識をもって、標準化・生産性向上を行いクランク軸の増産に寄与し、ひいては造船業界の発展にも寄与している。また、現状技術・技能に留まらず、常に革新的な改善をやり遂げる本人の姿勢は、他の模範となっている。

小田 操 (株)神戸製鋼所 高砂製作所

スクリー圧縮機の主要部品の機械加工に長年従事し、優れた業績をあげてきた。特に、主要部品の一つであるローターの加工技術に関しては、他の追随を許さない優れた技能を有しており、工具メーカーとのタイアップによる専用工具の考案等、独自の加工技術を確立した。当人の業績は、現在の物作りの基礎となっており、(株)神戸製鋼所高砂製作所及び業界の発展に大いに貢献した。

第3部門（金属溶接・溶断・めっき工、その他の金属加工等の職業）

眞田 敬一 新日本製鐵(株) 広畑製鐵所

鉄鋼業の表面処理鋼板の技術開発実験業務に長年従事し、特に、実験設備の設計製作及び新試験・測定方法の開発技能に優れた技能を有している。また、後進技術者の指導・育成においても、感性に頼る新技術開発実験のノウハウを、独自に写真・ビデオを駆使した工夫で、効率的な指導・育成に貢献している。

第4部門（一般機械器具組立・修理の職業等）

宮原 正邦 (株)神戸製鋼所 加古川製鉄所

冷延・熱間圧延保全や製鋼・連铸保全業務に長年従事し、各設備がさらさ

れる環境や負荷を的確に捉える卓越した知識、洞察力を活用し、自社の計測技術、機械組立技術、溶接技術を駆使した新たな工事工法を立案するとともに、従来工法に比して現地工事期間の大幅な短縮を達成してきた。(株)神戸製鋼所主力工場である、転炉、連铸、熱間・冷間圧延工場の安定稼働、コスト低減、品質向上に大きく貢献し、また、その先導的かつ主体的な取り組み姿勢と指導力を通じ、後進の育成に大きく寄与している。

松村 正弘 (株)クボタ 阪神工場

鉄管製造装置の製管加工、組み付け技能（製作図面通りに要求された精度で加工し、要求された位置・角度に各部品を組み付けすることができる技能）に卓越している。ダクタイル鋳鉄管を製造する二連式遠心力铸造機の製作においては、その技能により製管加工時の歪みを取るための焼鈍工程を省くことができ、製作期間の短縮・製作コスト低減に貢献し、高能率な铸造機とすることが可能となった。

第5部門（電気機械器具組立・修理及び電気作業関係の職業）

蓑毛 稔 (株)神戸製鋼所 加古川製鉄所

高炉・焼結・ペレット工場の受配電設備・制御設備に関わる保全業務に長年従事し、特別高圧受配電設備及び、各工場の制御装置の保全履歴・データを解析し、劣化状態や異常部位を的確に把握してきた。
また機器の異常解析に留まらず、自身の高いプロセス診断技術によって、工程上の微妙な変化から制御設備の劣化傾向を確実に捉える能力を有している。これにより設備異常による重大故障や工程上の重大な品質異常を未然に防止し、製鉄所の安定稼働、電機工作物の保安確保ならびに計測管理による品質保証、環境保全の改善、省エネルギーに大きく寄与してきた。